



**IBGE**

**MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO E ORÇAMENTO  
FUNDAÇÃO INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA  
DIRETORIA DE PESQUISAS  
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA**

---

# **INDICADORES IBGE**

## **ESTATÍSTICAS DA PRODUÇÃO AGROPECUÁRIA**

**Setembro de 1998**

Presidente da República  
**Fernando Henrique Cardoso**

Ministro de Estado do Planejamento e Orçamento  
**Paulo de Tarso Almeida Paiva**

**FUNDAÇÃO INSTITUTO  
BRASILEIRO DE GEOGRAFIA  
E ESTATÍSTICA - IBGE**

Presidente  
**Simon Schwartzman**

Diretor de Planejamento e Coordenação  
**Nuno Duarte da Costa Bittencourt**

**ÓRGÃOS TÉCNICOS SETORIAIS**

Diretoria de Pesquisas  
**Lenildo Fernandes Silva**

Diretoria de Geociências  
**Trento Natali Filho**

Diretoria de Informática  
**Paulo Roberto Ribeiro da Cunha**

Centro de Documentação e Disseminação de Informações  
**David Wu Tai**

**UNIDADE RESPONSÁVEL**

Departamento de Agropecuária  
**Carlos Alberto Lauria**

Divisão de Planejamento, Análise e Disseminação  
**Luiz Sérgio Pires Guimarães**

Divisão de Pesquisas Contínuas  
**Luis Celso Guimarães Lins**

**EQUIPE DE REDAÇÃO**

Redatores: **Carlos Alberto Lauria**  
**Marcelo de Moraes Duriez**  
**Neuton Alves Rocha**

Editoração: **Carlos Thadeu Pacheco**  
**Herberto da Costa Araujo**  
**Thereza Cristina Villea Branco**

## SUMÁRIO

### PRODUÇÃO DAS LAVOURAS EM SETEMBRO DE 1998 E PRODUÇÃO DA PECUÁRIA NO SEGUNDO TRIMESTRE

1 - Lavouras .....	3
2 - Produção Animal .....	4

### TABELAS DE INDICADORES CONJUNTURAIS

1 - Área, produção e rendimento médio - confronto das estimativas agosto/setembro .....	7
2 - Área, produção e rendimento médio - confronto das safras de 1997 e das estimativas para 1998 .....	7
3 - Produção de cereais, leguminosas e oleaginosas - comparação entre as safras de 1997 e 1998 - Brasil, Centro-Sul, Norte e Nordeste .....	8
4 - Variações do número de cabeças e peso das carcaças de bovinos .....	9
5 - Variações do número de cabeças e peso das carcaças de suínos e frangos ....	10
6 - Variações da quantidade adquirida e da quantidade de leite industrializada	11



## **1 - Lavouras**

### **1.1 Situação das lavouras em setembro em relação a agosto.**

No Levantamento Sistemático da Produção Agrícola (LSPA) de setembro, destacam-se as variações nas estimativas de produção, em relação ao mês anterior, de três produtos: batata-inglesa 3ª safra (4,56%), milho 2ª safra (1,74%) e trigo (-7,79%).

O acréscimo de 4,56% na estimativa de produção da batata-inglesa 3ª safra neste mês, deve-se ao desempenho satisfatório da cultura no estado de Minas Gerais, que juntamente com São Paulo, são os únicos estados que informam esta safra do produto. Para São Paulo a estimativa inicialmente prevista não se alterou, situando-se no patamar de 257 mil toneladas, contra 227 mil toneladas produzidas no ano passado.

Quanto ao milho da 2ª safra, a alteração agora verificada, dá-se em razão de pequenos ajustes nas estimativas de produção do Paraná (4,15% e Bahia 2,63%), que apresentam colheitas de 2,3 milhões de toneladas e 144 mil toneladas, respectivamente.

A variação de 7,79% constatada para menos na produção de trigo para este mês, reflete os prejuízos causados pelas condições climáticas adversas na região Sul, notadamente no Paraná (maior produtor), onde as fortes e contínuas chuvas vêm ocasionando perdas irreversíveis à cultura do trigo.

### **1.2 Situação das Lavouras em setembro em relação à produção obtida em 1997.**

Dentre os dezoito produtos analisados, nove apresentam variação positiva na estimativa de produção, em relação ao ano anterior: algodão herbáceo (43,72%), batata-inglesa 2ª safra (4,81%), batata-inglesa 3ª safra (12,77%), café em coco (41,12%), cana-de-açúcar (0,55%), laranja (0,19%), milho 2ª safra (37,98%), soja (18,32%) e trigo (2,12%). Os demais, apresentam variação negativa: arroz (-16,34%), batata-inglesa 1ª safra (-14,19%), cacau em amêndoa (-4,48%), cebola (-5,58%), feijão em grão 1ª safra (-29,04%), feijão em grão 2ª safra (-30,51%), feijão em grão 3ª safra (-0,89%), mandioca (-16,11%) e milho 1ª safra (-19,85%).

Praticamente, a posição do resultado da safra de verão deste ano na região Centro-Sul, não se alterou em relação ao último relatório divulgado no mês de agosto. As modificações observadas são oriundas das culturas de inverno, que ora se encontram implantadas, e que vêm sendo castigadas drasticamente pelas fortes e continuadas chuvas, que em alguns momentos ocorreram acompanhadas de ventos com grande intensidade e granizo, causando

sérios danos econômicos aos produtores, notadamente aqueles que optaram pela cultura do trigo, por ser a mais importante entre as culturas de inverno plantadas na região Sul.

Em nível nacional a produção de trigo apresenta nesse mês um volume de 2,5 milhões de toneladas, 7,79% menor do que a estimada em agosto. Esta quebra tende a aumentar, em virtude da continuidade das chuvas nos principais municípios produtores do Paraná e Rio Grande do Sul.

No Paraná, as regiões mais castigadas pelas condições climáticas adversas, são a Oeste (Cascavel e Toledo), Centro-Oeste (Campo Mourão) e Sudoeste (Pato Branco e Francisco Beltrão), todas apresentando perdas consideráveis de produção. A colheita continua em andamento, achando-se mais adiantada nos municípios da região Norte. Além da quebra da produção, o que preocupa também é a baixa qualidade do produto colhido após esses fenômenos climáticos.

Para o Rio Grande do Sul, a situação da lavoura tritícola não difere muito do Paraná. Para este mês o Rio Grande do Sul já contabiliza uma redução de 5,28% de sua produção, podendo este decréscimo ser ainda maior, face a continuidade dessas chuvas com ventos fortes e acompanhadas de granizo, nas regiões do estado onde o trigo é mais plantado.

Permanecendo este quadro negativo para o trigo, e com a consolidação dessas perdas, em nível de campo, nos principais pólos produtores do País, significa que teremos que depender mais do produto de origem externa, pois para uma demanda de 8,5 milhões de toneladas, teremos que importar algo em torno de 6 milhões de toneladas do grão.

### **1.3 Produção de cereais, leguminosas e oleaginosas.**

A produção total de cereais, leguminosas e oleaginosas poderá alcançar 76,127 milhões de toneladas, 1,79% inferior à produção obtida em 1997 (77,517 milhões de toneladas).

A Região Centro-Sul e Rondônia, que responde por cerca de 93% dessa produção total, apresenta um crescimento de 1,70%, e as regiões Norte e Nordeste, que juntas participam com 7%, mostram um decréscimo de 32,19% em relação ao ano passado.

Em termos absolutos, a produção de cereais, leguminosas e oleaginosas está assim distribuída: região Sul, 38,497 milhões de toneladas; Centro-Oeste, 20,556 milhões de toneladas; Sudeste, 11,271 milhões de toneladas; Nordeste, 3,807 milhões de toneladas e Norte, 1,997 milhão de toneladas.

## **2 - Produção Animal**

### **Bovinos**

No 2º trimestre de 98 foram registrados aumentos no número de cabeças de bovinos abatidos, o que se deveu principalmente ao aumento no abate de bois (**Tabela 4**). O segundo trimestre do ano é um período em que tradicionalmente os pecuaristas entregam animais para o abate, posto que esses se preparam para o período de inverno, quando a capacidade de suporte das pastagens é menor, tendo portanto os criadores que manter um menor número de animais no pasto. O preço da arroba do boi gordo se manteve em patamares mais baixos que os registrados no início do ano. Também os preços da carne mantiveram-se estáveis, em resposta a uma oferta equilibrada com a demanda. Também nos outros períodos estudados o abate de bois foi maior que o do mesmo período do ano anterior (**Tabela 4**).

### **Suínos**

O abate de suínos no segundo trimestre e no primeiro semestre do corrente ano, registrou valores comparativamente mais altos do que os observados nos mesmos períodos de 97 (**Tabela 5**). O reconhecimento dos estados de Santa Catarina e Rio Grande do Sul por parte da OIE (Organização Internacional de Epizootias) como áreas livres de febre aftosa, bem como a grande expectativa de exportações de carne suína para a Rússia estimulou os suinocultores. Contudo, há preocupação por parte dos criadores com o custo elevado das rações, em especial com o preço do milho, principal componente energético das mesmas. Os resultados obtidos mostram uma tendência de crescimento do setor em relação ao ano de 97.

### **Frangos**

Após o ano de 1997, quando houve grande crescimento da produção de carne de frango, com excedentes de produção, a avicultura de corte nacional projeta uma intenção de produção no ano de 98 bem inferior à registrada no ano passado. Além da redução na produção de pintos de um dia, o aumento no número de frangos abatidos no segundo trimestre de 98 em relação ao segundo trimestre de 97 foi de apenas 3%, igual percentual foi registrado na comparação entre o 1º semestre de 98 e o 1º semestre de 97. Tais resultados indicam um arrefecimento do setor avícola. Há a expectativa para os próximos trimestres de 98 de melhora nos preços pagos ao produtor, em resposta a uma oferta de carne de frango mais equilibrada com a demanda.

### **Leite**

Depois da grande queda de preços ocorrida em 97, inclusive no período de entressafra, em virtude da superoferta de leite no mercado decorrente do aumento da produção doméstica e da importação de leite, o mercado de leite nacional operou com preços em alta no trimestre abril-junho 98.

Os resultados da **Tabela 6** mostram queda na quantidade de leite cru ou resfriado adquirido no 2º trimestre de 98 em relação ao 1º trimestre de 98, já conseqüência do início da entressafra. Contudo, a quantidade no 2º trimestre do ano de 1998, foi 3,0% maior que a do mesmo trimestre de 97.

## 1 - ÁREA, PRODUÇÃO E RENDIMENTO MÉDIO - CONFRONTO DAS ESTIMATIVAS AGOSTO/SETEMBRO

BRASIL

Mês: Setembro/98

PRODUTOS AGRÍCOLAS	Á R E A ( h a )			P R O D U Ç Ã O ( t )			R E N D I M E N T O M É D I O ( k g / h a )		
	Mês anterior	Mês atual	var %	Mês anterior	Mês atual	var %	Mês anterior	Mês atual	var %
	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Total	43 308 686	43 297 785	-0,03	-	-	-	-	-	-
Algodão herbáceo (em caroço)	834 522	834 362	-0,02	1 196 004	1 195 434	-0,05	1 433	1 433	-
Arroz (em casca)	3 062 239	3 064 379	0,07	7 766 053	7 774 572	0,11	2 536	2 537	0,04
Batata-inglesa 1a safra	93 562	93 557	-0,01	1 288 058	1 288 082	-0,00	13 767	13 768	0,01
Batata-inglesa 2a safra	59 641	59 599	-0,07	859 990	859 391	-0,07	14 419	14 420	0,01
Batata-inglesa 3a safra	17 169	17 814	3,76	469 663	491 088	4,56	27 355	27 568	0,78
Cacau (em amêndoa)	709 958	710 247	0,04	272 094	272 258	0,06	383	383	-
Café (em coco)	2 063 687	2 061 870	-0,09	3 245 630	3 306 041	1,86	1 573	1 603	1,91
Cana-de-açúcar	4 990 422	4 990 393	-0,00	339 083 159	339 117 223	0,01	67 947	67 954	0,01
Cebola	65 600	65 593	-0,01	834 156	834 643	0,06	12 716	12 725	0,07
Feijão (em grão) 1a safra	1 854 519	1 853 619	-0,05	992 783	991 919	-0,09	535	535	-
Feijão (em grão) 2a safra	1 289 489	1 279 751	-0,76	923 306	916 663	-0,72	716	716	-
Feijão (em grão) 3a safra	172 775	174 394	0,94	272 141	270 125	-0,74	1 575	1 549	-1,65
Laranja (1)	1 014 132	1 013 985	-0,01	115 635 213	115 104 595	-0,46	14 024	13 517	-0,44
Mandioca	1 608 428	1 607 755	-0,04	20 486 298	20 394 406	-0,45	12 737	12 685	-0,41
Milho (em grão) 1a safra	8 663 698	8 644 038	-0,23	24 505 518	24 488 343	-0,07	2 829	2 833	0,14
Milho (em grão) 2a safra	2 140 871	2 157 938	0,80	5 488 984	5 584 678	1,74	2 564	2 588	0,94
Soja (em grão)	13 250 927	13 250 997	-0,00	31 271 712	31 271 843	-0,00	2 360	2 360	-
Trigo	1 417 047	1 417 494	0,03	2 703 106	2 492 519	-7,79	1 908	1 758	-7,86

FONTE - IBGE,DPE,DEAGRO - Levantamento Sistemático da Produção Agrícola.

(1) Produção em mil frutos e rendimento médio em frutos/ha

## 2- ÁREA, PRODUÇÃO E RENDIMENTO MÉDIO - CONFRONTO DAS SAFRAS DE 1997 E DAS ESTIMATIVAS PARA 1998

BRASIL

Mês: Setembro/98

PRODUTOS AGRÍCOLAS	Á R E A ( h a )			P R O D U Ç Ã O ( t )			R E N D I M E N T O M É D I O ( k g / h a )		
	Colhida safra 1997	A ser colhida safra 1998	var %	Obtida safra 1997	Esperada safra 1998	var %	Obtido safra97	Esperado safra98	var %
	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Total	46 396 578	43 297 785	-6,68	-	-	-	-	-	-
Algodão herbáceo (em caroço)	635 715	834 362	31,25	831 755	1 195 434	43,72	1 308	1 433	9,56
Arroz (em casca)	3 572 638	3 064 379	-14,23	9 293 498	7 774 572	-16,34	2 601	2 537	-2,46
Batata-inglesa 1a safra	102 796	93 557	-8,99	1 501 142	1 288 082	-14,19	14 603	13 768	-5,72
Batata-inglesa 2a safra	60 753	59 599	-1,90	819 986	859 391	4,81	13 497	14 420	6,84
Batata-inglesa 3a safra	17 964	17 814	-0,84	435 490	491 088	12,77	24 242	27 568	13,72
Cacau (em amêndoa)	728 300	710 247	-2,48	285 029	272 258	-4,48	391	383	-2,05
Café (em coco)	2 051 105	2 061 870	0,52	2 342 635	3 306 041	41,12	1 142	1 603	40,37
Cana-de-açúcar	4 878 973	4 990 393	2,28	337 255 203	339 117 223	0,55	69 124	67 954	-1,69
Cebola	67 801	65 593	-3,26	883 988	834 643	-5,58	13 038	12 725	-2,40
Feijão (em grão) 1a safra	2 490 928	1 853 619	-25,59	1 397 923	991 919	-29,04	561	535	-4,63
Feijão (em grão) 2a safra	2 160 997	1 279 751	-40,78	1 319 174	916 663	-30,51	610	716	17,38
Feijão (em grão) 3a safra	174 362	174 394	0,02	272 540	270 125	-0,89	1 563	1 549	-0,90
Laranja (1)	978 381	1 013 985	3,64	114 891 259	115 104 595	0,19	117 430	113 517	-3,33
Mandioca	1 910 040	1 607 755	-15,83	24 310 049	20 394 406	-16,11	12 728	12 685	-0,34
Milho (em grão) 1a safra	11 466 195	8 644 038	-24,61	30 554 327	24 488 343	-19,85	2 665	2 833	6,30
Milho (em grão) 2a safra	2 089 875	2 157 938	3,26	4 047 538	5 584 678	37,98	1 937	2 588	33,61
Soja (em grão)	11 504 084	13 250 997	15,19	26 430 782	31 271 843	18,32	2 298	2 360	2,70
Trigo	1 505 671	1 417 494	-5,86	2 440 863	2 492 519	2,12	1 621	1 758	8,45

FONTE - IBGE,DPE,DEAGRO - Levantamento Sistemático da Produção Agrícola.

(1) Produção em mil frutos e rendimento médio em frutos/ha

3 - PRODUÇÃO DE CEREAIS, LEGUMINOSAS E OLEAGINOSAS - COMPARAÇÃO ENTRE AS SAFRAS DE 1997 E 1998 - BRASIL, CENTRO-SUL E NORTE NORDESTE

Mês: Setembro/98

***** P R O D U Ç Ã O ( t ) *****									
PRODUTOS AGRÍCOLAS	* Centro-Sul e Rondônia *			* Norte e Nordeste *			* T o t a l *		
	* safra/97	* safra/98	* var %	* safra/97	* safra/98	* var %	* safra/97	* safra/98	* var %
Algodão herbáceo (1) .....	481 744	798 040	65,66	100 485	38 764	-61,42	582 229	836 804	43,72
Amendoim (em casca) 1a safra	110 323	150 161	36,11	1 061	924	-12,91	111 384	151 085	35,64
Arroz (em casca) .....	7 119 398	6 263 659	-12,02	2 174 100	1 510 913	-30,50	9 293 498	7 774 572	-16,34
Feijão (em grão) 1a safra ..	946 802	866 607	-8,47	451 121	125 312	-72,22	1 397 923	991 919	-29,04
Mamona .....	1 263	1 035	-18,05	94 597	20 833	-77,98	95 860	21 868	-77,19
Milho (em grão) 1a safra ...	27 697 090	22 925 361	-17,23	2 857 237	1 562 982	-45,30	30 554 327	24 488 343	-19,85
Soja (em grão) .....	25 061 471	29 649 599	18,31	1 369 311	1 622 244	18,47	26 430 782	31 271 843	18,32
Subtotal ..	61 418 091	60 654 462	-1,24	7 047 912	4 881 972	-30,73	68 466 003	65 536 434	-4,28
Algodão arbóreo (1) .....	-	-	-	2 664	778	-70,80	2 664	778	-70,80
Amendoim (em casca) 2a safra	23 000	30 700	33,48	6 072	4 570	-24,74	29 072	35 270	21,32
Aveia (em grão) .....	214 544	252 062	17,49	-	-	-	214 544	252 062	17,49
Centeio (em grão) .....	7 484	10 739	43,49	-	-	-	7 484	10 739	43,49
Cevada (em grão) .....	244 095	356 839	46,19	-	-	-	244 095	356 839	46,19
Feijão (em grão) 2a safra ..	619 110	539 206	-12,91	700 064	377 457	-46,08	1 319 174	916 663	-30,51
Feijão (em grão) 3a safra ..	272 540	270 125	-0,89	-	-	-	272 540	270 125	-0,89
Milho (em grão) 2a safra ...	3 854 069	5 440 462	41,16	193 469	144 216	-25,46	4 047 538	5 584 678	37,98
Sorgo (em grão) .....	440 165	666 054	51,32	33 349	4 812	-85,57	473 514	670 866	41,68
Trigo (em grão) .....	2 440 863	2 492 519	2,12	-	-	-	2 440 863	2 492 519	2,12
Subtotal ..	8 115 870	10 058 706	23,94	935 618	531 833	-43,16	9 051 488	10 590 539	17,00
Total .....	69 533 961	70 713 168	1,70	7 983 530	5 413 805	-32,19	77 517 491	76 126 973	-1,79

FONTE - IBGE, DPE, DEAGRO - Levantamento Sistemático da Produção Agrícola.

NOTA - Para as Unidades da Federação que ainda não forneceram a primeira estimativa, foram repetidos os dados da safra/97.

(1) Caroco de algodão

4 - VARIAÇÕES DO NÚMERO DE CABEÇAS E PESO DAS CARÇAÇAS DE BOVINOS

Período	Número de Cabeças				
	Total	Bois	Vacas	Vitelos	Novilhos(*)
Trimestre atual (2º tri 98 ).....	3.709.402	2.149.277	963.618	6.279	590.228
Trimestre anterior (1º tri 98).....	3.637.007	2.004.100	1.081.523	4.304	547.080
Varição %.....	2,0%	7,2%	-10,9%	45,9%	7,9%
Trimestre Atual (2º tri 98).....	3.709.402	2.149.277	963.618	6.279	590.228
Mesmo Trimestre Ano Anterior (2º tri 97)	3.674.828	1.960.440	1.104.754	5.102	604.532
Varição %.....	0,9%	9,6%	-12,8%	23,1%	-2,4%
Semestre Atual (1º Sem 98).....	7.346.409	4.153.377	2.045.141	10.583	1.137.308
Semestre Anterior (2º Sem 97).....	7.701.347	4.204.168	2.071.668	7.891	1.417.620
Varição %.....	-4,6%	-1,2%	-1,3%	34,1%	-19,8%
Semestre Atual (1º Sem 98).....	7.346.409	4.153.377	2.045.141	10.583	1.137.308
Mesmo Semestre Ano Anterior (1º Sem 97).	7.184.913	3.681.908	2.278.300	9.256	1.215.449
Varição %.....	2,2%	12,8%	-10,2%	14,3%	-6,4%
Ano Atual (98) .....	.	.	.	.	.
Ano Anterior (97).....	.	.	.	.	.
Varição %.....	.	.	.	.	.

Período	Peso das Carçaças				
	Total	Bois	Vacas	Vitelos	Novilhos(*)
Trimestre atual (2º tri 98 ).....	849.884.202	541.311.013	176.440.939	262.449	131869801
Trimestre anterior (1º tri 98).....	823.668.979	504.467.103	198.452.699	195.277	120.553.900
Varição %.....	3,2%	7,3%	-11,1%	34,4%	9,4%
Trimestre Atual (2º tri 98).....	849.884.202	541.311.013	176.440.939	262.449	131.869.801
Mesmo Trimestre Ano Anterior (2º tri 97)	827.133.992	488.054.817	202.465.086	199.262	136.414.827
Varição %.....	2,8%	10,9%	-12,9%	31,7%	-3,3%
Semestre Atual (1º Sem 98).....	1.673.553.181	1.045.778.116	374.893.638	457.726	252.423.701
Semestre Anterior (2º Sem 97).....	1.725.526.360	1.034.462.753	376.307.391	304.086	314.452.130
Varição %.....	-3,0%	1,1%	-0,4%	50,5%	-19,7%
Semestre Atual (1º Sem 98).....	1.673.553.181	1.045.778.116	374.893.638	457.726	252.423.701
Mesmo Semestre Ano Anterior (1º Sem 97).	1.609.362.688	915.178.545	416.704.268	313.230	277.166.645
Varição %.....	4,0%	14,3%	-10,0%	46,1%	-8,9%
Ano Atual (98) .....	.	.	.	.	.
Ano Anterior (97).....	.	.	.	.	.
Varição %.....	.	.	.	.	.

Fonte: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais

Nota: 1) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(\*) Nesta categoria estão incluídos: novilhos, novilhas novilhos precoces e novilhas precoces

2) Os resultados relativos ao ano de 1998 são preliminares.

5 - VARIAÇÕES DO NÚMERO DE CABEÇAS E PESO DAS CARÇAÇAS DE SUÍNOS E FRANGOS

Período	Número de Cabeças			
	Total	Suínos		Frangos
		Porcos e Porcas	Leitões e leitoads	
Trimestre atual (2º tri 98 ).....	3.660.519	3.274.807	385.712	524.720.374
Trimestre anterior (1º tri 98).....	3.557.169	3.148.979	408.190	523.938.484
Varição %.....	2,9%	4,0%	-5,5%	0,1%

Trimestre Atual (2º tri 98).....	3.660.519	3.274.807	385.712	524.720.374
Mesmo Trimestre Ano Anterior (2º tri 97)	3.246.557	2.789.489	457.068	509.522.124
Varição %.....	12,8%	17,4%	-15,6%	3,0%
Semestre Atual (1º Sem 98).....	7.217.688	6.423.786	793.902	1.048.658.858
Semestre Anterior (2º Sem 97).....	6.772.338	5.949.103	823.235	1.114.991.165
Varição %.....	6,6%	8,0%	-3,6%	-5,9%
Semestre Atual (1º Sem 98).....	7.217.688	6.423.786	793.902	1.048.658.858
Mesmo Semestre Ano Anterior (1º Sem 97).	6.443.191	5.501.577	941.614	1.017.902.864
Varição %.....	12,0%	16,8%	-15,7%	3,0%
Ano Atual (98) .....	.	.	.	.
Ano Anterior (97).....	.	.	.	.
Varição %.....	.	.	.	.

Período	Peso das Carcaças			
	Total	Suínos		Frangos
		Porcos e Porcas	Leitões e Leitoas	
Trimestre atual (2º tri 98).....	278.873.426	251.323.557	27.549.869	1.015.872.028
Trimestre anterior (1º tri 98).....	266.197.585	237.603.934	28.593.651	963.656.254
Varição %.....	4,8%	5,8%	-3,7%	5,4%
Trimestre Atual (2º tri 98).....	278.873.426	251.323.557	27.549.869	1.015.872.028
Mesmo Trimestre Ano Anterior (2º tri 97)	245.475.022	213.442.071	32.032.951	913.846.585
Varição %.....	13,6%	17,7%	-14,0%	11,2%
Semestre Atual (1º Sem 98).....	545.071.011	488.927.491	56.143.520	1.979.528.282
Semestre Anterior (2º Sem 97).....	505.779.666	449.273.624	56.506.042	2.018.183.806
Varição %.....	7,8%	8,8%	-0,6%	-1,9%
Semestre Atual (1º Sem 98).....	545.071.011	488.927.491	56.143.520	1.979.528.282
Mesmo Semestre Ano Anterior (1º Sem 97).	474.665.013	410.165.625	64.499.388	1.825.466.754
Varição %.....	14,8%	19,2%	-13,0%	8,4%
Ano Atual (98) .....	.	.	.	.
Ano Anterior (97).....	.	.	.	.
Varição %.....	.	.	.	.

Fonte: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROAN1 - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais

Nota: 1) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL  
2) Os resultados relativos ao ano de 1998 são preliminares.

#### 6 - VARIAÇÕES DA QUANTIDADE DE LEITE ADQUIRIDA E DA QUANTIDADE DE LEITE INDUSTRIALIZADA

Período	Quantidade de Leite (mil litros)	
	Leite Cru ou Resfriado Adquirido	Leite Cru ou Resfriado
		Industrializado pelo Estabelecimento
Trimestre atual (2º tri 98).....	2.472.128	2.457.646
Trimestre anterior (1º tri 98).....	2.811.566	2.800.259
Varição %.....	-12,1%	-12,2%
Trimestre Atual (2º tri 98).....	2.472.128	2.457.646
Mesmo Trimestre Ano Anterior (2º tri 97)	2.399.836	2.393.996
Varição %.....	3,0%	2,7%
Semestre Atual (1º Sem 98).....	5.283.694	5.257.905
Semestre Anterior (2º Sem 97).....	5.641.800	5.606.692
Varição %.....	-6,3%	-6,2%
Semestre Atual (1º Sem 98).....	5.283.694	5.257.905
Mesmo Semestre Ano Anterior (1º Sem 97).	5.046.475	5.017.839
Varição %.....	4,7%	4,8%
Ano Atual (98) .....	.	.
Ano Anterior (97).....	.	.

---

Varição %..... .

---

Fonte: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROAN1 - Pesquisa Trimestral do Leite

Nota: 1) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

2) Os resultados relativos ao ano de 1998 são preliminares.



# GCEA - GRUPO DE COORDENAÇÃO DE ESTATÍSTICAS AGROPECUÁRIAS

## COORDENADORES ESTADUAIS

RO - GERINO ALVES DA SILVA FILHO CEP 78900-040	Av. Duque de Caxias 1223 Tel.(069) 223-1738 / 221-3077
AC - ADÃO DELFINO DOS SANTOS CEP 69900-160	Av. Benjamin Constant 506 tel.(068) 224-1540 / 224-1490
AM - MARIA DE FATIMA SANTOS DA SILVA CEP 69025-050	Av. Ayrão 667 - Centro Tel.(092) 633-2969 / 633-3017 / 633-2433
RR - MURILO CIDADE JUNIOR CEP 69301-031	Av. Getúlio Vargas 84-E Tel.(095) 224-4103 / 224-4425
PA - JOÃO BATISTA DA COSTA MACHADO CEP 66093-040	Travessa Angustura 2.939 Tel.(091) 246-4988 / Fax 226-7878
AP - RAUL TABAJARA LIMA E SILVA CEP 68900-270	Av. Cônego Domingos Maltez 251 - Trem - Macapá Tel.(096) 222-3128 / 222-3574
TO - RAIMUNDO COSTA BARBOSA CEP 77100-040	ACSE 1 Conj. 3 lotes 6 e 8 Tel.(063) 215-1907 / 215-1829
MA - FRANCISCO ALBERTO BASTOS OLIVEIRA CEP 65000-000	Rua Joaquim Tavora 49 - 3° andar Tel.(098) 222-6316 / 222-4036
PI - PEDRO ANDRADE DE OLIVEIRA CEP 64000-110	Rua Simplicio Mendes 436/N - Centro - Teresina Tel.(086) 221-7199 / 221-4161
CE - FRANCISCO OTÁVIO CUNHA PIRES CEP 60040-531	Av. 13 de Maio 2901 - Benfica Tel.(085) 243-5455 / Fax 281-4517
RN - MINORU WAKE CEP 59020-400	Pça Pedro Velho 161 - Tel.(084) 211-5310 / 222-2897
PB - JOSEMAR TINÉ DE OLIVEIRA CEP 58010-100	Rua Irineu Pinto 94 - Centro Tel.(083) 241-1560 / 241-1640 - Fax 221-4027
PE - LUIS FRANCISCO DA SILVA CEP 50050-050	Rua Hospício 387 - Anexo - 1° andar Tel.(081) 231-0811 r.305 - Fax (081) 231-1033
AL - HAMILTON CASTRO ALVES CEP 57020-110	Rua Tiburcio Valeriano 125 - 2° andar Tel.(082) 221-1638 - Fax 326-1754
SE - PAULO ANCHIETA DOS SANTOS LIMA CEP 49015-160	Rua Riachuelo 1017 Tel.(079) 222-8198 / 222-3122
BA - JOSIEL ALVES DE MORAES CEP 40010-020	Av. Estados Unidos 50 - 5° andar Tel.(071) 243-9277 r.53
MG - ABIESER KNAIP HORST CEP 30310-150	Rua Oliveira 523 - 3° andar - sala 318 Tel.(031) 223-0554 r.143 - Fax 233-1078
ES - FRANCISCO JORGE QUINTO DE MELLO CEP 29010-120	Rua Duque de Caxias 267 - 3° andar Tel.(027) 223-3940 r.15 / 322-4692 r.15
RJ - JOSÉ CÂNDIDO ALMEIDA RODRIGUES CEP 20021-060	Av. Beira Mar 436 7° andar Tel.(021) 210-1250 r.305
SP - MITSUO ITO CEP 04542-050	Rua Urussuí 93 - 9° andar - Itaim Bibi Tel.(011) 822-6219 / 822-0077 r.238
PR - JORGE MRYCZKA CEP 80430-180	Rua Carlos de Carvalho 552 - 1° andar Tel.(041) 322-5500 r.51 / 322-5500 r.43/ 225-
1445	
SC - GONÇALO M. LYSTER F. DAVID CEP 88010-420	Rua João Pinto 60 - Centro - Florianópolis Tel.(048) 222-0733 r.251 / 223-4249
RS - CLAUDIO FRANCO SANT'ANNA CEP 90000-010	Rua Augusto de Carvalho 1.205 - 4° andar Tel.(051) 228-6444 r. 67 e 68 / Fax 228-6489
MS - JOSÉ APARECIDO DE L. ALBUQUERQUE CEP 79002-174	Rua Barão do Rio Branco 1.431 Tel.(067) 721-1525 / 721-1902
MT - FERNANDO MARQUES DE FIGUEIREDO CEP 78005-750	Av. Ten. Cel. Duarte 407- 1° andar Tel.(065) 322-2121 r.14 / 321-3316
GO - CARLOS AUGUSTO CANEDO CEP 74605-020	1ª Avenida 486 - Setor Universitário TEL.(062) 261-8555 / 261-8896
DF - MARIA DOS REIS RODRIGUES PINHEIRO CEP 70393-900	SDS - Bl./H Ed. Venancio II lo. Tel.(061) 321-7702 r.123 / 224-6954



# Se o assunto é Brasil, procure o IBGE

O IBGE põe à disposição da sociedade milhares de informações de natureza estatística (demográfica, social e econômica), geográfica, cartográfica, geodésica e ambiental, que permitem conhecer a realidade física, humana, social e econômica do País.

## ATENDIMENTO TELEFÔNICO

Ligação Direta Gratuita: 0800-218181

## INTERNET

<http://www.ibge.gov.br>  
<http://www.ibge.org>

## PONTOS DE ATENDIMENTO

### Rio de Janeiro

**Centro de Documentação e Disseminação de Informações - CDDI**  
Rua General Canabarro, 706 - 20271-201 - Maracanã  
Fax: (021)569-1103

**Livraria do IBGE**  
Avenida Franklin Roosevelt, 146 - Loja - 20021-120 - Castelo  
Tel.: (021)220-9147  
Avenida Beira Mar, 436 - 2º andar - 20201-060 - Castelo  
Tel.: (021)210-1250 Ramais: 41 / 420 / 422 / 425 e 427  
Fax: (021)240-0012

### Norte

**RO** - Porto Velho - Rua Tenreiro Aranhã, 2643 - Centro - 78900-750  
Telefax: (069)221-3658

**AC** - Rio Branco - Rua Benjamin Constant, 506 - Centro - 69900-160  
Tels.: (068)224-1540/1490 - Ramal 6; Fax: (068)224-1382

**AM** - Manaus - Rua Afonso Pena, 38 - Centro - 69020-160  
Telefax: (092)232-1372 PABX: (092) 633-2433 Ramais 48 e 49

**RR** - Boa Vista - Av. Getúlio Vargas, 76-E - Centro - 69301-031  
Tel.: (095)224-4103 - Ramal 22 Telefax: (095)623-9399

**PA** - Belém - Av. Gentil Bittencourt. 418 - Batista Campos

### Nordeste

**MA** - São Luís - Av. Silva Maia, 131 - Praça Deodoro - 65020-570  
Tel.: (098)221-5121; Fax: (098)232-3226

**PI** - Teresina - Rua Simplício Mendes, 436 - Centro - 64000-110  
Tel.: (086)221-4161; Fax: (086)221-6308

**CE** - Fortaleza - Av. 13 de Maio, 2901 - Benfica - 60040-531  
Tel.: (085)243-6941 Fax: (085)281-3353

**RN** - Natal - Av. Prudente de Moraes, 161 - Petrópolis - 59020-400  
Tel.: (084)211-5310 - Ramal 13 Fax: (084)221-3025

**PB** - João Pessoa - Rua Irineu Pinto, 94 - Centro - 68010-100  
Tel.: (083)241-1560 - Ramal 219 e 220 Fax: (083)241-7255

**PE** - Recife - Rua do Hospício, 387 - 4º andar - Boa Vista - 50050-000  
Tel.: (081)231-0811 - Ramal 215; Telefax: (081)423-0056 / 423-0056  
Ramais 215 e 224

**AL** - Maceió - Praça dos Palmares, s/nº - Edifício do INAMPS 3º e 4º andar - 57020-000 - Tel.: (082)221-2385 221-1531; Fax: (082)326-1754

**SE** - Aracajú - Rua Riachuelo, 1017 - Térreo - São José - 49015-100  
Telefax: (079)222-3122 / 8197 / 8198

**BA** - Salvador - Av. Estados Unidos, 476 - 4º andar - Comércio Edifício Sesquicentenário - 40013-900 - Tel.: (071)243-9277 - Ramais 2005 e 2008; Telefax: (071)241-2502

### Sudeste

**MG** - Belo Horizonte - Rua Oliveira, 523 - 1º andar - Cruzeiro 30310-150 - Tel.: (031)223-0554 - Ramais 1112 e 1113  
Telefax: (031)223-3381

**ES** - Vitória - Avenida dos Navegantes, 675 - 9º andar - Enseada do Suá - 29056-900 - Tel: (027) 324-4016; Fax: (027) 325-3857

**SP** - São Paulo - Rua Urussuí, 93 - 3º andar - Itaim Bibi - 04542-000  
Tels.: (011)822-2106 / 0077 - Ramal 281; Fax: (011)822-5264

### Sul

**PR** - Curitiba - Alameda Dr. Carlos de Carvalho, 625 - Térreo - Centro - 80430-180 - Tel.: (041) 322-5500 - Ramais 253 e 254; Telefax: (041)222-5764

**SC** - Florianópolis - Rua Victor Meirelles, 170 - Centro - 88010-440  
PABX: (048)224-0733 - Ramais 155, 144 e 140  
Telefax: (048)222-0369

**RS** - Porto Alegre - Avenida Augusto de Carvalho, 1205 - Térreo Praia de Belas - 90010-390 - Tel.: (051)228-6444 - Ramais 211, 212 e 225; Fax: (051)228-8507; Telefax: (051)228-6444 - Ramal 212

### Centro-Oeste

**MS** - Campo Grande - Rua Barão do Rio Branco, 1431 - Centro 79002-174 - Tels.: (067)721-1163/1902/1525 - Ramais 32 e 42; Fax: (067)721-1520

**MT** - Cuiabá - Avenida Tenente Coronel Duarte, 407 - 1º / 2º andar - Centro - 78005-750 - Tels: (065)623-7121 / 7255  
Fax: (065)623-0573

**GO** - Goiânia - Avenida Tocantins, 675 - Setor Central - 74015-010  
Tel.: (062)223-3121; Telefax: (062)223-3106

**DF** - Brasília - SDS - Ed. Venâncio II - BI H - Quadra 06 / 1º andar - 70202-000 - Tels.: (061)222-1250 / 224-7702 - Ramal 1241



## **LEVANTAMENTO SISTEMÁTICO DA PRODUÇÃO AGRÍCOLA**

Informando mensalmente sobre a previsão e o acompanhamento das safras dos principais produtos agrícolas no País, durante o ano civil, esta publicação apresenta tabelas estatísticas com estimativas de área, de produção e rendimento médio desses produtos.

Apresenta ainda resultados comparativos de dados mensais e do ano anterior e a participação relativa dos Estados informantes na produção nacional, assim como comentários sobre o desempenho das lavouras, onde são retratados os principais aspectos conjunturais para os mais importantes produtos do País.

Os dados estatísticos do LSPA podem ser obtidos também através de acesso ao Sistema IBGE de Recuperação de Dados por Comutação de Pacotes - RENPAC da EMBRATEL.

Outras informações sobre a pesquisa podem ser obtidas na publicação "Pesquisas Agropecuárias", da série Relatórios Metodológicos.

Algumas publicações do IBGE sobre produção agrícola:

Produção Agrícola Municipal  
Censo Agropecuário  
Pesquisa de Estoque  
Indicadores IBGE

## **CEPAGRO**

# **COMISSÃO ESPECIAL DE PLANEJAMENTO, CONTROLE E AVALIAÇÃO DAS ESTATÍSTICAS AGROPECUÁRIAS**

## **PRESIDENTE DA CEPAGRO**

Maria Martha Malard Mayer

## **REPRESENTANTES DO IBGE**

Carlos Alberto Lauria  
Luiz Sérgio Pires Guimarães  
Neuton Alves Rocha

## **SUPLENTES**

Antônio Carlos Simões Florido  
Luís Celso Guimarães Lins  
Paulo Renato Monassa Corrêa

## **REPRESENTANTES DO MAA**

Ali Aldersi Saab  
Patrícia Marta Magalhães Dias  
Célio Brovino Porto

## **SUPLENTES**

Lincoln José Lima Campos  
Aldo Rosso

## **LEVANTAMENTO SISTEMÁTICO DA PRODUÇÃO AGRÍCOLA**

### **PESQUISA MENSAL DE PREVISÃO E ACOMPANHAMENTO DAS SAFRAS AGRÍCOLAS NO ANO CIVIL**

Informando mensalmente sobre a previsão e  
acompanhamento das safras dos principais produtos

agrícolas no País, durante o ano civil, esta publicação apresenta tabelas estatísticas com estimativas de área, de produção e de rendimento médio desses produtos.

Apresenta, ainda, resultados comparativos mensais, a participação relativa dos estados informantes na produção nacional, dados retrospectivos para o período 1988-1997, assim como comentários sobre o desempenho das lavouras, onde são retratados os principais aspectos conjunturais para os mais importantes produtos do País.

Os dados estão disponíveis, também, na Internet, através do endereço <http://www.ibge.gov.br>.

Outras informações sobre a pesquisa podem ser obtidas na publicação Pesquisas Agropecuárias da Série Relatórios Metodológicos.

Algumas publicações do IBGE sobre produção agrícola:

Produção Agrícola Municipal  
Censo Agropecuário  
Pesquisa de Estoques  
Indicadores IBGE: estatística mensal  
da produção agropecuária