

Indicadores IBGE

Estatística da Produção Pecuária

out.-dez. 2021

Atualizado em 15/03/2021 às 09:00

Presidente da República

Jair Messias Bolsonaro

Ministro da Economia

Paulo Roberto Nunes Guedes

Secretário Especial de Fazenda

Waldery Rodrigues Junior

INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE

Presidente

Eduardo Luiz G. Rios Neto

Diretor-Executivo

Marise Maria Ferreira

ÓRGÃOS ESPECÍFICOS SINGULARES

Diretoria de Pesquisas

Cimar Azeredo Pereira

Diretoria de Geociências

Claudio Stenner

Diretoria de Informática

Carlos Renato Pereira Cotovio

Centro de Documentação e Disseminação de Informações

Carmen Danielle Lins Mendes Macedo

Escola Nacional de Ciências Estatísticas

Maysa Sacramento de Magalhães

UNIDADE RESPONSÁVEL

Diretoria de Pesquisas

Coordenação de Estatísticas Agropecuárias

Octávio Costa de Oliveira

Gerência de Pecuária

Angela da Conceição Lordão

Supervisão de Indicadores Pecuários

Bernardo Souza Mello Viscardi

Supervisão de Atividade Pecuária

Mariana dos Santos Sguilla de Oliveira

EQUIPE DE REDAÇÃO

Redatores:

Bernardo Souza Mello Viscardi

Edmon Santos Gomes Ferreira

Larissa Leone Isaac Souza

Mariana dos Santos Sguilla de Oliveira

Editoração:

Marcelo Poton Peres

INDICADORES IBGE

Plano de divulgação:

Trabalho e rendimento

Pesquisa mensal de emprego*

Pesquisa nacional por amostra de domicílios contínua

Agropecuária

Estatística da produção agrícola **

Estatística da produção pecuária **

Indústria

Pesquisa industrial mensal: produção física Brasil

Pesquisa industrial mensal: produção física regional

Pesquisa industrial mensal: emprego e salário***

Comércio

Pesquisa mensal de comércio

Serviços

Pesquisa mensal de serviços

Índices, preços e custos

Índice de preços ao produtor - indústrias extrativas e de transformação

Sistema nacional de índices de preços ao consumidor: IPCA-E

Sistema nacional de índices de preços ao consumidor: INPC- IPCA

Sistema nacional de pesquisa de custos e índices da construção civil

Contas nacionais trimestrais

Contas nacionais trimestrais: indicadores de volume e valores correntes

* O último fascículo divulgado corresponde a fevereiro de 2016.

** Continuação de: Estatística da produção agropecuária, a partir de janeiro de 2006. A produção agrícola é composta do Levantamento Sistemático da Produção Agrícola. A produção pecuária é composta da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, da Pesquisa Trimestral do Leite, da Pesquisa Trimestral do Couro e da Produção de Ovos de Galinha.

*** O último fascículo divulgado corresponde a dezembro de 2015.

"Iniciado em 1982, com a divulgação de indicadores sobre trabalho e rendimento, indústria e preços, o periódico Indicadores IBGE passou a incorporar, no decorrer das décadas seguintes, informações sobre agropecuária, contas nacionais trimestrais e serviços, visando contemplar as variadas demandas por estatísticas conjunturais para o País. Outros temas poderão ser abarcados futuramente, de acordo com as necessidades de informação identificadas. O periódico é subdividido em fascículos por temas específicos, que incluem tabelas de resultados, comentários e notas metodológicas. As informações apresentadas estão disponíveis em diferentes níveis geográficos: nacional, regional e metropolitano, variando por fascículo".

SUMÁRIO - - PRODUÇÃO ANIMAL NO 4º TRIMESTRE DE 2021

| | |
|--|----|
| I - - PRODUÇÃO ANIMAL NO 4º TRIMESTRE DE 2021..... | 9 |
| 1. Abate de animais | 9 |
| 1.1 - Bovinos..... | 9 |
| Gráfico I.1 - Evolução do abate de bovinos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021 | 9 |
| Gráfico I.2 - Evolução do peso acumulado de carcaças de bovinos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021..... | 10 |
| Gráfico I.3 - Evolução da participação de machos e fêmeas no abate de bovinos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021..... | 11 |
| Gráfico I.4 - <i>Ranking</i> e variação anual do abate de bovinos - Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 12 |
| Tabela I.1 - Abate de bovinos e exportação de carne bovina <i>in natura</i> - Brasil - trimestres selecionados de 2020 e 2021 | 13 |
| Tabela I.2 - Quantidade de carne bovina <i>in natura</i> exportada do Brasil, segundo os destinos – 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 14 |
| Tabela I.3 - Exportação de carne bovina <i>in natura</i> , por Unidades da Federação – 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 15 |
| Gráfico I.5 – Percentual acumulado no ano dos cortes de carne bovina e do Índice geral do Índice de Preços ao Consumidor Amplo (IPCA) – janeiro a dezembro de 2021 | 16 |
| Tabela I.4 - Quantidade de informantes e de bovinos abatidos pelos estabelecimentos de abate, segundo classes de bovinos abatidos - Brasil - 4º trimestre de 2021 | 17 |
| 1.2 - Suínos | 18 |
| Gráfico I.6 - Evolução do abate de suínos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021 | 18 |
| Gráfico I.7 – Evolução do peso total de carcaças de suínos por trimestres - Brasil – trimestres 2016-2021. | 19 |
| Gráfico I.8 – <i>Ranking</i> e variação anual do abate de suínos – Unidades da Federação – 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021..... | 20 |
| Tabela I.5 - Abate de suínos e exportação de carne suína <i>in natura</i> - Brasil - Trimestres selecionados de 2020 e 2021..... | 21 |
| Tabela I.6 - Quantidade de carne suína <i>in natura</i> exportada do Brasil, segundo os destinos - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 22 |
| Tabela I.7 - Exportação de carne suína <i>in natura</i> por Unidades da Federação - Brasil - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021. | 23 |
| Tabela I.8 - Quantidade de informantes e de suínos abatidos pelos estabelecimentos de abate, segundo classes de suínos abatidos - Brasil - 4º trimestre de 2021 | 24 |

| | |
|---|----|
| 1.3 - Frangos | 25 |
| Gráfico I.9 - Evolução do abate de frangos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021 | 25 |
| Gráfico I.10 - Evolução do peso total de carcaças de frangos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021..... | 26 |
| Gráfico I.11 - <i>Ranking</i> e variação anual do abate de frangos - Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 27 |
| Tabela I.9 - Abate de frangos e exportação de carne de frango <i>in natura</i> - Brasil - trimestres selecionados de 2020 e 2021 | 28 |
| Tabela I.10 - Quantidade de carne de frango <i>in natura</i> exportada do Brasil, segundo os destinos - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 29 |
| Tabela I.11 - Exportação de carne de frango <i>in natura</i> por Unidades da Federação - Brasil - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021. | 30 |
| Tabela I.12 - Quantidade de informantes e de frangos abatidos pelos estabelecimentos de abate, segundo classes de frangos abatidos - Brasil - 4 ^o trimestre de 2021 | 31 |
| 2. Aquisição de Leite | 33 |
| Gráfico I.12 - Evolução da quantidade de leite cru adquirido pelos laticínios, por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021 | 33 |
| Gráfico I.13. <i>Ranking</i> e variação anual da quantidade de leite cru adquirido pelos laticínios - Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 34 |
| Gráfico I.14 - Evolução do preço líquido médio do leite cru pago ao produtor (R\$/l) ¹ - trimestres 2016-2021..... | 35 |
| Gráfico I.15. Percentual acumulado no ano dos subítemos de Leite e derivados e Índice geral da inflação do Índice de Preços ao Consumidor Amplo (IPCA) - janeiro a dezembro de 2021 | 36 |
| Tabela I.13 - Quantidade de informantes e volume de leite cru adquirido pelos laticínios, segundo classes de leite cru adquirido - Brasil - 4 ^o trimestre de 2021..... | 37 |
| 3. Aquisição de Couro | 38 |
| Tabela I.14 - Origens das peças inteiras de couro cru bovino recebidas pelos curtumes - Brasil – 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 38 |
| Gráfico I.16 - <i>Ranking</i> e variação anual da quantidade total de couro cru captado pelos curtumes - Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 39 |
| Gráfico I.17 - Evolução da aquisição total de peças inteiras de couro cru e do abate fiscalizado de bovinos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021..... | 40 |
| 4. Produção de Ovos de Galinha | 41 |
| Gráfico I.18 - Evolução da produção de ovos de galinha por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021 | 41 |

| | |
|--|-----------|
| Gráfico I.19 - <i>Ranking</i> e variação anual da produção de ovos de galinha - Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 42 |
| Tabela I.15 - Quantidade de estabelecimentos e de ovos de galinha produzidos, segundo a finalidade da produção - Brasil - 4 ^o trimestre de 2021 | 43 |
| II – PRODUÇÃO ANIMAL NO ACUMULADO DE 2021 | 44 |
| Abate de animais | 44 |
| 1.1 - Bovinos | 44 |
| Gráfico II.1 - Evolução anual do abate de bovinos - Brasil – 2010 -2021 | 45 |
| Gráfico II.2 - Evolução anual do peso acumulado de carcaças de bovinos - Brasil - 2010-2021 | 45 |
| Gráfico II.3 – Evolução anual da participação de machos e fêmeas no abate total de bovinos - Brasil - 2010-2021 | 46 |
| Gráfico II.4 – <i>Ranking</i> e variação anual do abate de bovinos – Unidades da Federação – 2020-2021..... | 47 |
| Tabela II.1 - Quantidade de carne bovina <i>in natura</i> exportada do Brasil, segundo os destinos - 2020 e 2021 | 48 |
| Tabela II.2 - Exportação de carne bovina <i>in natura</i> por Unidades da Federação - Brasil - 2020 e 2021 | 49 |
| 1.2 - Suínos | 51 |
| Gráfico II.5 - Evolução do abate anual de suínos - Brasil - 2010-2021 | 51 |
| Gráfico II.6 - Evolução do peso total de carcaças de suínos - Brasil - 2013-2021..... | 52 |
| Gráfico II.7 - <i>Ranking</i> e variação anual do abate de suínos - Unidades da Federação - 2020-2021 | 53 |
| Tabela II.3 - Quantidade de carne suína <i>in natura</i> exportada do Brasil, segundo os destinos - 2020 e 2021. | 54 |
| Tabela II.4 - Exportação de carne suína <i>in natura</i> por Unidades da Federação - Brasil - 2020 e 2021..... | 55 |
| 1.3 - Frangos..... | 57 |
| Gráfico II.8 - Evolução do abate anual de frangos - Brasil - 2010-2021 | 57 |
| Gráfico II.9 - Evolução do peso total de carcaças de frangos - Brasil - 2010-2021 | 58 |
| Gráfico II.10 - <i>Ranking</i> e variação anual do abate de frangos - Unidades da Federação - 2020-2021 | 59 |
| Tabela II.5 - Quantidade de carne de frango <i>in natura</i> exportada do Brasil, segundo os destinos - 2020 e 2021..... | 61 |
| Tabela II.6 - Exportação de carne de frango <i>in natura</i> por Unidades da Federação - Brasil - 2020 e 2021..... | 63 |
| 2. Aquisição de Leite | 66 |

| | |
|--|-----------|
| Gráfico II.11 - Aquisição anual de Leite - Brasil - 2010-2021..... | 66 |
| Gráfico II.12 - Ranking e variação anual da aquisição de leite - Unidades da Federação - 2020- 2021..... | 67 |
| 3. Aquisição de Couro..... | 69 |
| Tabela II.7 - Origens das peças inteiras de couro cru bovino recebidas pelos curtumes - Brasil - 2020 e 2021 | 67 |
| Gráfico II.13 - <i>Ranking</i> e variação anual da quantidade total de couro cru recebido pelos curtumes - Unidades da Federação - 2020 e 2021 | 68 |
| Gráfico II.14 - Evolução anual da aquisição total de peças inteiras de couro cru e do abate fiscalizado de bovinos - Brasil - 2010-2021 | 69 |
| 4. Produção de Ovos de Galinha..... | 70 |
| Gráfico II.15 – Produção de ovos de galinha - Brasil - 2010 a 2021 .. | 70 |
| Gráfico II.16 - <i>Ranking</i> e variação anual de ovos de galinha - Unidades da Federação - 2020-2021 | 72 |
| Tabela II.8 - Quantidade de estabelecimentos e de ovos de galinha produzidos, segundo a finalidade da produção - Brasil - Acumulado de 2021 | 73 |
| III - TABELAS DE RESULTADOS - BRASIL - TRIMESTRES DE 2020 E 2021 | 74 |
| III.1 - Síntese dos Indicadores da Pecuária para trimestres selecionados..... | 74 |
| Tabela III.1.1 - Abate de Animais, Aquisição de Leite, Aquisição de Couro e Produção de Ovos de Galinha - Brasil - trimestres selecionados de 2020 e 2021 | 74 |
| III.2 - Abate de Animais - Brasil - trimestres e meses de 2020 e 2021..... | 75 |
| Tabela III.2.1 - Número de animais abatidos por espécie e variação anual, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2020-2021 | 75 |
| Tabela III.2.2 - Peso total das carcaças de animais abatidos por espécie e variação anual, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2020-2021 | 75 |
| Tabela III.2.3 - Número de animais abatidos, por espécie e tipo de inspeção sanitária – segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2021 | 76 |
| Tabela III.2.4 - Peso total das carcaças de animais abatidos, por espécie e tipo de inspeção sanitária, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil – 2021 | 76 |
| Tabela III.2.5 - Número de bovinos abatidos, por categoria animal, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2021 | 77 |
| Tabela III.2.6 - Peso total das carcaças de bovinos abatidos, por categoria animal, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2021 | 77 |

| | |
|---|----|
| III.3 - Aquisição e Industrialização de Leite - Brasil - trimestres e meses de 2020 e 2021 | 78 |
| Tabela III.3.1 - Quantidade de leite cru adquirido e industrializado e variação anual, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2020-2021 | 78 |
| III.4 - Aquisição de Couro Cru Bovino - Brasil - trimestres e meses de 2021 | 79 |
| Tabela III.4.1 - Quantidade de peças inteiras de couro cru bovino adquirida, por procedência, e recebida de terceiros, segundo os trimestres os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2021 | 79 |
| Tabela III.4.2 – Quantidade total de peças inteiras de couro cru bovino adquirida e curtida, segundo os trimestres, os meses, e o acumulado do ano - Brasil - 2020-2021 | 80 |
| III.5 - Produção de Ovos de Galinha - Brasil - trimestres e meses de 2020 e 2021 | 81 |
| Tabela III.5.1 - Quantidade de ovos de galinha produzidos, efetivos de galinhas e variação anual, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2020-2021 | 81 |
| IV- TABELAS DE RESULTADOS - UNIDADES DA FEDERAÇÃO - 4 ^{os} TRIM. 2020 E 2021 | 82 |
| IV.1 - Abate de Animais - Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 82 |
| Tabela IV.1.1 - Quantidade e peso total de carcaças de bovinos abatidos e variação trimestral - Brasil e Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 82 |
| Tabela IV.1.2 - Quantidade e peso total de carcaças de suínos abatidos e variação trimestral - Brasil e Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 83 |
| Tabela IV.1.3 - Quantidade e peso total de carcaças de frangos abatidos e variação trimestral - Brasil e Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 84 |
| IV.2 - Aquisição e Industrialização de leite - Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 85 |
| Tabela IV.2.1 - Quantidade de leite cru adquirido e industrializado e variação trimestral - Brasil e Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 85 |
| IV.3 - Aquisição de Couro Cru Bovino - Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 86 |
| Tabela IV.3.1 - Quantidade de peças inteiras de couro cru bovino, total, adquirida e recebida, e variação trimestral - Brasil e Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 86 |
| IV.4 - Produção de Ovos de Galinha - Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 87 |

| | |
|--|----|
| Tabela IV.4.1 - Quantidade de ovos de galinha produzidos, efetivo de galinhas e variação trimestral - Brasil e Unidades da Federação - 4 ^{os} trimestres de 2020 e 2021 | 87 |
| V - TABELAS DE RESULTADOS ANUAIS POR UNIDADE DA FEDERAÇÃO, 2020-2021 | 88 |
| V.1 - Abate anual de Animais - Unidade da Federação - 2020 e 2021 | 88 |
| Tabela V.1.1 - Quantidade e peso acumulado das carcaças de bovinos abatidos e variação anual - Brasil e Unidades da Federação - 2020-2021 | 88 |
| Tabela V.1.2 - Quantidade e peso de carcaças de suínos abatidos e variação anual - Brasil e Unidades da Federação - 2020-2021 | 89 |
| Tabela V.1.3 - Quantidade e peso das carcaças de frangos abatidos e variação anual - Brasil e Unidades da Federação - 2020-2021 | 90 |
| V.2 - Aquisição anual de Leite - Unidade da Federação - 2020 e 2021 | 91 |
| Tabela V.2.1 - Quantidade de leite cru adquirido, industrializado e variação anual - Brasil e Unidades da Federação - 2020-2021 | 91 |
| V.3 - Aquisição anual de Couro Cru - Unidade da Federação - 2020-2021 | 92 |
| Tabela V.3.1 - Quantidade de couro cru total, adquirida, recebida de terceiros, e variação anual - Brasil e Unidades da Federação - 2020-2021 | 92 |
| V.4 - Produção anual de Ovos de Galinha - Unidade da Federação - 2020 e 2021 | 93 |
| Tabela V.4.1 - Quantidade de ovos de galinha produzidos e variação anual, segundo as Regiões e Unidades da Federação - 2020-2021 | 93 |

I - - PRODUÇÃO ANIMAL NO 4º TRIMESTRE DE 2021

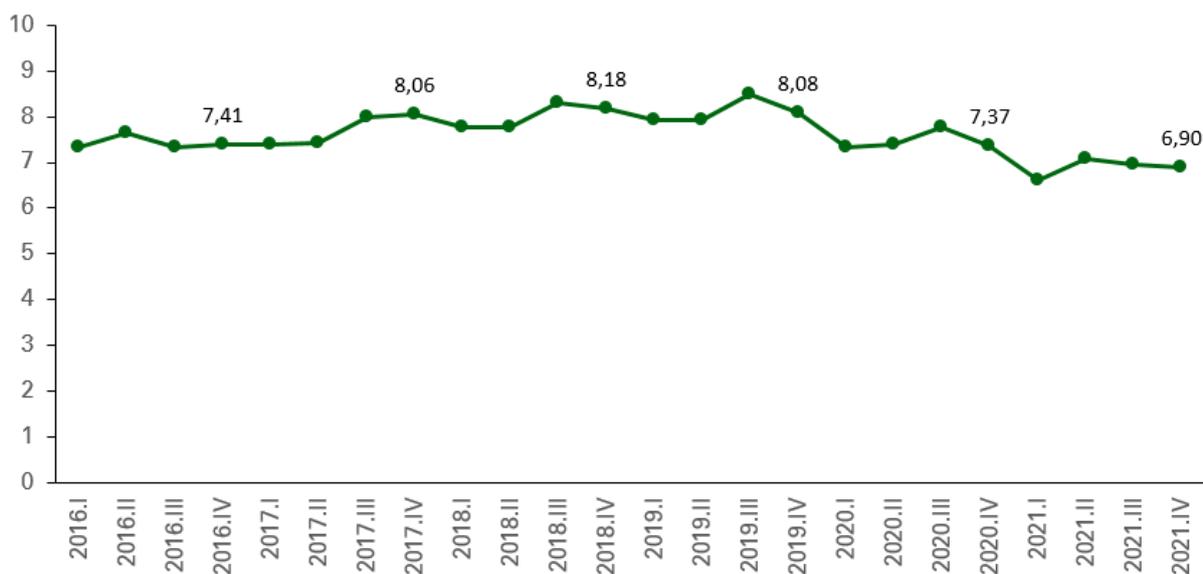
1. Abate de animais

1.1 - Bovinos

No 4º trimestre de 2021, foram abatidas 6,90 milhões de cabeças de bovinos sob algum tipo de serviço de inspeção sanitária. Essa quantidade foi 6,4% inferior à obtida no 4º trimestre de 2020 e 0,9% abaixo da registrada no trimestre imediatamente anterior. Comparando com a série histórica, iniciada em 1997, o resultado não atingia níveis tão baixos para um 4º trimestre desde 2008. Na comparação mensal, dezembro apresentou a maior atividade do trimestre, com um total de 2,54 milhões de cabeças abatidas, 1,6% superior ao mesmo mês de 2020. Porém, outubro apresentou queda de 17,9%, influenciada pela restrição das exportações à China. A restrição da oferta de animais para abate, principalmente de fêmeas, segue desde o início de 2020, sendo que o abate desta categoria foi o menor verificado para um 4º trimestre desde 2003. O **Gráfico I.1** apresenta a série histórica do abate de bovinos a partir de 2016.

Gráfico I.1 - Evolução do abate de bovinos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021

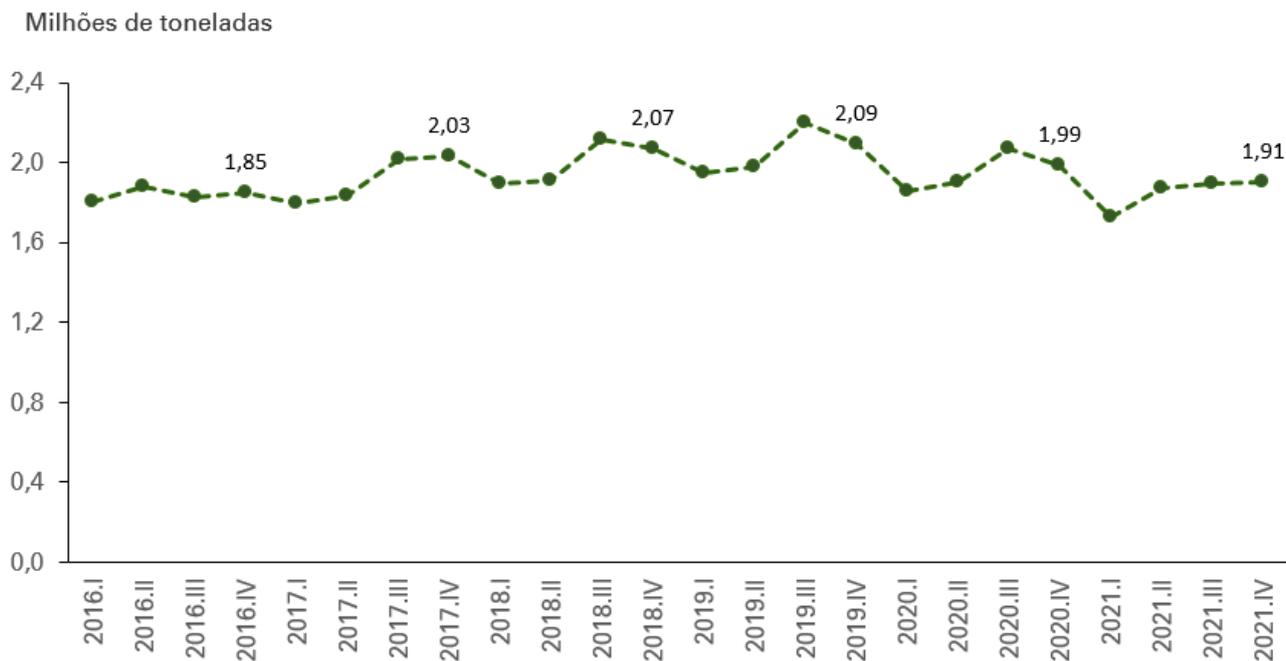
Milhões de cabeças



Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2016.I-2021.IV.

O abate gerou 1,91 milhão de toneladas de carcaças, redução de 4,0% em comparação com o mesmo período de 2020 e aumento de 0,6% em relação à quantidade aferida no trimestre imediatamente anterior (**Gráfico I.2**).

Gráfico I.2 - Evolução do peso acumulado de carcaças de bovinos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021



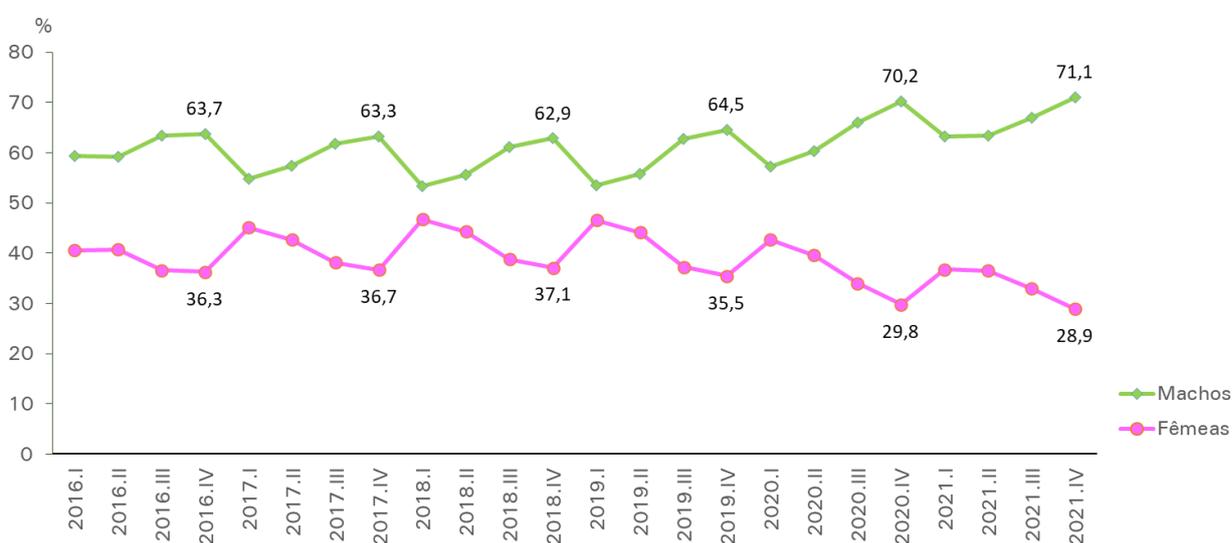
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2016.I-2021.IV.

No 4º trimestre de 2021 o peso médio de carcaças bovinas foi de 276,39kg, um recorde, considerando toda a série histórica da pesquisa. Esse valor corresponde à variação positiva de 2,6% em relação ao trimestre equivalente de 2020, e incremento de 1,6% em comparação ao trimestre imediatamente anterior.

O total de fêmeas abatidas foi de 1,99 milhão de animais, correspondendo a 28,9% do total de bovinos (**Gráfico I.3**). O abate de novilhas (fêmeas com menos de 2 anos) correspondeu a 27,2% do total de animais do sexo feminino, o que equivale a 542,30 mil cabeças. Na comparação com o 4º trimestre do ano anterior, o abate de vacas apresentou retração de 8,7%, enquanto o abate de novilhas teve queda de 10,7%. Em relação ao trimestre imediatamente anterior, o abate de vacas reduziu em 11,9% e o de novilhas teve variação negativa de 16,5%.

O abate de animais machos totalizou 4,9 milhões de cabeças, sendo que os bois (machos com dois anos ou mais) representaram 90,7% desse montante. O abate de machos adultos apresentou retração de 5,6%, enquanto o de novilhos teve redução de 1,7% em comparação ao 4º trimestre de 2020. Em relação ao 3º trimestre de 2021, o abate de bois apresentou variação positiva de 1,4%, enquanto o de novilhos registrou alta de 61,6%. No período desta pesquisa, o peso médio das carcaças foi de 302,77 kg e 266,55 kg para bois e novilhos, respectivamente, enquanto a média para vacas e novilhas foi, por essa ordem, 220,73 kg e 217,26 kg.

Gráfico I.3 - Evolução da participação de machos e fêmeas no abate de bovinos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021



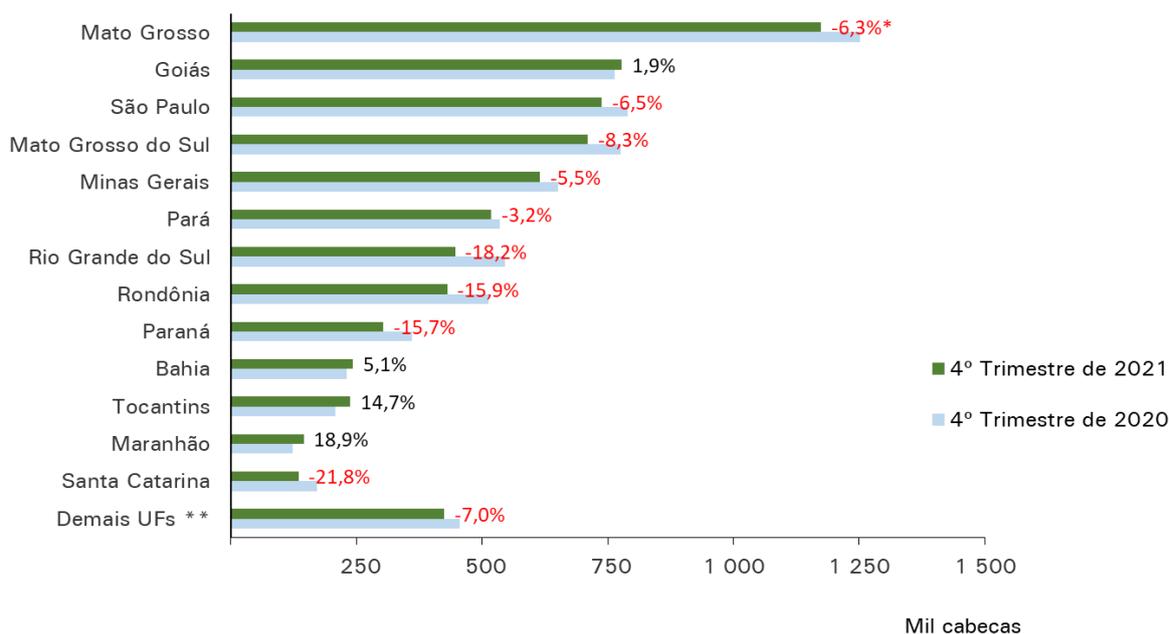
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2016.I-2021.IV.

A Região Centro-Oeste apresentou a maior proporção de abate de bovinos no período, 38,7% do total, seguida pelas Regiões Sudeste (20,6%), Norte (19,1%), Sul (12,8%) e Nordeste (8,8%).

O abate de 474,62 mil cabeças de bovinos a menos no 4º trimestre de 2021 em relação ao mesmo período do ano anterior, foi impulsionado por reduções em 20 das 27 Unidades da Federação (UFs). Entre aquelas com participação acima de 1,0%, as reduções mais significativas ocorreram no Rio Grande do Sul (-99,69 mil cabeças), Rondônia (-81,72 mil cabeças), Mato Grosso (-78,49 mil cabeças), Mato Grosso do Sul (-64,62 mil cabeças), Paraná

(-56,64 mil cabeças), São Paulo (-51,44 mil cabeças), Santa Catarina (-37,43 mil cabeças), Minas Gerais (-35,79 mil cabeças) e Pará (-17,27 mil cabeças). Em contrapartida, as maiores variações positivas ocorreram em: Tocantins (+30,49 mil cabeças), Maranhão (+23,17 mil cabeças) e Goiás (+14,79 mil cabeças). No *ranking* das UFs, Mato Grosso continua liderando o abate de bovinos, com 17,0% da participação nacional, seguido por Goiás (11,3%) e São Paulo (10,7%) (Gráfico I.4).

Gráfico I.4 - *Ranking* e variação anual do abate de bovinos - Unidades da Federação - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021



*Variação 2021/2020. **Agregado das Unidades da Federação com participação inferior a 1,0% do total nacional.
 Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2020.IV e 2021.IV.

Segundo dados da Secretaria de Comércio Exterior – Secex, no 4º trimestre de 2021 as exportações brasileiras de carne bovina *in natura* acumularam 290,26 mil toneladas, o que representa 19,8% do peso, em equivalente carcaça, do total produzido nesse intervalo. Essa proporção foi consideravelmente menor à verificada no mesmo trimestre de 2020 (30,9%), influenciada pela queda nas exportações para a China. Tal patamar representou uma redução de 38,6% no volume e de 30,6% no faturamento em comparação com o 4º trimestre de 2020. Em relação ao trimestre imediatamente anterior, houve decréscimos de 45,7% no volume exportado e de 52,3% do faturamento (Tabela I.1). O preço médio da carne exportada foi de

US\$ 4 951,99 por tonelada, valor 13,1% acima do apurado no 4º trimestre de 2020, mas 12,3% inferior ao aferido no 3º trimestre de 2021.

Tabela I.1 - Abate de bovinos e exportação de carne bovina *in natura* - Brasil - trimestres selecionados de 2020 e 2021

| Bovinos abatidos, produção de carcaça e exportação de carne bovina | 2020 | 2021 | | Variação (%) | |
|--|------------------|------------------|------------------|--------------|-------|
| | 4º trimestre (1) | 3º trimestre (2) | 4º trimestre (3) | (3/1) | (3/2) |
| Bovinos abatidos ¹ (cabeças) | 7 372 949 | 6 964 414 | 6 898 331 | -6,4 | -0,9 |
| Carcaças produzidas ¹ (t) | 1 986 742 | 1 894 588 | 1 906 663 | -4,0 | 0,6 |
| Carne <i>in natura</i> exportada ² (t) | 472 946 | 534 137 | 290 258 | -38,6 | -45,7 |
| Faturamento da exportação ² (milhões de US\$) | 2 071,170 | 3 014,813 | 1 437,355 | -30,6 | -52,3 |
| Preço médio (US\$ FOB/t) | 4 379,30 | 5 644,27 | 4 951,99 | 13,1 | -12,3 |

Fonte: ¹Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, IBGE e ²Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME.

Ao importar 46,82 mil toneladas de carne bovina *in natura*, os Estados Unidos figuraram como o principal destino do produto no mercado internacional, absorvendo 16,1% das exportações brasileiras. Tal fato foi influenciado pelo embargo chinês, que vigorou até o dia 15 de dezembro de 2021, fazendo com que, o outrora principal destino da carne brasileira assumisse a 5ª posição, com uma queda de 94,3% (-253,18 mil toneladas) na comparação com o 4º trimestre de 2020. A interdição foi imposta por conta de dois casos de encefalopatia espongiforme bovina atípica detectados em território nacional e confirmados no dia 4 de setembro de 2021 pelo Ministério da Agricultura Pecuária e Abastecimento. O Chile seguiu na segunda posição com o aumento de 12,4% (+5,8 mil toneladas) no volume importado. Em contrapartida, Hong Kong caiu para a 3ª posição reduzindo suas importações em 39,5% (-18,42 mil toneladas) (Tabela I.2).

Tabela I.2 - Quantidade de carne bovina *in natura* exportada do Brasil, segundo os destinos – 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

| Destino das exportações de carne bovina <i>in natura</i> | 4º trimestre de 2020 | | 4º trimestre de 2021 | | Variação anual | |
|--|----------------------|--------------|----------------------|--------------|-----------------|--------------|
| | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) |
| Total | 472 946 | 100,0 | 290 258 | 100,0 | -182 688 | -38,6 |
| Estados Unidos | 7 211 | 1,5 | 46 816 | 16,1 | 39 606 | 549,3 |
| Chile | 30 174 | 6,4 | 35 996 | 12,4 | 5 822 | 19,3 |
| Hong Kong | 46 630 | 9,9 | 28 205 | 9,7 | -18 425 | -39,5 |
| Egito | 22 942 | 4,9 | 25 321 | 8,7 | 2 379 | 10,4 |
| China | 268 587 | 56,8 | 15 405 | 5,3 | -253 182 | -94,3 |
| Emirados Árabes Unidos | 10 692 | 2,3 | 15 249 | 5,3 | 4 557 | 42,6 |
| Rússia | 11 392 | 2,4 | 14 395 | 5,0 | 3 002 | 26,4 |
| Arábia Saudita | 7 857 | 1,7 | 10 923 | 3,8 | 3 067 | 39,0 |
| Itália | 8 271 | 1,7 | 9 444 | 3,3 | 1 173 | 14,2 |
| Uruguai | 5 726 | 1,2 | 8 747 | 3,0 | 3 022 | 52,8 |
| Israel | 5 389 | 1,1 | 8 503 | 2,9 | 3 114 | 57,8 |
| Filipinas | 9 807 | 2,1 | 7 429 | 2,6 | -2 379 | -24,3 |
| Jordânia | 2 546 | 0,5 | 6 665 | 2,3 | 4 119 | 161,8 |
| Indonésia | 790 | 0,2 | 5 682 | 2,0 | 4 891 | 618,9 |
| Países Baixos (Holanda) | 4 287 | 0,9 | 5 571 | 1,9 | 1 284 | 30,0 |
| Singapura | 4 778 | 1,0 | 4 689 | 1,6 | -89 | -1,9 |
| Turquia | 2 806 | 0,6 | 4 250 | 1,5 | 1 444 | 51,5 |
| Irã | 537 | 0,1 | 3 995 | 1,4 | 3 457 | 643,4 |
| Líbia | 1 244 | 0,3 | 3 792 | 1,3 | 2 548 | 204,9 |
| Espanha | 1 318 | 0,3 | 3 620 | 1,2 | 2 302 | 174,7 |
| Demais destinos | 19 963 | 4,2 | 25.562 | 8,8 | 5 599 | 28,0 |

Fonte: Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME. *Agregado dos destinos com participação menor que 1%. ... Não se aplica.

Mato Grosso manteve a liderança no *ranking* de estados exportadores ao enviar 67,65 mil toneladas de carne bovina ao exterior, variação negativa de 36,6% em relação ao trimestre equivalente de 2020. Os principais destinos, em termos de volume exportado foram: Chile (16,5%), Egito (9,3%) e Hong Kong (8,3%). Goiás e São Paulo trocaram de posição, seguindo na segunda e terceira posições e exportando, respectivamente, 47,50 mil toneladas e 41,00 mil toneladas de carne. Em comparação com o 4º trimestre de 2020, todos os Estados com participação acima de 1,0% nas exportações nacionais, apresentaram variação negativa, com destaques para São Paulo (-49,31 mil toneladas), Mato Grosso (-39,07 mil toneladas), Goiás (-30,69 milhões de toneladas) e Minas Gerais (-24,44 mil toneladas) (**Tabela I.3**).

Tabela I.3 - Exportação de carne bovina *in natura*, por Unidades da Federação – 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

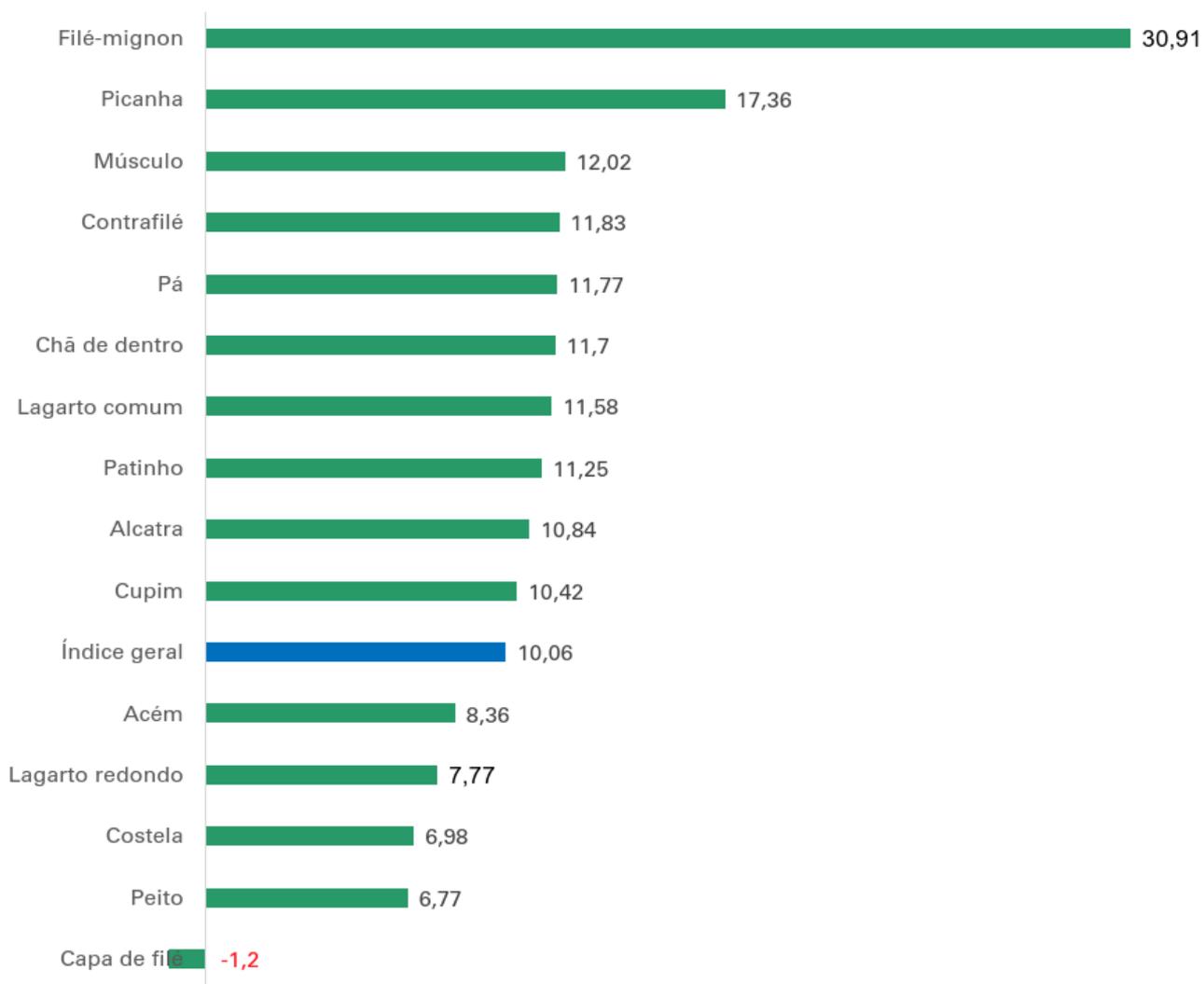
| Unidades da Federação | 4º trimestre de 2020 | | 4º trimestre de 2021 | | Variação anual | |
|-----------------------|----------------------|--------------|----------------------|--------------|-----------------|--------------|
| | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) |
| Total | 472 946 | 100,0 | 290 258 | 100,0 | -182 688 | -38,6 |
| Mato Grosso | 106 723 | 22,6 | 67 655 | 23,3 | -39 067 | -36,6 |
| Goiás | 78 188 | 16,5 | 47 496 | 16,4 | -30 692 | -39,3 |
| São Paulo | 90 303 | 19,1 | 40 997 | 14,1 | -49 305 | -54,6 |
| Mato Grosso do Sul | 42 732 | 9,0 | 37 086 | 12,8 | -5 647 | -13,2 |
| Rondônia | 38 488 | 8,1 | 31 359 | 10,8 | -7 129 | -18,5 |
| Minas Gerais | 49 415 | 10,4 | 24 973 | 8,6 | -24 443 | -49,5 |
| Tocantins | 21 892 | 4,6 | 16 017 | 5,5 | -5 875 | -26,8 |
| Rio Grande do Sul | 14 890 | 3,1 | 8 906 | 3,1 | -5 984 | -40,2 |
| Pará | 23 776 | 5,0 | 8 190 | 2,8 | -15 585 | -65,6 |
| Paraná | 4 686 | 1,0 | 3 476 | 1,2 | -1 209 | -25,8 |
| Demais UFs | 1 854 | 0,4 | 4 103 | 1,4 | 2 249 | 121,3 |

Fonte: Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME. *Agregado das UF's com participação menor que 1,0%.

Segundo o Indicador do Boi Gordo Cepea/B3, o preço médio da arroba bovina, livre de Funrural, de outubro a dezembro de 2021 foi de R\$ 296,45/@, variando de R\$ 254,10/@ a R\$ 336,50/@. O valor médio foi 9,0% superior ao praticado no mesmo período do ano anterior, quando a média foi de R\$ 271,91/@.

De acordo com o IPCA/IBGE (Índice de Preços ao Consumidor Amplo) acumulado entre janeiro e dezembro de 2021, 14 dos 15 cortes avaliados tiveram variação positiva, sendo que 10 deles ficaram acima do Índice geral de 10,06%. Os aumentos mais significativos foram verificados no Filé-mignon (30,91%), Picanha (17,36%) e Músculo (12,02%). A Capa de filé (-1,2%) foi o único corte a apresentar retração no período (**Gráfico I.5**).

Gráfico I.5 – Percentual acumulado no ano dos cortes de carne bovina e do Índice geral do Índice de Preços ao Consumidor Amplo (IPCA) – janeiro a dezembro de 2021



Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Índices de Preços, Sistema Nacional de Índices de Preços ao Consumidor, jan.- dez. de 2021.

A categoria dos estabelecimentos que abateram entre 100 e 500 cabeças diárias correspondeu à participação mais significativa no abate de bovinos (44,6%), seguida por aqueles com capacidade acima de 500 cabeças/dia (36,5%) (Tabela I.4).

Tabela I.4 - Quantidade de informantes e de bovinos abatidos pelos estabelecimentos de abate, segundo classes de bovinos abatidos - Brasil - 4º trimestre de 2021

| *Classes de bovinos abatidos pelos abatedouros (animais por dia) | Estabelecimentos | | Animais abatidos | |
|--|------------------|--------------|------------------|--------------|
| | (Quantidade) | (%) | (Mil cabeças) | (%) |
| Total | 1 057 | 100,0 | 6 898 | 100,0 |
| Até 25 | 628 | 59,4 | 376 | 5,5 |
| Mais de 25 a 50 | 116 | 11,0 | 332 | 4,8 |
| Mais de 50 a 100 | 111 | 10,5 | 596 | 8,6 |
| Mais de 100 a 500 | 162 | 15,3 | 3 077 | 44,6 |
| Mais de 500 | 40 | 3,8 | 2 517 | 36,5 |

*Para obtenção dessas classes, o número de animais abatidos por cada estabelecimento no trimestre foi dividido por 78 dias.

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2021. IV.

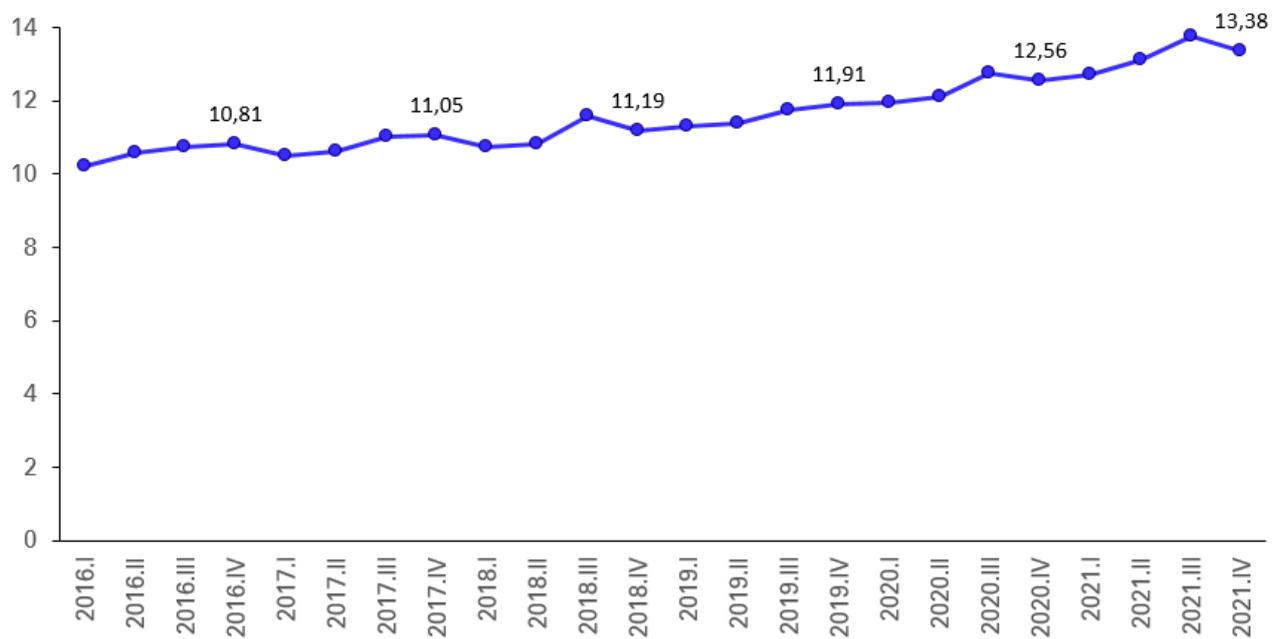
Participaram da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, no 4º trimestre de 2021, 1 057 informantes de abate de bovinos. Dentre eles, 190 (18,0%) sob fiscalização do Serviço de Inspeção Federal (SIF), 379 (35,9%) dos Serviços de Inspeção Estadual (SIE) e 488 (46,1%) dos Serviços de Inspeção Municipal (SIM), respondendo, respectivamente, por 77,2%, 18,2% e 4,6% do peso acumulado das carcaças produzidas. Todas as UFs apresentaram abate de bovinos sob algum tipo de serviço de inspeção sanitária.

1.2 - Suínos

No 4º trimestre de 2021, foram abatidas 13,38 milhões de cabeças de suínos, representando aumento de 6,5% em relação ao mesmo período de 2020 e queda de 2,7% na comparação com o 3º trimestre de 2021. Em uma comparação mensal, foram registrados os melhores resultados do abate de suínos para os meses de outubro, novembro e dezembro, propiciando o melhor 4º trimestre da série histórica desde que a Pesquisa se iniciou em 1997. Os resultados recordes das exportações para meses de outubro e dezembro consolidaram o período como o melhor da série histórica (Secex) para um 4º trimestre. O aumento da oferta de carne provocou a queda dos preços médios (Cepea/Esalq), e mesmo ganhando competitividade frente à carne bovina, o setor suinícola ainda se depara com o produto frango, mais acessível ao consumidor. O **Gráfico I.6** representa a série histórica do abate trimestral de suínos a partir do 1º trimestre de 2016.

Gráfico I.6 - Evolução do abate de suínos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021

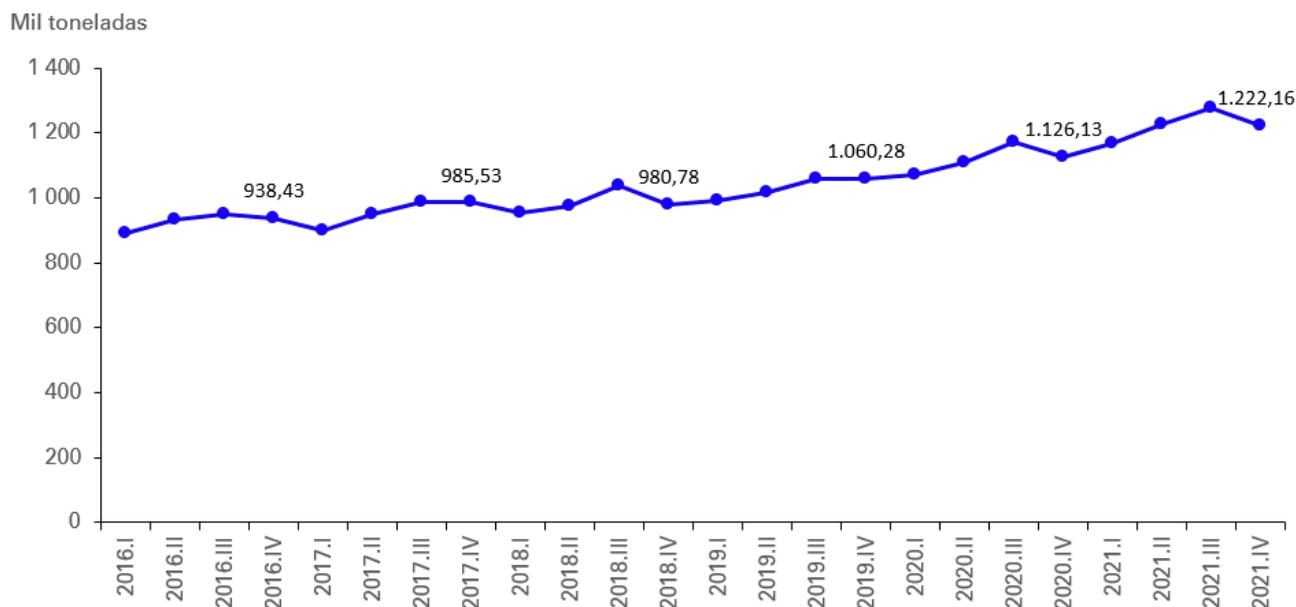
Milhões de cabeças



Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2016.I-2021.IV.

O peso acumulado das carcaças alcançou 1,22 milhão de toneladas no 4º trimestre de 2021, representando aumento de 8,5% em relação ao mesmo período de 2020 e queda de 4,3% na comparação com o 3º trimestre de 2021. (Gráfico I.7). Os animais foram abatidos com peso médio de 91,4 kg, aumento de 1,9% em relação ao 4º trimestre de 2020 (89,7 kg).

Gráfico I.7 – Evolução do peso total de carcaças de suínos por trimestres - Brasil – trimestres 2016-2021.



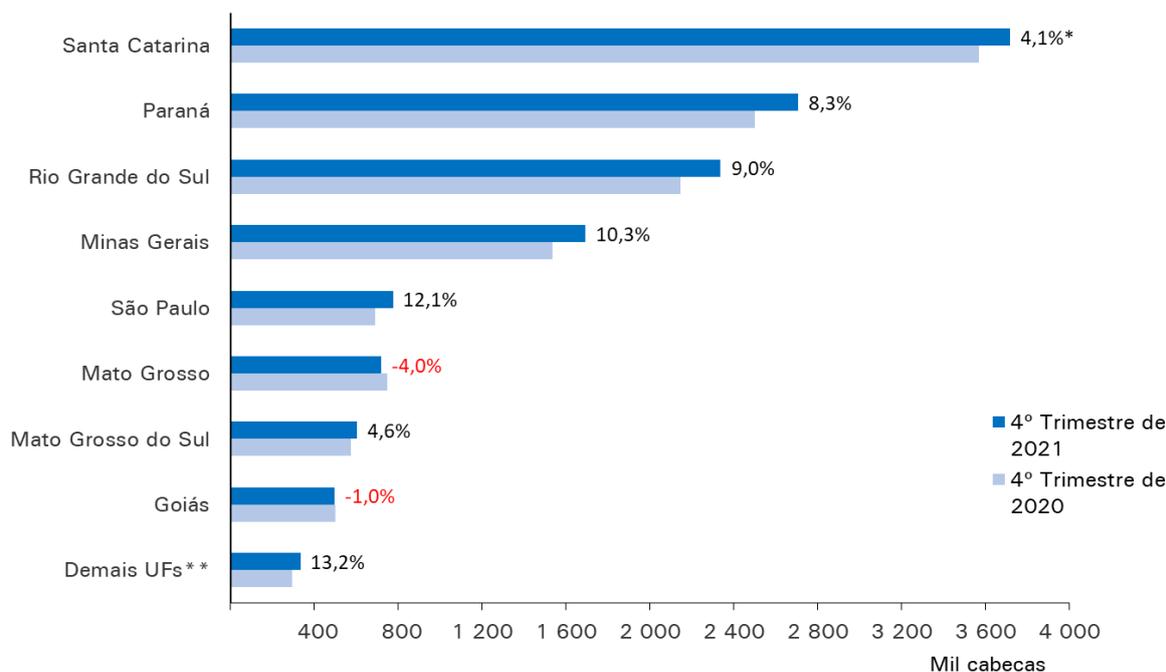
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2016.I-2021.IV.

A Região Sul respondeu por 65,5% do abate nacional de suínos, no 4º trimestre de 2021, seguida pela Sudeste (19,4%), Centro-Oeste (13,8%), Nordeste (1,2%) e Norte (0,1%).

O abate de 817,65 mil cabeças de suínos a mais no 4º trimestre de 2021, em relação ao mesmo período do ano anterior, foi impulsionado por aumentos em 19 das 25 Unidades da Federação participantes da pesquisa. Entre os estados com participação acima de 1,0%, ocorreram aumentos em: Paraná (+206,29 mil cabeças), Rio Grande do Sul (+193,21 mil cabeças), Minas Gerais (+157,45 mil cabeças), Santa Catarina (+146,61 mil cabeças), São Paulo (+83,47 mil cabeças) e Mato Grosso do Sul (+26,26 mil cabeças). Em contrapartida, as quedas ocorreram em: Mato Grosso (-29,71 mil cabeças) e Goiás (-4,95 mil cabeças).

No *ranking* das UFs, Santa Catarina continua liderando o abate de suínos, com 27,8% da participação nacional, seguido por Paraná (20,2%) e Rio Grande do Sul (17,5%) (Gráfico I.8).

Gráfico I.8 – *Ranking* e variação anual do abate de suínos – Unidades da Federação – 4^{os} trimestres de 2020 e 2021.



*Variação 2021/2020. ** Agregado das Unidades da Federação com participação inferior a 1% do total nacional.
 Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2020.IV e 2021.IV.

Segundo dados da Secex, no 4^o trimestre de 2021, as exportações brasileiras de carne de suíno registraram aumento do volume *in natura* e queda do faturamento em dólares em relação ao mesmo período de 2020. A redução dos preços internacionais da carne suína trouxe perdas de faturamento. Na comparação com o 3^o trimestre de 2021, tanto o volume *in natura* como o faturamento em dólares registraram quedas, sendo este segundo registro mais acentuado devido também à queda dos preços internacionais em tal comparação (Tabela I.5).

Tabela I.5 - Abate de suínos e exportação de carne suína *in natura* - Brasil - Trimestres selecionados de 2020 e 2021

| Suínos abatidos, produção de carcaça e exportação de carne suína | 2020 | 2021 | | Variação (%) | |
|--|------------------|------------------|------------------|--------------|-------|
| | 4º trimestre (1) | 3º trimestre (2) | 4º trimestre (3) | 3/1 | 3/2 |
| Suínos abatidos ¹ (cabeças) | 12 557 589 | 13 740 502 | 13 375 240 | 6,5 | -2,7 |
| Carcaça produzida ¹ (t) | 1 126 128 | 1 276 440 | 1 222 158 | 8,5 | -4,3 |
| Carne <i>in natura</i> exportada ² (t) | 225 835 | 275 945 | 238 870 | 5,8 | -13,4 |
| Faturamento da exportação ² (milhões de US\$) | 548,435 | 669,185 | 540,644 | -1,4 | -19,2 |
| Preço médio (US\$/t) | 2 428,48 | 2 425,07 | 2 263,33 | -6,8 | -6,7 |

Fonte: ¹Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, IBGE e ²Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME.

No 4º trimestre de 2021, as exportações brasileiras de carne de suíno aumentaram em 5,8% na comparação com o 4º trimestre de 2020 e tiveram a China como principal destino (35,0% de participação). A Peste Suína Africana dizimou grande parte do rebanho de suíno da China, e trouxe desde o seu início, no fim do 2º semestre de 2018, aumentos das exportações brasileiras de carne suína para esse destino. A comparação dos valores de participação na tabela abaixo mostra um ajuste da demanda chinesa após investimentos na recuperação do seu rebanho suíno. Na comparação entre os 4ºs trimestres 2021/2020 a China reduziu suas importações de carne suína brasileira (-48,07 mil toneladas). Os principais destinos que compensaram a queda de 36,5% das exportações brasileiras de carne suína para a China, aumentando suas importações foram: Vietnã (+ 11,14 mil toneladas), Filipinas (+ 10,45 mil toneladas), Argentina (+ 8,08 mil toneladas) e Hong-Kong (+ 7,86 mil toneladas). Na sequência, a Rússia ressurgiu figurando entre os principais destinos, com 7,65 mil toneladas adquiridas, após períodos de embargo e de baixíssimas vendas de carne suína brasileira para este antigo parceiro que já foi nosso maior comprador (**Tabela I.6**).

Tabela I.6 - Quantidade de carne suína *in natura* exportada do Brasil, segundo os destinos - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

| Destino das exportações de carne suína <i>in natura</i> | 4 ^o trimestre de 2020 | | 4 ^o trimestre de 2021 | | Variação anual | |
|---|----------------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|----------------|------------|
| | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) |
| Total | 225 835 | 100,0 | 238 870 | 100,0 | 13 036 | 5,8 |
| China | 131 601 | 58,3 | 83 534 | 35,0 | -48 067 | -36,5 |
| Hong Kong | 20 794 | 9,2 | 28 655 | 12,0 | 7 860 | 37,8 |
| Vietnã | 7 262 | 3,2 | 18 401 | 7,7 | 11 139 | 153,4 |
| Argentina | 6 836 | 3,0 | 14 921 | 6,2 | 8 085 | 118,3 |
| Chile | 15 246 | 6,8 | 12 538 | 5,2 | -2 709 | -17,8 |
| Uruguai | 9 082 | 4,0 | 11 880 | 5,0 | 2 799 | 30,8 |
| Filipinas | 1 183 | 0,5 | 11 629 | 4,9 | 10 446 | 883,3 |
| Cingapura | 10 271 | 4,5 | 11 205 | 4,7 | 934 | 9,1 |
| Rússia | 0 | 0,0 | 7 651 | 3,2 | 7 651 | ... |
| Geórgia | 1 465 | 0,6 | 5 561 | 2,3 | 4 095 | 279,5 |
| Japão | 2 687 | 1,2 | 5 528 | 2,3 | 2 841 | 105,7 |
| Estados Unidos | 1 795 | 0,8 | 4 960 | 2,1 | 3 166 | 176,4 |
| Angola | 4 783 | 2,1 | 4 074 | 1,7 | -710 | -14,8 |
| Emirados Árabes Unidos | 1 918 | 0,8 | 3 259 | 1,4 | 1 341 | 69,9 |
| Congo | 2 057 | 0,9 | 2 571 | 1,1 | 514 | 25,0 |
| Demais destinos* | 8 854 | 3,9 | 12 505 | 5,2 | 3 650 | 41,2 |

Fonte: Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME. *Agregado dos destinos com participação menor que 1%. ... Não se aplica.

Na comparação entre os 4^{os} trimestres 2021/2020 o volume de carne suína embarcado para o exterior com origem na Região Sul aumentou de 92,5% para 94,1%. Santa Catarina aumentou em 5,2% o volume de carne suína exportado, mantendo a liderança entre as UFs, e teve como seus principais destinos: China (58,92 mil toneladas), Chile (12,49 mil toneladas), Filipinas (11,63 mil toneladas), Hong-Kong (9,37 mil toneladas) e Argentina (5,58 mil toneladas). O volume exportado de carne suína de origem paranaense registrou aumento de 55,0% e teve como seus principais destinos: Hong-Kong (8,77 mil toneladas), Argentina (8,23

mil toneladas), Uruguai (6,93 mil toneladas), Vietnã (5,41 mil toneladas) e Cingapura (4,98 mil toneladas). Diferentemente dos outros dois cenários anteriores, a exportação de carne suína com origem no Rio Grande do Sul registrou queda de 7,0% nas suas exportações, e teve como seus principais destinos: China (24,62 mil toneladas), Vietnã (7,69 mil toneladas), Hong-Kong (7,60 mil toneladas) e Rússia (7,60 mil toneladas).

Tabela I.7 - Exportação de carne suína *in natura* por Unidades da Federação - Brasil - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021.

| Unidades da Federação | 4 ^o trimestre de 2020 | | 4 ^o trimestre de 2021 | | Variação anual | |
|-----------------------|----------------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|----------------|------------|
| | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) |
| Total | 225 835 | 100,0 | 238 870 | 100,0 | 13 036 | 5,8 |
| Santa Catarina | 122 337 | 54,2 | 128 666 | 53,9 | 6 330 | 5,2 |
| Rio Grande do Sul | 61 244 | 27,1 | 56 938 | 23,8 | -4 306 | -7,0 |
| Paraná | 25 222 | 11,2 | 39 099 | 16,4 | 13 878 | 55,0 |
| Minas Gerais | 3 121 | 1,4 | 5 468 | 2,3 | 2 348 | 75,2 |
| Mato Grosso | 7 409 | 3,3 | 3 118 | 1,3 | -4 291 | -57,9 |
| Mato Grosso do Sul | 3 545 | 1,6 | 2 890 | 1,2 | -654 | -18,5 |
| Demais UF's* | 2 959 | 1,3 | 2 690 | 1,1 | -269 | -9,1 |

Fonte: Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME. *Agregado das UF's com participação menor que 1,0%.

Segundo o Indicador do suíno vivo Cepea/Esalq, o preço médio recebido pelo produtor (R\$/kg) sem ICMS, de outubro a dezembro de 2021, entre as regiões pesquisadas que consideram o animal retirado da granja (RS, SC, PR), foi de R\$ 6,22/kg, variando de R\$ 5,54/kg a R\$ 6,78/kg na apuração envolvendo os três estados. No mesmo período de 2020, o preço médio foi de R\$ 8,03/kg, representando queda de 22,56% no comparativo entre os 4^{os} trimestres 2021/2020. A partir de 01 de agosto de 2019 o Indicador da Pesquisa passou a coletar somente valores de produtores independentes, desconsiderando os de integrados.

O Índice de Preços ao Consumidor Amplo (IPCA/IBGE) registrou para o subitem carne suína no período de outubro a dezembro queda de 0,86%. No acumulado do ano até dezembro o registro foi de queda de 4,65%, ficando abaixo do Índice geral da inflação (+ 10,06%).

A maior parte do abate de suínos ocorreu em estabelecimentos de grande porte, que abateram mais de 500 animais/dia (12,8% do total de estabelecimentos) e foram responsáveis por 84,0% do número total de animais abatidos no 4º trimestre de 2021 (Tabela I.8).

Tabela I.8 - Quantidade de informantes e de suínos abatidos pelos estabelecimentos de abate, segundo classes de suínos abatidos - Brasil - 4º trimestre de 2021

| *Classes de suínos abatidos pelos abatedouros (animais por dia) | Estabelecimentos | | Animais abatidos | |
|--|------------------|--------------|------------------|--------------|
| | (Quantidade) | (%) | (Mil cabeças) | (%) |
| Total | 587 | 100,0 | 13 375 | 100,0 |
| Até 25 | 325 | 55,4 | 140 | 1,0 |
| Mais de 25 a 50 | 45 | 7,7 | 131 | 1,0 |
| Mais de 50 a 100 | 48 | 8,2 | 276 | 2,1 |
| Mais de 100 a 500 | 94 | 16,0 | 1 591 | 11,9 |
| Mais de 500 | 75 | 12,8 | 11 237 | 84,0 |

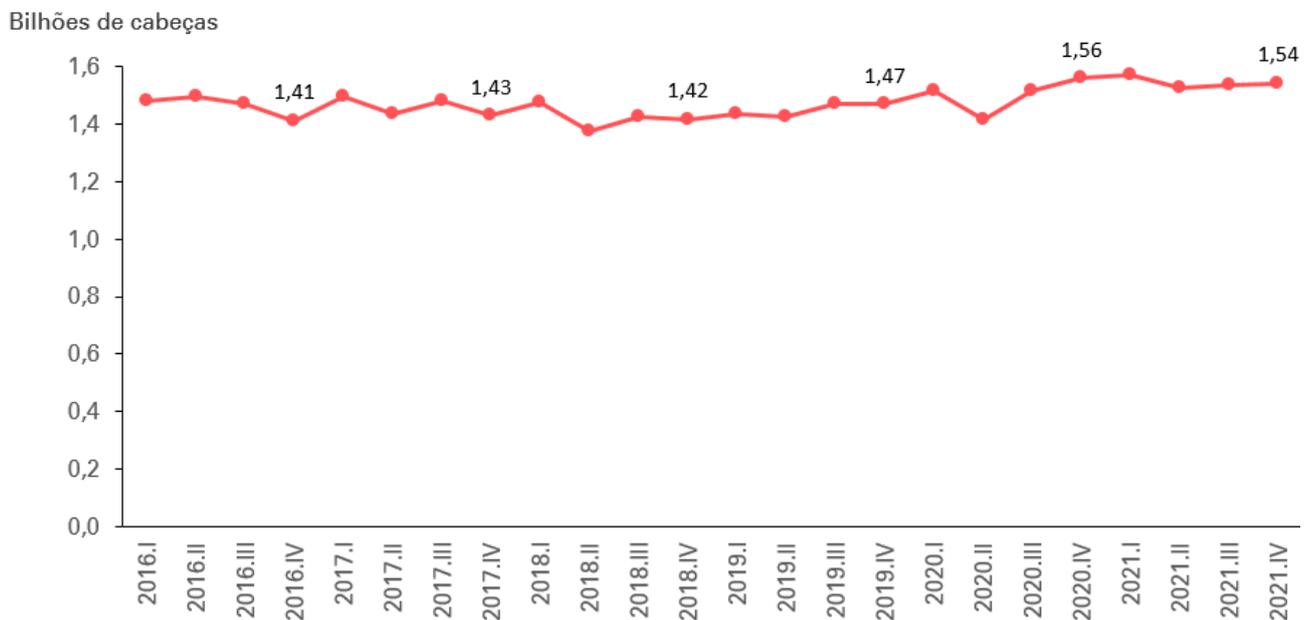
*Para obtenção dessas classes, o número de animais abatidos por cada estabelecimento no trimestre foi dividido por 78 dias.
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2021.IV.

Participaram da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, no 4º trimestre de 2021, 587 informantes do abate de suínos. Destes, 92 (15,7%) possuíam o Serviço de Inspeção Federal (SIF), 241 (41,1%) o Serviço de Inspeção Estadual (SIE) e 254 (43,2%) o Serviço de Inspeção Municipal (SIM), respondendo, respectivamente, por 84,1%, 14,5% e 1,4% do peso acumulado das carcaças de suínos produzidas no País. Amapá e Roraima foram as únicas Unidades da Federação que não tiveram abate de suínos sob algum tipo de inspeção sanitária.

1.3 - Frangos

No 4º trimestre de 2021, foram abatidas 1,54 bilhão de cabeças de frangos, representando queda de 1,0% em relação ao mesmo período de 2020 e aumento de 0,5% na comparação com o 3º trimestre de 2021. Este resultado significou o segundo melhor 4º trimestre na série histórica desde que a Pesquisa foi iniciada em 1997 e contou com o melhor resultado já visto para mês de novembro. O volume trimestral das exportações de carne de frango *in natura* permaneceu em patamares acima de 1 milhão de toneladas, contribuindo para resultado do abate. O enfraquecimento da demanda interna, devido aos preços recordes registrados em setembro, assim como aumento da procura dos consumidores por outras proteínas devido às festividades de final de ano, ajudaram no movimento de baixa dos preços do Indicador do Cepea/Esalq ao longo do 4º trimestre de 2021. Contudo, os preços estiveram mais altos na comparação anual entre trimestres. O **Gráfico I.9** representa a série histórica do abate trimestral de frangos a partir do 1º trimestre de 2016.

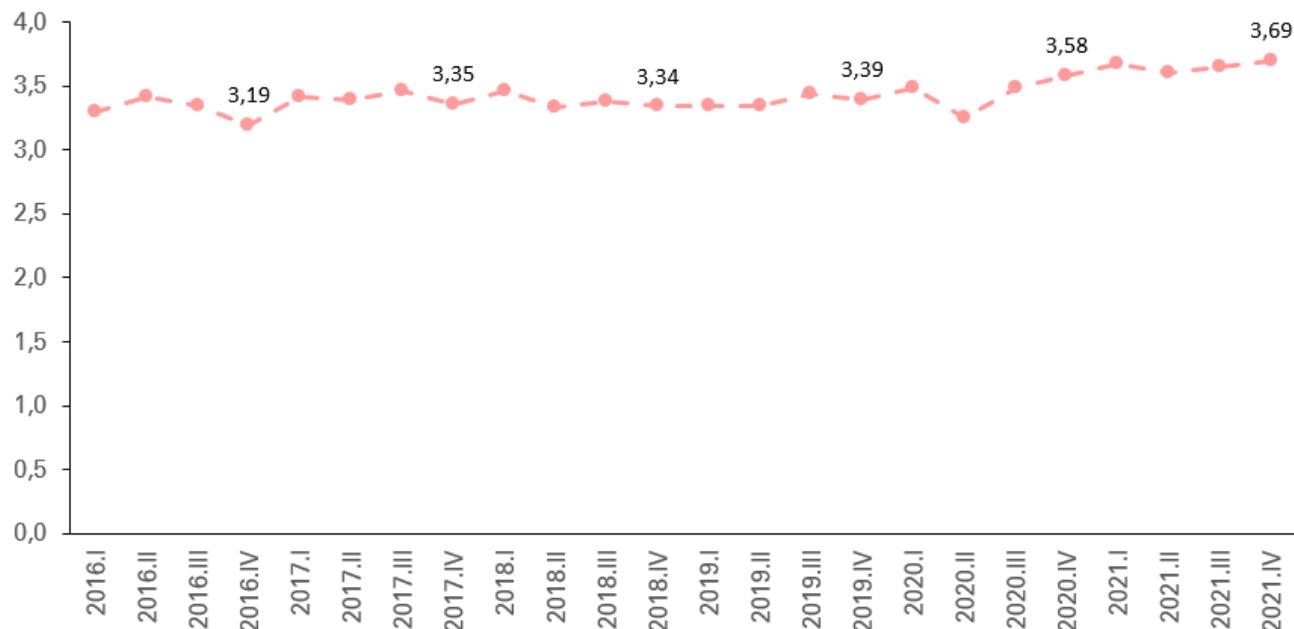
Gráfico I.9 - Evolução do abate de frangos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021



Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2016.I-2021.IV.

O peso acumulado das carcaças foi de 3,69 milhões de toneladas no 4º trimestre de 2021. Esse resultado representou aumentos de 3,1% em relação ao mesmo período de 2020 e de 1,3% na comparação com o 3º trimestre de 2021 (**Gráfico I.10**).

Gráfico I.10 - Evolução do peso total de carcaças de frangos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021



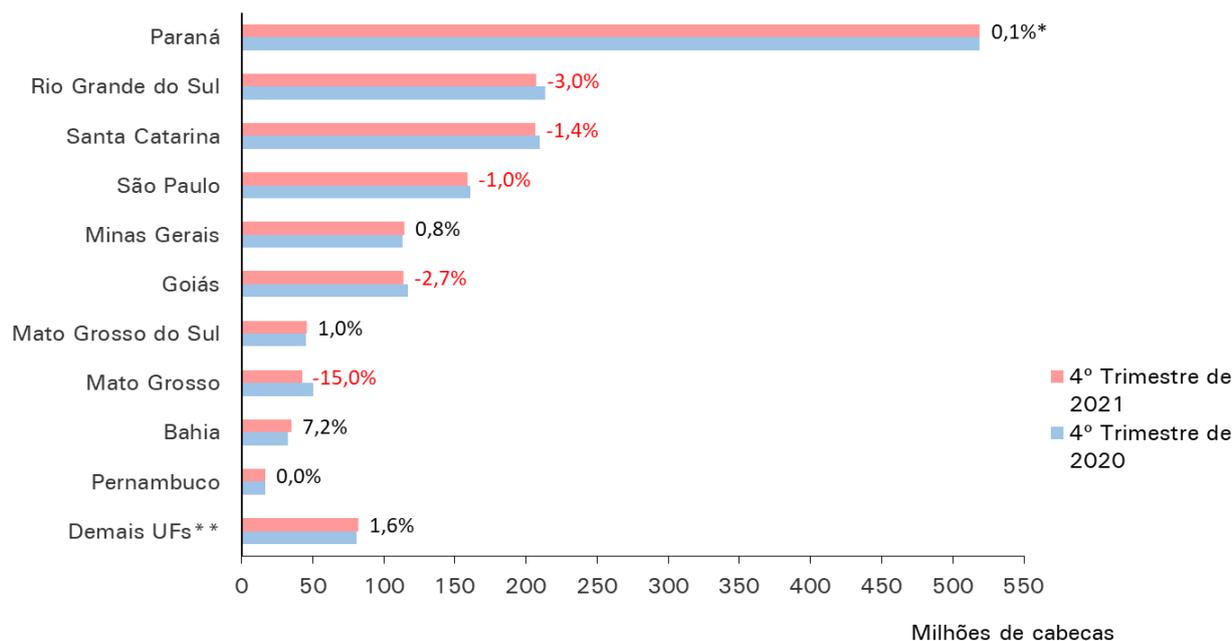
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2016.I-2021.IV.

A Região Sul respondeu por 60,5% do abate nacional de frangos no 4º trimestre de 2021, seguida pelas Regiões Sudeste (19,2%), Centro-Oeste (14,0%), Nordeste (4,5%) e Norte (1,7%).

O abate de 16,34 milhões de cabeças de frangos a menos no 4º trimestre de 2021, em relação a igual período do ano anterior, foi determinado pela queda no abate em 13 das 25 Unidades da Federação que participaram da pesquisa. Entre aquelas com participação acima de 1,0%, ocorreram quedas em: Mato Grosso (-7,53 milhões de cabeças), Rio Grande do Sul (-6,45 milhões de cabeças), Goiás (-3,14 milhões de cabeças), Santa Catarina (-2,91 milhões de cabeças), São Paulo (+1,61 milhões de cabeças) e Pernambuco (-2,29 mil cabeças). Em contrapartida, ocorreram aumentos em: Bahia (+2,36 milhões de cabeças), Minas Gerais

(+ 852,07 mil cabeças), Mato Grosso do Sul (+ 432,27 mil cabeças) e Paraná (+ 337,48 mil cabeças). No *ranking* das UFs, Paraná ainda lidera amplamente o abate de frangos, com 33,6% da participação nacional, seguido por Rio Grande do Sul (13,4%) e Santa Catarina (13,4%) (Gráfico I.11).

Gráfico I.11 - *Ranking* e variação anual do abate de frangos - Unidades da Federação - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021



*Variação 2021/2020. **Agregado das Unidades da Federação com participação inferior a 1% do total nacional.

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2020.IV e 2021.IV.

Segundo dados da Secex, no 4^o trimestre de 2021, as exportações brasileiras de carne de frango registraram aumentos no volume *in natura* e no faturamento em dólares na comparação com o mesmo período de 2020, sendo o aumento no faturamento impactado pela elevação de 28,3% dos preços internacionais. Em contrapartida, na comparação com o 3^o trimestre de 2021, tanto volume *in natura* exportado como o faturamento em dólares registraram quedas (Tabela I.9).

Tabela I.9 - Abate de frangos e exportação de carne de frango *in natura* - Brasil - trimestres selecionados de 2020 e 2021

| Frangos abatidos, produção de carcaça e exportação de carne de frango | 2020 | 2021 | | Variação (%) | |
|---|------------------|------------------|------------------|--------------|------|
| | 4º trimestre (1) | 3º trimestre (2) | 4º trimestre (3) | 3/1 | 3/2 |
| Frangos abatidos ¹ (mil cabeças) | 1 559 379 | 1 535 700 | 1 543 037 | -1,0 | 0,5 |
| Carcaça produzida ¹ (t) | 3 580 639 | 3 644 814 | 3 691 845 | 3,1 | 1,3 |
| Carne <i>in natura</i> exportada ² (t) | 961 599 | 1 117 291 | 1 037 000 | 7,8 | -7,2 |
| Faturamento da exportação ² (milhões de US\$) | 1 309,757 | 1 927,159 | 1 811,649 | 38,3 | -6,0 |
| Preço médio das exportações (US\$/t) | 1 362,06 | 1 724,85 | 1 747,01 | 28,3 | 1,3 |

Fonte: ¹Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, IBGE e ²Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME.

No 4º trimestre de 2021, as exportações brasileiras de carne de frango aumentaram em 7,8% na comparação com o 4º trimestre de 2020 e tiveram a China (13,7% de participação) como o seu principal destino. Relevante comprador de carne de frango brasileira, a Arábia Saudita impôs um embargo (05/2021) desabilitando frigoríficos brasileiros a comercializarem carne de frango com seu país prejudicando o fluxo de transação desde então, o que fez com que ela caísse para a quinta colocação no *ranking* dos principais parceiros comerciais do Brasil. O melhor desempenho das exportações de carne de frango neste trimestre no comparativo anual aconteceu devido aos incrementos de volume destinados a outros compradores. Em ordem decrescente de volume exportado, constam na lista: Emirados Árabes Unidos, Filipinas, Japão, Turquia, Líbia, Angola e Catar. Dentre os destaques citados, Filipinas, que não figurava entre os principais parceiros do Brasil no comércio de carne de frango, saltou para a sexta posição no *ranking* (Tabela I.10).

Tabela I.10 - Quantidade de carne de frango *in natura* exportada do Brasil, segundo os destinos - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

| Destino das exportações de carne de frango <i>in natura</i> | 4 ^o trimestre de 2020 | | 4 ^o trimestre de 2021 | | Variação anual | |
|---|----------------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|----------------|------------|
| | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) |
| Total | 961 599 | 100,0 | 1 037 000 | 100,0 | 75 401 | 7,8 |
| China | 158 986 | 16,5 | 141 551 | 13,7 | -17 434 | -11,0 |
| Japão | 98 154 | 10,2 | 128 095 | 12,4 | 29 941 | 30,5 |
| Emirados Árabes Unidos | 78 060 | 8,1 | 125 832 | 12,1 | 47 771 | 61,2 |
| África do Sul | 74 157 | 7,7 | 74 303 | 7,2 | 146 | 0,2 |
| Arábia Saudita | 136 765 | 14,2 | 59 910 | 5,8 | -76 854 | -56,2 |
| Filipinas | 26 | 0,0 | 35 413 | 3,4 | 35 387 | 136 646,7 |
| Kuwait | 23 769 | 2,5 | 27 551 | 2,7 | 3 782 | 15,9 |
| Coréia do Sul | 28 918 | 3,0 | 27 535 | 2,7 | -1 383 | -4,8 |
| Angola | 14 725 | 1,5 | 26 691 | 2,6 | 11 966 | 81,3 |
| Rússia | 20 396 | 2,1 | 25 995 | 2,5 | 5 600 | 27,5 |
| Catar | 13 711 | 1,4 | 24 629 | 2,4 | 10 918 | 79,6 |
| Chile | 21 041 | 2,2 | 24 375 | 2,4 | 3 334 | 15,8 |
| Iêmen | 31 492 | 3,3 | 23 702 | 2,3 | -7 791 | -24,7 |
| Cingapura | 25 703 | 2,7 | 23 693 | 2,3 | -2 010 | -7,8 |
| Omã | 16 791 | 1,7 | 22 645 | 2,2 | 5 854 | 34,9 |
| Líbia | 7 481 | 0,8 | 20 829 | 2,0 | 13 348 | 178,4 |
| Turquia | 2 574 | 0,3 | 20 312 | 2,0 | 17 739 | 689,3 |
| Jordânia | 10 640 | 1,1 | 16 192 | 1,6 | 5 552 | 52,2 |
| Hong Kong | 31 683 | 3,3 | 14 922 | 1,4 | -16 761 | -52,9 |
| Peru | 13 270 | 1,4 | 12 485 | 1,2 | -784 | -5,9 |
| Demais Destinos* | 153 258 | 15,9 | 160 339 | 15,5 | 7 081 | 4,6 |

Fonte: Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME. *Agregado dos destinos com participação menor que 1%. ... Não se aplica.

Na comparação entre os 4^{os} trimestres 2021/2020 o volume de carne de frango embarcado para o exterior com origem na Região Sul aumentou, mas a sua participação no

total exportado pouco se alterou, passando de 79,2% para 79,1%. Com aumento de 7,8% nas exportações, o Paraná foi o maior exportador de carne de frango entre todas as Unidades da Federação, tendo como seus principais destinos: China (69,27 mil toneladas), Emirados Árabes Unidos (42,97 mil toneladas), África do Sul (39,65 mil toneladas) e Japão (38,03 mil toneladas). O volume exportado com origem em Santa Catarina registrou aumento de 15,6%, tendo como seus principais destinos: Japão (46,31 mil toneladas), Arábia Saudita (25,15 mil toneladas), China (25,11 mil toneladas), Emirados Árabes Unidos (24,54 mil toneladas) e Filipinas (14,14 mil toneladas). Diferentemente dos outros dois cenários anteriores, a exportação de carne de frango de origem do Rio Grande do Sul registrou queda de 1,8% nas suas exportações, tendo como seus principais destinos: Emirados Árabes Unidos (35,84 mil toneladas), Japão (12,10 mil toneladas), China (11,93 mil toneladas), África do Sul (11,42 mil toneladas) e Arábia Saudita (11,06 mil toneladas) (Tabela I.11).

Tabela I.11 - Exportação de carne de frango *in natura* por Unidades da Federação - Brasil - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021.

| Unidades da Federação | 4º trimestre de 2020 | | 4º trimestre de 2021 | | Variação anual | |
|-----------------------|----------------------|--------------|----------------------|--------------|----------------|------------|
| | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) |
| Total | 961 599 | 100,0 | 1 037 000 | 100,0 | 75 401 | 7,8 |
| Paraná | 393 752 | 40,9 | 424 519 | 40,9 | 30 767 | 7,8 |
| Santa Catarina | 200 167 | 20,8 | 231 409 | 22,3 | 31 242 | 15,6 |
| Rio Grande do Sul | 167 996 | 17,5 | 164 943 | 15,9 | -3 053 | -1,8 |
| Goiás | 54 730 | 5,7 | 51 238 | 4,9 | -3 493 | -6,4 |
| São Paulo | 38 682 | 4,0 | 50 622 | 4,9 | 11 940 | 30,9 |
| Mato Grosso do Sul | 43 549 | 4,5 | 45 929 | 4,4 | 2 380 | 5,5 |
| Minas Gerais | 27 249 | 2,8 | 31 122 | 3,0 | 3 873 | 14,2 |
| Mato Grosso | 21 641 | 2,3 | 18 928 | 1,8 | -2 713 | -12,5 |
| Distrito Federal | 8 667 | 0,9 | 11 792 | 1,1 | 3 125 | 36,1 |
| Demais UF's* | 5 166 | 0,5 | 6 498 | 0,6 | 1 332 | 25,8 |

Fonte: Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME. *Agregado das UF's com participação menor que 1,0%.

Segundo o indicador Cepea/Esalq, o preço médio do frango resfriado com ICMS posto no frigorífico (R\$/kg) de outubro a dezembro de 2021 foi de R\$ 7,55/kg, variando de R\$ 6,53kg a R\$ 8,34kg. No mesmo período de 2020, o preço médio foi de R\$ 6,15/kg, representando aumento de 22,9% no comparativo entre os 4^{os} trimestres 2021/2020.

O Índice de Preços ao Consumidor Amplo (IPCA/IBGE) registrou para os subitens frango inteiro e frango em pedaços, no período de outubro a dezembro, aumentos de 3,03% e 6,14%, respectivamente. No acumulado do ano até dezembro os registros foram de 19,89% e 29,85%. O Índice geral da inflação variou positivamente 10,06%.

A maior parte do abate de frangos foi realizada por 56 estabelecimentos que abatem de 100 mil a 200 mil animais/dia (20,1% do total de estabelecimentos) e foram responsáveis por 38,9% do número total de animais abatidos no 4º trimestre de 2021, maior percentual entre as classes consideradas (Tabela I.12).

Tabela I.12 - Quantidade de informantes e de frangos abatidos pelos estabelecimentos de abate, segundo classes de frangos abatidos - Brasil - 4º trimestre de 2021

| *Classes de frangos abatidos pelos abatedouros (animais por dia) | Estabelecimentos | | Animais abatidos | |
|--|------------------|--------------|------------------|--------------|
| | (Quantidade) | (%) | (Mil cabeças) | (%) |
| Total | 279 | 100,0 | 1 543 037 | 100,0 |
| Até 10 mil | 85 | 30,5 | 14 996 | 1,0 |
| Mais de 10 mil a 100 mil | 113 | 40,5 | 355 383 | 23,0 |
| Mais de 100 mil a 200 mil | 56 | 20,1 | 599 544 | 38,9 |
| Mais de 200 mil a 300 mil | 14 | 5,0 | 262 202 | 17,0 |
| Mais de 300 mil | 11 | 3,9 | 310 912 | 20,1 |

*Para obtenção dessas classes, o número de animais abatidos por cada estabelecimento no trimestre foi dividido por 78 dias.
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2020.IV.

Participaram da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, no 4º trimestre de 2021, 279 informantes do abate de frangos. Destes, 135 (48,4%) possuíam o Serviço de Inspeção Sanitária Federal (SIF), 95 (34,0%) o Serviço de Inspeção Estadual (SIE) e 49 (17,6%) o Serviço de Inspeção Municipal (SIM), respondendo respectivamente, por 92,1%, 7,8% e 0,1% do peso acumulado das carcaças de frangos produzidas no País. Roraima e Amapá foram as únicas

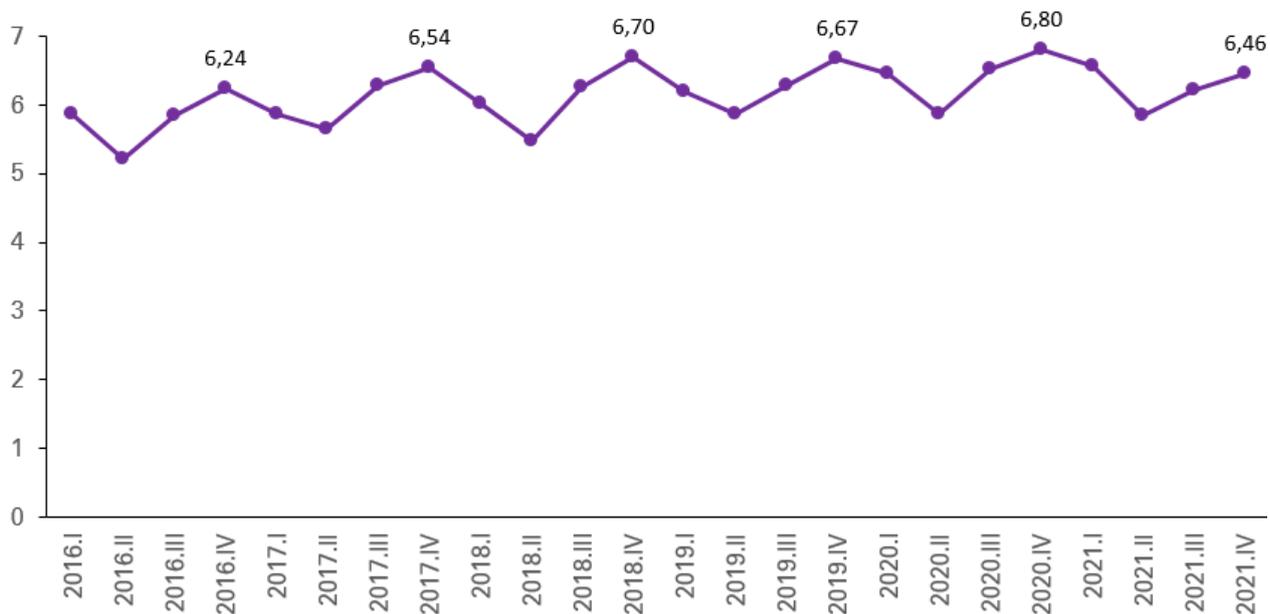
Unidades da Federação que não possuíam registro do abate de frangos sob algum tipo de inspeção sanitária.

2. Aquisição de Leite

No 4º trimestre de 2021, a aquisição de leite cru feita pelos estabelecimentos que atuam sob algum tipo de inspeção sanitária (Federal, Estadual ou Municipal) foi de 6,46 bilhões de litros, equivalente à redução de 5,0% em relação ao 4º trimestre de 2020, e aumento de 4,1% em comparação com o trimestre imediatamente anterior. No **Gráfico I.12** é possível perceber um comportamento cíclico no setor leiteiro, em que os 4º trimestres regularmente apresentam pico de produção em relação aos trimestres anteriores, impulsionado pela melhor condição das pastagens com o retorno da primavera e das chuvas em algumas das principais bacias leiteiras do País. O mês de maior captação dentro do período, foi dezembro, no qual foram contabilizados 2,19 bilhões de litros de leite, 6,3% inferior ao registrado no mesmo mês do ano passado. O alto preço dos insumos e a dificuldade de repassar os custos ao longo da cadeia de produção, observada nos trimestres anteriores, continuou a impactar o setor ao longo do período.

Gráfico I.12 - Evolução da quantidade de leite cru adquirido pelos laticínios, por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021

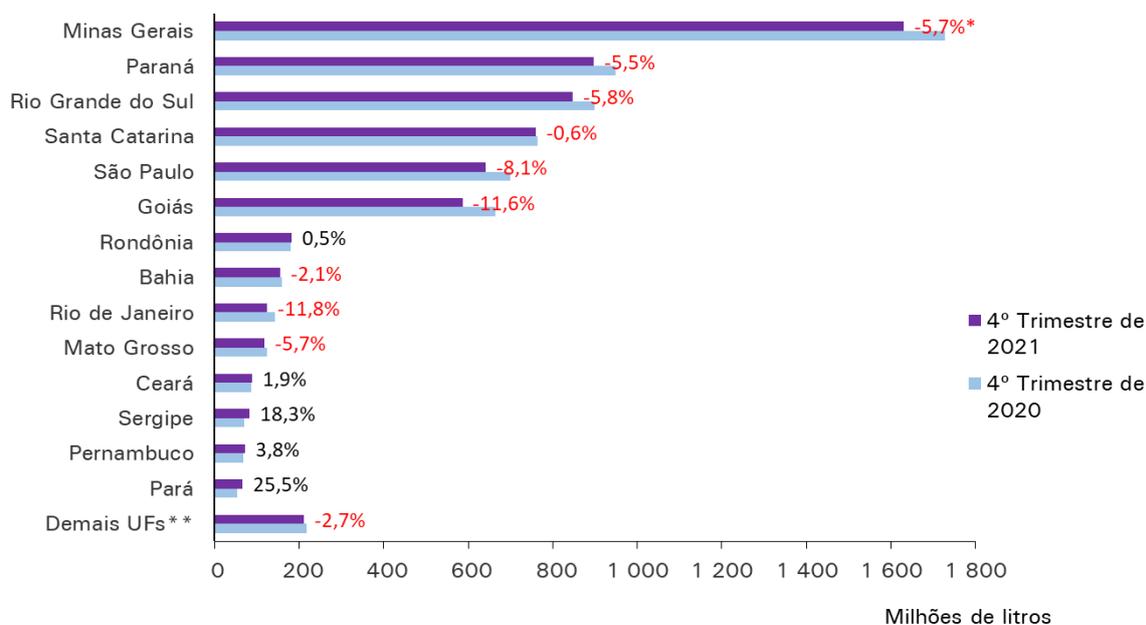
Bilhões de litros



Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Leite, 2016.I-2021.IV.

No comparativo do 4º trimestre de 2021 com o mesmo período em 2020, o decréscimo de 342,95 milhões de litros de leite captados, em nível nacional, é proveniente de reduções registradas em 17 das 26 UFs participantes da Pesquisa Trimestral do Leite. Levando em consideração as Unidades da Federação com 1,0% ou mais de participação nacional, as quedas mais significativas ocorreram em Minas Gerais (-97,97 milhões de litros), Goiás (-77,41 milhões de litros), São Paulo (-56,74 milhões de litros), Paraná (-52,25 milhões de litros) e Rio Grande do Sul (-52,13 milhões de litros). Em compensação, os aumentos mais relevantes ocorreram no Pará (+13,47 milhões de litros) e Sergipe (+12,85 milhões de litros). Minas Gerais continuou liderando o *ranking* de aquisição de leite, com 25,2% da captação nacional, seguido por Paraná (13,9%) e Rio Grande do Sul (13,1%) (Gráfico I.13).

Gráfico I.13. *Ranking* e variação anual da quantidade de leite cru adquirido pelos laticínios - Unidades da Federação - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

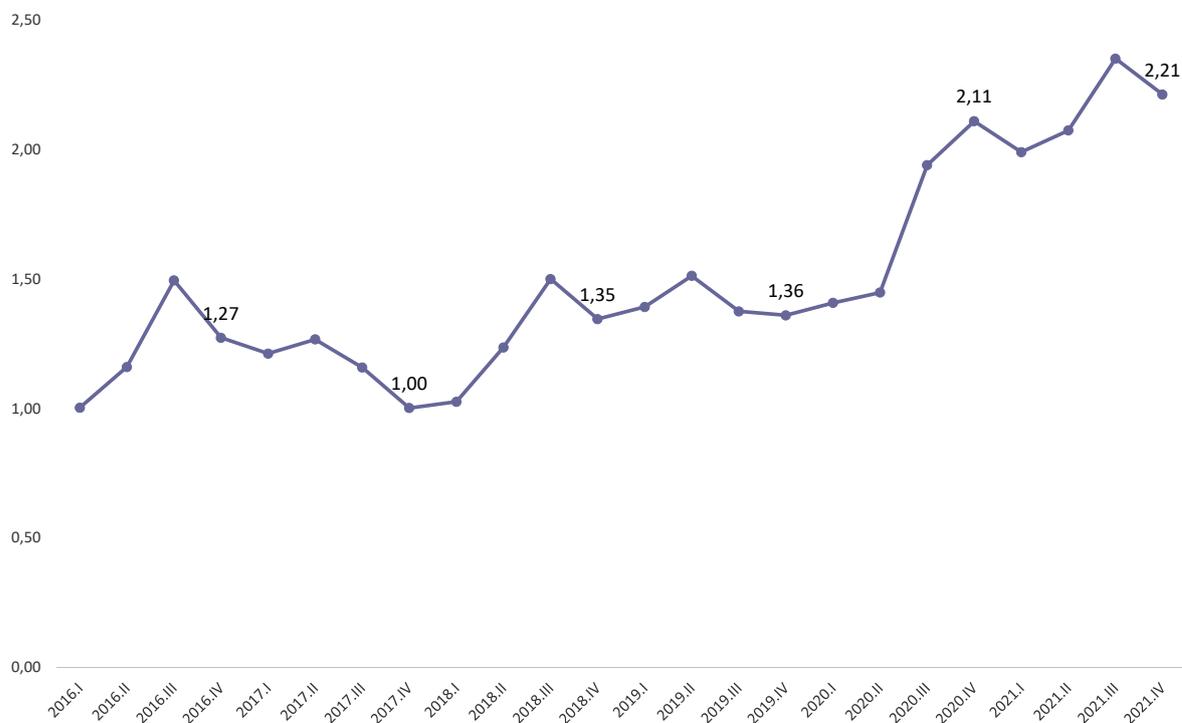


*Variação 2021/2020. **Agregado das Unidades da Federação com participação inferior a 1% do total nacional.

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Leite, 2020.IV e 2021.IV.

Segundo dados do Centro de Estudos Avançados em Economia Aplicada (Cepea), o preço líquido médio do litro de leite pago ao produtor no 4º trimestre de 2021 foi de R\$ 2,21, valor 4,9% acima ao praticado no trimestre equivalente do ano anterior. Em comparação ao preço médio auferido no 3º trimestre de 2020, houve redução de 5,9%. (Gráfico I.14)

Gráfico I.14 - Evolução do preço líquido médio do leite cru pago ao produtor (R\$/l)¹ - trimestres 2016-2021

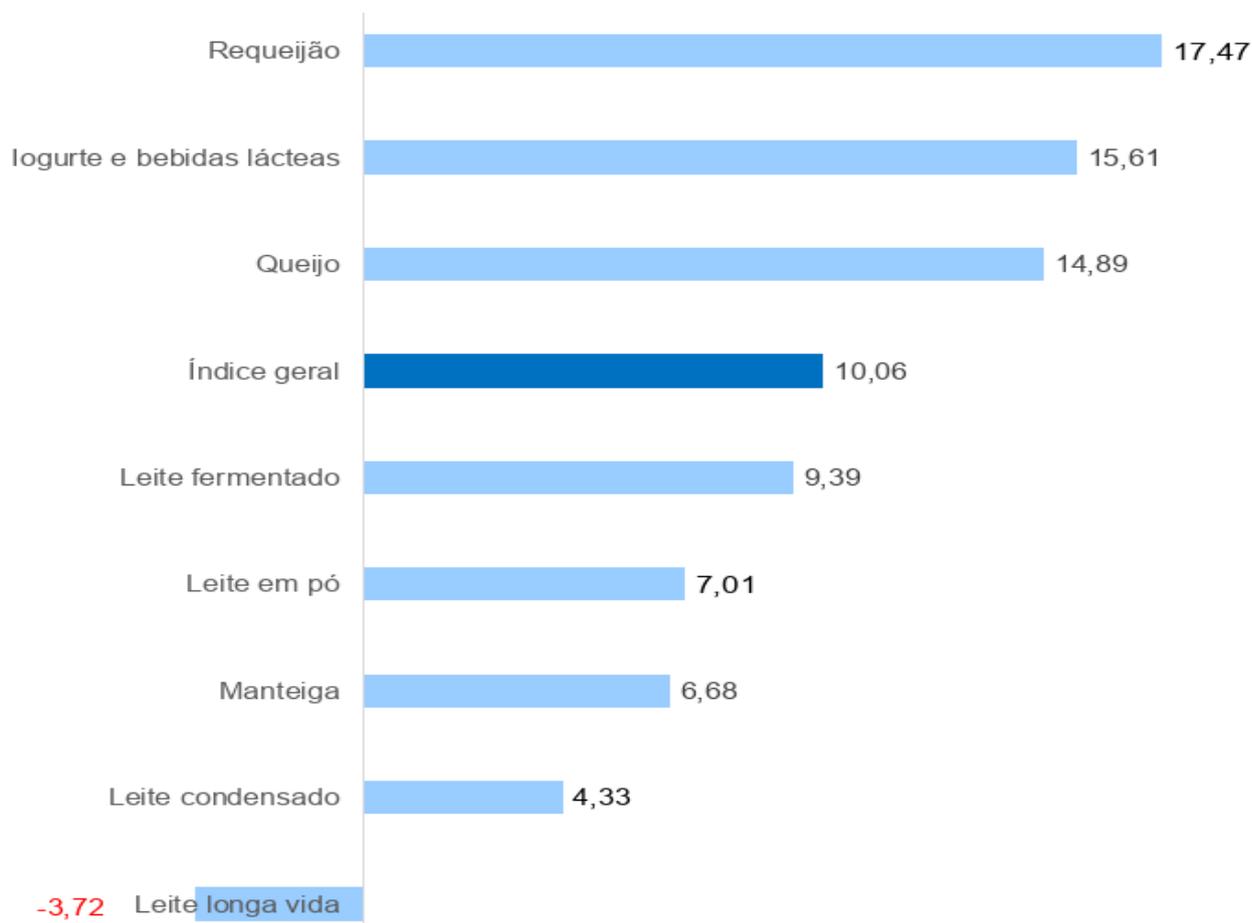


¹Inclui frete e impostos. Preço líquido médio ponderado do leite cru pago ao produtor para sete praças investigadas (GO, MG, RS, SP, PR, BA e SC) - "Média Brasil".

Fonte: Adaptado do Cepea, Centro de Estudos Avançados em Economia Aplicada 2016.I-2021.IV.

Segundo o IPCA, o item Leite e derivados teve alta de 5,72% no acumulado de janeiro a dezembro de 2021, abaixo do Índice geral, de 10,06%. Sete dos oito subitens apresentaram variação positiva no período, sendo que as altas mais expressivas foram relacionadas ao Requeijão (+17,47%), logurte e bebidas lácteas (+15,61%) e Queijo (+14,89%). O Leite longa vida (-3,72%) foi o único item a apresentar variação negativa no período (**Gráfico I.15**).

Gráfico I.15. Percentual acumulado no ano dos subitens de Leite e derivados e Índice geral da inflação do Índice de Preços ao Consumidor Amplo (IPCA) - janeiro a dezembro de 2021



Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Índices de Preços, Sistema Nacional de Índices de Preços ao Consumidor, jan.-dez. de 2021.

A maior parte da captação de leite pelos laticínios brasileiros foi realizada por estabelecimentos de grande porte, que receberam mais de 50 mil litros de leite/dia (16,1% do total de estabelecimentos) e foram responsáveis por 86,2% do volume de leite cru captado no 4º trimestre de 2021 (Tabela I.13).

Tabela I.13 - Quantidade de informantes e volume de leite cru adquirido pelos laticínios, segundo classes de leite cru adquirido - Brasil - 4º trimestre de 2021.

| *Classes de leite cru adquirido pelos laticínios (litros por dia) | Estabelecimentos | | Volume de leite adquirido | |
|---|------------------|--------------|---------------------------|--------------|
| | (Quantidade) | (%) | (1000 litros) | (%) |
| Total | 1 807 | 100,0 | 6 459 760 | 100,0 |
| Até 1 mil | 483 | 26,7 | 14 855 | 0,2 |
| Mais de 1 mil a 10 mil | 654 | 36,2 | 200 881 | 3,1 |
| Mais de 10 mil a 50 mil | 379 | 21,0 | 676 774 | 10,5 |
| Mais de 50 mil a 150 mil | 168 | 9,3 | 1 118 061 | 17,3 |
| Mais de 150 mil | 123 | 6,8 | 4 449 189 | 68,9 |

*Para obtenção dessas classes, o volume total de leite adquirido por cada estabelecimento no trimestre foi dividido por 78 dias.

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Leite, 2021.IV.

No 4º trimestre de 2021 participaram da Pesquisa Trimestral do Leite 1 807 estabelecimentos, 715 (39,6%) registrados no Serviço de Inspeção Federal (SIF), 808 (44,7%) nos Serviços de Inspeção Estadual (SIE) e 284 (15,7 %) nos Serviços de Inspeção Municipal (SIM), respondendo, respectivamente, por 90,9%, 8,3% e 0,8% do total de leite captado. O Estado do Amapá foi a única Unidade da Federação a não participar da Pesquisa por não apresentar estabelecimento elegível ao universo investigado.

3. Aquisição de Couro

No 4º trimestre de 2021, os curtumes investigados pela Pesquisa Trimestral do Couro – aqueles que efetuam curtimento de pelo menos 5 000 unidades inteiras de couro cru bovino por ano – declararam ter recebido 7,21 milhões de peças de couro. Esse total representa reduções de 6,4% em relação ao adquirido no 4º trimestre de 2020 e de 3,6% frente ao 3º trimestre de 2021. A restrição de animais para o abate verificada no trimestre também afetou a atividade. Quanto à origem do couro, a maior parte teve procedência de matadouros frigoríficos, seguida pela prestação de serviços, que responderam juntas por 92,6% do total captado no período (Tabela I.14).

Tabela I.14 - Origens das peças inteiras de couro cru bovino recebidas pelos curtumes - Brasil – 4º trimestres de 2020 e 2021

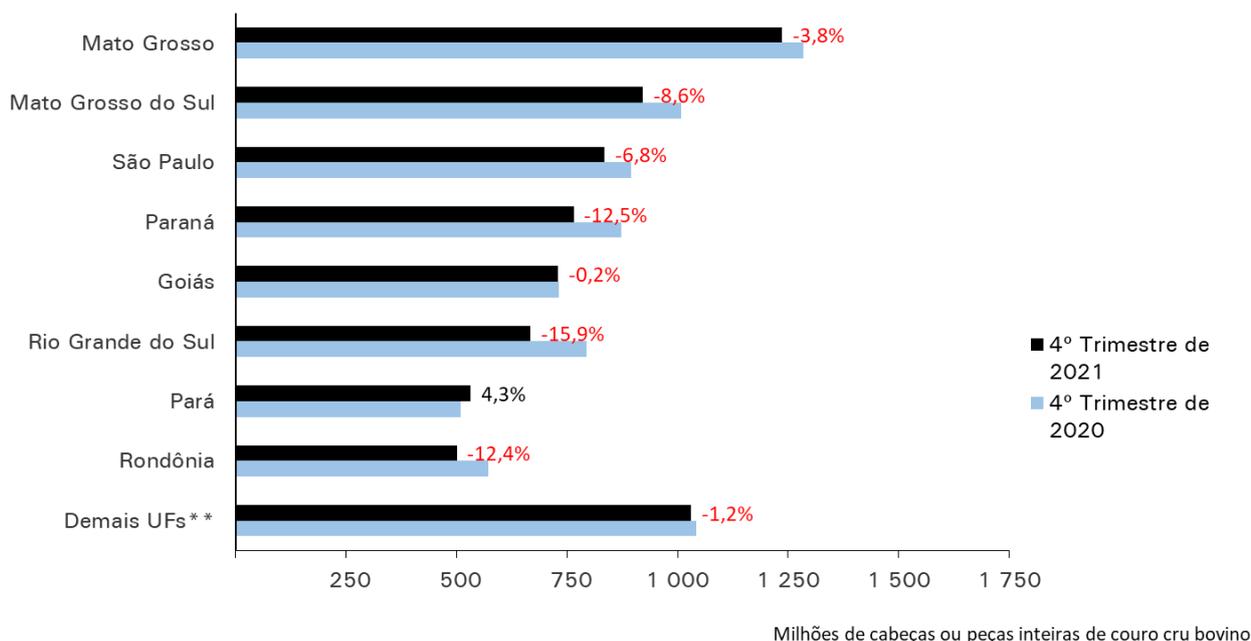
| Origens do couro cru | 4º trimestre de 2020 | | 4º trimestre de 2021 | | Variação anual | |
|------------------------------------|----------------------|--------------|----------------------|--------------|-----------------|-------------|
| | (Unidade) | (%) | (Unidade) | (%) | (Unidade) | (%) |
| Total | 7 708 533 | 100,0 | 7 213 564 | 100,0 | -494 969 | -6,4 |
| Matadouro frigorífico | 5 409 192 | 70,2 | 5 213 184 | 72,3 | -196 008 | -3,6 |
| Prestação de serviço de curtimento | 1 738 763 | 22,6 | 1 463 141 | 20,3 | -275 622 | -15,9 |
| Intermediários (salgadores) | 36 128 | 0,5 | 55 229 | 0,8 | 19 101 | 52,9 |
| Matadouro municipal | 405 278 | 5,3 | 437 754 | 6,0 | 32 476 | 8,0 |
| Outros curtumes e outras origens | 119 172 | 1,4 | 44 256 | 0,6 | -74 916 | -62,9 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Couro, 2020.IV e 2021.IV.

O comparativo entre os 4ºs trimestres de 2021 e 2020 indica uma variação negativa de 495,0 mil peças no total adquirido pelos estabelecimentos, proveniente da redução em 15 das 19 Unidades da Federação que possuíam curtumes elegíveis pelo universo da pesquisa. As variações negativas mais expressivas, nos estados com mais de 5,0% de participação nacional, ocorreram no Rio Grande do Sul (-126,15 mil peças), Paraná (-108,83 mil peças), Mato Grosso do Sul (-87,04 mil peças), Rondônia (-70,82 mil peças) e São Paulo (-61,04 mil peças). Em contrapartida, a variação positiva mais significativa foi registrada no Pará (+ 22,07 mil peças). Mato Grosso continua a liderar a relação de Unidades da Federação que recebem peças de

couro cru para processamento, com 17,1% da participação nacional, seguido por Mato Grosso do Sul (12,8%) e São Paulo (11,6%) (Gráfico I.16).

Gráfico I.16 - Ranking e variação anual da quantidade total de couro cru captado pelos curtumes - Unidades da Federação - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

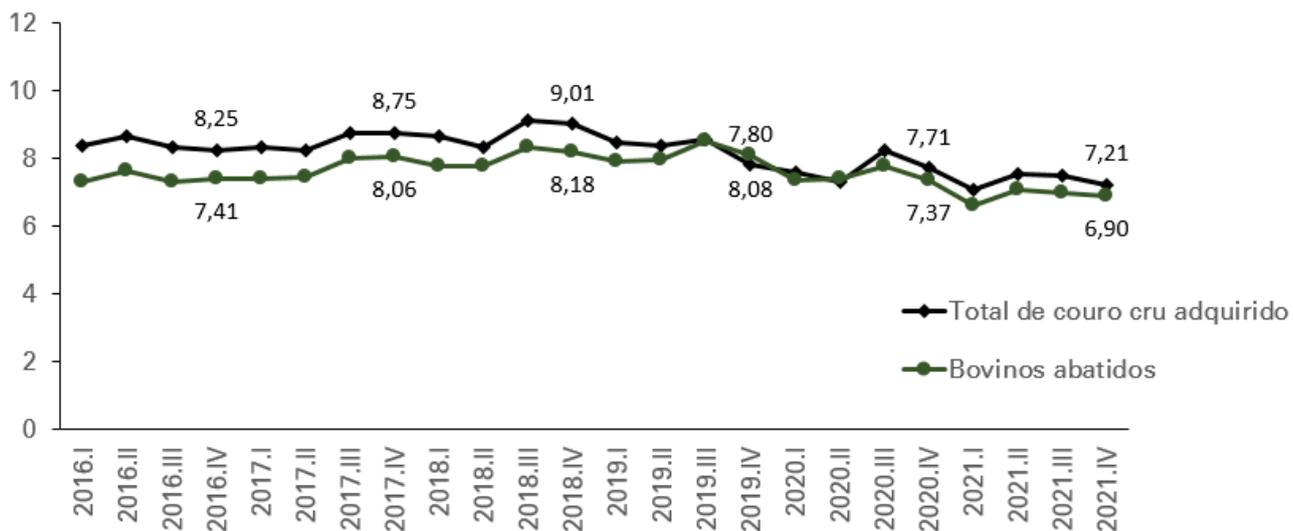


*Variação 2021/2020. **Agregado das Unidades da Federação com participação inferior a 5,0% do total nacional.
 Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Couro, 2020.IV e 2021.IV.

O método de curtimento “ao cromo” continua a ser o mais utilizado, responsável por 97,6% do total nacional de peles curtidas, seguido pelo “tanino” e por “outros métodos de curtimento”. O cromo foi utilizado em 18 das 19 UFs que participaram da Pesquisa. O tanino foi utilizado em sete UFs, enquanto outros métodos foram usados em quatro Estados.

A relação entre o total de peças inteiras de couro cru de bovinos, captadas pelos curtumes (Pesquisa Trimestral do Couro) e a quantidade de bovinos abatidos sob algum tipo de serviço de inspeção sanitária (Pesquisa Trimestral do Abate de Animais) pode ser entendida como uma *proxy* do abate não fiscalizado. No 4º trimestre de 2021 essa relação foi de 4,4%, mesma proporção verificada no período equivalente de 2020 (Gráfico I.17).

Gráfico I.17 - Evolução da aquisição total de peças inteiras de couro cru e do abate fiscalizado de bovinos por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021



Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Couro e Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2016.I-2021.IV.

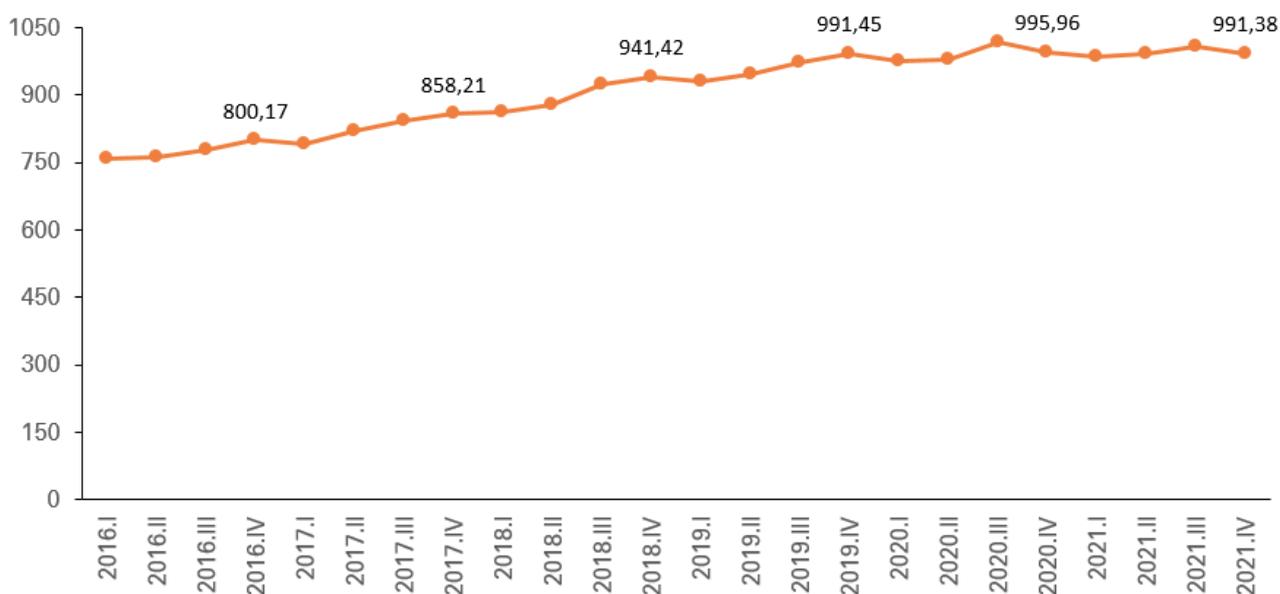
Participaram da Pesquisa Trimestral do Couro, no 4º trimestre de 2021, 80 curtumes. Amapá, Roraima, Rio Grande do Norte, Paraíba, Alagoas, Rio de Janeiro, Distrito Federal e Piauí não possuem curtumes elegíveis ao universo da pesquisa.

4. Produção de Ovos de Galinha

A produção de ovos de galinha foi de 991,38 milhões de dúzias no 4º trimestre de 2021. Essa quantidade foi 0,5% inferior à apurada no mesmo trimestre em 2020 e 1,5% menor que a registrada no trimestre imediatamente anterior. Esse resultado de queda entre 3º e 4º trimestres foi observado também em 2020, ano que os efeitos da pandemia do COVID prevaleceram – até hoje a economia segue lidando com seus impactos. O 4º trimestre de 2021 apresentou a 3ª maior produção já registrada em um 4º trimestre, e um recorde para o mês de novembro, considerando a série histórica iniciada em 1987. No **Gráfico I.18** é possível visualizar a série da pesquisa desde o 1º trimestre de 2016.

Gráfico I.18 - Evolução da produção de ovos de galinha por trimestre - Brasil - trimestres 2016-2021

Milhões de dúzias



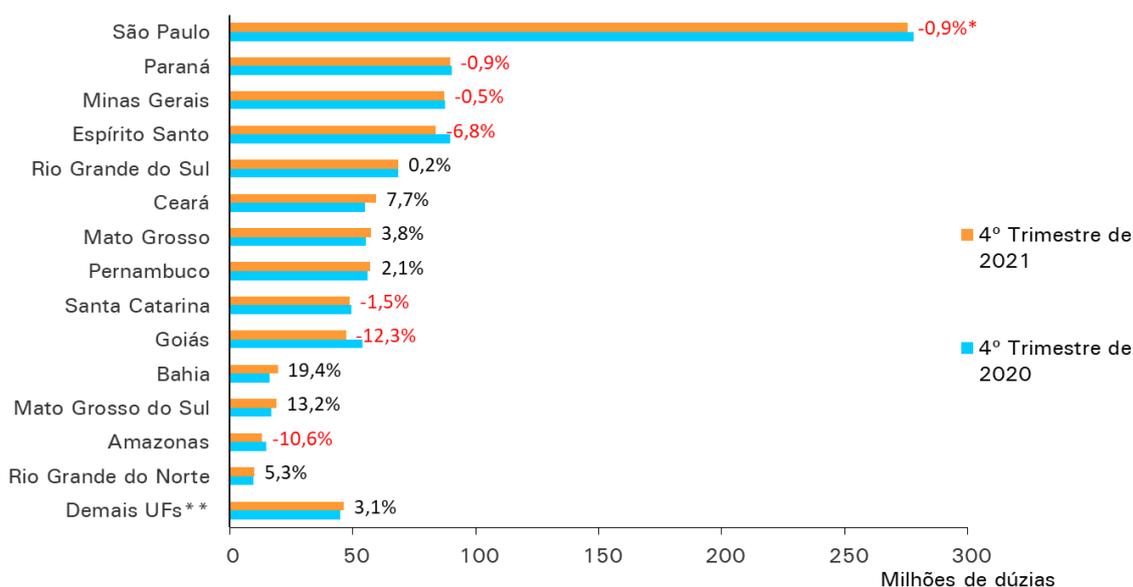
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Produção de Ovos de Galinha, 2016.I-2021.IV.

A produção de 4,57 milhões de dúzias de ovos a menos, em nível nacional, se comparados os 4ºs trimestres de 2021 e 2020, foi consequência de quedas em 13 das 26 UFs com granjas enquadradas no universo da pesquisa. Os decréscimos mais significativos

ocorreram em Goiás (-6,65 milhões de dúzias), Espírito Santo (-6,06 milhões de dúzias) e São Paulo (-2,44 milhões de dúzias). Em compensação, na mesma comparação, Ceará e Bahia tiveram os aumentos mais relevantes, o que também levou à região Nordeste a apresentar o maior aumento comparativo entre as Grandes Regiões (6,5% ou 10,56 milhões de dúzias).

O Estado de São Paulo, com 27,8% da produção nacional continuou sendo o maior produtor de ovos dentre as Unidades da Federação no quarto trimestre de 2021, seguido por Paraná (9,0%) e Minas Gerais (8,8%). Espírito Santo, com o decréscimo mencionado, ficou responsável pela quarta maior produção (8,4%) (Gráfico I.19).

Gráfico I.19 - Ranking e variação anual da produção de ovos de galinha - Unidades da Federação - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021



*Variação 2021/2020. **Agregado das Unidades da Federação com participação inferior a 1% do total nacional.
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Produção de Ovos de Galinha, 2020.IV e 2021.IV.

O IPCA/IBGE registrou aumento de 13,24% no preço dos ovos de galinha de janeiro a dezembro de 2021, enquanto o índice Geral da inflação foi de 10,06% para o mesmo período.

O cruzamento de informações cadastrais das granjas, com os dados apurados no 4º trimestre, possibilitou contabilizar a quantidade de granjas e de ovos produzidos segundo a finalidade da produção (consumo e incubação). Verificou-se que mais da metade das granjas,

981 (53,4%), produziram ovos para o consumo, respondendo por 80,8% do total de ovos produzidos, enquanto 857 granjas (46,6%) produziram ovos para incubação, respondendo por 19,2% do total de ovos produzidos. A **Tabela I.15** mostra o resumo dessas estatísticas.

Tabela I.15 - Quantidade de estabelecimentos e de ovos de galinha produzidos, segundo a finalidade da produção - Brasil - 4º trimestre de 2021

| Finalidade da produção | Estabelecimentos | | Produção de ovos | |
|------------------------|------------------|--------------|------------------|--------------|
| | (Quantidade) | (%) | (Mil dúzias) | (%) |
| Total | 1 838 | 100,0 | 991 384 | 100,0 |
| Consumo | 981 | 53,4 | 801 141 | 80,8 |
| Incubação | 857 | 46,6 | 190 243 | 19,2 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Produção de Ovos de Galinha, 2021.IV.

Participaram da Pesquisa da Produção de Ovos de Galinha, no 4º trimestre de 2021, 1 838 informantes. Apenas Amapá não apresenta estabelecimento elegível ao universo da pesquisa (granjas com capacidade de alojamento de pelo menos 10 000 galinhas poedeiras).

II – PRODUÇÃO ANIMAL NO ACUMULADO DE 2021

Abate de animais

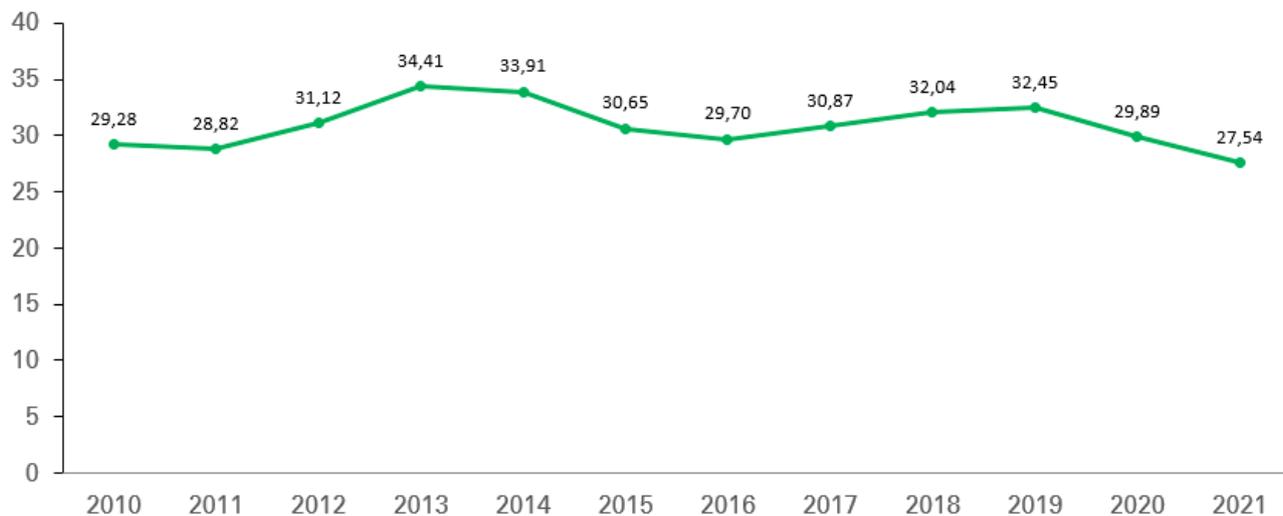
1.1 - Bovinos

Em 2021 foram abatidas 27,54 milhões de cabeças de bovinos sob algum tipo de serviço de inspeção sanitária (Federal, Estadual ou Municipal), representando uma redução de 7,8% em relação ao ano anterior. O resultado representa o segundo ano consecutivo de queda, dando sequência ao cenário de retenção de animais observado desde o início de 2020 (**Gráfico II.1**). O único mês a apresentar variação positiva no comparativo 2021/2020 foi dezembro (+ 39,89 mil cabeças), enquanto a queda mais intensa foi verificada em setembro (-650,79 mil cabeças), mês do início do embargo às exportações brasileiras por conta dos casos de encefalopatia espongiforme bovina.

A valorização recorde dos preços médios dos bezerros e da arroba bovina (CEPEA/Esalq), estimularam a retenção de fêmeas para atividades reprodutivas. O total de fêmeas abatidas ao longo de 2021 (9,31 milhões de cabeças) foi o menor constatado desde 2004. Apesar da redução no abate, e da restrição imposta pelo mercado chinês entre setembro e dezembro, as exportações de carne bovina *in natura*, acumuladas ao longo de 2021, alcançaram o terceiro melhor resultado da série histórica da Secretaria de Comércio Exterior/ME, com 1,56 milhão de toneladas enviadas ao exterior.

Gráfico II.1 - Evolução anual do abate de bovinos - Brasil – 2010 -2021

Milhões de cabeças

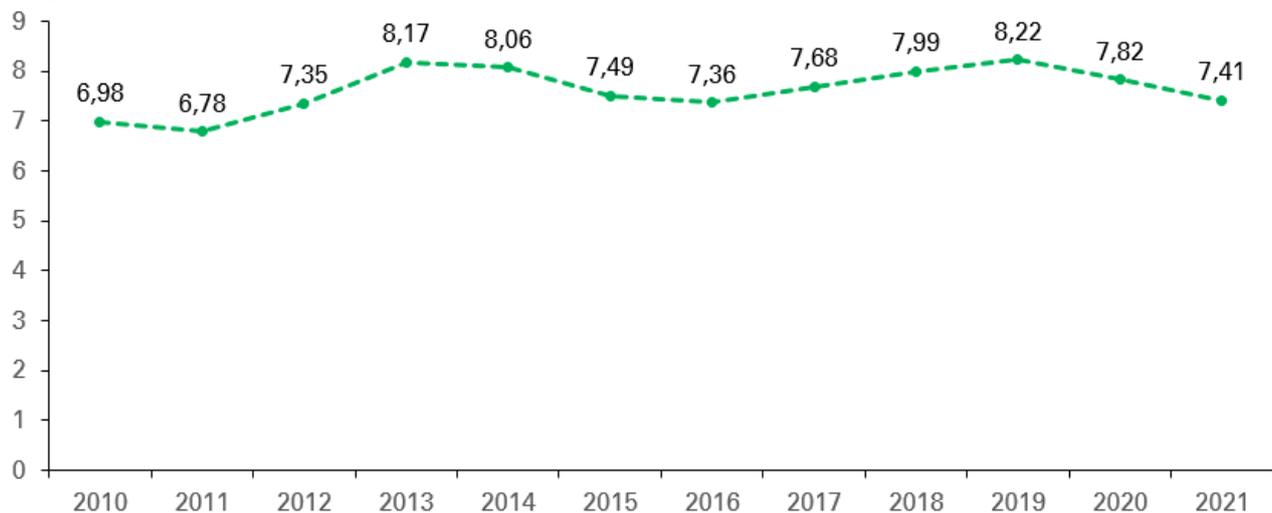


Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2010-2021.

A produção de 7,41 milhões de toneladas de carcaças bovinas foi 5,3% inferior à registrada em 2020 (Gráfico II.2).

Gráfico II.2 - Evolução anual do peso acumulado de carcaças de bovinos - Brasil - 2010-2021

Milhões de toneladas

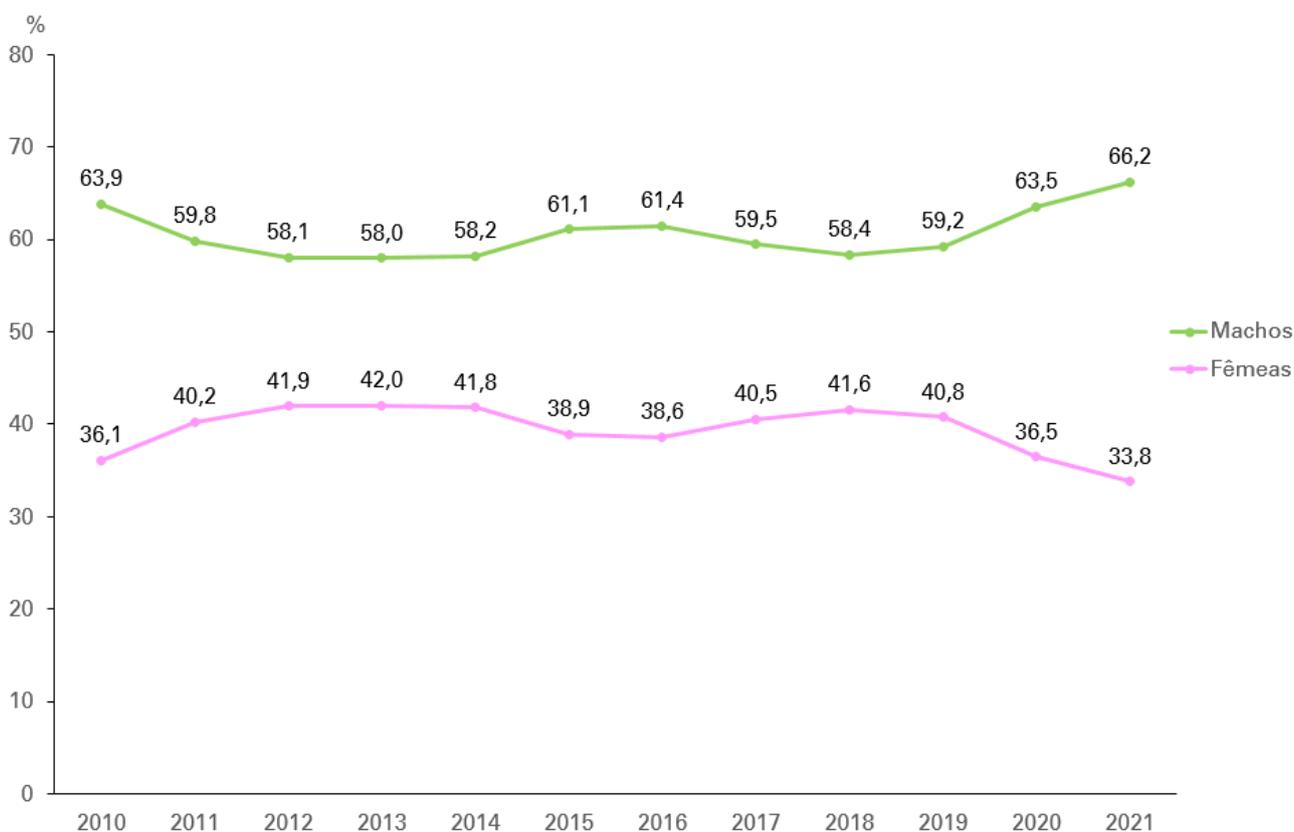


Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2010-2021.

O peso médio das carcaças bovinas foi de 268,97 kg/carcaça em 2021, 7,15 kg superior ao peso médio do ano anterior. A proporção do abate de fêmeas foi a menor detectada desde o acumulado de 2001, com 33,8%, 2,7 pontos percentuais abaixo do verificado ao longo de 2020 (**Gráfico II.3**). O total de vacas (fêmeas com 2 anos de idade ou mais) abatidas foi de 6,73 milhões, retração de 13,3% em relação ao ano passado, enquanto o abate de novilhas totalizou 2,57 milhões de animais, queda de 18,0% em relação a 2020.

O abate de bois (machos com 2 anos de idade ou mais) totalizou 16,96 milhões de animais, enquanto o de novilhos foi de 1,27 milhão de unidades, redução de respectivos 2,8% e 16,4% em relação aos dados referentes a 2020. Ao longo de 2021, o peso médio das carcaças foi de 299,23 kg e 252,37 kg para bois e novilhos, respectivamente, enquanto a média para vacas e novilhas foi, por essa ordem, 218,48 kg e 209,80 kg.

Gráfico II.3 – Evolução anual da participação de machos e fêmeas no abate total de bovinos - Brasil - 2010-2021

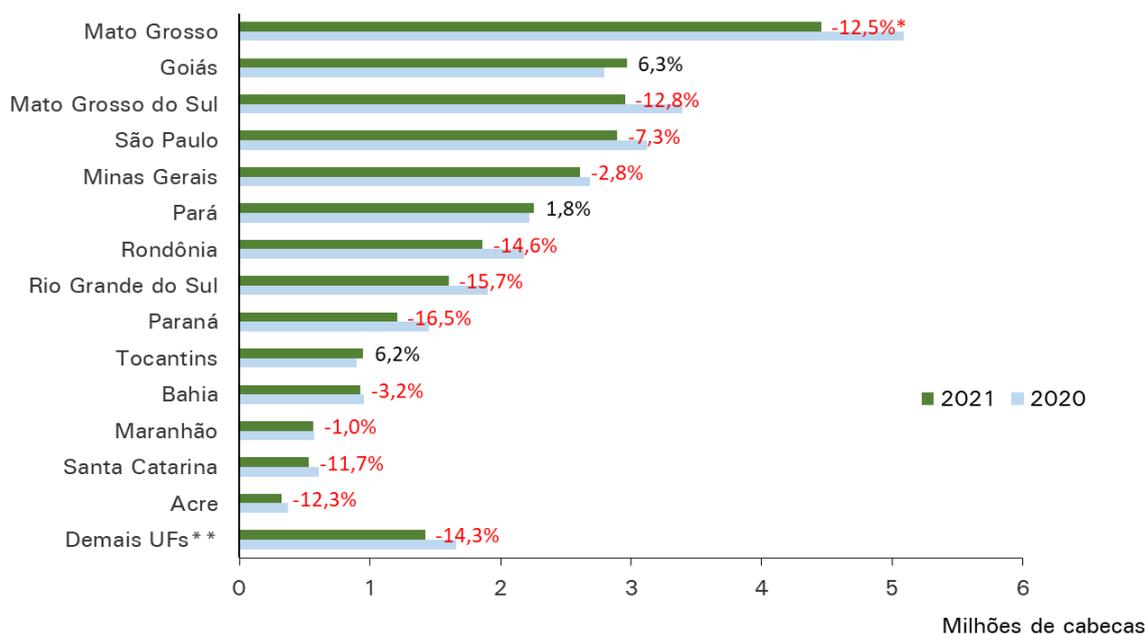


Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2010-2021.

O abate de 2,34 milhões de cabeças de bovinos a menos, no comparativo 2021/2020, foi causado por retrações em 23 das 27 Unidades da Federação. Os decréscimos mais expressivos ocorreram em Mato Grosso (-633,91 mil cabeças), Mato Grosso do Sul (-433,89 mil cabeças), Rio Grande do Sul (-299,46 mil cabeças), Paraná (-238,96 mil cabeças), São Paulo (-228,78 mil cabeças) e Minas Gerais (-74,08 mil cabeças). Em contrapartida, as variações positivas mais relevantes ocorreram em Goiás (+176,46 mil cabeças), Tocantins (+55,13 mil cabeças) e Pará (+40,90 mil cabeças).

Mato Grosso continuou liderando o *ranking* das UF's do abate de bovinos em 2021, com 16,2% da participação nacional, seguido por Goiás (10,8%) e Mato Grosso do Sul (10,7%) (Gráfico II.4).

Gráfico II.4 – Ranking e variação anual do abate de bovinos – Unidades da Federação – 2020-2021



*Variação 2021/2020. **Agregado das Unidades da Federação com participação inferior a 1% do total nacional.
 Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2020-2021.

Segundo dados da Secretaria de Comércio Exterior (Secex), as exportações brasileiras de carne bovina *in natura* apresentaram redução de 9,5% (-164,20 mil toneladas) no comparativo 2021/2020, destacando a China como principal destino das exportações, apesar

do decréscimo de 16,8% (-145,53 mil toneladas) em relação ao ano anterior. O resultado foi impactado pelo embargo declarado entre o início de setembro e o dia 15 de dezembro, por conta da detecção de dois casos da encefalopatia espongiforme bovina no início de setembro em Minas Gerais e Mato Grosso (**Tabela II.1**). Hong Kong, segundo colocado, também apresentou decréscimo de 36,2% (-75,36 mil toneladas) nas importações da carne brasileira. Por outro lado, as exportações para o Chile aumentaram em 22,5% (+20,22 mil toneladas), enquanto os Estados Unidos alcançaram a quarta posição ao incrementar as importações em 326,9% (+65,70 mil toneladas). O preço médio ponderado da carne bovina *in natura* exportada em 2021 (US\$ FOB/kg 5,11) foi 18,2% superior ao de 2020 (US\$ FOB/kg 4,32), já o faturamento com as exportações foi de US\$ FOB 7,97 bilhões, 7,0% superior ao do ano anterior.

Tabela II.1 - Quantidade de carne bovina *in natura* exportada do Brasil, segundo os destinos - 2020 e 2021

| Destino das exportações de carne bovina <i>in natura</i> | 2020 | | 2021 | | Variação anual | |
|--|------------------|--------------|------------------|--------------|-----------------|-------------|
| | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) |
| Total | 1 724 404 | 100,0 | 1 560 200 | 100,0 | -164 204 | -9,5 |
| China | 868 704 | 50,4 | 723 171 | 46,4 | -145 533 | -16,8 |
| Hong Kong | 208 185 | 12,1 | 132 825 | 8,5 | -75 360 | -36,2 |
| Chile | 89 982 | 5,2 | 110 199 | 7,1 | 20 217 | 22,5 |
| Estados Unidos | 20 097 | 1,2 | 85 801 | 5,5 | 65 704 | 326,9 |
| Egito | 117 839 | 6,8 | 65 096 | 4,2 | -52 743 | -44,8 |
| Emirados Árabes Unidos | 38 978 | 2,3 | 47 608 | 3,1 | 8 629 | 22,1 |
| Itália | 23 652 | 1,4 | 27 231 | 1,7 | 3 579 | 15,1 |
| Filipinas | 39 224 | 2,3 | 45 894 | 2,9 | 6 670 | 17,0 |
| Israel | 24 097 | 1,4 | 33 914 | 2,2 | 9 817 | 40,7 |
| Arábia Saudita | 39 853 | 2,3 | 39 336 | 2,5 | -517 | -1,3 |
| Países Baixos (Holanda) | 16 018 | 0,9 | 16 840 | 1,1 | 822 | 5,1 |
| Rússia | 53 162 | 3,1 | 28 006 | 1,8 | -25 156 | -47,3 |
| Singapura | 19 803 | 1,1 | 24 181 | 1,5 | 4 379 | 22,1 |
| Uruguai | 26 218 | 1,5 | 22 726 | 1,5 | -3 493 | -13,3 |
| Indonésia | 4 032 | 0,2 | 16 616 | 1,1 | 12 585 | 312,2 |
| Jordânia | 11 599 | 0,7 | 17 124 | 1,1 | 5 526 | 47,6 |
| Demais destinos | 122 963 | 7,1 | 123 630 | 7,9 | 667 | 0,5 |

Fonte: Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME. *Agregado dos destinos com participação menor que 1%. ... Não se aplica

Apesar da redução de 10,4% (-39,63 mil toneladas) no comparativo anual, Mato Grosso manteve a liderança ao exportar 340,38 mil toneladas de carne bovina, 21,8% do total nacional (Tabela II.2). Os principais destinos da UF foram: China (45,4%), Chile (8,6%) e Hong Kong (7,3%). São Paulo (17,5%) manteve a segunda posição e Goiás (15,7%) permaneceu como terceiro maior exportador do país. Com exceção de Mato Grosso do Sul (+ 2,01 mil toneladas), todas as UFs com mais de 1,0% na participação das exportações totais apresentaram queda, com destaque para São Paulo (-49,40 mil toneladas), Mato Grosso (-39,63 mil toneladas) e Rondônia (-18,79 mil toneladas).

Tabela II.2 - Exportação de carne bovina *in natura* por Unidades da Federação - Brasil - 2020 e 2021.

| Unidades da Federação | 2020 | | 2021 | | Variação anual | |
|-----------------------|------------------|--------------|------------------|--------------|-----------------|-------------|
| | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) |
| Total | 1 724 404 | 100,0 | 1 560 200 | 100,0 | -164 204 | -9,5 |
| Mato Grosso | 380 011 | 22,0 | 340 377 | 21,8 | -39 634 | -10,4 |
| São Paulo | 322 394 | 18,7 | 272 997 | 17,5 | -49 397 | -15,3 |
| Goiás | 254 840 | 14,8 | 245 597 | 15,7 | -9 243 | -3,6 |
| Mato Grosso do Sul | 167 823 | 9,7 | 169 833 | 10,9 | 2 009 | 1,2 |
| Minas Gerais | 174 331 | 10,1 | 160 593 | 10,3 | -13 738 | -7,9 |
| Rondônia | 170 723 | 9,9 | 151 929 | 9,7 | -18 795 | -11,0 |
| Pará | 96 925 | 5,6 | 82 375 | 5,3 | -14 550 | -15,0 |
| Tocantins | 76 404 | 4,4 | 72 869 | 4,7 | -3 535 | -4,6 |
| Rio Grande do Sul | 48 034 | 2,8 | 34 924 | 2,2 | -13 110 | -27,3 |
| Demais Ufs | 32 919 | 1,9 | 28 706 | 1,8 | -4 213 | -12,8 |

Fonte: Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME. *Agregado das UF's com participação menor que 1,0%.

Segundo o indicador do CEPEA/B3, o preço médio da arroba bovina foi de R\$ 305,97 em 2021, variando entre R\$ 336,50 e R\$ 254,10. No ano anterior, o preço médio foi de R\$ 226,18, variando de R\$ 292,00 a R\$186,10. No comparativo entre os dois períodos, verificou-se aumento do preço médio da arroba bovina de 35,3%. Esse aumento ficou acima do Índice Geral da inflação acumulado ao longo de 2021 (10,06%), calculado pelo IBGE/IPCA.

Ao longo de 2021, 1 096 informantes de abate de bovinos responderam à Pesquisa Trimestral do Abate de Animais. Dentre eles, 194 atuaram sob o Serviço de Inspeção Federal (SIF), 393 sob o Serviço de Inspeção Estadual (SIE) e 509 sob o Serviço de Inspeção Municipal

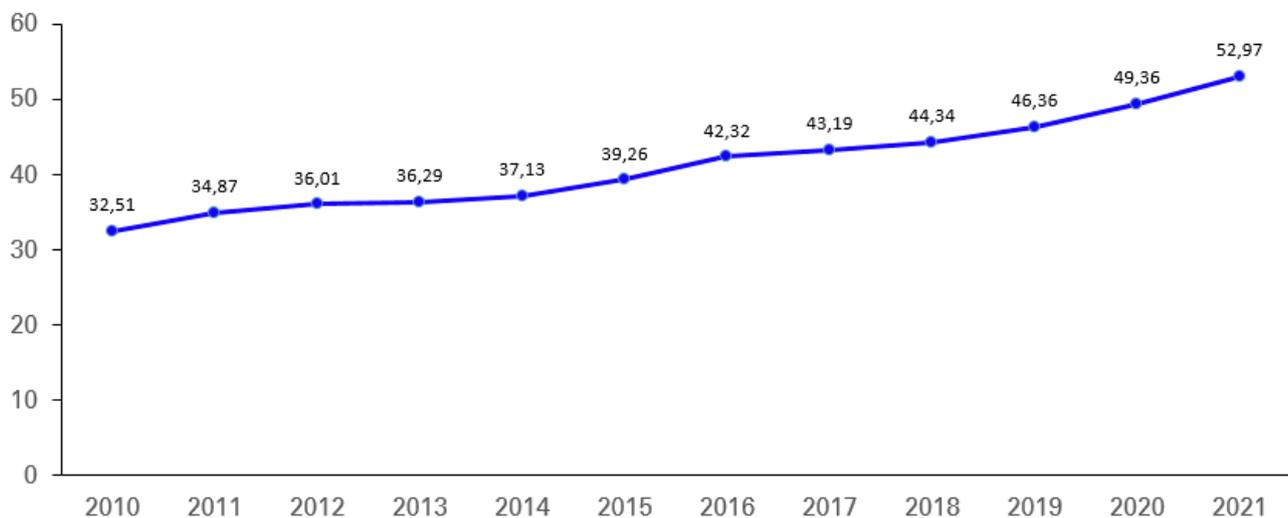
(SIM), respondendo, respectivamente, por 84,6%; 13,2% e 2,2% do peso acumulado das carcaças produzidas. Todas as UFs apresentaram abate de bovinos sob algum tipo de serviço de inspeção sanitária.

1.2 - Suínos

No acumulado de 2021 foram abatidas 52,97 milhões de cabeças de suínos, representando um aumento de 7,3% (+3,61 milhões de cabeças) em relação ao ano de 2020. Considerando a série histórica desde 1997 com os resultados anuais, somente na passagem dos anos 2004/2003 que não houve crescimento da atividade de abate de suínos. Na comparação mensal, todos os períodos de 2021 registraram variações positivas em relação ao ano anterior, sendo que março apresentou a maior alta (+475,09 mil cabeças). No acumulado de 2021 foi registrado recorde de exportações da carne de suíno *in natura*. Na comparação mês a mês para os anos 2021/2020, somente nos meses de janeiro, agosto e novembro foram registradas quedas das exportações. O desempenho auxiliou a cadeia da carne suína, que enfrentou um cenário desafiador com o aumento dos custos de produção. A série anual abaixo mostra uma parte do crescimento ininterrupto dessa atividade que acontece desde 2005, culminando em novo patamar recorde em 2021 (Gráfico II.5).

Gráfico II.5 - Evolução do abate anual de suínos - Brasil - 2010-2021

Milhões de cabeças



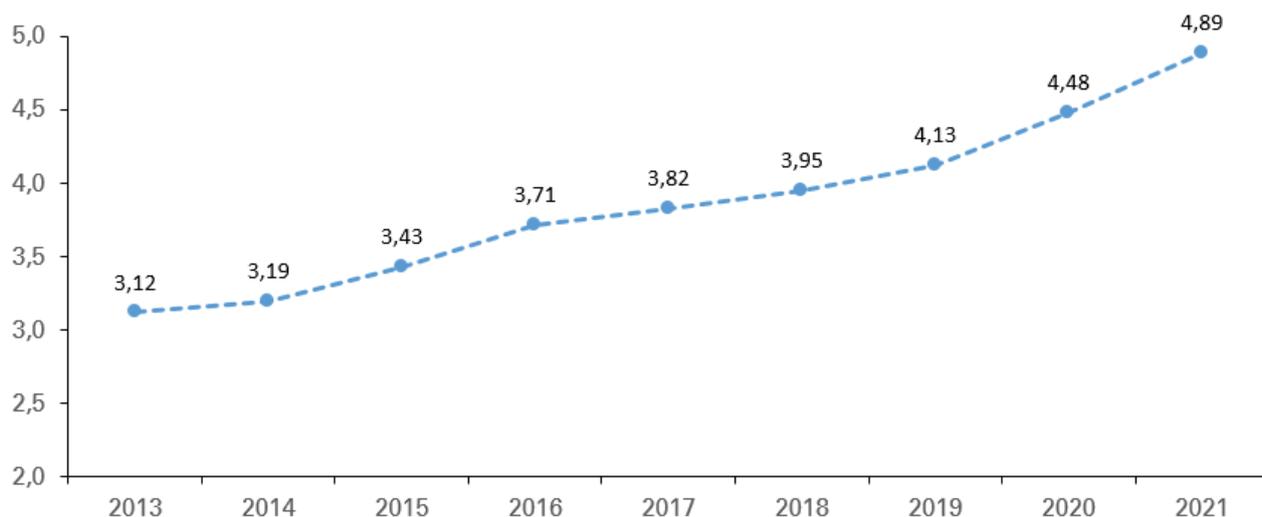
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2010-2021.

O peso acumulado das carcaças de suínos alcançou 4,89 milhões de toneladas em 2021, representando aumento de 9,1% (+408,60 mil toneladas) em relação a 2020 (Gráfico

II.6). Os animais foram abatidos com peso médio de 92,3 kg, representando aumento de 1,7% em relação ao ano de 2020 (90,8 kg).

Gráfico II.6 - Evolução do peso total de carcaças de suínos - Brasil - 2013-2021

Milhões de toneladas



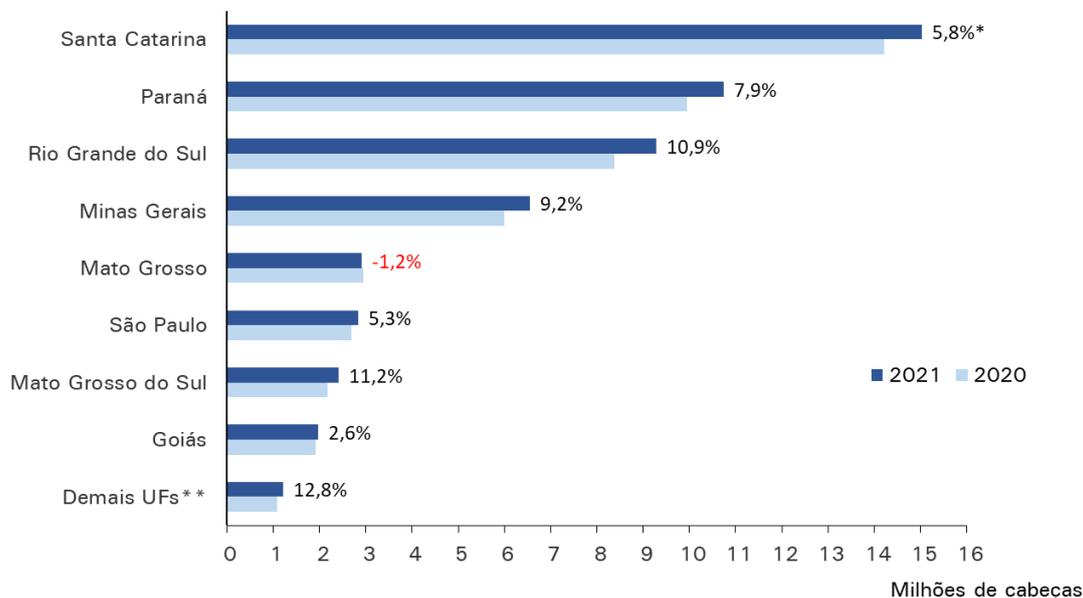
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2013-2021.

A Região Sul respondeu por 66,2% do abate nacional de suínos, em 2021, seguida pelas Regiões Sudeste (18,6%), Centro-Oeste (14,0%), Nordeste (1,1%) e Norte (0,1%).

O abate de 3,61 milhões de cabeças de suínos a mais em 2021, em relação ao ano anterior, foi impulsionado por aumentos no abate em 21 das 25 Unidades da Federação participantes da pesquisa. Entre aquelas com participação acima de 1,0%, ocorreram aumentos em: Rio Grande do Sul (+909,57 mil cabeças), Santa Catarina (+821,72 mil cabeças), Paraná (+786,36 mil cabeças), Minas Gerais (+552,80 mil cabeças), Mato Grosso do Sul (+242,69 mil cabeças), São Paulo (+143,80 mil cabeças) e Goiás (+49,45 mil cabeças). Em contrapartida, ocorreu queda em: Mato Grosso (-34,84 mil cabeças).

Santa Catarina manteve a liderança no abate de suínos em 2021, com 28,4% do abate nacional, seguido por Paraná (20,3%) e Rio Grande do Sul (17,5%) (**Gráfico II.7**).

Gráfico II.7 - *Ranking* e variação anual do abate de suínos - Unidades da Federação - 2020-2021



*Variação 2021/2020. **Somatório dos suínos abatidos nas Unidades da Federação onde a participação no abate nacional foi inferior a 1%.
 Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2020 e 2021.

Segundo dados da Secex, as exportações brasileiras de carne de suíno atingiram recordes em 2021 e registraram, em termos de volume (1,015 milhão de toneladas), aumento de 12,7% e para o faturamento (2,47 bilhões de dólares) crescimento de 16,7% em relação aos resultados obtidos no ano de 2020. A média dos preços internacionais em dólares em 2021 registraram avanços em relação à 2020, favorecendo o faturamento dos exportadores. Mas, é relevante pontuar que nos últimos três meses de 2021 houve relevante queda dos preços internacionais obtidos pelos exportadores de carne suína.

Na comparação de resultados anuais 2021/2020, o aumento de 12,7% do total de carne de suíno exportado (+114,07 mil toneladas), foi influenciado, em grande parte, por maiores volumes destinados às Filipinas (+24,65 mil toneladas), para a Argentina (+18,43 mil toneladas), ao Chile (+16,81 mil toneladas) e à China (+12,77 mil toneladas). Após fortes crescimentos das exportações brasileiras para China em 2019 e 2020, favorecidas pela epidemia da Peste Suína Africana em seu território que restringiu sua oferta interna de carne, o crescimento das exportações em 2021 se deu em ritmo menos acentuado. A participação da China no total das exportações brasileiras de carne suína caiu de 55,3% para 50,3%.

Dentre os 13 destinos com ao menos 1,0% de participação nas exportações brasileiras listados na tabela abaixo, somente Cingapura e Angola não registraram aumentos no volume exportado entre os períodos comparados (Tabela II.3).

Tabela II.3 - Quantidade de carne suína *in natura* exportada do Brasil, segundo os destinos - 2020 e 2021.

| Destino das exportações de carne suína <i>in natura</i> | 2020 | | 2021 | | Variação anual | |
|---|----------------|--------------|------------------|--------------|----------------|-------------|
| | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) |
| Total | 901 102 | 100,0 | 1 015 175 | 100,0 | 114.073 | 12,7 |
| China | 498 057 | 55,3 | 510 830 | 50,3 | 12.774 | 2,6 |
| Hong Kong | 110 628 | 12,3 | 117 826 | 11,6 | 7.198 | 6,5 |
| Chile | 43 839 | 4,9 | 60 652 | 6,0 | 16.813 | 38,4 |
| Cingapura | 52 122 | 5,8 | 46 240 | 4,6 | -5.882 | -11,3 |
| Vietnã | 38 530 | 4,3 | 43 788 | 4,3 | 5.258 | 13,6 |
| Uruguai | 36 985 | 4,1 | 40 284 | 4,0 | 3.299 | 8,9 |
| Argentina | 19 043 | 2,1 | 37 477 | 3,7 | 18.434 | 96,8 |
| Filipinas | 3 861 | 0,4 | 28 511 | 2,8 | 24.650 | 638,4 |
| Angola | 18 620 | 2,1 | 18 254 | 1,8 | -366 | -2,0 |
| Japão | 11 154 | 1,2 | 14 853 | 1,5 | 3.700 | 33,2 |
| Geórgia | 9 133 | 1,0 | 14 746 | 1,5 | 5.612 | 61,4 |
| Estados Unidos | 7 907 | 0,9 | 13 107 | 1,3 | 5.199 | 65,8 |
| Emirados Árabes Unidos | 9 316 | 1,0 | 10 297 | 1,0 | 981 | 10,5 |
| Demais Destinos* | 41 908 | 4,7 | 58 311 | 5,7 | 16.403 | 39,1 |

Fonte: Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME. *Agregado dos destinos com participação menor que 1%. ... Não se aplica.

Em 2021, com exceção de Mato Grosso, todas as outras UFs com ao menos 1,0% de participação nas exportações brasileiras de carne de suíno destinaram maiores volumes para o exterior na comparação com 2020. Também nesta comparação 2021/2020 o volume de carne suína embarcado para o exterior com origem na Região Sul aumentou, e ajudou a passar de 92,5% para 93,4% a sua participação do total exportado. Com aumento de 11,1% nas exportações, é de origem catarinense, o maior volume de carne suína exportado entre todas as unidades da federação, e tiveram como seus principais destinos: China (309,96 mil toneladas),

Chile (60,58 mil toneladas), Hong-Kong (34,13 mil toneladas), Filipinas (28,51 mil toneladas), Argentina (16,14 mil toneladas), Japão (14,85 mil toneladas) e Estados Unidos (13,03 mil toneladas). O volume exportado de carne de suíno com origem no Rio Grande do Sul registrou aumento de 16,1% nas suas exportações, e tiveram como seus principais destinos: China (189,66 mil toneladas), Hong-Kong (23,67 mil toneladas) e Vietnã (19,17 mil toneladas). As exportações de carne suína de origem no Paraná registraram aumento de 20,6%, tendo como seus principais destinos: Hong-Kong (40,95 mil toneladas), Uruguai (24,62 mil toneladas), Cingapura (22,33 mil toneladas), Argentina (19,17 mil toneladas) e Vietnã (15,48 mil toneladas) (Tabela II.4).

Tabela II.4 - Exportação de carne suína *in natura* por Unidades da Federação - Brasil - 2020 e 2021.

| Unidades da Federação | 2020 | | 2021 | | Variação anual | |
|-----------------------|----------------|--------------|------------------|--------------|----------------|-------------|
| | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) |
| Total | 901 102 | 100,0 | 1 015 175 | 100,0 | 114 073 | 12,7 |
| Santa Catarina | 479 088 | 53,2 | 532 266 | 52,4 | 53 178 | 11,1 |
| Rio Grande do Sul | 239 457 | 26,6 | 277 984 | 27,4 | 38 527 | 16,1 |
| Paraná | 114 642 | 12,7 | 138 227 | 13,6 | 23 585 | 20,6 |
| Mato Grosso | 28 216 | 3,1 | 22 993 | 2,3 | -5 223 | -18,5 |
| Minas Gerais | 15 711 | 1,7 | 17 559 | 1,7 | 1 848 | 11,8 |
| Mato Grosso do Sul | 14 364 | 1,6 | 16 752 | 1,7 | 2 388 | 16,6 |
| Demais UF's* | 9 624 | 1,1 | 9 394 | 0,9 | -230 | -2,4 |

Fonte: Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME. *Agregado das UF's com participação menor que 1,0%.

Segundo o Indicador do suíno vivo Cepea/Esalq, o preço médio recebido pelo produtor (R\$/kg) sem ICMS, em 2021, entre as regiões pesquisadas que consideram o animal retirado da granja (RS, SC, PR), foi de R\$6,40/kg, variando de R\$5,40/kg a R\$7,43/kg na apuração envolvendo os três estados. No ano anterior, o preço médio foi de R\$5,90/kg, variando de R\$3,41/kg a R\$9,20/kg. No comparativo 2021/2020, verificou-se aumento de 8,54% do preço médio recebido pelo produtor. Contudo, nesta mesma comparação de séries, vale ressaltar e considerar que ao longo do segundo semestre de 2020 os indicadores de preços do CEPEA em questão se valorizaram com maior consistência com ligeira queda no final daquele ano,

enquanto, ao longo de 2021, o comportamento dos indicadores de preços se situou com mais frequência em patamares mais baixos, constituindo um desafio para a atividade.

O Índice do subitem carne de porco do IPCA/IBGE (Índice de Preços ao Consumidor Amplo) registrou variação acumulada no ano negativa (-4,65%). Em contrapartida no campo positivo, o Índice geral da inflação de 2021 foi de 10,06%.

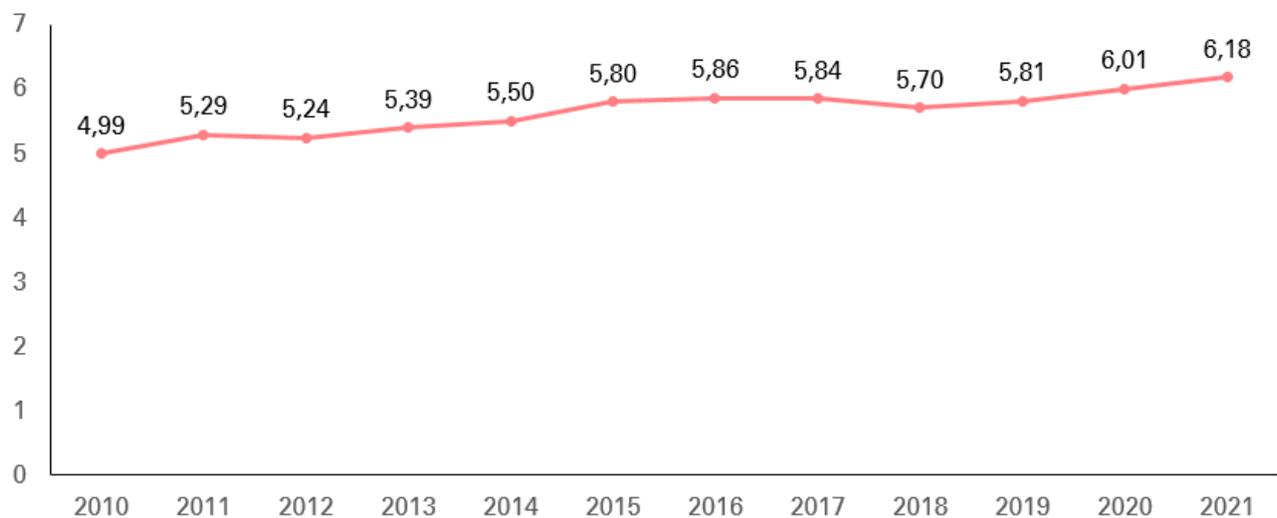
Ao longo dos quatro trimestres de 2021, 621 informantes de abate de suínos responderam à Pesquisa Trimestral do Abate de Animais. Dentre eles, 93 atuaram sob o Serviço de Inspeção Federal (SIF), 248 sob o Serviço de Inspeção Estadual (SIE) e 280 sob o Serviço de Inspeção Municipal (SIM), respondendo, respectivamente, por 83,5%; 14,9% e 1,6% do peso acumulado das carcaças produzidas. Amapá e Roraima foram as únicas Unidades da Federação que não tiveram abate de suínos sob algum tipo de inspeção sanitária.

1.3 - Frangos

No acumulado do ano, foram abatidas 6,18 bilhões de cabeças de frango, aumento de 2,8% (+169,87 milhões de cabeças) em relação ao ano de 2020. Esse resultado alcançou novo recorde da série histórica iniciada em 1997. Na comparação mensal, janeiro, julho, outubro e dezembro registraram quedas do abate em relação ao ano anterior. Entre os demais meses do ano em que se registraram aumentos do abate, maio (+44,83 milhões de cabeças) e junho (+46,39 milhões de cabeças) foram os destaques. No acumulado de 2021 foi registrado recorde de exportações da carne de frango *in natura*. Na comparação mês a mês entre os anos 2021/2020, somente nos meses de janeiro, fevereiro e novembro foram registradas quedas das exportações. Tanto o consumo interno como o mercado externo favoreceram o setor, levando o preço médio (Cepea/Esalq) a atingir patamares recordes ao longo do ano, porém, com arrefecimento observado no último trimestre. O gráfico abaixo mostra a evolução do abate nos últimos 12 anos (**Gráfico II.8**).

Gráfico II.8 - Evolução do abate anual de frangos - Brasil - 2010-2021

Bilhões de cabeças



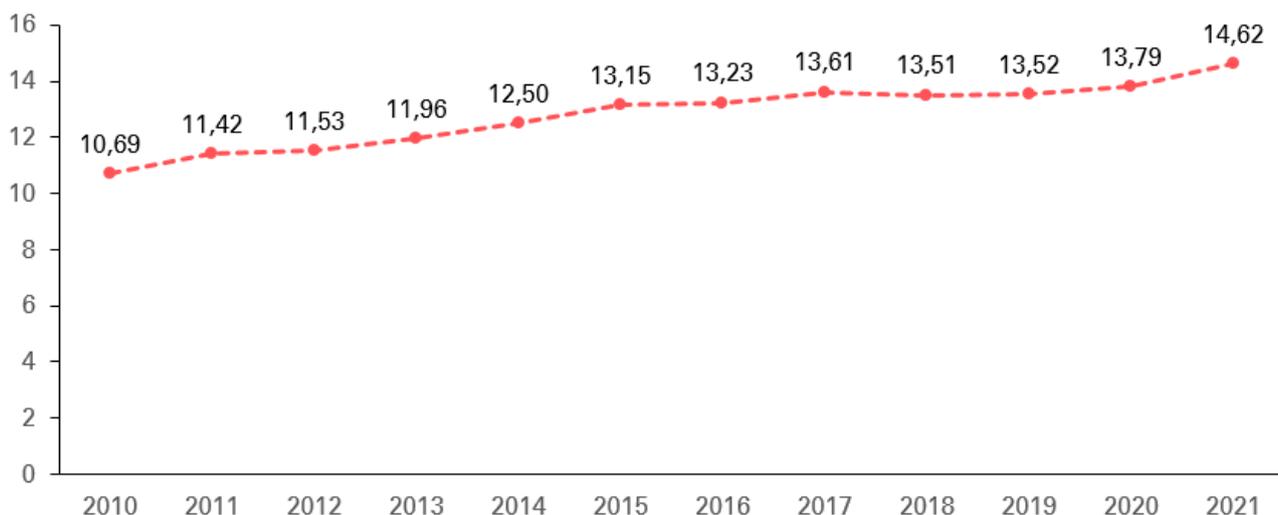
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2010-2021.

O peso acumulado das carcaças de frangos em 2021 alcançou 14,62 milhões de toneladas, representando aumento de 6,0% (+827,84 mil toneladas) em relação ao ano de

2020. Esse resultado alcançou novo recorde da série histórica iniciada em 1997. O gráfico abaixo mostra a evolução do peso de carcaça nos últimos 12 anos (**Gráfico II.9**).

Gráfico II.9 - Evolução do peso total de carcaças de frangos - Brasil - 2010-2021

Milhões de toneladas



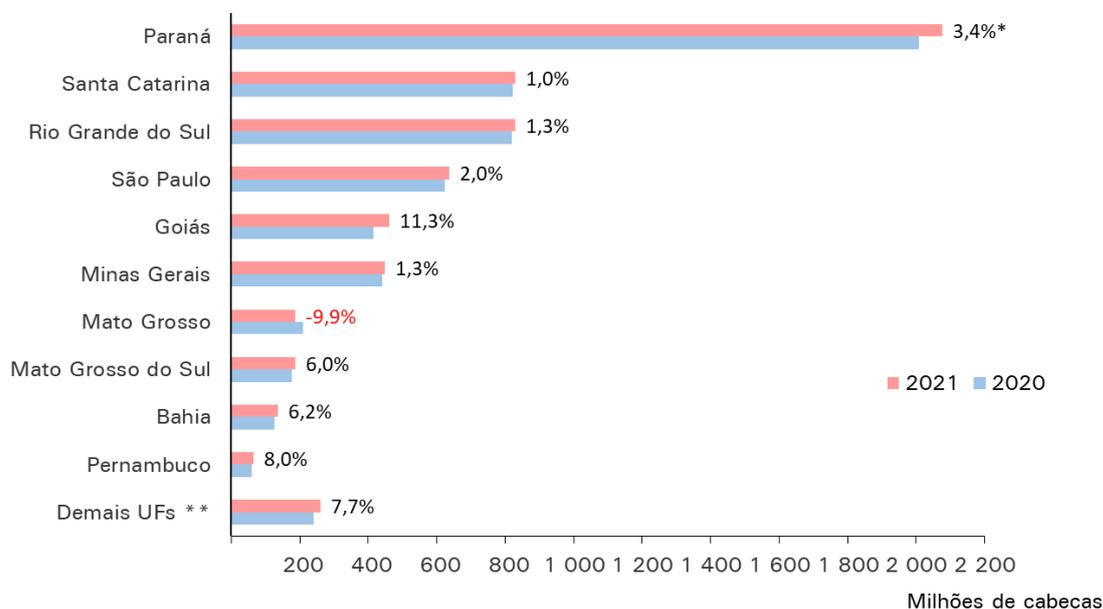
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2010-2021.

A Região Sul respondeu por 60,5% do abate nacional de frangos em 2021, seguida pelas Regiões Sudeste (19,1%), Centro-Oeste (14,3%), Nordeste (4,4%) e Norte (1,7%).

O abate de 169,87 milhões de cabeças de frangos a mais em 2021, em relação ao ano anterior, foi determinado por aumentos no abate em 19 das 25 Unidades da Federação que participaram da pesquisa. Entre aquelas com participação acima de 1,0%, ocorreram aumentos em: Paraná (+67,89 milhões de cabeças), Goiás (+47,10 milhões de cabeças), São Paulo (+12,60 milhões de cabeças), Mato Grosso do Sul (+10,57 milhões de cabeças), Rio Grande do Sul (+10,40 milhões de cabeças), Santa Catarina (+8,59 milhões de cabeças), Bahia (+7,87 milhões de cabeças), Minas Gerais (+6,15 milhões de cabeças) e Pernambuco (+4,84 milhões de cabeças). Em contrapartida, ocorreu queda em: Mato Grosso (-20,77 milhões de cabeças).

Paraná continuou liderando amplamente o *ranking* das UFs no abate de frangos em 2021, com 33,6% de participação nacional, seguido por Santa Catarina (13,4%) e logo em seguida por Rio Grande do Sul (13,4%) (**Gráfico II.10**).

Gráfico II.10 - *Ranking* e variação anual do abate de frangos - Unidades da Federação - 2020-2021



*Variação 2021/2020. **Somatório dos suínos abatidos nas Unidades da Federação onde a participação no abate nacional foi inferior a 1%.
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2020 e 2021.

Segundo dados da Secex, as exportações brasileiras de carne de frango registraram, em 2021, em termos de volume (4,20 milhões de toneladas), aumento de 7,8% em relação ao resultado obtido no ano de 2020. Em termos de faturamento (6,85 bilhões de dólares) também foi registrado aumento de 25,0%, afetado tanto pelo aumento da comercialização, assim como pelo aumento dos preços internacionais (+ 15,9%) na comparação das médias de preços anuais 2021/2020.

Na comparação de resultados anuais 2021/2020, o aumento de 7,8% do total de carne de frango exportada (+ 304,09 mil toneladas), foi influenciado, em grande parte, por maiores volumes destinados às Filipinas (+108,20 mil toneladas), para o México (+87,88 mil toneladas), aos Emirados Árabes Unidos (+86,38 mil toneladas), ao Chile (+40,80 mil toneladas), ao Japão (+ 36,88 mil toneladas) e para a África do Sul (+ 34,67 mil toneladas). Em contrapartida, Arabia Saudita (-113,97 mil toneladas), Hong-Kong (-53,01 mil toneladas) e China (-33,42 mil toneladas) foram os três principais destinos que importaram menos. Apesar disso, pelo terceiro ano consecutivo a China figurou como principal parceiro do Brasil, de forma a suprir a menor oferta de carne suína produzida internamente por conta da peste suína

africana. Diferentemente da China, a Arábia Saudita mudou de posição no *ranking* da lista dos principais destinos da carne de frango brasileira. O menor volume importado pelo país árabe, após embargar frigoríficos brasileiros, o levou da segunda para a quarta posição. **(Tabela II.5).**

Tabela II.5 - Quantidade de carne de frango *in natura* exportada do Brasil, segundo os destinos - 2020 e 2021

| Destino das exportações de carne de frango <i>in natura</i> | 2020 | | 2021 | | Variação anual | |
|---|------------------|--------------|------------------|--------------|----------------|------------|
| | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) |
| Total | 3 899 506 | 100,0 | 4 203 599 | 100,0 | 304 093 | 7,8 |
| China | 672 661 | 17,2 | 639 245 | 15,2 | -33 416 | -5,0 |
| Japão | 401 463 | 10,3 | 438 340 | 10,4 | 36 878 | 9,2 |
| Emirados Árabes Unidos | 302 486 | 7,8 | 388 864 | 9,3 | 86 378 | 28,6 |
| Arábia Saudita | 467 482 | 12,0 | 353 511 | 8,4 | -113 971 | -24,4 |
| África do Sul | 261 392 | 6,7 | 296 066 | 7,0 | 34 674 | 13,3 |
| Filipinas | 59 799 | 1,5 | 168 001 | 4,0 | 108 202 | 180,9 |
| Coréia do Sul | 127 329 | 3,3 | 113.750 | 2,7 | -13 580 | -10,7 |
| Iêmen | 112 038 | 2,9 | 111 890 | 2,7 | -148 | -0,1 |
| Rússia | 83 668 | 2,1 | 105 839 | 2,5 | 22 171 | 26,5 |
| México | 15 888 | 0,4 | 103 771 | 2,5 | 87 883 | 553,1 |
| Cingapura | 123 996 | 3,2 | 101 411 | 2,4 | -22 586 | -18,2 |
| Kuwait | 108 263 | 2,8 | 96 664 | 2,3 | -11 599 | -10,7 |
| Hong Kong | 148 344 | 3,8 | 95 336 | 2,3 | -53 008 | -35,7 |
| Chile | 48 685 | 1,2 | 89 484 | 2,1 | 40 799 | 83,8 |
| Líbia | 53 490 | 1,4 | 86 656 | 2,1 | 33 166 | 62,0 |
| Omã | 70 991 | 1,8 | 83 209 | 2,0 | 12 217 | 17,2 |
| Catar | 75 813 | 1,9 | 79 901 | 1,9 | 4 088 | 5,4 |
| Angola | 58 812 | 1,5 | 75 597 | 1,8 | 16 785 | 28,5 |
| Jordânia | 56 854 | 1,5 | 72 465 | 1,7 | 15 611 | 27,5 |
| Peru | 35 779 | 0,9 | 45 546 | 1,1 | 9 768 | 27,3 |
| Turquia | 11 275 | 0,3 | 45 479 | 1,1 | 34 204 | 303,4 |
| Iraque | 74 645 | 1,9 | 43 722 | 1,0 | -30 923 | -41,4 |
| Demais Destinos* | 528 353 | 13,5 | 568 851 | 13,5 | 40 498 | 7,7 |

Fonte: Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME. *Agregado dos destinos com participação menor que 1%. † Não se aplica.

Em 2021, todas as Unidades da Federação com ao menos 1,0% de participação nas exportações brasileiras de carne de frango destinaram maiores volumes para o exterior na comparação com 2020. Na mesma comparação, o volume de carne de frango embarcado para o exterior com origem na Região Sul aumentou, mas a sua participação no total exportado caiu de 79,4% para 78,6%. Com aumento de 9,0% nas exportações, o Paraná apresentou o maior volume de carne de frango exportado entre todas as UFs, e tiveram como seus principais destinos: China (328,36 mil toneladas), África do Sul (157,01 mil toneladas), Emirados Árabes Unidos (136,41 mil toneladas), Japão (124,21 mil toneladas) e Filipinas (83,86 mil toneladas). O volume exportado com origem em Santa Catarina registrou aumento de 7,1% nas suas exportações, e tiveram como seus principais destinos: Japão (161,79 mil toneladas), China (102,75 mil toneladas), Arábia Saudita (96,88 mil toneladas), Emirados Árabes Unidos (94,18 mil toneladas) e Filipinas (61,35 mil toneladas). As exportações de carne de frango com origem no Rio Grande do Sul registraram aumento de 0,7% e tiveram como seus principais destinos: Arábia Saudita (122,87 mil toneladas), Emirados Árabes Unidos (91,82 mil toneladas), China (50,94 mil toneladas), África do Sul (46,63 mil toneladas) e Japão (40,06 mil toneladas) (Tabela II.6).

Tabela II.6 - Exportação de carne de frango *in natura* por Unidades da Federação - Brasil - 2020 e 2021.

| Unidades da Federação | 2020 | | 2021 | | Variação anual | |
|-----------------------|------------------|--------------|------------------|--------------|----------------|------------|
| | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) | (Toneladas) | (%) |
| Total | 3 899 506 | 100,0 | 4 203 599 | 100,0 | 304 093 | 7,8 |
| Paraná | 1 594 774 | 40,9 | 1 738 668 | 41,4 | 143 894 | 9,0 |
| Santa Catarina | 842 511 | 21,6 | 902 328 | 21,5 | 59 817 | 7,1 |
| Rio Grande do Sul | 657 407 | 16,9 | 661 833 | 15,7 | 4 425 | 0,7 |
| Goiás | 212 967 | 5,5 | 214 938 | 5,1 | 1 970 | 0,9 |
| São Paulo | 188 125 | 4,8 | 203 207 | 4,8 | 15 082 | 8,0 |
| Mato Grosso do Sul | 165 606 | 4,2 | 176 383 | 4,2 | 10 776 | 6,5 |
| Minas Gerais | 111 267 | 2,9 | 145 621 | 3,5 | 34 354 | 30,9 |
| Mato Grosso | 80 852 | 2,1 | 84 664 | 2,0 | 3 812 | 4,7 |
| Distrito Federal | 26 852 | 0,7 | 48 544 | 1,2 | 21 692 | 80,8 |
| Demais UF's* | 19 144 | 0,5 | 27 414 | 0,7 | 8 270 | 43,2 |

Fonte: Secretaria de Comércio Exterior, SECEX/SECINT/ME. *Agregado das UF's com participação menor que 1,0%.

Segundo o indicador Cepea/Esalq, o preço médio do frango resfriado com ICMS posto no frigorífico (R\$/kg), em 2021, foi de R\$7,21/kg, variando de R\$5,74/kg a R\$8,60/kg. No ano anterior, o preço médio foi de R\$ 5,10/kg, variando de R\$3,84/kg a R\$6,52/kg. No comparativo 2021/2020, verificou-se aumento de 41,3%. O ritmo de crescimento dos preços do frango se intensificou a partir de maio, arrefecendo um pouco no último trimestre do ano, principalmente em dezembro, época das festividades de final de ano, em que as carnes concorrentes também são mais procuradas.

Os Índices IPCA/IBGE (Índice de Preços ao Consumidor Amplo) apresentaram variação acumulada no ano positiva tanto para o subitem frango inteiro (+19,89%), como para o subitem frango em pedaços (+29,85%). Também no campo positivo, mas num patamar inferior, o Índice geral da inflação de 2021 foi de 10,06%.

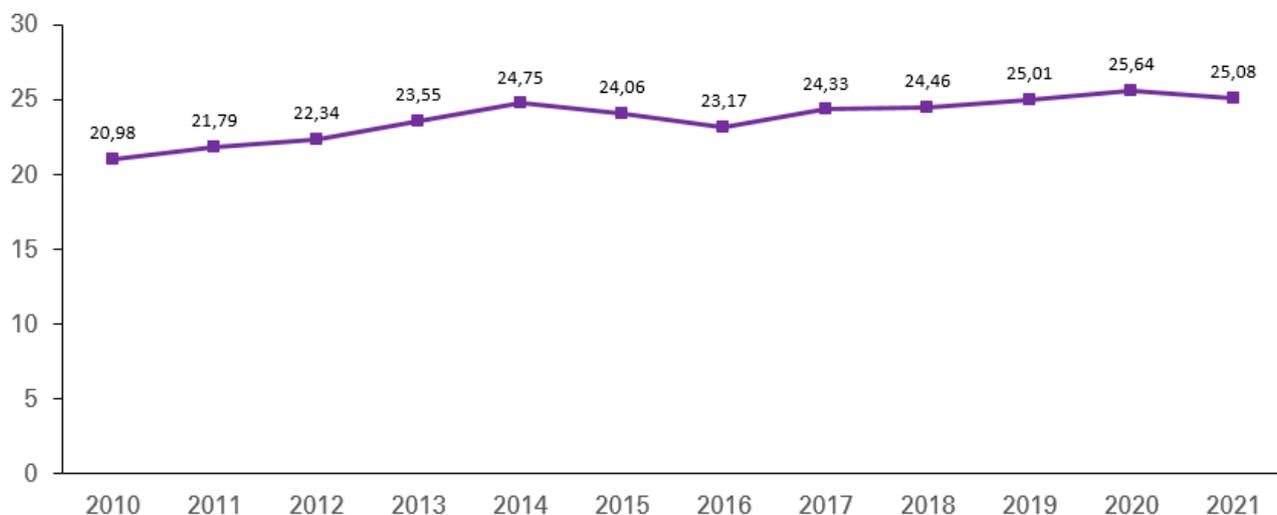
Ao longo dos quatro trimestres de 2021, 290 informantes de abate de frangos responderam à Pesquisa Trimestral do Abate de Animais. Dentre eles, 136 atuaram sob o Serviço de Inspeção Federal (SIF), 99 sob o Serviço de Inspeção Estadual (SIE) e 55 sob o Serviço de Inspeção Municipal (SIM), respondendo, respectivamente, por 91,4%; 8,5% e 0,1% do peso acumulado das carcaças produzidas. Roraima e Amapá foram as únicas Unidades da Federação que não tiveram abate de suínos sob algum tipo de inspeção sanitária.

2. Aquisição de Leite

Em 2021, os laticínios que atuaram sob algum tipo de serviço de inspeção sanitária captaram 25,08 bilhões de litros, equivalente a um decréscimo de 2,2% sobre a quantidade registrada em 2020. O resultado representa a primeira queda após um período de quatro anos de aumentos consecutivos, observado entre 2017 e 2020 (**Gráfico II.11**). Apesar da retração, o resultado foi o segundo melhor computado para um ano, levando em consideração a série histórica da Pesquisa, iniciada em 1997. Na comparação mensal, janeiro foi o mês de maior variação positiva (+75,64 milhões de litros), enquanto, dezembro apresentou a variação negativa mais relevante (-148,68 milhões de litros). O ano de 2021 foi marcado pela ocorrência de geadas e por um período seco mais intenso, que contribuíram para prejudicar as pastagens em algumas das principais regiões produtoras. Além disso, a alta dos custos associada à demanda fragilizada, inibiu a realização de investimentos por parte da cadeia produtiva.

Gráfico II.11 - Aquisição anual de Leite - Brasil - 2010-2021

Bilhões de litros

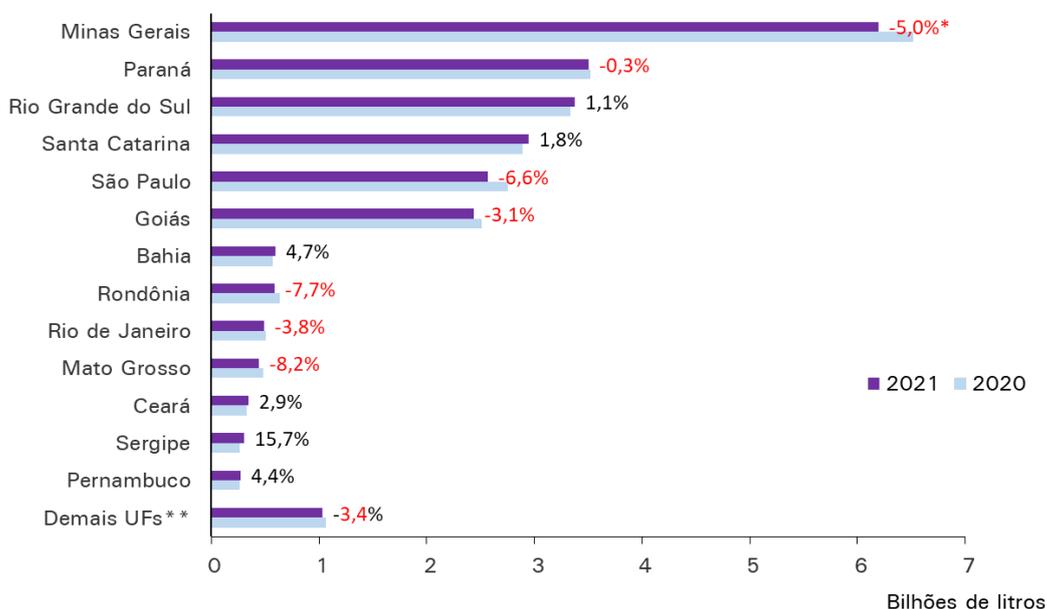


Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Leite, 2010-2021.

Houve decréscimo de 561,92 milhões de litros de leite, em nível nacional, no comparativo 2021/2020, relacionado à redução no volume captado em 18 das 26 Unidades da Federação participantes da Pesquisa Trimestral do Leite. As variações negativas absolutas

mais consideráveis ocorreram em Minas Gerais (-324,88 milhões de litros), São Paulo (-182,72 milhões de litros), Goiás (-77,24 milhões de litros), Rondônia (-49,23 milhões de litros) e Mato Grosso (-39,42 milhões de litros). Em contrapartida, ocorreram aumentos em 8 estados, sendo as mais expressivas verificadas em Santa Catarina (+52,55 milhões de litros), Sergipe (+41,78 milhões de litros), Rio Grande do Sul (+35,78 milhões de litros) e Bahia (+26,88 milhões de litros). Minas Gerais manteve a liderança no *ranking* das UFs, com 24,7% de participação nacional, seguida pelo Paraná (14,0%) e Rio Grande do Sul (13,4%) (Gráfico II.12).

Gráfico II.12 - *Ranking* e variação anual da aquisição de leite - Unidades da Federação - 2020-2021



Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Leite, 2020-2021.

Em 2021, participaram da Pesquisa Trimestral do Leite 1 918 estabelecimentos, sendo 747 com registro no Serviço de Inspeção Federal (SIF), 857 no Serviço de Inspeção Estadual (SIE) e 314 no Serviço de Inspeção Municipal (SIM), respondendo, respectivamente, por 91,1%, 8,2% e 0,7% do total de leite captado. O Estado do Amapá é a única Unidade da Federação que não participou da Pesquisa por não apresentar algum estabelecimento elegível ao universo investigado.

3. Aquisição de Couro

Em 2021, os curtumes investigados pela Pesquisa Trimestral do Couro – aqueles que curtem pelo menos 5.000 unidades inteiras de couro cru bovino por ano – declararam ter recebido 29,34 milhões de peças inteiras de couro cru bovino. Essa quantidade foi 4,8% menor que a registrada no ano anterior, influenciada pela queda no abate bovino ao longo do período. Quanto à origem, a maior parte do couro teve procedência de matadouros frigoríficos, seguida pela prestação de serviços, respondendo juntas por 92,4% do total das peças recebidas pelos curtumes em 2021 (Tabela II.7).

Tabela II.7 - Origens das peças inteiras de couro cru bovino recebidas pelos curtumes - Brasil - 2020 e 2021

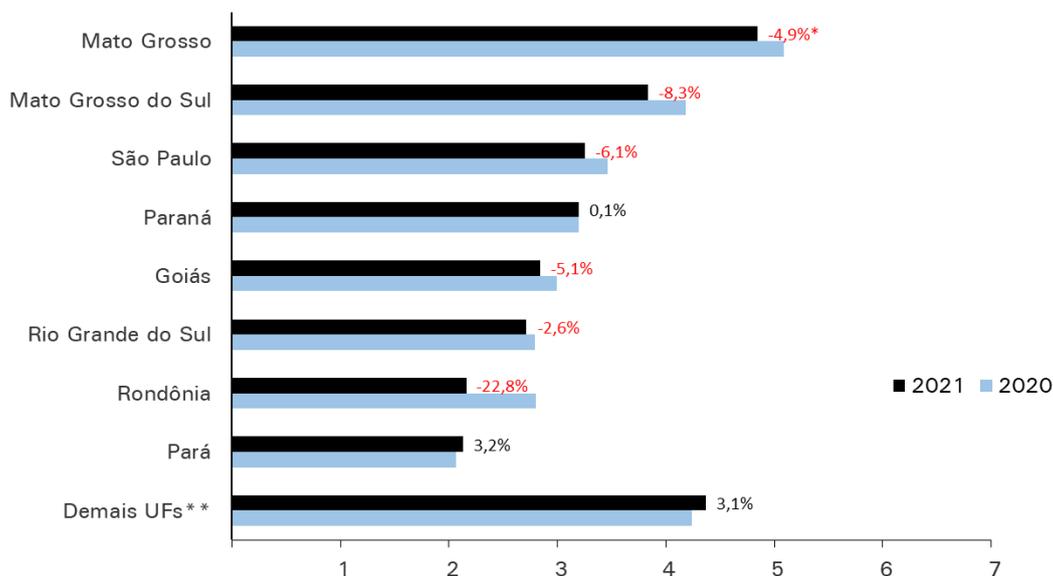
| Origens do couro cru | 2020 | | 2021 | | Variação anual | |
|---|-------------------|--------------|-------------------|--------------|-------------------|-------------|
| | (Unidade) | (%) | (Unidade) | (%) | (Unidade) | (%) |
| Total | 30 815 804 | 100,0 | 29 342 307 | 100,0 | -1 473 497 | -4,8 |
| Matadouro frigorífico | 21 666 684 | 70,3 | 20 845 553 | 71,0 | -821 131 | -3,8 |
| Prestação de serviço de curtimento | 6 869 587 | 22,3 | 6 258 950 | 21,3 | -610 637 | -8,9 |
| Intermediários (salgadores) | 1 554 092 | 5,0 | 1 599 805 | 5,5 | 45 713 | 2,9 |
| Matadouro municipal, outros curtumes e outras origens | 725 441 | 2,4 | 637 999 | 2,2 | -87 442 | -12,1 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Couro, 2020 e 20201

A redução de 1,47 milhão de peças inteiras de couro, em nível nacional, no comparativo 2021/2020, foi influenciada pela retração do recebimento de peles bovinas em 11 das 19 Unidades da Federação que possuem pelo menos um curtume ativo enquadrado no universo da pesquisa. Considerando as UFs com mais de 5,0% de participação nacional, as variações negativas mais significativas ocorreram em Rondônia (-638,27 mil peças), Mato Grosso do Sul (-346,42 mil peças), Mato Grosso (-248,32 mil peças), São Paulo (-211,44 mil peças) e Goiás (-153,85 mil peças). Por outro lado, o aumento mais significativo ocorreu no Pará (+ 66,51 mil peças). No *ranking* das UFs, Mato Grosso continuou liderando a recepção de peles pelos

curtumes em 2021, com 16,5% de participação nacional, seguido por Mato Grosso do Sul (13,1%) e São Paulo (11,1%) (Gráfico II.13).

Gráfico II.13 - *Ranking* e variação anual da quantidade total de couro cru recebido pelos curtumes - Unidades da Federação - 2020 e 2021



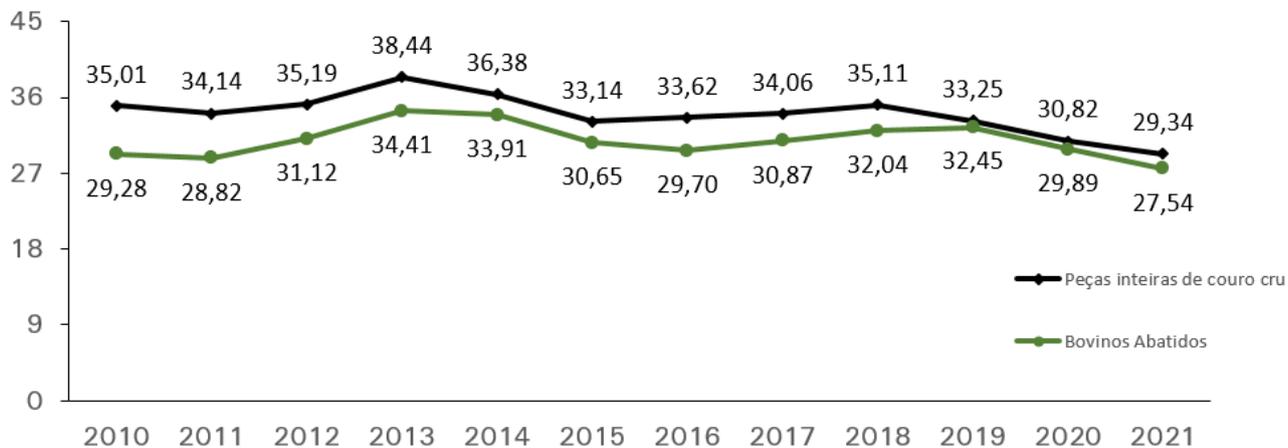
*Variação 2021/2020. **Agregado das Unidades da Federação com participação inferior a 5% do total nacional.
 Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Couro, 2020 e 2021.

Em 2021 o método mais utilizado para o curtimento foi ao cromo (97,1%), seguido pelo tanino e por outros métodos de curtimento. O cromo foi utilizado em 18 das 19 UFs com pelo menos um curtume enquadrado ao universo da pesquisa. O tanino foi utilizado em sete UFs, enquanto outros métodos foram usados em cinco Estados.

A diferença entre o total de peças inteiras de couro cru de bovino recebidas pelos curtumes (Pesquisa Trimestral do Couro) e a quantidade de bovinos abatidos sob algum tipo de serviço de inspeção sanitária (Pesquisa Trimestral do Abate de Animais) pode ser entendida como uma *proxy* do abate não-fiscalizado. Contrastando as séries históricas dessas duas variáveis (Gráfico II.14), pode-se inferir que o abate não-fiscalizado no período foi de 6,1% acima dos 3,0% apurados em 2020.

Gráfico II.14 - Evolução anual da aquisição total de peças inteiras de couro cru e do abate fiscalizado de bovinos - Brasil - 2010-2021

Milhões de cabeças ou peças inteiras de couro de bovino



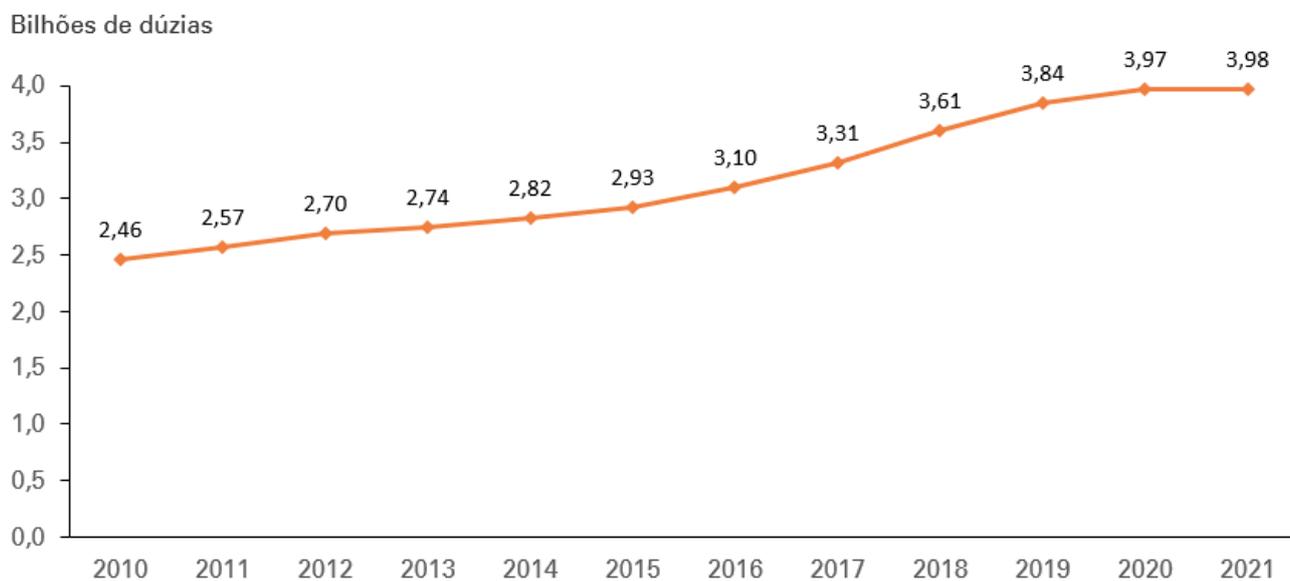
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa Trimestral do Couro e Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, 2010-2021.

Ao longo de 2021, 82 estabelecimentos participaram da Pesquisa Trimestral do Couro. Amapá, Roraima, Piauí, Rio Grande do Norte, Paraíba, Alagoas, Rio de Janeiro e Distrito Federal não abrigaram curtumes elegíveis ao universo da pesquisa durante o período.

4. Produção de Ovos de Galinha

A produção de ovos de galinha em 2021 foi de 3,98 bilhões de dúzias, um aumento de 0,2% em relação ao ano anterior. Mesmo não tendo sido um grande acréscimo, resultou em um novo recorde na série histórica da pesquisa. Em 2020 analisou-se que houve aumento do consumo do produto após o início da pandemia da COVID-19, relacionado à queda no poder aquisitivo da população e a posição do ovo como fonte de proteína acessível, ao mesmo tempo em que houve um incremento nos custos de produção. Colocando o ano de 2021 em perspectiva é possível identificar condições semelhantes, sendo que a continuação do aumento do valor dos insumos mostrou-se um dos grandes desafios para o setor. O **Gráfico II.14** mostra parte da série anual da pesquisa, onde é possível visualizar o desenvolvimento da atividade ao longo dos anos e o comportamento do crescimento ininterrupto da produção até 2021.

Gráfico II.15 – Produção de ovos de galinha - Brasil - 2010 a 2021



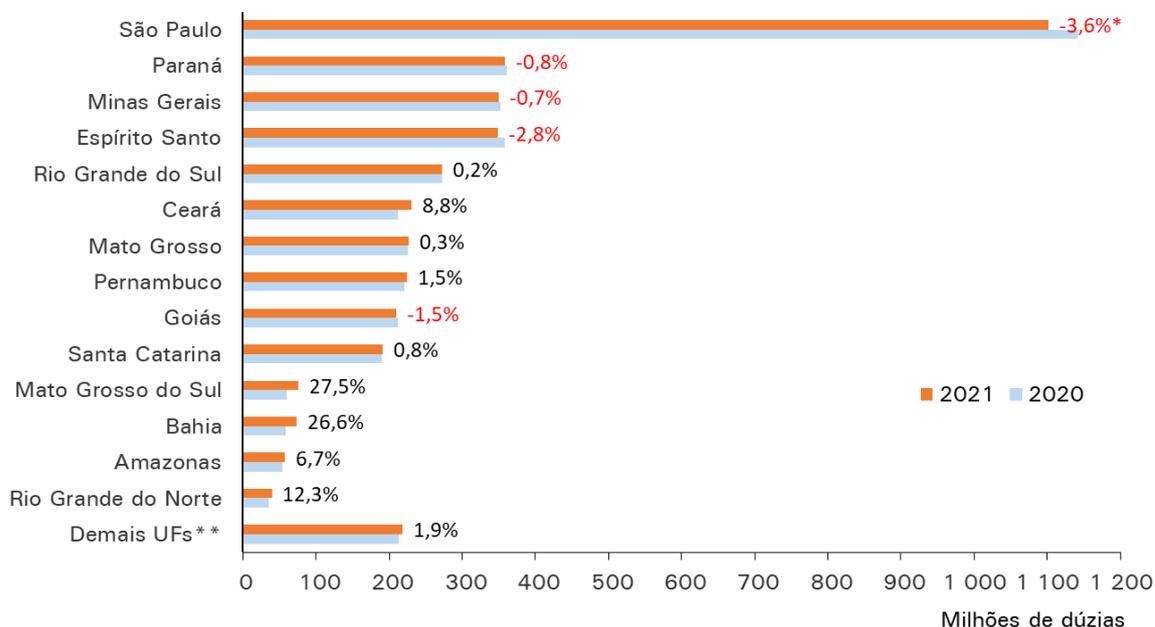
Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa dos Ovos de Galinha, 2010-2021.

Observando a produção mensalmente, o mês de março apresentou o maior aumento comparativo com o mesmo mês no ano anterior, foram 10,79 milhões de dúzias a mais, resultando também no mês com maior produção no ano: 343,30 milhões de dúzias de ovos de galinha. Entretanto, interessante apontar que o primeiro trimestre de 2021 foi o de menor produção – mesmo comportamento observado no ano anterior, ao compararmos as produções trimestrais. Ademais, no mês de setembro ocorreu a maior queda, se comparado ao mesmo mês em 2020 – inclusive, o terceiro trimestre de 2021 foi o único a apresentar produção menor em todos os meses, em relação ao mesmo trimestre do ano anterior. Ainda assim, foi o trimestre de maior produção, ao compararmos os quatro trimestres de 2021: foi a segunda vez na série histórica que a produção superou a marca de 1 bilhão de dúzias (1,01 bilhão) – a primeira vez foi justamente o mesmo trimestre no ano anterior.

A produção de 8,92 milhões de dúzias de ovos a mais, em nível nacional, no comparativo 2021/2020, foi consequência do aumento de produção em 15 das 26 UFs com granjas enquadradas no universo da pesquisa. Os aumentos mais expressivos ocorreram em: Ceará (+ 18,70 milhões de dúzias), Mato Grosso do Sul (+ 16,45 milhões de dúzias) e Bahia (+ 15,52 milhões de dúzias). Dentre as UFs que apresentaram queda na produção, se destacou principalmente São Paulo: foram 40,93 milhões de dúzias a menos, mas devido à dimensão da produção do estado, isso foi equivalente a somente -3,6%.

Conforme mencionado, o tamanho da produção do Estado de São Paulo é tão relevante que o manteve liderando, amplamente o *ranking* anual dos Estados em produção de ovos de galinha, com 27,7% da produção nacional, seguido pelo Paraná (9,0%), Minas Gerais (8,8%) e Espírito Santo (8,8%). As quatro UFs destacadas apresentaram quedas em suas produções, comparando-se os anos de 2020 e 2021, porém têm produções tão altas que se mantiveram em relevância semelhante ao ano anterior. A relação das UFs enquadradas na pesquisa, com mais de 1,0% de participação na produção nacional pode ser verificada no **Gráfico II.15**. A Região Sudeste, mesmo com todos seus Estados tendo apresentado decréscimo, continuou responsável por quase metade da produção de ovos do País: originou 45,4% do total produzido em 2021.

Gráfico II.16 - *Ranking* e variação anual de ovos de galinha - Unidades da Federação - 2020-2021



*Variação 2021/2020. **Agregado das Unidades da Federação com participação inferior a 1% do total nacional.
 Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Pesquisa dos Ovos de Galinha, 2020-2021.

O IPCA/IBGE para ovo de galinha, acumulado em 2021, foi de 13,24%, enquanto o Índice Geral da Inflação de 10,06%. Em 2020, em comparação, a variação do Índice Geral foi de 4,52% e a variação acumulada para o produto, de janeiro a dezembro atingiu 11,42%.

O cruzamento de informações cadastrais das granjas, com os dados apurados no ano de 2021, possibilitou contabilizar a quantidade de granjas e de ovos produzidos, segundo a finalidade da produção (consumo e incubação). Verificou-se que mais da metade das granjas, 1.056 (53,8%), produziram ovos para o consumo, respondendo por 81,0% do total de ovos produzidos, enquanto 907 granjas (46,2%) produziram ovos para incubação, respondendo por 19,0% do total de ovos produzidos. A **Tabela II.8** mostra o resumo dessas estatísticas.

Tabela II.8 - Quantidade de estabelecimentos e de ovos de galinha produzidos, segundo a finalidade da produção - Brasil - Acumulado de 2021

| Finalidade da produção | Estabelecimentos | | Produção de ovos | |
|------------------------|------------------|--------------|------------------|--------------|
| | (Quantidade) | (%) | (Mil dúzias) | (%) |
| Total | 1 963 | 100,0 | 3 976 053 | 100,0 |
| Consumo | 1 056 | 53,8 | 3 219 078 | 81,0 |
| Incubação | 907 | 46,2 | 756 975 | 19,0 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária, Produção de Ovos de Galinha, 2021.

Participaram da Pesquisa da Produção de Ovos de Galinha, ao longo de 2021, 1 963 informantes. Apenas Amapá não apresenta estabelecimento elegível ao universo da pesquisa (granjas com capacidade de alojamento de pelo menos 10 000 galinhas poedeiras).

III - TABELAS DE RESULTADOS - BRASIL - TRIMESTRES DE 2020 E 2021

III.1 - Síntese dos Indicadores da Pecuária para trimestres selecionados

Tabela III.1.1 - Abate de Animais, Aquisição de Leite, Aquisição de Couro e Produção de Ovos de Galinha - Brasil - trimestres selecionados de 2020 e 2021

| Abate de Animais, Aquisição de Leite, Aquisição de Couro Cru e Produção de Ovos de Galinha | 2020 | 2021 | 2021 | Variação (%) | |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|--------------|-------|
| | 4º Trimestre 1 | 3º Trimestre 2 | 4º Trimestre 3 | 3/1 | 3/2 |
| Número de animais abatidos (mil cabeças) | | | | | |
| BOVINOS | 7 373 | 6 964 | 6 898 | -6,4 | -0,9 |
| Bois | 4 711 | 4 384 | 4 448 | -5,6 | 1,4 |
| Vacas | 1 589 | 1 647 | 1 450 | -8,7 | -11,9 |
| Novilhos | 466 | 283 | 458 | -1,7 | 61,6 |
| Novilhas | 607 | 650 | 542 | -10,7 | -16,5 |
| SUÍNOS | 12 558 | 13 741 | 13 375 | 6,5 | -2,7 |
| FRANGOS | 1 559 379 | 1 535 700 | 1 543 037 | -1,0 | 0,5 |
| Peso das carcaças (toneladas) | | | | | |
| BOVINOS | 1 986 742 | 1 894 588 | 1 906 663 | -4,0 | 0,6 |
| Bois | 1 397 489 | 1 323 881 | 1 346 586 | -3,6 | 1,7 |
| Vacas | 341 825 | 362 221 | 320 133 | -6,3 | -11,6 |
| Novilhos | 120 035 | 70 851 | 122 122 | 1,7 | 72,4 |
| Novilhas | 127 393 | 137 634 | 117 822 | -7,5 | -14,4 |
| SUÍNOS | 1 126 128 | 1 276 440 | 1 222 158 | 8,5 | -4,3 |
| FRANGOS | 3 580 639 | 3 644 814 | 3 691 845 | 3,1 | 1,3 |
| Leite (mil litros) | | | | | |
| Adquirido | 6 802 709 | 6 206 420 | 6 459 760 | -5,0 | 4,1 |
| Industrializado | 6 798 153 | 6 197 015 | 6 447 209 | -5,2 | 4,0 |
| Couro (mil unidades) | | | | | |
| Adquirido (cru) | 7 709 | 7 486 | 7 214 | -6,4 | -3,6 |
| Curtido | 7 699 | 7 411 | 7 014 | -8,9 | -5,3 |
| Ovos (mil dúzias) | | | | | |
| Produção | 995 956 | 1 006 935 | 991 384 | -0,5 | -1,5 |

FONTE: IBGE - Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, Pesquisa Trimestral do Leite, Pesquisa Trimestral do Couro e Pesquisa da Produção de Ovos de Galinha.

Nota: Os dados relativos ao ano de 2021 são preliminares.

III.2 - Abate de Animais - Brasil - trimestres e meses de 2020 e 2021

Tabela III.2.1 - Número de animais abatidos por espécie e variação anual, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2020-2021

| Mês | Número de animais abatidos (mil cabeças) e variação (%) | | | | | | | | |
|------------------------------|---|---------------|--------------|---------------|---------------|------------|------------------|------------------|-------------|
| | Bovinos | | | Suínos | | | Frangos | | |
| | 2020 | 2021 | Variação | 2020 | 2021 | Variação | 2020 | 2021 | Variação |
| Total do ano | 29 887 | 27 543 | -7,8 | 49 356 | 52 967 | 7,3 | 6 006 415 | 6 176 281 | 2,8 |
| Total do 1º Trimestre | 7 337 | 6 596 | -10,1 | 11 946 | 12 721 | 6,5 | 1 515 930 | 1 572 552 | 3,7 |
| Janeiro | 2 464 | 2 130 | -13,6 | 4 028 | 4 066 | 0,9 | 514 909 | 512 053 | -0,6 |
| Fevereiro | 2 387 | 2 179 | -8,7 | 3 788 | 4 049 | 6,9 | 469 077 | 491 744 | 4,8 |
| Março | 2 486 | 2 287 | -8,0 | 4 131 | 4 606 | 11,5 | 531 944 | 568 754 | 6,9 |
| Total do 2º Trimestre | 7 404 | 7 085 | -4,3 | 12 117 | 13 130 | 8,4 | 1 414 209 | 1 524 993 | 7,8 |
| Abril | 2 272 | 2 238 | -1,5 | 3 914 | 4 213 | 7,7 | 483 070 | 502 634 | 4,0 |
| Mai | 2 589 | 2 408 | -7,0 | 4 061 | 4 443 | 9,4 | 474 826 | 519 654 | 9,4 |
| Junho | 2 543 | 2 439 | -4,1 | 4 142 | 4 474 | 8,0 | 456 313 | 502 705 | 10,2 |
| Total do 3º Trimestre | 7 774 | 6 964 | -10,4 | 12 736 | 13 741 | 7,9 | 1 516 898 | 1 535 700 | 1,2 |
| Julho | 2 661 | 2 519 | -5,3 | 4 457 | 4 679 | 5,0 | 522 014 | 516 587 | -1,0 |
| Agosto | 2 545 | 2 529 | -0,7 | 4 162 | 4 613 | 10,8 | 497 946 | 518 089 | 4,0 |
| Setembro | 2 568 | 1 917 | -25,3 | 4 117 | 4 449 | 8,1 | 496 938 | 501 023 | 0,8 |
| Total do 4º Trimestre | 7 373 | 6 898 | -6,4 | 12 558 | 13 375 | 6,5 | 1 559 379 | 1 543 037 | -1,0 |
| Outubro | 2 606 | 2 140 | -17,9 | 4 238 | 4 353 | 2,7 | 526 022 | 504 779 | -4,0 |
| Novembro | 2 269 | 2 221 | -2,1 | 4 013 | 4 375 | 9,0 | 499 350 | 506 983 | 1,5 |
| Dezembro | 2 497 | 2 537 | 1,6 | 4 307 | 4 647 | 7,9 | 534 007 | 531 276 | -0,5 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais
Nota: Os dados relativos ao ano de 2021 são preliminares.

Tabela III.2.2 - Peso total das carcaças de animais abatidos por espécie e variação anual, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2020-2021

| Mês | Peso total das carcaças de animais abatidos (toneladas) e variação (%) | | | | | | | | |
|------------------------------|--|------------------|-------------|------------------|------------------|-------------|-------------------|-------------------|-------------|
| | Bovinos | | | Suínos | | | Frangos | | |
| | 2020 | 2021 | Variação | 2020 | 2021 | Variação | 2020 | 2021 | Variação |
| Total do ano | 7 824 888 | 7 408 322 | -5,3 | 4 482 048 | 4 890 652 | 9,1 | 13 787 480 | 14 615 320 | 6,0 |
| Total do 1º Trimestre | 1 857 227 | 1 731 532 | -6,8 | 1 072 373 | 1 165 690 | 8,7 | 3 477 375 | 3 675 095 | 5,7 |
| Janeiro | 624 501 | 564 824 | -9,6 | 360 551 | 371 699 | 3,1 | 1 190 142 | 1 200 018 | 0,8 |
| Fevereiro | 602 357 | 572 293 | -5,0 | 339 359 | 369 972 | 9,0 | 1 070 317 | 1 150 207 | 7,5 |
| Março | 630 369 | 594 415 | -5,7 | 372 463 | 424 019 | 13,8 | 1 216 916 | 1 324 870 | 8,9 |
| Total do 2º Trimestre | 1 906 768 | 1 875 538 | -1,6 | 1 110 898 | 1 226 364 | 10,4 | 3 242 860 | 3 603 566 | 11,1 |
| Abril | 579 647 | 585 733 | 1,0 | 356 454 | 391 302 | 9,8 | 1 106 973 | 1 193 002 | 7,8 |
| Mai | 668 177 | 636 945 | -4,7 | 374 509 | 416 231 | 11,1 | 1 095 833 | 1 226 814 | 12,0 |
| Junho | 658 944 | 652 861 | -0,9 | 379 935 | 418 831 | 10,2 | 1 040 054 | 1 183 751 | 13,8 |
| Total do 3º Trimestre | 2 074 152 | 1 894 588 | -8,7 | 1 172 648 | 1 276 440 | 8,9 | 3 486 606 | 3 644 814 | 4,5 |
| Julho | 700 643 | 679 323 | -3,0 | 412 223 | 437 441 | 6,1 | 1 191 159 | 1 229 715 | 3,2 |
| Agosto | 680 219 | 692 200 | 1,8 | 383 381 | 428 378 | 11,7 | 1 146 121 | 1 224 046 | 6,8 |
| Setembro | 693 290 | 523 065 | -24,6 | 377 044 | 410 622 | 8,9 | 1 149 326 | 1 191 054 | 3,6 |
| Total do 4º Trimestre | 1 986 742 | 1 906 663 | -4,0 | 1 126 128 | 1 222 158 | 8,5 | 3 580 639 | 3 691 845 | 3,1 |
| Outubro | 708 553 | 595 848 | -15,9 | 383 285 | 400 609 | 4,5 | 1 208 263 | 1 211 833 | 0,3 |
| Novembro | 610 334 | 618 733 | 1,4 | 360 777 | 401 994 | 11,4 | 1 161 727 | 1 226 062 | 5,5 |
| Dezembro | 667 855 | 692 083 | 3,6 | 382 066 | 419 555 | 9,8 | 1 210 650 | 1 253 950 | 3,6 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais
Nota: Os dados relativos ao ano de 2021 são preliminares.

Tabela III.2.3 - Número de animais abatidos, por espécie e tipo de inspeção sanitária – segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2021

| Meses | Número de animais abatidos (mil cabeças) | | | | | | | | |
|------------------------------|--|--------------|--------------|---------------|--------------|------------|------------------|----------------|--------------|
| | Bovinos | | | Suínos | | | Frangos | | |
| | Federal | Estadual | Municipal | Federal | Estadual | Municipal | Federal | Estadual | Municipal |
| Total do ano | 20 289 | 5 709 | 1 545 | 44 233 | 7 900 | 834 | 5 644 589 | 523 633 | 8 060 |
| Total do 1º Trimestre | 4 836 | 1 386 | 374 | 10 816 | 1 711 | 195 | 1 433 369 | 137 252 | 1 931 |
| Janeiro | 1 541 | 465 | 124 | 3 465 | 538 | 63 | 465 409 | 45 910 | 734 |
| Fevereiro | 1 618 | 442 | 119 | 3 435 | 553 | 62 | 447 949 | 43 243 | 552 |
| Março | 1 676 | 480 | 131 | 3 916 | 620 | 70 | 520 011 | 48 099 | 644 |
| Total do 2º Trimestre | 5 241 | 1 459 | 384 | 10 987 | 1 944 | 198 | 1 391 945 | 131 190 | 1 858 |
| Abril | 1 632 | 482 | 124 | 3 533 | 618 | 62 | 458 127 | 43 908 | 599 |
| Maiο | 1 794 | 484 | 130 | 3 717 | 658 | 68 | 475 018 | 43 988 | 648 |
| Junho | 1 815 | 493 | 130 | 3 737 | 668 | 68 | 458 800 | 43 294 | 611 |
| Total do 3º Trimestre | 5 147 | 1 425 | 392 | 11 457 | 2 075 | 209 | 1 405 890 | 127 746 | 2 063 |
| Julho | 1 897 | 488 | 133 | 3 907 | 703 | 69 | 475 319 | 40 645 | 622 |
| Agosto | 1 918 | 479 | 131 | 3 850 | 692 | 71 | 473 842 | 43 527 | 721 |
| Setembro | 1 332 | 458 | 127 | 3 700 | 680 | 69 | 456 729 | 43 575 | 720 |
| Total do 4º Trimestre | 5 065 | 1 439 | 395 | 10 973 | 2 170 | 232 | 1 413 384 | 127 445 | 2 209 |
| Outubro | 1 556 | 457 | 128 | 3 609 | 676 | 68 | 463 105 | 40 924 | 750 |
| Novembro | 1 636 | 461 | 124 | 3 605 | 696 | 75 | 464 023 | 42 220 | 740 |
| Dezembro | 1 873 | 521 | 143 | 3 760 | 798 | 89 | 486 256 | 44 300 | 719 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais
Nota: Os dados relativos ao ano de 2021 são preliminares.

Tabela III.2.4 - Peso total das carcaças de animais abatidos, por espécie e tipo de inspeção sanitária, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil – 2021

| Meses | Peso total das carcaças (toneladas) | | | | | | | | |
|------------------------------|-------------------------------------|------------------|----------------|------------------|----------------|---------------|-------------------|------------------|---------------|
| | Bovinos | | | Suínos | | | Frangos | | |
| | Federal | Estadual | Municipal | Federal | Estadual | Municipal | Federal | Estadual | Municipal |
| Total do ano | 5 728 119 | 1 342 796 | 337 407 | 4 170 296 | 655 028 | 65 328 | 13 402 173 | 1 199 801 | 13 346 |
| Total do 1º Trimestre | 1 330 634 | 320 322 | 80 576 | 1 008 602 | 141 833 | 15 255 | 3 351 162 | 320 715 | 3 218 |
| Janeiro | 430 511 | 107 655 | 26 658 | 322 557 | 44 277 | 4 866 | 1 091 412 | 107 414 | 1 191 |
| Fevereiro | 444 819 | 101 832 | 25 642 | 319 427 | 45 705 | 4 840 | 1 047 542 | 101 700 | 965 |
| Março | 455 304 | 110 836 | 28 275 | 366 618 | 51 852 | 5 549 | 1 212 208 | 111 600 | 1 062 |
| Total do 2º Trimestre | 1 454 465 | 337 847 | 83 227 | 1 047 874 | 162 460 | 16 031 | 3 298 075 | 302 469 | 3 021 |
| Abril | 447 316 | 111 506 | 26 910 | 335 042 | 51 268 | 4 992 | 1 089 623 | 102 383 | 996 |
| Maiο | 497 003 | 111 864 | 28 077 | 355 434 | 55 287 | 5 510 | 1 123 952 | 101 841 | 1 020 |
| Junho | 510 146 | 114 476 | 28 239 | 357 397 | 55 905 | 5 529 | 1 084 500 | 98 245 | 1 005 |
| Total do 3º Trimestre | 1 470 969 | 337 855 | 85 764 | 1 086 704 | 173 221 | 16 515 | 3 353 790 | 287 594 | 3 431 |
| Julho | 535 315 | 114 853 | 29 155 | 373 077 | 58 897 | 5 466 | 1 136 108 | 92 530 | 1 076 |
| Agosto | 549 953 | 113 604 | 28 643 | 365 075 | 57 689 | 5 613 | 1 125 124 | 97 763 | 1 160 |
| Setembro | 385 701 | 109 399 | 27 965 | 348 552 | 56 634 | 5 436 | 1 092 558 | 97 301 | 1 194 |
| Total do 4º Trimestre | 1 472 051 | 346 772 | 87 840 | 1 027 116 | 177 515 | 17 528 | 3 399 146 | 289 023 | 3 676 |
| Outubro | 457 176 | 110 263 | 28 410 | 340 015 | 55 419 | 5 175 | 1 117 500 | 93 106 | 1 227 |
| Novembro | 478 697 | 112 342 | 27 694 | 339 087 | 57 268 | 5 639 | 1 128 600 | 96 236 | 1 227 |
| Dezembro | 536 178 | 124 167 | 31 737 | 348 014 | 64 827 | 6 713 | 1 153 046 | 99 681 | 1 223 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais
Nota: Os dados relativos ao ano de 2021 são preliminares.

Tabela III.2.5 - Número de bovinos abatidos, por categoria animal, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2021

| Mês | Número de bovinos abatidos (mil cabeças) | | | | |
|------------------------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|
| | TOTAL | Bois | Vacas | Novilhos | Novilhas |
| Total do ano | 27 543 | 16 963 | 6 734 | 1 274 | 2 572 |
| Total do 1º Trimestre | 6 596 | 3 895 | 1 777 | 274 | 651 |
| Janeiro | 2 130 | 1 294 | 544 | 99 | 192 |
| Fevereiro | 2 179 | 1 291 | 588 | 85 | 215 |
| Março | 2 287 | 1 309 | 645 | 90 | 244 |
| Total do 2º Trimestre | 7 085 | 4 236 | 1 861 | 258 | 730 |
| Abril | 2 238 | 1 303 | 615 | 83 | 236 |
| Maiο | 2 408 | 1 441 | 628 | 86 | 253 |
| Junho | 2 439 | 1 492 | 618 | 88 | 240 |
| Total do 3º Trimestre | 6 964 | 4 384 | 1 647 | 283 | 650 |
| Julho | 2 519 | 1 558 | 609 | 93 | 259 |
| Agosto | 2 529 | 1 622 | 574 | 105 | 228 |
| Setembro | 1 917 | 1 205 | 464 | 85 | 163 |
| Total do 4º Trimestre | 6 898 | 4 448 | 1 450 | 458 | 542 |
| Outubro | 2 140 | 1 408 | 433 | 142 | 157 |
| Novembro | 2 221 | 1 466 | 444 | 147 | 164 |
| Dezembro | 2 537 | 1 573 | 574 | 169 | 221 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Anima
Nota: Os dados relativos ao ano de 2021 são preliminares.

Tabela III.2.6 - Peso total das carcaças de bovinos abatidos, por categoria animal, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2021

| Mês | Peso total das carcaças de bovinos abatidos (toneladas) | | | | |
|------------------------------|---|------------------|------------------|----------------|----------------|
| | TOTAL | Bois | Vacas | Novilhos | Novilhas |
| Total do ano | 7 408 322 | 5 075 882 | 1 471 337 | 321 414 | 539 689 |
| Total do 1º Trimestre | 1 731 532 | 1 146 821 | 384 611 | 66 812 | 133 289 |
| Janeiro | 564 824 | 383 201 | 117 665 | 24 348 | 39 610 |
| Fevereiro | 572 293 | 380 376 | 127 189 | 20 611 | 44 116 |
| Março | 594 415 | 383 243 | 139 757 | 21 852 | 49 563 |
| Total do 2º Trimestre | 1 875 538 | 1 258 593 | 404 371 | 61 630 | 150 944 |
| Abril | 585 733 | 383 813 | 133 297 | 19 938 | 48 685 |
| Maiο | 636 945 | 427 727 | 136 328 | 20 464 | 52 426 |
| Junho | 652 861 | 447 053 | 134 747 | 21 228 | 49 833 |
| Total do 3º Trimestre | 1 894 588 | 1 323 881 | 362 221 | 70 851 | 137 634 |
| Julho | 679 323 | 468 385 | 133 284 | 23 475 | 54 178 |
| Agosto | 692 200 | 490 596 | 126 429 | 26 607 | 48 568 |
| Setembro | 523 065 | 364 900 | 102 508 | 20 769 | 34 888 |
| Total do 4º Trimestre | 1 906 663 | 1 346 586 | 320 133 | 122 122 | 117 822 |
| Outubro | 595 848 | 428 092 | 95 536 | 37 729 | 34 491 |
| Novembro | 618 733 | 445 080 | 98 204 | 39 357 | 36 092 |
| Dezembro | 692 083 | 473 415 | 126 393 | 45 035 | 47 240 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Anima
Nota: Os dados relativos ao ano de 2021 são preliminares.

III.3 - Aquisição e Industrialização de Leite - Brasil - trimestres e meses de 2020 e 2021

Tabela III.3.1 - Quantidade de leite cru adquirido e industrializado e variação anual, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2020-2021

| Mês | Quantidade de leite cru (mil litros) e variação (%) | | | | | |
|------------------------------|---|-------------------|-------------|-------------------|-------------------|-------------|
| | Adquirido | | | Industrializado | | |
| | 2020 | 2021 | Variação | 2020 | 2021 | Variação |
| Total do ano | 25 641 262 | 25 079 338 | -2,2 | 25 612 384 | 25 041 221 | -2,2 |
| Total do 1º Trimestre | 6 447 161 | 6 575 040 | 2,0 | 6 440 732 | 6 565 045 | 1,9 |
| Janeiro | 2 272 445 | 2 348 087 | 3,3 | 2 269 683 | 2 345 669 | 3,3 |
| Fevereiro | 2 066 001 | 2 050 830 | -0,7 | 2 064 318 | 2 048 645 | -0,8 |
| Março | 2 108 715 | 2 176 123 | 3,2 | 2 106 731 | 2 170 732 | 3,0 |
| Total do 2º Trimestre | 5 874 522 | 5 838 118 | -0,6 | 5 863 452 | 5 831 952 | -0,5 |
| Abril | 1 968 960 | 1 945 779 | -1,2 | 1 967 088 | 1 944 246 | -1,2 |
| Mai | 1 956 660 | 1 960 000 | 0,2 | 1 974 159 | 1 957 287 | -0,9 |
| Junho | 1 948 902 | 1 932 339 | -0,8 | 1 922 205 | 1 930 419 | 0,4 |
| Total do 3º Trimestre | 6 516 870 | 6 206 420 | -4,8 | 6 510 047 | 6 197 015 | -4,8 |
| Julho | 2 143 393 | 2 039 552 | -4,8 | 2 140 750 | 2 034 619 | -5,0 |
| Agosto | 2 199 019 | 2 087 985 | -5,0 | 2 196 662 | 2 085 804 | -5,0 |
| Setembro | 2 174 458 | 2 078 884 | -4,4 | 2 172 635 | 2 076 592 | -4,4 |
| Total do 4º Trimestre | 6 802 709 | 6 459 760 | -5,0 | 6 798 153 | 6 447 209 | -5,2 |
| Outubro | 2 235 648 | 2 130 461 | -4,7 | 2 233 772 | 2 126 682 | -4,8 |
| Novembro | 2 224 396 | 2 135 312 | -4,0 | 2 222 631 | 2 131 637 | -4,1 |
| Dezembro | 2 342 665 | 2 193 986 | -6,3 | 2 341 750 | 2 188 890 | -6,5 |

FONTE: IBGE - Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Leite
 Nota: Os dados relativos ao ano de 2021 são preliminares.

Tabela III.3.2 - Quantidade de leite cru, resfriado ou não, por tipo de inspeção sanitária, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2021

| Meses | Quantidade de leite cru (mil litros) | | | | | |
|------------------------------|--------------------------------------|------------------|----------------|-------------------|------------------|----------------|
| | Adquirido | | | Industrializado | | |
| | Federal | Estadual | Municipal | Federal | Estadual | Municipal |
| Total do ano | 22 846 074 | 2 050 826 | 182 439 | 22 809 687 | 2 049 726 | 181 808 |
| Total do 1º Trimestre | 6 005 936 | 523 735 | 45 370 | 5 996 360 | 523 517 | 45 169 |
| Janeiro | 2 144 528 | 187 920 | 15 639 | 2 142 253 | 187 852 | 15 564 |
| Fevereiro | 1 871 951 | 164 419 | 14 460 | 1 869 907 | 164 342 | 14 395 |
| Março | 1 989 456 | 171 396 | 15 272 | 1 984 200 | 171 322 | 15 210 |
| Total do 2º Trimestre | 5 318 091 | 477 461 | 42 566 | 5 312 360 | 477 218 | 42 375 |
| Abril | 1 774 070 | 157 711 | 13 998 | 1 772 666 | 157 644 | 13 936 |
| Mai | 1 785 241 | 160 506 | 14 253 | 1 782 651 | 160 445 | 14 191 |
| Junho | 1 758 779 | 159 245 | 14 315 | 1 757 043 | 159 129 | 14 248 |
| Total do 3º Trimestre | 5 651 474 | 510 237 | 44 709 | 5 642 348 | 509 979 | 44 688 |
| Julho | 1 857 824 | 166 877 | 14 851 | 1 852 956 | 166 818 | 14 845 |
| Agosto | 1 900 986 | 171 934 | 15 065 | 1 898 884 | 171 864 | 15 056 |
| Setembro | 1 892 665 | 171 426 | 14 793 | 1 890 508 | 171 296 | 14 788 |
| Total do 4º Trimestre | 5 870 573 | 539 394 | 49 794 | 5 858 620 | 539 013 | 49 576 |
| Outubro | 1 937 682 | 176 484 | 16 296 | 1 934 062 | 176 394 | 16 225 |
| Novembro | 1 939 010 | 179 835 | 16 467 | 1 935 484 | 179 758 | 16 394 |
| Dezembro | 1 993 881 | 183 075 | 17 031 | 1 989 073 | 182 860 | 16 956 |

FONTE: IBGE - Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Leite
 Nota: Os dados relativos ao ano de 2021 são preliminares.

III.4 - Aquisição de Couro Cru Bovino - Brasil - trimestres e meses de 2021

Tabela III.4.1 - Quantidade de peças inteiras de couro cru bovino adquirida, por procedência, e recebida de terceiros, segundo os trimestres os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2021

| Mês | Quantidade de couro cru inteiro de bovino de origem nacional (Unidades) | | | | | | | |
|------------------------------|---|--------------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------------|-----------------|----------------|------------------------|
| | Total (adquirida e recebida de terceiros) | Adquirida pelos curtumes | | | | | | *Recebida de terceiros |
| | | Total | Matadouro frigorífico | Matadouro municipal | Intermediários (salgadores) | Outros curtumes | Outras origens | |
| Total do ano | 29 342 307 | 23 083 357 | 20 845 553 | 198 386 | 1 599 805 | 168 140 | - | 6 258 950 |
| Total do 1º Trimestre | 7 090 870 | 5 518 405 | 4 983 235 | X | 368 776 | X | - | 1 572 465 |
| Janeiro | 2 320 820 | 1 791 392 | 1 615 655 | X | 127 378 | X | - | 529 428 |
| Fevereiro | 2 343 875 | 1 821 017 | 1 633 611 | X | 126 209 | X | - | 522 858 |
| Março | 2 426 175 | 1 905 996 | 1 733 969 | X | 115 189 | X | - | 520 179 |
| Total do 2º Trimestre | 7 551 653 | 5 949 499 | 5 388 549 | 143 157 | 293 909 | 123 884 | - | 1 602 154 |
| Abril | 2 393 626 | 1 894 203 | 1 713 222 | 50 859 | 92 468 | 37 654 | - | 499 423 |
| Maiο | 2 560 358 | 2 021 698 | 1 823 616 | 52 105 | 104 186 | 41 791 | - | 538 660 |
| Junho | 2 597 669 | 2 033 598 | 1 851 711 | 40 193 | 97 255 | 44 439 | - | 564 071 |
| Total do 3º Trimestre | 7 486 220 | 5 865 030 | 5 260 585 | X | 499 366 | X | - | 1 621 190 |
| Julho | 2 735 542 | 2 151 664 | 1 926 834 | X | 187 810 | X | - | 583 878 |
| Agosto | 2 658 367 | 2 061 241 | 1 860 320 | X | 166 541 | X | - | 597 126 |
| Setembro | 2 092 311 | 1 652 125 | 1 473 431 | X | 145 015 | X | - | 440 186 |
| Total do 4º Trimestre | 7 213 564 | 5 750 423 | 5 213 184 | 55 229 | 437 754 | 44 256 | - | 1 463 141 |
| Outubro | 2 264 945 | 1 803 122 | 1 627 264 | 18 817 | 142 014 | 15 027 | - | 461 823 |
| Novembro | 2 372 722 | 1 871 096 | 1 677 669 | 17 026 | 160 636 | 15 765 | - | 501 626 |
| Dezembro | 2 575 897 | 2 076 205 | 1 908 251 | 19 386 | 135 104 | 13 464 | - | 499 692 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Couro

Nota: Os dados relativos ao ano de 2021 são preliminares.

* Refere-se à quantidade de couro cru de bovino recebida de terceiros para prestação de serviços de curtimento

Tabela III.4.2 – Quantidade total de peças inteiras de couro cru bovino adquirida e curtida, segundo os trimestres, os meses, e o acumulado do ano - Brasil - 2020-2021

| Mês | Quantidade de couro cru (unidades) e variação (%) | | | | | |
|------------------------------|---|-------------------|-------------|-------------------|-------------------|-------------|
| | Adquirido + terceiros (prestação de serviços) | | | Curtido | | |
| | 2020 | 2021 | Variação | 2020 | 2021 | Variação |
| Total do ano | 30 815 804 | 29 342 307 | -4,8 | 29 680 044 | 28 845 347 | -2,8 |
| Total do 1º Trimestre | 7 567 454 | 7 090 870 | -6,3 | 7 308 594 | 6 885 795 | -5,8 |
| Janeiro | 2 447 661 | 2 320 820 | -5,2 | 2 402 708 | 2 260 556 | -5,9 |
| Fevereiro | 2 482 244 | 2 343 875 | -5,6 | 2 424 152 | 2 269 670 | -6,4 |
| Março | 2 637 549 | 2 426 175 | -8,0 | 2 481 734 | 2 355 569 | -5,1 |
| Total do 2º Trimestre | 7 316 501 | 7 551 653 | 3,2 | 7 054 629 | 7 534 515 | 6,8 |
| Abril | 2 200 285 | 2 393 626 | 8,8 | 2 164 993 | 2 374 848 | 9,7 |
| Mai | 2 575 115 | 2 560 358 | -0,6 | 2 443 503 | 2 554 306 | 4,5 |
| Junho | 2 541 101 | 2 597 669 | 2,2 | 2 446 133 | 2 605 361 | 6,5 |
| Total do 3º Trimestre | 8 223 316 | 7 486 220 | -9,0 | 7 617 590 | 7 410 590 | -2,7 |
| Julho | 2 846 301 | 2 735 542 | -3,9 | 2 575 712 | 2 718 514 | 5,5 |
| Agosto | 2 684 826 | 2 658 367 | -1,0 | 2 498 033 | 2 616 062 | 4,7 |
| Setembro | 2 692 189 | 2 092 311 | -22,3 | 2 543 845 | 2 076 014 | -18,4 |
| Total do 4º Trimestre | 7 708 533 | 7 213 564 | -6,4 | 7 699 231 | 7 014 447 | -8,9 |
| Outubro | 2 705 482 | 2 264 945 | -16,3 | 2 704 197 | 2 212 038 | -18,2 |
| Novembro | 2 395 131 | 2 372 722 | -0,9 | 2 385 653 | 2 291 914 | -3,9 |
| Dezembro | 2 607 920 | 2 575 897 | -1,2 | 2 609 381 | 2 510 495 | -3,8 |

FONTE: IBGE - Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Couro

Nota: Os dados relativos ao ano de 2021 são preliminares.

III.5 - Produção de Ovos de Galinha - Brasil - trimestres e meses de 2020 e 2021

Tabela III.5.1 - Quantidade de ovos de galinha produzidos, efetivos de galinhas e variação anual, segundo os trimestres, os meses e o acumulado do ano - Brasil - 2020-2021

| Mês | Produção de ovos de galinha (mil dúzias) | | | Efetivo de galinhas no último dia do mês (mil cabeças) | | |
|------------------------------|---|------------------|-------------|---|---------|------------|
| | 2020 | 2021 | Variação % | 2020 | 2021 | Variação % |
| Total do ano | 3 967 138 | 3 976 053 | 0.2 | - | - | - |
| Total do 1º Trimestre | 974 555 | 986 885 | 1.3 | - | - | - |
| Janeiro | 328 200 | 333 052 | 1.5 | 171 576 | 175 322 | 2.2 |
| Fevereiro | 313 847 | 310 536 | -1.1 | 172 788 | 175 382 | 1.5 |
| Março | 332 509 | 343 296 | 3.2 | 173 683 | 177 187 | 2.0 |
| Total do 2º Trimestre | 977 287 | 990 849 | 1.4 | - | - | - |
| Abril | 322 260 | 332 455 | 3.2 | 173 053 | 176 631 | 2.1 |
| Mai | 327 822 | 334 817 | 2.1 | 173 503 | 175 073 | 0.9 |
| Junho | 327 205 | 323 578 | -1.1 | 173 482 | 173 489 | 0.0 |
| Total do 3º Trimestre | 1 019 340 | 1 006 935 | -1.2 | - | - | - |
| Julho | 340 544 | 336 599 | -1.2 | 178 294 | 175 713 | -1.4 |
| Agosto | 341 405 | 338 876 | -0.7 | 177 684 | 176 194 | -0.8 |
| Setembro | 337 390 | 331 460 | -1.8 | 178 516 | 175 518 | -1.7 |
| Total do 4º Trimestre | 995 956 | 991 384 | -0.5 | - | - | - |
| Outubro | 334 160 | 331 252 | -0.9 | 175 307 | 173 551 | -1.0 |
| Novembro | 325 920 | 329 133 | 1.0 | 173 965 | 173 653 | -0.2 |
| Dezembro | 335 876 | 330 999 | -1.5 | 174 259 | 173 407 | -0.5 |

FONTE: IBGE - Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa da Produção de Ovos de Galinha

Nota: Os dados relativos ao ano de 2021 são preliminares.

IV- TABELAS DE RESULTADOS - UNIDADES DA FEDERAÇÃO - 4^{OS} TRIM. 2020 E 2021

IV.1 - Abate de Animais - Unidades da Federação - 4^{OS} trimestres de 2020 e 2021

Tabela IV.1.1 - Quantidade e peso total de carcaças de bovinos abatidos e variação trimestral - Brasil e Unidades da Federação - 4^{OS} trimestres de 2020 e 2021

| Unidades da Federação | Bovinos abatidos | | | | | |
|-----------------------|----------------------|----------------------|-------------|-------------------------------|----------------------|-------------|
| | Quantidade (cabeças) | | | Peso das carcaças (toneladas) | | |
| | 4º Trimestre de 2020 | 4º Trimestre de 2021 | Variação % | 4º Trimestre de 2020 | 4º Trimestre de 2021 | Variação % |
| Brasil | 7 372 949 | 6 898 331 | -6,4 | 1 986 742 | 1 906 663 | -4,0 |
| Rondônia | 512 832 | 431 108 | -15,9 | 140 040 | 121 733 | -13,1 |
| Acre | 80 475 | 67 291 | -16,4 | 20 054 | 16 833 | -16,1 |
| Amazonas | 45 403 | 31 283 | -31,1 | 10 409 | 6 990 | -32,9 |
| Roraima | 22 043 | 23 283 | 5,6 | 4 908 | 5 592 | 13,9 |
| Pará | 535 355 | 518 088 | -3,2 | 145 169 | 141 988 | -2,2 |
| Amapá | X | X | - | - | - | - |
| Tocantins | 207 267 | 237 758 | 14,7 | 60 256 | 69 389 | 15,2 |
| Maranhão | 122 395 | 145 563 | 18,9 | 30 717 | 38 215 | 24,4 |
| Piauí | 24 679 | 19 859 | -19,5 | 4 944 | 3 897 | -21,2 |
| Ceará | 31 178 | 30 932 | -0,8 | 6 327 | 6 380 | 0,8 |
| Rio Grande do Norte | 18 357 | 16 950 | -7,7 | 3 803 | 3 626 | -4,6 |
| Paraíba | 15 741 | 15 096 | -4,1 | 4 151 | 4 206 | 1,3 |
| Pernambuco | 58 171 | 56 691 | -2,5 | 15 524 | 15 069 | -2,9 |
| Alagoas | 27 289 | 30 421 | 11,5 | 7 238 | 8 002 | 10,6 |
| Sergipe | X | 46 251 | - | - | 13 748 | - |
| Bahia | 230 161 | 241 915 | 5,1 | 65 060 | 66 669 | 2,5 |
| Minas Gerais | 650 779 | 614 993 | -5,5 | 173 698 | 167 049 | -3,8 |
| Espírito Santo | 48 275 | 39 472 | -18,2 | 12 146 | 10 236 | -15,7 |
| Rio de Janeiro | 32 856 | 29 042 | -11,6 | 7 427 | 6 806 | -8,4 |
| São Paulo | 789 505 | 738 063 | -6,5 | 225 183 | 214 916 | -4,6 |
| Paraná | 360 291 | 303 655 | -15,7 | 90 249 | 77 872 | -13,7 |
| Santa Catarina | 171 930 | 134 500 | -21,8 | 39 709 | 31 176 | -21,5 |
| Rio Grande do Sul | 546 318 | 446 632 | -18,2 | 124 801 | 106 124 | -15,0 |
| Mato Grosso do Sul | 775 049 | 710 428 | -8,3 | 207 228 | 194 406 | -6,2 |
| Mato Grosso | 1 252 543 | 1 174 051 | -6,3 | 362 227 | 350 666 | -3,2 |
| Goiás | 762 944 | 777 733 | 1,9 | 212 075 | 220 934 | 4,2 |
| Distrito Federal | X | X | - | - | - | - |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais

Notas:

- 1 - Os dados divulgados são oriundos de estabelecimentos que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal;
- 2 - Até dezembro de 2005 os dados das Unidades da Federação com menos de 4 (quatro) informantes estão desidentificados com o caracter X . A partir de janeiro de 2006 a desidentificação passou a ser feita para menos de 3 (três) informantes;
- 3 - Os dados referentes ao ano de 2021 são preliminares.

Tabela IV.1.2 - Quantidade e peso total de carcaças de suínos abatidos e variação trimestral - Brasil e Unidades da Federação - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

| Unidades da Federação | Suínos abatidos | | | | | |
|-----------------------|----------------------|----------------------|------------|------------------------------|----------------------|------------|
| | Quantidade (cabeças) | | | Peso de carcaças (toneladas) | | |
| | 4º Trimestre de 2020 | 4º Trimestre de 2021 | Variação % | 4º Trimestre de 2020 | 4º Trimestre de 2021 | Variação % |
| Brasil | 12 557 589 | 13 375 240 | 6,5 | 1 126 128 | 1 222 158 | 8,5 |
| Rondônia | 1 003 | 634 | -36,8 | 53 | 34 | -35,1 |
| Acre | X | 14 037 | - | - | 1 182 | - |
| Amazonas | 2 536 | X | - | 162 | - | - |
| Pará | 1 968 | 2 096 | 6,5 | 76 | 80 | 5,4 |
| Tocantins | X | X | - | - | - | - |
| Maranhão | 2 098 | 10 337 | 392,7 | 153 | 914 | 498,8 |
| Piauí | 6 444 | 8 179 | 26,9 | 241 | 319 | 32,7 |
| Ceará | 40 536 | 54 967 | 35,6 | 3 388 | 4 286 | 26,5 |
| Rio Grande do Norte | 3 871 | 4 624 | 19,5 | 263 | 329 | 25,1 |
| Paraíba | X | X | - | - | - | - |
| Pernambuco | 15 665 | 19 259 | 22,9 | 931 | 1 180 | 26,8 |
| Alagoas | 3 129 | X | - | 139 | - | - |
| Sergipe | X | X | - | - | - | - |
| Bahia | 44 822 | 62 174 | 38,7 | 4 139 | 5 374 | 29,8 |
| Minas Gerais | 1 535 607 | 1 693 060 | 10,3 | 133 977 | 146 686 | 9,5 |
| Espírito Santo | 70 649 | 76 590 | 8,4 | 5 877 | 6 338 | 7,8 |
| Rio de Janeiro | 57 274 | 41 482 | -27,6 | 4 400 | 3 386 | -23,0 |
| São Paulo | 691 588 | 775 059 | 12,1 | 56 179 | 64 932 | 15,6 |
| Paraná | 2 499 688 | 2 705 982 | 8,3 | 231 266 | 257 446 | 11,3 |
| Santa Catarina | 3 567 933 | 3 714 546 | 4,1 | 322 316 | 345 599 | 7,2 |
| Rio Grande do Sul | 2 143 419 | 2 336 630 | 9,0 | 194 831 | 215 547 | 10,6 |
| Mato Grosso do Sul | 575 671 | 601 930 | 4,6 | 50 514 | 53 281 | 5,5 |
| Mato Grosso | 747 526 | 717 819 | -4,0 | 66 552 | 65 095 | -2,2 |
| Goiás | 499 939 | 494 985 | -1,0 | 47 153 | 46 586 | -1,2 |
| Distrito Federal | 30 741 | 32 611 | 6,1 | 2 310 | 2 973 | 28,7 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais
Notas:

- 1 - Os dados divulgados são oriundos de estabelecimentos que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal;
- 2 - Até dezembro de 2005 os dados das Unidades da Federação com menos de 4 (quatro) informantes estão desidentificados com o caracter X. A partir de janeiro de 2006 a desidentificação passou a ser feita para menos de 3 (três) informantes;
- 3 - Os dados referentes ao ano de 2021 são preliminares.

Tabela IV.1.3 - Quantidade e peso total de carcaças de frangos abatidos e variação trimestral - Brasil e Unidades da Federação - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

| Unidades da Federação | Frangos abatidos | | | | | |
|-----------------------|----------------------|----------------------|------------|-------------------------------|----------------------|------------|
| | Quantidade (cabeças) | | | Peso das carcaças (toneladas) | | |
| | 4º Trimestre de 2020 | 4º Trimestre de 2021 | Variação % | 4º Trimestre de 2020 | 4º Trimestre de 2021 | Variação % |
| Brasil | 1 559 378 613 | 1 543 037 126 | -1,0 | 3 580 639 | 3 691 845 | 3,1 |
| Rondônia | 4 551 609 | X | - | 12 548 | - | - |
| Acre | X | X | - | - | - | - |
| Amazonas | X | X | - | - | - | - |
| Pará | 16 887 936 | 13 481 388 | -20,2 | 34 689 | 29 681 | -14,4 |
| Tocantins | X | X | - | - | - | - |
| Maranhão | 288 863 | 243 570 | -15,7 | 696 | 585 | -16,0 |
| Piauí | 1 341 923 | 1 406 820 | 4,8 | 2 892 | 3 118 | 7,8 |
| Ceará | 7 222 644 | 8 188 971 | 13,4 | 15 389 | 14 618 | -5,0 |
| Rio Grande do Norte | X | X | - | - | - | - |
| Paraíba | X | X | - | - | - | - |
| Pernambuco | 16 716 967 | 16 714 679 | 0,0 | 39 320 | 35 779 | -9,0 |
| Alagoas | X | X | - | - | - | - |
| Sergipe | 473 356 | X | - | 934 | - | - |
| Bahia | 32 850 786 | 35 211 430 | 7,2 | 82 060 | 82 354 | 0,4 |
| Minas Gerais | 113 440 361 | 114 292 432 | 0,8 | 276 318 | 278 600 | 0,8 |
| Espírito Santo | 14 832 835 | 14 785 810 | -0,3 | 35 246 | 34 397 | -2,4 |
| Rio de Janeiro | 10 511 180 | 8 613 629 | -18,1 | 19 796 | 16 472 | -16,8 |
| São Paulo | 160 572 579 | 158 964 162 | -1,0 | 395 611 | 408 137 | 3,2 |
| Paraná | 518 831 176 | 519 168 659 | 0,1 | 1 172 836 | 1 241 246 | 5,8 |
| Santa Catarina | 209 766 541 | 206 858 407 | -1,4 | 484 094 | 500 453 | 3,4 |
| Rio Grande do Sul | 213 754 777 | 207 302 658 | -3,0 | 432 988 | 448 897 | 3,7 |
| Mato Grosso do Sul | 45 345 234 | 45 777 508 | 1,0 | 120 070 | 123 340 | 2,7 |
| Mato Grosso | 50 301 345 | 42 767 632 | -15,0 | 119 607 | 114 367 | -4,4 |
| Goiás | 116 992 672 | 113 854 318 | -2,7 | 271 157 | 265 625 | -2,0 |
| Distrito Federal | X | X | - | - | - | - |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais

Notas:

1 - Os dados divulgados são oriundos de estabelecimentos que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal;

2 - Até dezembro de 2005 os dados das Unidades da Federação com menos de 4 (quatro) informantes estão desidentificados com o caracter X. A partir de janeiro de 2006 a desidentificação passou a ser feita para menos de 3 (três) informantes;

3 - Os dados referentes ao ano de 2021 são preliminares.

IV.2 - Aquisição e Industrialização de leite - Unidades da Federação - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

Tabela IV.2.1 - Quantidade de leite cru adquirido e industrializado e variação trimestral - Brasil e Unidades da Federação - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

| Unidades da Federação | Quantidade de leite cru (mil litros) e variação (%) | | | | | |
|-----------------------|---|----------------------------------|-------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------|
| | Adquirido | | | Industrializado | | |
| | 4 ^o Trimestre de 2020 | 4 ^o Trimestre de 2021 | Variação | 4 ^o Trimestre de 2020 | 4 ^o Trimestre de 2021 | Variação |
| Brasil | 6 802 709 | 6 459 760 | -5,0 | 6 798 153 | 6 447 209 | -5,2 |
| Rondônia | 180 360 | 181 324 | 0,5 | 180 357 | 176 029 | -2,4 |
| Acre | 3 487 | 2 927 | -16,0 | 3 487 | 2 927 | -16,0 |
| Amazonas | 2 692 | 2 317 | -13,9 | 2 692 | 2 317 | -13,9 |
| Roraima | X | X | - | X | X | - |
| Pará | 52 868 | 66 335 | 25,5 | 52 868 | 66 335 | 25,5 |
| Tocantins | 32 395 | 36 301 | 12,1 | 32 395 | 36 086 | 11,4 |
| Maranhão | 15 741 | 14 813 | -5,9 | 15 741 | 14 813 | -5,9 |
| Piauí | 4 736 | 4 309 | -9,0 | 4 736 | 4 306 | -9,1 |
| Ceará | 86 526 | 88 147 | 1,9 | 86 521 | 88 147 | 1,9 |
| Rio Grande do Norte | 18 010 | 18 584 | 3,2 | 17 950 | 18 530 | 3,2 |
| Paraíba | 15 811 | 18 656 | 18,0 | 15 811 | 18 655 | 18,0 |
| Pernambuco | 68 658 | 71 248 | 3,8 | 68 648 | 70 625 | 2,9 |
| Alagoas | 15 428 | 19 905 | 29,0 | 15 428 | 19 896 | 29,0 |
| Sergipe | 70 241 | 83 095 | 18,3 | 70 241 | 83 097 | 18,3 |
| Bahia | 159 176 | 155 851 | -2,1 | 159 158 | 155 850 | -2,1 |
| Minas Gerais | 1 727 640 | 1 629 665 | -5,7 | 1 724 592 | 1 626 494 | -5,7 |
| Espírito Santo | 72 076 | 60 109 | -16,6 | 71 979 | 60 087 | -16,5 |
| Rio de Janeiro | 141 715 | 124 972 | -11,8 | 141 685 | 124 908 | -11,8 |
| São Paulo | 698 926 | 642 181 | -8,1 | 698 944 | 641 960 | -8,2 |
| Paraná | 948 090 | 895 838 | -5,5 | 947 565 | 895 613 | -5,5 |
| Santa Catarina | 763 746 | 758 834 | -0,6 | 762 928 | 758 480 | -0,6 |
| Rio Grande do Sul | 898 997 | 846 869 | -5,8 | 899 230 | 845 753 | -5,9 |
| Mato Grosso do Sul | 34 665 | 31 774 | -8,3 | 34 528 | 30 942 | -10,4 |
| Mato Grosso | 124 202 | 117 107 | -5,7 | 124 200 | 117 107 | -5,7 |
| Goiás | 664 536 | 587 128 | -11,6 | 664 486 | 586 779 | -11,7 |
| Distrito Federal | 1 767 | 1 371 | -22,4 | 1 766 | 1 371 | -22,4 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais

Notas:

- 1 - Os dados divulgados são oriundos de estabelecimentos que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal;
- 2 - Até dezembro de 2005 os dados das Unidades da Federação com menos de 4 (quatro) informantes estão desidentificados com o caracter X . A partir de janeiro de 2006 a desidentificação passou a ser feita para menos de 3 (três) informantes;
- 3 - Os dados referentes ao ano de 2021 são preliminares.

IV.3 - Aquisição de Couro Cru Bovino - Unidades da Federação - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

Tabela IV.3.1 - Quantidade de peças inteiras de couro cru bovino, total, adquirida e recebida, e variação trimestral - Brasil e Unidades da Federação - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

| Mês | Quantidade de couro cru inteiro de bovino de origem nacional (Unidades) | | | | | | | | |
|--------------------|---|----------------------|------------|--------------------------|----------------------|------------|-----------------------|----------------------|------------|
| | Total | | | Adquirida pelos curtumes | | | Recebida de terceiros | | |
| | 4º Trimestre de 2020 | 4ª Trimestre de 2021 | Variação % | 4º Trimestre de 2020 | 4ª Trimestre de 2021 | Variação % | 4º Trimestre de 2020 | 4ª Trimestre de 2021 | Variação % |
| Brasil | 7 708 533 | 7 213 564 | -6,4 | 5 969 770 | 5 750 423 | -3,7 | 1 738 763 | 1 463 141 | -15,9 |
| Rondônia | 571 760 | 500 937 | -12,4 | 571 760 | 500 937 | -12,4 | - | - | - |
| Acre | X | X | - | X | X | - | - | - | - |
| Amazonas | X | X | - | X | X | - | - | - | - |
| Pará | 509 365 | 531 442 | 4,3 | 509 365 | 529 942 | 4,0 | - | 1 500 | - |
| Tocantins | X | X | - | X | X | - | X | X | - |
| Maranhão | X | X | - | X | X | - | X | X | - |
| Ceará | X | X | - | X | X | - | - | - | - |
| Pernambuco | X | X | - | X | X | - | - | - | - |
| Sergipe | X | X | - | X | X | - | - | - | - |
| Bahia | X | X | - | X | X | - | - | - | - |
| Minas Gerais | 188 718 | 274 390 | 45,4 | 180 831 | 223 014 | 23,3 | 7 887 | 51 376 | 551,4 |
| São Paulo | 894 657 | 833 620 | -6,8 | 502 734 | 517 708 | 3,0 | 391 923 | 315 912 | -19,4 |
| Paraná | 873 402 | 764 574 | -12,5 | 686 673 | 576 860 | -16,0 | 186 729 | 187 714 | 0,5 |
| Santa Catarina | X | X | - | X | X | - | - | - | - |
| Rio Grande do Sul | 793 263 | 667 117 | -15,9 | 579 063 | 507 822 | -12,3 | 214 200 | 159 295 | -25,6 |
| Mato Grosso do Sul | 1 008 570 | 921 532 | -8,6 | 794 452 | 853 889 | 7,5 | 214 118 | 67 643 | -68,4 |
| Mato Grosso | 1 284 086 | 1 235 169 | -3,8 | 977 408 | 913 717 | -6,5 | 306 678 | 321 452 | 4,8 |
| Goiás | 730 873 | 729 309 | -0,2 | 461 363 | 479 255 | 3,9 | 269 510 | 250 054 | -7,2 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Couro

Notas:

1 - Os dados referentes ao ano de 2021 são preliminares.

2 - Até dezembro de 2005 os dados das Unidades da Federação com menos de 4 (quatro) informantes estão desidentificados com o caracter X.

A partir de janeiro de 2006 a desidentificação passou a ser feita para menos de 3 (três) informantes;

IV.4 - Produção de Ovos de Galinha - Unidades da Federação - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

Tabela IV.4.1 - Quantidade de ovos de galinha produzidos, efetivo de galinhas e variação trimestral - Brasil e Unidades da Federação - 4^{os} trimestres de 2020 e 2021

| Regiões e Unidades da Federação | Produção de ovos de galinha (mil dúzias) | | | Efetivo de galinhas no último dia do mês (mil cabeças) | | |
|---------------------------------|---|----------------------|-------------|---|----------------------|-------------|
| | 4º Trimestre de 2020 | 4º Trimestre de 2021 | Variação % | 4º Trimestre de 2020 | 4º Trimestre de 2021 | Variação % |
| Brasil | 995 956 | 991 384 | -0,5 | 174 511 | 173 537 | -0,6 |
| Rondônia | 2 778 | 3 457 | 24,4 | 540 | 582 | 7,9 |
| Acre | X | 1 283 | - | - | - | - |
| Amazonas | 14 738 | 13 174 | -10,6 | 2 023 | 1 761 | -12,9 |
| Roraima | 1 812 | 1 770 | -2,3 | 347 | 442 | 27,4 |
| Pará | 7 492 | 7 325 | -2,2 | 1 231 | 1 208 | -1,9 |
| Tocantins | 10 321 | 9 542 | -7,5 | 1 696 | 1 630 | -3,9 |
| Maranhão | X | X | - | - | - | - |
| Piauí | 4 357 | 4 701 | 7,9 | 739 | 808 | 9,4 |
| Ceará | 55 041 | 59 282 | 7,7 | 8 916 | 9 350 | 4,9 |
| Rio Grande do Norte | 9 467 | 9 968 | 5,3 | 1 558 | 1 552 | -0,4 |
| Paraíba | 8 695 | 8 686 | -0,1 | 1 330 | 1 357 | 2,0 |
| Pernambuco | 56 029 | 57 186 | 2,1 | 9 166 | 9 127 | -0,4 |
| Alagoas | 5 628 | 5 091 | -9,5 | 844 | 813 | -3,6 |
| Sergipe | 5 300 | 6 262 | 18,2 | 782 | 997 | 27,5 |
| Bahia | 16 326 | 19 493 | 19,4 | 2 949 | 3 392 | 15,0 |
| Minas Gerais | 87 601 | 87 141 | -0,5 | 15 462 | 15 273 | -1,2 |
| Espírito Santo | 89 600 | 83 540 | -6,8 | 15 314 | 14 367 | -6,2 |
| Rio de Janeiro | 1 949 | X | - | 326 | 236 | -27,5 |
| São Paulo | 277 862 | 275 423 | -0,9 | 48 836 | 48 278 | -1,1 |
| Paraná | 90 229 | 89 449 | -0,9 | 17 221 | 16 862 | -2,1 |
| Santa Catarina | 49 377 | 48 639 | -1,5 | 9 202 | 9 380 | 1,9 |
| Rio Grande do Sul | 68 341 | 68 488 | 0,2 | 12 574 | 12 396 | -1,4 |
| Mato Grosso do Sul | 16 779 | 19 002 | 13,2 | 3 096 | 3 457 | 11,7 |
| Mato Grosso | 55 294 | 57 373 | 3,8 | 9 618 | 9 830 | 2,2 |
| Goiás | 53 976 | 47 322 | -12,3 | 9 476 | 9 198 | -2,9 |
| Distrito Federal | 3 657 | 3 668 | 0,3 | 693 | 503 | -27,4 |

Nota:

Os dados referentes ao ano de 2021 são preliminares.

FONTE: IBGE - Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa da Produção de Ovos de Galinha

V - TABELAS DE RESULTADOS ANUAIS POR UNIDADE DA FEDERAÇÃO, 2020-2021

V.1 - Abate anual de Animais - Unidade da Federação - 2020 e 2021

Tabela V.1.1 - Quantidade e peso acumulado das carcaças de bovinos abatidos e variação anual - Brasil e Unidades da Federação - 2020-2021

| Unidades da Federação | Bovinos abatidos | | | | | |
|-----------------------|----------------------|-------------------|-------------|-------------------------------|------------------|-------------|
| | Quantidade (cabeças) | | | Peso das carcaças (toneladas) | | |
| | 2020 | 2021 | Variação % | 2020 | 2021 | Variação % |
| Brasil | 29 887 036 | 27 543 284 | -7,8 | 7 824 888 | 7 408 322 | -5,3 |
| Rondônia | 2 179 717 | 1 862 407 | -14,6 | 561 984 | 504 469 | -10,2 |
| Acre | 370 823 | 325 075 | -12,3 | 90 711 | 82 338 | -9,2 |
| Amazonas | 211 634 | 155 079 | -26,7 | 47 780 | 34 886 | -27,0 |
| Roraima | 87 692 | 89 441 | 2,0 | 19 756 | 20 694 | 4,7 |
| Pará | 2 217 790 | 2 258 687 | 1,8 | 594 627 | 608 289 | 2,3 |
| Amapá | X | X | - | - | - | - |
| Tocantins | 894 811 | 949 944 | 6,2 | 250 001 | 270 222 | 8,1 |
| Maranhão | 573 081 | 567 263 | -1,0 | 142 546 | 147 837 | 3,7 |
| Piauí | 107 128 | 76 857 | -28,3 | 21 091 | 15 024 | -28,8 |
| Ceará | 128 709 | 114 748 | -10,8 | 26 113 | 23 111 | -11,5 |
| Rio Grande do Norte | 77 235 | 63 997 | -17,1 | 16 219 | 13 473 | -16,9 |
| Paraíba | 59 366 | 55 516 | -6,5 | 15 429 | 15 043 | -2,5 |
| Pernambuco | 237 329 | 214 705 | -9,5 | 63 166 | 57 002 | -9,8 |
| Alagoas | 104 884 | 104 417 | -0,4 | 27 366 | 27 807 | 1,6 |
| Sergipe | X | X | - | - | - | - |
| Bahia | 955 050 | 924 693 | -3,2 | 258 111 | 252 545 | -2,2 |
| Minas Gerais | 2 684 585 | 2 610 507 | -2,8 | 686 939 | 688 499 | 0,2 |
| Espírito Santo | 238 723 | 189 404 | -20,7 | 59 677 | 48 904 | -18,1 |
| Rio de Janeiro | 157 599 | 137 514 | -12,7 | 35 352 | 32 024 | -9,4 |
| São Paulo | 3 120 469 | 2 891 690 | -7,3 | 866 048 | 822 827 | -5,0 |
| Paraná | 1 449 054 | 1 210 093 | -16,5 | 359 618 | 308 703 | -14,2 |
| Santa Catarina | 604 512 | 533 622 | -11,7 | 137 747 | 122 012 | -11,4 |
| Rio Grande do Sul | 1 901 849 | 1 602 392 | -15,7 | 425 234 | 373 025 | -12,3 |
| Mato Grosso do Sul | 3 389 421 | 2 955 535 | -12,8 | 884 289 | 787 286 | -11,0 |
| Mato Grosso | 5 090 505 | 4 456 596 | -12,5 | 1 419 369 | 1 274 257 | -10,2 |
| Goiás | 2 793 131 | 2 969 595 | 6,3 | 750 068 | 817 094 | 8,9 |
| Distrito Federal | X | X | - | - | - | - |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais

Notas:

- 1 - Os dados divulgados são oriundos de estabelecimentos que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal;
- 2 - Até dezembro de 2005 os dados das Unidades da Federação com menos de 4 (quatro) informantes estão desidentificados com o caracter X. A partir de janeiro de 2006 a desidentificação passou a ser feita para menos de 3 (três) informantes;
- 3 - Os dados referentes ao ano de 2021 são preliminares.

Tabela V.1.2 - Quantidade e peso de carcaças de suínos abatidos e variação anual - Brasil e Unidades da Federação - 2020-2021

| Unidades da Federação | Suínos abatidos | | | | | |
|-----------------------|----------------------|-------------------|------------|-------------------------------|------------------|------------|
| | Quantidade (cabeças) | | | Peso das carcaças (toneladas) | | |
| | 2020 | 2021 | Variação % | 2020 | 2021 | Variação % |
| Brasil | 49 356 207 | 52 966 861 | 7.3 | 4 482 048 | 4 890 652 | 9.1 |
| Rondônia | 3 888 | 2 443 | -37.2 | 213 | 132 | -38.3 |
| Acre | X | 54 589 | - | - | 4 493 | - |
| Amazonas | 7 370 | X | - | 450 | - | - |
| Pará | 5 271 | 6 750 | 28.1 | 213 | 259 | 21.2 |
| Tocantins | X | X | - | - | - | - |
| Maranhão | 8 736 | 30 350 | 247.4 | 665 | 2 604 | 291.9 |
| Piauí | 24 255 | 29 573 | 21.9 | 943 | 1 146 | 21.5 |
| Ceará | 157 078 | 193 903 | 23.4 | 12 751 | 15 466 | 21.3 |
| Rio Grande do Norte | 14 852 | 14 877 | 0.2 | 977 | 1 050 | 7.5 |
| Paraíba | X | X | - | - | - | - |
| Pernambuco | 64 144 | 67 050 | 4.5 | 3 749 | 4 131 | 10.2 |
| Alagoas | 11 573 | X | - | 608 | - | - |
| Sergipe | X | X | - | - | - | - |
| Bahia | 147 049 | 217 792 | 48.1 | 13 726 | 19 683 | 43.4 |
| Minas Gerais | 6 002 127 | 6 554 923 | 9.2 | 524 749 | 576 938 | 9.9 |
| Espírito Santo | 272 497 | 284 603 | 4.4 | 23 555 | 23 610 | 0.2 |
| Rio de Janeiro | 191 934 | 164 102 | -14.5 | 14 931 | 12 776 | -14.4 |
| São Paulo | 2 695 881 | 2 839 682 | 5.3 | 218 973 | 242 129 | 10.6 |
| Paraná | 9 956 537 | 10 742 902 | 7.9 | 936 475 | 1 025 292 | 9.5 |
| Santa Catarina | 14 205 072 | 15 026 797 | 5.8 | 1 302 119 | 1 403 357 | 7.8 |
| Rio Grande do Sul | 8 379 632 | 9 289 205 | 10.9 | 766 609 | 869 543 | 13.4 |
| Mato Grosso do Sul | 2 176 310 | 2 418 997 | 11.2 | 198 852 | 219 990 | 10.6 |
| Mato Grosso | 2 944 109 | 2 909 271 | -1.2 | 264 371 | 265 627 | 0.5 |
| Goiás | 1 913 511 | 1 962 963 | 2.6 | 183 470 | 188 876 | 2.9 |
| Distrito Federal | 3 888 | 2 443 | -37.2 | 9 414 | 11 293 | 20.0 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais

Notas:

1 - Os dados divulgados são oriundos de estabelecimentos que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal;

2 - Até dezembro de 2005 os dados das Unidades da Federação com menos de 4 (quatro) informantes estão desidentificados com o caracter X. A partir de janeiro de 2006 a desidentificação passou a ser feita para menos de 3 (três) informantes;

3 - Os dados referentes ao ano de 2021 são preliminares.

Tabela V.1.3 - Quantidade e peso das carcaças de frangos abatidos e variação anual - Brasil e Unidades da Federação - 2020-2021

| Unidades da Federação | Frangos abatidos | | | | | |
|-----------------------|----------------------|----------------------|------------|-------------------------------|-------------------|------------|
| | Quantidade (cabeças) | | | Peso das carcaças (toneladas) | | |
| | 2020 | 2021 | Variação % | 2020 | 2021 | Variação % |
| Brasil | 6 006 415 270 | 6 176 281 079 | 2,8 | 13 787 480 | 14 615 320 | 6,0 |
| Rondônia | 16 265 622 | X | - | 45 535 | - | - |
| Acre | X | X | - | - | - | - |
| Amazonas | X | X | - | - | - | - |
| Pará | 64 695 132 | 60 761 656 | -6,1 | 139 821 | 130 680 | -6,5 |
| Tocantins | X | X | - | - | - | - |
| Maranhão | 1 038 414 | 989 825 | -4,7 | 2 463 | 2 476 | 0,5 |
| Piauí | 4 794 729 | 5 532 594 | 15,4 | 10 240 | 12 063 | 17,8 |
| Ceará | 27 298 017 | 31 569 394 | 15,6 | 54 028 | 58 392 | 8,1 |
| Rio Grande do Norte | X | X | - | - | - | - |
| Paraíba | X | X | - | - | - | - |
| Pernambuco | 60 377 489 | 65 215 632 | 8,0 | 139 743 | 143 199 | 2,5 |
| Alagoas | X | X | - | - | - | - |
| Sergipe | 1 609 362 | X | - | 3 170 | - | - |
| Bahia | 127 239 425 | 135 109 560 | 6,2 | 314 306 | 320 106 | 1,8 |
| Minas Gerais | 441 824 549 | 447 969 696 | 1,4 | 1 073 265 | 1 112 791 | 3,7 |
| Espírito Santo | 56 807 429 | 57 729 696 | 1,6 | 136 807 | 136 480 | -0,2 |
| Rio de Janeiro | 36 618 994 | 34 644 333 | -5,4 | 72 458 | 64 430 | -11,1 |
| São Paulo | 623 645 319 | 636 247 193 | 2,0 | 1 585 444 | 1 625 950 | 2,6 |
| Paraná | 2 008 175 554 | 2 076 066 066 | 3,4 | 4 512 567 | 4 879 895 | 8,1 |
| Santa Catarina | 821 109 497 | 829 696 112 | 1,0 | 1 910 577 | 1 962 678 | 2,7 |
| Rio Grande do Sul | 818 281 674 | 828 678 955 | 1,3 | 1 647 955 | 1 748 704 | 6,1 |
| Mato Grosso do Sul | 176 220 631 | 186 787 364 | 6,0 | 465 106 | 499 621 | 7,4 |
| Mato Grosso | 208 817 979 | 188 050 152 | -9,9 | 491 772 | 472 995 | -3,8 |
| Goiás | 415 084 001 | 462 185 154 | 11,3 | 931 642 | 1 098 498 | 17,9 |
| Distrito Federal | X | X | - | - | - | - |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Abate de Animais

Notas:

- 1 - Os dados divulgados são oriundos de estabelecimentos que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal;
- 2 - Até dezembro de 2005 os dados das Unidades da Federação com menos de 4 (quatro) informantes estão desidentificados com o caracter X. A partir de janeiro de 2006 a desidentificação passou a ser feita para menos de 3 (três) informantes;
- 3 - Os dados referentes ao ano de 2021 são preliminares.

V.2 - Aquisição anual de Leite - Unidade da Federação - 2020 e 2021

Tabela V.2.1 - Quantidade de leite cru adquirido, industrializado e variação anual - Brasil e Unidades da Federação - 2020-2021

| Unidades da Federação | Quantidade de leite cru (mil litros) e variação (%) | | | | | |
|-----------------------|---|-------------------|-------------|-------------------|-------------------|-------------|
| | Adquirido | | | Industrializado | | |
| | 2020 | 2021 | Variação | 2020 | 2021 | Variação |
| Brasil | 25 641 262 | 25 079 338 | -2,2 | 25 612 384 | 25 041 221 | -2,2 |
| Rondônia | 637 652 | 588 420 | -7,7 | 637 649 | 583 207 | -8,5 |
| Acre | 12 609 | 10 593 | -16,0 | 12 609 | 10 593 | -16,0 |
| Amazonas | 9 536 | 9 176 | -3,8 | 9 525 | 9 176 | -3,7 |
| Roraima | - | - | - | - | - | - |
| Pará | 223 444 | 231 660 | 3,7 | 223 433 | 231 622 | 3,7 |
| Tocantins | 130 689 | 127 728 | -2,3 | 130 689 | 127 129 | -2,7 |
| Maranhão | 65 400 | 58 512 | -10,5 | 65 399 | 58 512 | -10,5 |
| Piauí | 18 051 | 15 199 | -15,8 | 18 050 | 15 191 | -15,8 |
| Ceará | 331 364 | 341 052 | 2,9 | 331 356 | 341 052 | 2,9 |
| Rio Grande do Norte | 75 557 | 71 408 | -5,5 | 75 240 | 71 124 | -5,5 |
| Paraíba | 68 748 | 68 623 | -0,2 | 68 723 | 68 623 | -0,1 |
| Pernambuco | 260 730 | 272 137 | 4,4 | 260 131 | 271 177 | 4,2 |
| Alagoas | 65 002 | 70 383 | 8,3 | 65 000 | 70 337 | 8,2 |
| Sergipe | 265 272 | 307 051 | 15,7 | 265 272 | 307 052 | 15,8 |
| Bahia | 567 919 | 594 803 | 4,7 | 567 738 | 594 786 | 4,8 |
| Minas Gerais | 6 516 918 | 6 192 034 | -5,0 | 6 505 790 | 6 177 555 | -5,0 |
| Espírito Santo | 251 643 | 236 295 | -6,1 | 251 337 | 236 114 | -6,1 |
| Rio de Janeiro | 507 294 | 488 198 | -3,8 | 507 035 | 488 016 | -3,8 |
| São Paulo | 2 749 149 | 2 566 426 | -6,6 | 2 723 317 | 2 567 158 | -5,7 |
| Paraná | 3 518 266 | 3 506 605 | -0,3 | 3 515 221 | 3 505 068 | -0,3 |
| Santa Catarina | 2 892 297 | 2 944 843 | 1,8 | 2 909 518 | 2 938 207 | 1,0 |
| Rio Grande do Sul | 3 335 670 | 3 371 450 | 1,1 | 3 332 673 | 3 365 904 | 1,0 |
| Mato Grosso do Sul | 135 098 | 123 466 | -8,6 | 134 939 | 121 882 | -9,7 |
| Mato Grosso | 480 421 | 441 000 | -8,2 | 480 405 | 440 999 | -8,2 |
| Goiás | 2 513 777 | 2 436 532 | -3,1 | 2 512 580 | 2 434 991 | -3,1 |
| Distrito Federal | 7 924 | 4 954 | -37,5 | 7 923 | 4 954 | -37,5 |

FONTE: IBGE - Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Leite
Notas:

- 1 - Os dados divulgados são oriundos de estabelecimentos que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal;
- 2 - Até dezembro de 2005 os dados das Unidades da Federação com menos de 4 (quatro) informantes estão desidentificados com o caracter X. A partir de janeiro de 2006 a desidentificação passou a ser feita para menos de 3 (três) informantes;
- 3 - Os dados referentes ao ano de 2021 são preliminares.

V.3 - Aquisição anual de Couro Cru - Unidade da Federação - 2020-2021

Tabela V.3.1 - Quantidade de couro cru total, adquirida, recebida de terceiros, e variação anual - Brasil e Unidades da Federação - 2020-2021

| Mês | Quantidade de couro cru inteiro de bovino de origem nacional (Unidades) | | | | | | | | |
|--------------------|---|-------------------|-------------|--------------------------|-------------------|-------------|-----------------------|------------------|-------------|
| | Total | | | Adquirida pelos curtumes | | | Recebida de terceiros | | |
| | 2020 | 2021 | Variação % | 2020 | 2021 | Variação % | 2020 | 2021 | Variação % |
| Brasil | 30 815 804 | 29 342 307 | -4,8 | 23 946 217 | 23 083 357 | -3,6 | 6 869 587 | 6 258 950 | -8,9 |
| Rondônia | 2 797 208 | 2 158 935 | -22,8 | 2 797 208 | 2 158 935 | -22,8 | - | - | - |
| Acre | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Roraima | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Pará | 2 064 702 | 2 131 209 | 3,2 | 2 061 702 | 2 126 109 | 3,1 | 3 000 | 5 100 | 70,0 |
| Tocantins | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Maranhão | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Piauí | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Ceará | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Pernambuco | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Sergipe | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Bahia | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Minas Gerais | 838 240 | 1 037 483 | 23,8 | 762 452 | 779 187 | 2,2 | 75 788 | 258 296 | 240,8 |
| Espírito Santo | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| São Paulo | 3 462 835 | 3 251 395 | -6,1 | 1 880 189 | 1 936 554 | 3,0 | 1 582 646 | 1 314 841 | -16,9 |
| Paraná | 3 194 594 | 3 196 514 | 0,1 | 2 449 778 | 2 452 745 | 0,1 | 744 816 | 743 769 | -0,1 |
| Santa Catarina | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Rio Grande do Sul | 2 789 113 | 2 715 375 | -2,6 | 2 021 863 | 2 004 896 | -0,8 | 767 250 | 710 479 | -7,4 |
| Mato Grosso do Sul | 4 182 890 | 3 836 466 | -8,3 | 3 373 373 | 3 447 692 | 2,2 | 809 517 | 388 774 | -52,0 |
| Mato Grosso | 5 090 071 | 4 841 750 | -4,9 | 3 923 579 | 3 581 814 | -8,7 | 1 166 492 | 1 259 936 | 8,0 |
| Goiás | 2 992 799 | 2 838 953 | -5,1 | 1 809 834 | 1 789 537 | -1,1 | 1 182 965 | 1 049 416 | -11,3 |

Fonte: IBGE, Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa Trimestral do Couro

Notas:

1 - Os dados referentes ao ano de 2021 são preliminares.

2 - Até dezembro de 2005 os dados das Unidades da Federação com menos de 4 (quatro) informantes estão desidentificados com o caracter X.
A partir de janeiro de 2006 a desidentificação passou a ser feita para menos de 3 (três) informantes;

V.4 - Produção anual de Ovos de Galinha - Unidade da Federação - 2020 e 2021

Tabela V.4.1 - Quantidade de ovos de galinha produzidos e variação anual, segundo as Regiões e Unidades da Federação - 2020-2021

| Unidades da Federação | Produção de ovos de galinha (mil dúzias) | | |
|-----------------------|---|------------------|------------|
| | 2020 | 2021 | Variação % |
| Brasil | 3 967 138 | 3 976 053 | 0,2 |
| Rondônia | 11 676 | 14 108 | 20,8 |
| Acre | 2 602 | 1 283 | -50,7 |
| Amazonas | 53 281 | 56 861 | 6,7 |
| Roraima | 7 403 | 7 546 | 1,9 |
| Pará | 30 364 | 29 872 | -1,6 |
| Piauí | 17 476 | 19 165 | 9,7 |
| Ceará | 211 859 | 230 558 | 8,8 |
| Rio Grande do Norte | 35 220 | 39 558 | 12,3 |
| Paraíba | 34 455 | 34 504 | 0,1 |
| Pernambuco | 220 960 | 224 263 | 1,5 |
| Alagoas | 22 160 | 21 003 | -5,2 |
| Sergipe | 21 432 | 22 804 | 6,4 |
| Bahia | 58 327 | 73 846 | 26,6 |
| Minas Gerais | 351 720 | 349 183 | -0,7 |
| Espírito Santo | 358 551 | 348 409 | -2,8 |
| Rio de Janeiro | 3 875 | 4 203 | 8,5 |
| São Paulo | 1 142 677 | 1 101 751 | -3,6 |
| Paraná | 361 278 | 358 279 | -0,8 |
| Santa Catarina | 189 547 | 191 124 | 0,8 |
| Rio Grande do Sul | 272 041 | 272 693 | 0,2 |
| Mato Grosso do Sul | 59 738 | 76 186 | 27,5 |
| Mato Grosso | 225 643 | 226 297 | 0,3 |
| Goiás | 212 422 | 209 139 | -1,5 |
| Distrito Federal | 14 342 | 13 692 | -4,5 |

FONTE: IBGE - Diretoria de Pesquisas, Coordenação de Agropecuária - Pesquisa da Produção de Ovos de Galinha

Nota:

Os dados referentes ao ano de 2021 são preliminares.

Supervisores Estaduais das Pesquisas Agropecuárias

| UF | SUPERVISOR / e-mail | ENDEREÇO | TELEFONE(S) |
|----|--|---|---|
| RO | JORGE ALBERTO ELARRAT CANTO jorge.canto@ibge.gov.br | Av. Duque de Caxias, nº 1.223 CEP 78900-040, Porto Velho | (69) 3533-9812 / VoIP 769-9812 |
| AC | GARDENIA DE OLIVEIRA SALES gardenia.sales@ibge.gov.br | Av. Benjamin Constant, nº 907 CEP 69900-160, Rio Branco | (68) 3224-2020 VoIP 7680225 |
| AM | IGO FABRÍCIO DOS SANTOS DA SILVA igo.silva@ibge.gov.br | Av. São Jorge, 624, Bairro São Jorge, CEP 69033- 180, Manaus | (92) 3306-2044 / 2068 Fax 3306-2044 |
| RR | FRANCISCO CARLOS ALBERTO DA SILVA francisco.silva@ibge.gov.br | Av. Getúlio Vargas, 5795 - Centro CEP 69301- 031, Boa Vista | (95) 3212-2108 VoIP 795-2103 |
| PA | THELMO ARAUJO DARIVA thelmo.dariva@ibge.gov.br | Av. Serzedelo Correa, 331 – Nazaré, CEP 66025- 240, Belém | (91) 3202-5629/5630 Fax 3202-5632 |
| AP | RAUL TABAJARA LIMA E SILVA raul.silva@ibge.gov.br | Rua São José, 2342 - Central CEP 68900-120, Macapá | (96) 3082-2717 |
| TO | RONIGLESE P. de CARVALHO TITO roniglese.tito@ibge.gov.br | Quadra 108 Norte, Alameda 4 nº 38 CEP 77006- 100, Palmas | (63) 3215-2007 r 2030 Fax 3215-2101 |
| MA | FRANCISCO ALBERTO B. OLIVEIRA francisco.oliveira@ibge.gov.br | Rua de Nazaré/Odylio Costa Filho 49 - 3ª and CEP 65010-410, São Luís | (98) 2106-6029 / Fax 2106-6018 |
| PI | PEDRO ANDRADE DE OLIVEIRA pedro.oliveira@ibge.gov.br | Rua Simplicio Mendes 436/N - Centro, CEP 64000-110, Teresina | (86) 2106 4166 / Fax 2106-4162 |
| CE | REGINA LUCIA FEITOSA DIAS regina.dias@ibge.gov.br | Av. 13 de Maio 2901 – Benfica CEP 60040- 531, Fortaleza | (85) 3464-5375/5376 Fax 3464-5369 |
| RN | JOÃO MARIA DE GOIS JÚNIOR Joao.gois@ibge.gov.br | Pça Cívica(Antiga Pedro Velho, 161) Bairro Petrópolis CEP59020-400 Natal | (84) 3203-6175/ VOIP: 784 6175 |
| PB | JOSÉ RINALDO DE SOUZA jose.souza@ibge.gov.br | Rua Irineu Pinto 94 – Centro CEP 58010-100, João Pessoa | (83) 2106-6635/6600 Fax 2106-6612 |
| PE | REMONDE DE LOURDES G. OLIVEIRA remonde.oliveira@ibge.gov.br | Pça Min. João Gonçalves de Souza s/n 4ª Ala Sul, CEP 50670-900, Recife | (81) 3272-4050/4051 Fax 3272-4051 |
| AL | WANDERSON JUNIO DE OLIVEIRA SILVA wanderson.silva@ibge.gov.br | Av. Comendador Gustavo Paiva, 2789 Ed. Norcon Empresarial 2ª and CEP 57031-360, Maceió | (82) 2123-4267 Fax 2123-4248 |
| SE | HELLIE DE CASSIA NUNES MANSUR hellie.mansur@ibge.gov.br | Av Francisco Porto, 107 CEP 49025-230, Aracaju | (79) 3217-4357/ Fax 3217-6798 |
| BA | RODRIGO GOMES ANUNCIACÃO rodrigo.anunciacao@ibge.gov.br | Av Estados Unidos nº50/4ª and, Comércio, CEP 40010-020, Salvador | (71) 3507-4700 ramais 2040/2062 |
| MG | HUMBERTO SILVA AUGUSTO humberto.augusto@ibge.gov.br | Rua Oliveira 523, 4 and, sala s/n Cruzeiro CEP 30310-150, B. Horizonte | (31) 2105-2470 / 2471 / 2473 |
| ES | DARCY ANDERSON DALTIO neidimar.narciso@ibge.gov.br | Av. N. Governador Carlos Lindemberg, 596/Centro, CEP 29900-020, Vitória | (27) 3264-0128 / 3371-5857 |
| RJ | MAURO ANDRÉ RATZSCH DE ANREAZZI mauro.andreazzi@ibge.gov.br | Av. Beira Mar, 436, 5º and, Castelo, CEP 20021- 060, Rio de Janeiro | (21) 2142-3777 |
| SP | BIANCA SCHMID bianca.schmid@ibge.gov.br | Rua Urussuí 93/9ª and., Itaim Bibi CEP 04542- 050, São Paulo | (11) 2105-8265 |
| PR | JORGE MRYCZKA jorge.mryczka@ibge.gov.br | Rua Carlos de Carvalho 75 Conj. 22 CEP 80410- 180, Curitiba | (41) 3595-4444 |
| SC | VALMIR BOSIO Valmir.bosio@ibge.gov.br | Rua Tenente Silveira, 94/11ª andar CEP 88010- 300, Florianópolis | (48) 3212-3202 Fax 3212-3205 |
| RS | FERNANDA ASSAIFE DE MELLO fernanda.mello@ibge.gov.br | Rua Augusto de Carvalho 1.205/4º and. CEP 90010-390, Porto Alegre | (51) 3778-5170 |
| MS | ALEXANDER BRUNO PERGORARE alexander.pegorare@ibge.gov.br | Rua Barão do Rio Branco 1.431 CEP 79002- 174, Campo Grande | (67) 3320-4720 |
| MT | PEDRO NESSI SNIZEK JUNIOR pedro.junior@ibge.gov.br | Av Ten Cel Duarte 407/1º andar CEP 78005- 750, Cuiabá | (65) 3928-6135 /6116 – FAX (65) 3623-7316 |
| GO | VANESSA CRISTINA LOPES vanessa.lopes@ibge.gov.br | Rua 85, 759 Setor Sul CEP 74605-020, Goiânia | (62) 3239-8131/8120 Fax 3239-8104 |
| DF | ELTON MENDES FIOR elton.fior@ibge.gov.br | SCRS 509 – Bloco A - Lojas 1/5 CEP 70360- 510, Brasília | (61) 3319-2159 |