

---

# INDICADORES IBGE

ESTATÍSTICA MENSAL DA  
PRODUÇÃO AGROPECUÁRIA

abril de 1995

---

Presidente da República  
Fernando Henrique Cardoso

Ministro de Estado do Planejamento e Orçamento  
José Serra

**FUNDAÇÃO INSTITUTO  
BRASILEIRO DE GEOGRAFIA  
E ESTATÍSTICA - IBGE**

Presidente  
Simon Schwartzman

Diretor de Planejamento e Coordenação  
Heraldo Luiz Marin

**ÓRGÃOS TÉCNICOS SETORIAIS**

Diretoria de Pesquisas  
Tereza Cristina Nascimento Araujo

Diretoria de Geociências  
Ney Alves Ferreira (Em exercício)

Diretoria de Informática  
Sérgio da Costa Cortes (Em exercício)

Centro de Documentação e Disseminação de Informações  
Angelo José Pavan

**UNIDADE RESPONSÁVEL**

Diretoria de Pesquisas  
Departamento de Agropecuária  
**Jairo Augusto Silva**

**EQUIPE DE REDAÇÃO**

Redatores: Ebenézer Alcino Rocha  
Jairo Augusto Silva  
Terezinha Iza Cezar

Editoração: Carlos Thadeu Pacheco  
Herberto da Costa Araujo  
Thereza Christina Villela Branco

## SUMÁRIO

PRODUÇÃO DAS LAVOURAS EM ABRIL E  
PRODUÇÃO DA PECUARIA EM MARÇO DE 1995

|                           |   |
|---------------------------|---|
| 1 - Lavouras .....        | 3 |
| 2 - Produção Animal ..... | 5 |

## TABELAS DE INDICADORES CONJUNTURAIS

|   |    |
|---|----|
| 1 - Area, produção e rendimento médio - confronto das estimativas<br>março/abril .....  | 9  |
| 2 - Area, produção e rendimento médio - confronto das safras de 1994<br>e das estimativas para 1995 .....                                     | 9  |
| 3 - Produção de cereais, leguminosas e oleaginosas - comparação entre<br>as safras de 1994 e 1995 - Brasil, Centro-Sul e Norte-Nordeste ..... | 10 |
| 4 - Abate de animais, produção de leite e de ovos -<br>janeiro a março de 1994 e de 1995 .....  | 10 |

## PRODUÇÃO DAS LAVOURAS EM ABRIL E PRODUÇÃO DA PECUARIA EM MARÇO DE 1995<sup>1</sup>

### 1 - Lavouras

#### 1.1 Situação das lavouras em abril em relação a março

No Levantamento Sistemático da Produção Agrícola (LSPA) de abril, destacam-se as variações nas estimativas de produção, em relação ao mês anterior, de sete produtos: algodão herbáceo (-4,60%), cacau (2,39%), café (-1,34%), cebola (2,18%), feijão 1ª safra (-4,28%), milho 2ª safra (7,88%) e soja (1,23%).

A variação na estimativa de algodão herbáceo reflete a redução da produção esperada na Bahia, onde a estiagem causou sérios danos à cultura.

No caso do cacau e também do café, as estimativas sofreram alteração devido às novas avaliações das safras do Espírito Santo.

Para a cebola, a variação se deve à nova estimativa de produção de São Paulo, onde foram constatados a expansão da área plantada e certo incremento nos níveis de produtividade.

Quanto ao feijão 1ª safra, a redução na produção foi causada por irregularidades climáticas, como o atraso das chuvas na época do plantio e o excesso de chuvas em outras fases, inclusive na colheita, em regiões produtoras do Maranhão, Piauí, Ceará, Bahia e Espírito Santo.

Já o crescimento da estimativa do milho 2ª safra se deve à nova avaliação realizada no Paraná, constatando-se a melhoria dos níveis de produtividade. O estado geral das lavouras foi considerado bom e as condições climáticas bastante favoráveis.

No caso da soja, a variação positiva é reflexo do excelente desempenho da cultura no Paraná e no Rio Grande do Sul. Nos dois estados, os últimos levantamentos indicaram a obtenção de melhores índices de produtividade, em relação à previsão realizada no mês anterior. O resultado em nível nacional teria sido melhor, se não fosse a quebra registrada em Goiás, onde a cultura vem sofrendo com a incidência da doença denominada "cancro da haste".

#### 1.2 Situação das lavouras em abril em relação à produção obtida em 1994

Dentre os quinze produtos analisados, nove apresentam variação positiva na estimativa de produção, em relação ao ano anterior: algodão herbáceo (12,16%), arroz (6,65%), batata-inglesa 1ª safra (4,57%), batata-inglesa 2ª safra (5,56%), cana-de-açúcar (1,33%), mandioca (7,22%), milho 1ª safra (7,48%), milho 2ª safra

---

<sup>1</sup>Resultados apresentados para a consideração da Comissão Especial de Planejamento, Controle e Avaliação das Estatísticas Agropecuárias - CEPAGRO (IBGE e MAARA).

(24,28%) e soja (2,75%). Os demais, variação negativa: cacau (-0,05%), café (-7,21%), cebola (-11,54%), feijão 1ª safra (-11,72%), feijão 2ª safra (-2,24%) e laranja (-0,35%).

A safra de algodão herbáceo deverá chegar a 1,513 milhão de toneladas, superando em 12,16% a quantidade obtida em 1994, graças, principalmente, à expansão da área plantada. Os produtores expandiram suas áreas de cultivo, estimulados pelos bons preços alcançados pelo produto no mercado interno e ainda pelos aspectos favoráveis da política agrícola, como o preço mínimo de garantia e o valor básico de custeio (VBC) considerados satisfatórios.

A produção de arroz chega a 11,156 milhões de toneladas, sendo 6,65% superior ao volume produzido no ano passado, devido, principalmente, à recuperação das lavouras gaúchas que foram seriamente afetadas por adversidades climáticas na última safra.

Quanto ao feijão 1ª safra, a produção alcança 1,481 milhão de toneladas, sendo 11,72% inferior à quantidade obtida no último ano. Os bons preços que o produto experimentou na safra de 1994 incentivaram os produtores a ampliarem suas áreas cultivadas, mas a estiagem não permitiu a realização de vários plantios na época prevista. Além disso, o excesso de chuvas em janeiro provocou uma série de prejuízos à cultura em muitas regiões produtoras. Em relação à 2ª safra do produto, a produção deverá chegar a 1,278 milhão de toneladas, o que significa um decréscimo de 2,24%, devido à retração na área plantada, comparativamente ao ano passado.

No caso da mandioca, a safra apresenta um incremento de 7,22%, atingindo 25,681 milhões de toneladas e poderá ultrapassar os 26 milhões de toneladas, assim que as estimativas do Amazonas e de Roraima estiverem disponíveis. Este crescimento se deve, principalmente, à recuperação da cultura, bastante prejudicada nos últimos anos, na região Nordeste. A área destinada à colheita na região cresce cerca de 12%.

A safra principal de milho deverá alcançar 32,414 milhões de toneladas, superior em 7,48% ao volume produzido em 1994, graças à expansão da área plantada nas regiões Sul e Centro-Oeste e também à melhoria dos índices de produtividade em quase todos os estados. A boa comercialização da safra de 1994 estimulou os produtores a aumentarem suas áreas de plantio. Se não fosse a estiagem que não permitiu o plantio na época recomendada em muitas regiões, o resultado poderia ser ainda mais expressivo. Quanto à segunda safra do produto, a quantidade produzida chega a 2,478 milhões de toneladas, superando em 24,28% o volume obtido no ano anterior. Vale ressaltar que ainda falta a estimativa de Goiás, que em 1994 produziu mais de 320 mil toneladas, podendo-se, portanto, atingir 2,7 milhões de toneladas no total desta segunda safra.

A produção de soja deverá alcançar 25,597 milhões de toneladas, o que significa um crescimento de 2,75% em relação à safra do ano anterior. A área plantada é ligeiramente maior (0,23%) que a da safra passada. A tendência era de retração, mas

muitos produtores acabaram plantando soja, pois a estiagem impossibilitou o plantio de outras culturas no prazo recomendado.

### **1.3 Produção de cereais, leguminosas e oleaginosas**

A produção total de cereais, leguminosas e oleaginosas deverá atingir 79,178 milhões de toneladas, superando em 5,31% a produção recorde de 1994 que foi de 75,187 milhões de toneladas.

Ressalta-se que a área plantada para este conjunto de produtos apresenta retração de 1,68%, sendo de 0,63% na região Centro-Sul e Rondônia, e de 4,85% nas regiões Norte e Nordeste.

Em nível de grande Região, destaca-se a região Sul com 39,647 milhões de toneladas, o que representa um crescimento de 9,20% em relação ao ano anterior. Em segundo lugar, a região Centro-Oeste, onde deverão ser produzidas 18,208 milhões de toneladas, significando um incremento de 2,61%. Segue-se a região Sudeste com 11,809 milhões de toneladas, sendo 1,48% inferior à safra do último ano. Na quarta posição, encontra-se a região Nordeste, produzindo 7,310 milhões de toneladas, superior em 3,26%, e por último, a região Norte com produção de 2,204 milhões de toneladas, superando em 6,51% o resultado obtido em 1994.

Vale ressaltar que as estimativas atuais ainda envolvem algumas suposições em relação ao comportamento de certos produtos, que por força do calendário agrícola, não permitem que se tenha ainda uma primeira estimativa de produção, como é o caso dos cultivos de inverno (aveia, centeio, cevada e trigo) e das segunda e terceira safras de outros produtos.

Observe-se que o recorde de produção de cereais, leguminosas e oleaginosas obtido é devido ao grande acréscimo na produção de milho, soja e arroz, nesta ordem, com decréscimo na produção do feijão. Parece claro que, para este último produto, o nível de produção deve estar bem compatível com o nível de demanda, o que deve explicar, em parte, o bom comportamento dos preços dos produtos básicos. Não há dúvida que o monitoramento e incentivo à produção desses produtos é crucial para o controle do processo inflacionário e satisfação das necessidades básicas para o abastecimento interno.

## **2 - Produção Animal**

Os resultados das Pesquisas Mensais de Abate de Animais e Produção de Leite Destinado às Indústrias no mês de março, comparados com o mesmo mês de 1994, apresentaram uma excelente performance para todos os produtos; destacando-se o crescimento no abate de suínos (38,1%), de bovinos (20,8%) e de aves (18,4%). A produção de leite registrou um índice de crescimento mais ameno (2,9%).

O levantamento de preços reais feito pela CEA da Fundação Getúlio Vargas dos sete principais produtos da pecuária, em nível de produtor, comparando-se o mês de março com o mês de fevereiro do corrente ano, com exceção do leite que se manteve estável, apresentou queda em todos os itens pesquisados. Destaque para o preço do frango abatido com índice decrescente de 12,4%. A pesquisa de preços reais dos produtos pecuários vem registrando, desde julho de 1994, de uma maneira geral, crescimento nos preços dos sete principais produtos pecuários. Entretanto, a partir de janeiro deste ano, os preços de todos os itens pesquisados começaram a cair, provável reflexo da redução das exportações brasileiras de produtos animais, defasagem cambial, boa safra bovina de carne e da menor demanda no mercado interno.

## **2.2. Bovinocultura de Corte**

A produção de carne bovina em carcaça no mês de março, foi de 329,26 mil toneladas, superior em 24,9% à do mesmo mês do ano anterior. No acumulado do primeiro trimestre deste ano a produção totalizada foi de 900,77 mil toneladas, superior em 17,0% em relação ao mesmo trimestre de 1994.

A grande oferta interna de carne bovina acrescida da parte que seria exportada pelos estados de Minas Gerais e São Paulo, suspensos pela União Européia devido a insuficiência no controle da febre aftosa, aumentou a disponibilidade do produto.

## **2.2. Bovinocultura de Leite**

Em março, o volume de leite destinado às indústrias apresentou um crescimento de 2,9% sobre março do ano passado. O volume mensal foi de 856,54 milhões de litros e no acumulado do período de janeiro a março também cresceu 3,1%, totalizando 2,66 bilhões de litros, em relação ao ano anterior.

O preço real do leite tem-se comportado de forma estável (entre R\$ 0,26 e R\$ 0,28) após a implantação do Plano Real, no mês de julho de 1994. Porém, a importação de leite em pó poderá pressionar os preços.

## **2.3. Suinocultura**

A produção de carne suína em carcaça, no mês de março, foi de 103,38 mil toneladas, superior em 43,5% em relação a março do ano anterior. No acumulado do primeiro trimestre deste ano, comparando-se com igual período de 1994, houve crescimento de 26,6%, com a produção de 267,27 mil toneladas.

A retomada das exportações para a Argentina, poderá manter o crescimento da produção.

## 2.4. Avicultura de Corte

O volume de carne avícola produzido em março, foi de 244 mil toneladas, 21,1% maior que o de igual período do ano passado. O volume totalizado no primeiro trimestre deste ano, foi de 670,81 mil toneladas, crescente em 21,2% em relação ao mesmo período do ano anterior.

Apesar do abate de aves ter mantido neste mês excelente desempenho, 19,5% superior ao registrado em fevereiro, provavelmente deverá recuar nos próximos meses, tendo em vista que a União Européia só considerou habilitados a exportar para seus países, os estados do Rio Grande do Sul e Santa Catarina, o que prejudica fortemente o subsetor.

BRASIL - PREÇOS REAIS DOS PRODUTOS PECUÁRIOS RECEBIDOS  
PELOS PRODUTORES - EM 1994/95  
(meses selecionados)

| ITEM                  | DEZEMBRO<br>1994 | JANEIRO<br>1995 | FEVEREIRO<br>1995 | MARÇO<br>1995 | VARIÇÃO (%) |             |             |
|-----------------------|------------------|-----------------|-------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|
|                       |                  |                 |                   |               | MAR/<br>DEZ | MAR/<br>JAN | MAR/<br>FEV |
| BEZERRO<br>R\$/Cab.   | 165,44           | 156,77          | 155,81            | 149,47        | -9,7        | -4,7        | -4,1        |
| BOI MAGRO<br>R\$/Cab. | 295,98           | 272,51          | 272,17            | 259,45        | -12,3       | -4,8        | -4,7        |
| BOI GORDO<br>R\$/Arr. | 29,46            | 25,97           | 25,16             | 24,00         | -18,5       | -7,6        | -4,6        |
| SUINO<br>R\$/Arr.     | 18,60            | 18,13           | 16,81             | 15,79         | -15,1       | -12,9       | -6,1        |
| FRANGO<br>R\$/Kg      | 1,03             | 1,00            | 0,89              | 0,78          | -24,3       | -22,0       | -12,4       |
| LEITE<br>R\$/l        | 0,27             | 0,28            | 0,26              | 0,26          | -3,7        | -7,1        | 0,0         |
| OVOS<br>R\$/Dz        | 0,69             | 0,70            | 0,66              | 0,62          | -10,1       | -11,4       | -6,1        |

FORNE - FGV, IBRE, CEA.

NOTA - Preços corrigidos pelo IGP-DI, da FGV, para Março de 1995.



## 1 - AREA, PRODUÇÃO E RENDIMENTO MEDIO - CONFRONTO DAS ESTIMATIVAS MARÇO/ABRIL

BRASIL

Mes: Abril/95

| PRODUTOS AGRICOLAS              | * A R E A ( h a ) * |            |         | * P R O D U C Ã O ( t ) * |             |         | * RENDIMENTO MEDIO (kg/ha) * |         |         |
|---------------------------------|---------------------|------------|---------|---------------------------|-------------|---------|------------------------------|---------|---------|
|                                 | * Mes               | * Mes      | * %     | * Mes                     | * Mes       | * %     | * Mes                        | * Mes   | * %     |
|                                 | * anterior          | * atual    | * var % | * anterior                | * atual     | * var % | * anterior                   | * atual | * var % |
| Total .....                     | 43 737 890          | 43 643 002 | -0,22   | -                         | -           | -       | -                            | -       | -       |
| Algodão herbáceo (em caroço) .. | 1 171 349           | 1 154 925  | -1,40   | 1 584 305                 | 1 511 420   | -4,60   | 1 353                        | 1 309   | -3,25   |
| Arroz (em casca) .....          | 4 125 603           | 4 117 859  | -0,19   | 10 843 531                | 10 831 466  | -0,11   | 2 628                        | 2 630   | 0,08    |
| Batata-inglesa 1a safra .....   | 98 066              | 98 696     | 0,64    | 1 413 716                 | 1 419 535   | 0,41    | 14 416                       | 14 383  | -0,23   |
| Batata-inglesa 2a safra .....   | 48 903              | 48 931     | 0,06    | 649 930                   | 653 648     | 0,57    | 13 290                       | 13 359  | 0,52    |
| Cacau (em amendoa) .....        | 641 288             | 642 170    | 0,14    | 291 410                   | 298 376     | 2,39    | 454                          | 465     | 2,42    |
| Café (em coco) .....            | 1 877 513           | 1 876 474  | -0,06   | 2 287 847                 | 2 257 233   | -1,34   | 1 219                        | 1 203   | -1,31   |
| Cana-de-açúcar .....            | 4 394 317           | 4 364 332  | -0,68   | 296 717 885               | 294 261 372 | -0,83   | 67 523                       | 67 424  | -0,15   |
| Cebola .....                    | 67 197              | 67 989     | 1,18    | 812 249                   | 829 959     | 2,18    | 12 088                       | 12 207  | 0,98    |
| Feijão (em grão) 1a safra ..... | 2 729 986           | 2 710 543  | -0,71   | 1 546 951                 | 1 480 724   | -4,28   | 567                          | 546     | -3,70   |
| Feijão (em grão) 2a safra ..... | 1 708 339           | 1 698 662  | -0,57   | 1 045 880                 | 1 054 773   | 0,85    | 612                          | 621     | 1,47    |
| Laranja (1) .....               | 820 968             | 821 208    | 0,03    | 80 325 117                | 80 330 756  | 0,01    | 97 842                       | 97 820  | -0,02   |
| Mandioca .....                  | 1 631 940           | 1 621 234  | -0,66   | 21 604 315                | 21 556 154  | -0,22   | 13 238                       | 13 296  | 0,44    |
| Milho (em grão) 1a safra .....  | 12 181 526          | 12 156 450 | -0,21   | 31 921 066                | 31 976 265  | 0,17    | 2 620                        | 2 630   | 0,38    |
| Milho (em grão) 2a safra .....  | 708 466             | 708 466    | -       | 1 396 728                 | 1 506 728   | 7,88    | 1 971                        | 2 127   | 7,91    |
| Soja (em grão) .....            | 11 532 429          | 11 555 063 | 0,20    | 25 287 458                | 25 597 379  | 1,23    | 2 193                        | 2 215   | 1,00    |

FONTE - IBGE,DPE,DEAGRO - Levantamento Sistemático da Produção Agrícola.

Nota - Além das Unidades da Federação que ainda não forneceram a la estimativa para safra 1995, foram excluídas aquelas que passaram a informar em abril, para fins de comparação como segue: Algodão herbáceo (PA,MA e SE), Arroz (AM,RR,PA e SE), Batata 2a safra (SE,BA,MG e ES), Cacau (AM e PA), Café (PA e PR), Cana-de-açúcar (AM,PA e SE), Cebola (SE e BA), Feijão 2a safra (AM,RR,PA,MA,PI,RN,SE,BA,ES e MS), Laranja (AM,RR,PA,SE e PR), Mandioca (AM,RR,PA e SE), Milho 1a safra (AM,RR,PA e SE) e Milho 2a safra (BA,ES,SP,MS e GO).

(1) Produção em mil frutos e rendimento médio em frutos/ha

## 2- AREA, PRODUÇÃO E RENDIMENTO MÉDIO - CONFRONTO DAS SAFRAS DE 1994 E DAS ESTIMATIVAS PARA 1995

BRASIL

Mes: Abril/95

| PRODUTOS AGRICOLAS              | * A R E A ( h a ) * |                 |         | * P R O D U C Ã O ( t ) * |              |         | * RENDIMENTO MEDIO (Kg/ha) * |            |        |
|---------------------------------|---------------------|-----------------|---------|---------------------------|--------------|---------|------------------------------|------------|--------|
|                                 | * Colhida           | * A ser colhida | * %     | * Obtida                  | * Esperada   | * %     | * Obtida                     | * Esperada | * %    |
|                                 | * safra 1994        | * safra 1995    | * var % | * safra 1994              | * safra 1995 | * var % | * safra94                    | * safra95  | * var% |
| Total .....                     | 45 535 947          | 45 849 412      | 0,69    | -                         | -            | -       | -                            | -          | -      |
| Algodão herbáceo (em caroço) .. | 1 058 435           | 1 163 902       | 9,96    | 1 349 087                 | 1 513 079    | 12,16   | 1 275                        | 1 300      | 1,96   |
| Arroz (em casca) .....          | 4 401 754           | 4 330 033       | -1,63   | 10 460 073                | 11 155 783   | 6,65    | 2 376                        | 2 576      | 8,42   |
| Batata-inglesa 1a safra ....    | 97 907              | 98 696          | 0,81    | 1 357 464                 | 1 419 535    | 4,57    | 13 865                       | 14 383     | 3,74   |
| Batata-inglesa 2a safra ....    | 58 769              | 59 100          | 0,56    | 805 053                   | 849 788      | 5,56    | 13 699                       | 14 379     | 4,96   |
| Cacau (em amendoa) .....        | 697 134             | 692 133         | -0,72   | 330 814                   | 330 643      | -0,05   | 475                          | 478        | 0,63   |
| Café (em coco) .....            | 1 916 353           | 1 891 525       | -1,30   | 2 453 421                 | 2 276 420    | -7,21   | 1 280                        | 1 203      | -6,02  |
| Cana-de-açúcar .....            | 4 346 034           | 4 390 413       | 1,02    | 291 846 015               | 295 737 651  | 1,33    | 67 152                       | 67 360     | 0,31   |
| Cebola .....                    | 81 478              | 73 144          | -10,23  | 1 018 841                 | 901 268      | -11,54  | 12 504                       | 12 322     | -1,46  |
| Feijão (em grão) 1a safra ..    | 2 922 274           | 2 710 543       | -7,25   | 1 677 321                 | 1 480 724    | -11,72  | 574                          | 546        | -4,88  |
| Feijão (em grão) 2a safra ..    | 2 144 640           | 2 082 427       | -2,90   | 1 307 165                 | 1 277 947    | -2,24   | 610                          | 614        | 0,66   |
| Laranja (1) .....               | 886 015             | 876 220         | -1,11   | 86 314 003                | 86 008 154   | -0,35   | 97 418                       | 98 158     | 0,76   |
| Mandioca .....                  | 1 809 201           | 1 929 308       | 6,64    | 23 952 767                | 25 681 105   | 7,22    | 13 239                       | 13 311     | 0,54   |
| Milho (em grão) 1a safra ...    | 12 313 866          | 12 505 440      | 1,56    | 30 156 990                | 32 413 584   | 7,48    | 2 449                        | 2 592      | 5,84   |
| Milho (em grão) 2a safra ...    | 1 287 662           | 1 491 465       | 15,83   | 1 993 923                 | 2 477 982    | 24,28   | 1 548                        | 1 661      | 7,30   |
| Soja (em grão) .....            | 11 514 425          | 11 555 063      | 0,35    | 24 911 345                | 25 597 379   | 2,75    | 2 163                        | 2 215      | 2,40   |

FONTE - IBGE,DPE,DEAGRO - Levantamento Sistemático da Produção Agrícola.

NOTA - Não foram computados nos totais referentes a safra/94 as Unidades da Federação que ainda não forneceram a la estimativa para a safra/95 da forma como segue: Algodão Herbáceo (PA e MA), Arroz (AM e RR), Cacau (AM), Café (PA), Cana-de-açúcar (AM), Feijão 2a safra (AM,RR,PA,MA,PI e RN), Laranja (AM,RR e PR), Mandioca (AM e RR), Milho 1a safra (AM e RR) e Milho 2a safra (GO).

(1) Produção em mil frutos e rendimento médio em frutos/ha

3 - PRODUÇÃO DE CEREAIS, LEGUMINOSAS E OLEAGINOSAS - COMPARAÇÃO ENTRE AS SAFRAS DE 1994 E 1995 - BRASIL, CENTRO-SUL E NORTE NORDESTE

Mes: Abr11/95

| PRODUTOS AGRICOLAS           | * P R O D U Ç Ã O ( t ) * |            |         |            |            |                      |            |            |         |  |               |
|------------------------------|---------------------------|------------|---------|------------|------------|----------------------|------------|------------|---------|--|---------------|
|                              | * Centro-Sul e Rondonia * |            |         |            |            | * Norte e Nordeste * |            |            |         |  | * T o t a l * |
|                              | * safra/94                | * safra/95 | * var % | * safra/94 | * safra/95 | * var %              | * safra/94 | * safra/95 | * var % |  |               |
|                              |                           |            |         |            |            |                      |            |            |         |  |               |
| Algodao herbaceo (1) .....   | 745 310                   | 867 597    | 16,41   | 199 891    | 192 399    | -3,75                | 945 201    | 1 059 996  | 12,15   |  |               |
| Amendoim (em casca) 1a safra | 123 158                   | 123 212    | 0,04    | 1 155      | 1 405      | 21,65                | 124 313    | 124 617    | 0,24    |  |               |
| Arroz (em casca) .....       | 7 977 204                 | 8 511 513  | 6,70    | 2 522 211  | 2 683 612  | 6,40                 | 10 499 415 | 11 195 125 | 6,63    |  |               |
| Feijão (em grão) 1a safra .. | 1 092 705                 | 932 863    | -14,63  | 584 616    | 547 861    | -6,29                | 1 677 321  | 1 480 724  | -11,72  |  |               |
| Mamona .....                 | 3 076                     | 3 325      | 8,09    | 50 421     | 49 129     | -2,56                | 53 497     | 52 454     | -1,95   |  |               |
| Milho (em grão) 1a safra ... | 27 164 496                | 29 307 858 | 7,89    | 3 006 076  | 3 119 308  | 3,77                 | 30 170 572 | 32 427 166 | 7,48    |  |               |
| Soja (em grão) .....         | 23 837 765                | 24 318 706 | 2,02    | 1 073 580  | 1 278 673  | 19,10                | 24 911 345 | 25 597 379 | 2,75    |  |               |
| Subtotal ..                  | 60 943 714                | 64 065 074 | 5,12    | 7 437 950  | 7 872 387  | 5,84                 | 68 381 664 | 71 937 461 | 5,20    |  |               |
| Algodao arboreo (1) .....    | -                         | -          | -       | 11 827     | 13 710     | 15,92                | 11 827     | 13 710     | 15,92   |  |               |
| Amendoim (em casca) 2a safra | 29 400                    | 29 400     | -       | 5 144      | 5 119      | -0,49                | 34 544     | 34 519     | -0,07   |  |               |
| Aveia (em grão) .....        | 256 845                   | 256 845    | -       | -          | -          | -                    | 256 845    | 256 845    | -       |  |               |
| Centeio (em grão) .....      | 4 169                     | 4 169      | -       | -          | -          | -                    | 4 169      | 4 169      | -       |  |               |
| Cevada (em grão) .....       | 91 733                    | 91 733     | -       | -          | -          | -                    | 91 733     | 91 733     | -       |  |               |
| Feijão (em grão) 2a safra .. | 685 072                   | 691 776    | 0,98    | 710 857    | 674 935    | -5,05                | 1 395 929  | 1 366 711  | -2,09   |  |               |
| Feijão (em grão) 3a safra .. | 297 377                   | 296 680    | -0,23   | -          | -          | -                    | 297 377    | 296 680    | -0,23   |  |               |
| Milho (em grão) 2a safra ... | 2 153 268                 | 2 691 839  | 25,01   | 163 560    | 109 048    | -33,33               | 2 316 828  | 2 800 887  | 20,89   |  |               |
| Sorgo (em grão) .....        | 253 409                   | 237 990    | -6,08   | 34 715     | 60 790     | 75,11                | 288 124    | 298 780    | 3,70    |  |               |
| Trigo (em grão) .....        | 2 107 948                 | 2 076 751  | -1,48   | -          | -          | -                    | 2 107 948  | 2 076 751  | -1,48   |  |               |
| Subtotal ..                  | 5 879 221                 | 6 377 183  | 8,47    | 926 103    | 863 602    | -6,75                | 6 805 324  | 7 240 785  | 6,40    |  |               |
| Total .....                  | 66 822 935                | 70 442 257 | 5,42    | 8 364 053  | 8 735 989  | 4,45                 | 75 186 988 | 79 178 246 | 5,31    |  |               |

\*\*\*\*\*  
 FONTE - IBGE, DPE, DEAGRO - Levantamento Sistemático da Produção Agrícola.  
 NOTA - Para as Unidades da Federação que ainda não forneceram a primeira estimativa, foram repetidos os dados da safra/94.  
 (1) Carço de algodão

4 - ABATE DE ANIMAIS E PRODUÇÃO DE LEITE - JANEIRO A MARÇO DE 1994 E DE 1995

| ABATE DE ANIMAIS E PRODUÇÃO DE LEITE | * Q U A N T I D A D E * |          |          |              |              |          | * TAXAS DE CRESCIMENTO (%) * |              |  |
|--------------------------------------|-------------------------|----------|----------|--------------|--------------|----------|------------------------------|--------------|--|
|                                      | * MAR/94                | * FEV/95 | * MAR/95 | * JAN-MAR/94 | * JAN-MAR/95 | * MAR/95 | * MAR/95                     | * JAN-MAR/95 |  |
|                                      |                         |          |          |              |              | * MAR/94 | * FEV/95                     | * JAN-MAR/94 |  |
|                                      |                         |          |          |              |              |          |                              |              |  |
| Leite (1) (2) .....                  | 832 416                 | 840 931  | 856 539  | 2 576 265    | 2 656 074    | 2,9      | 1,9                          | 3,1          |  |
| Pasteurizado                         |                         |          |          |              |              |          |                              |              |  |
| Vendido ao público .....             | 226 820                 | 227 452  | 259 411  | 643 593      | 725 687      | 14,4     | 14,1                         | 12,8         |  |
| Industrializado na empresa           | 475 868                 | 473 466  | 467 090  | 1 523 774    | 1 498 092    | -1,8     | -1,3                         | -1,7         |  |
| Resfriado ou Não                     |                         |          |          |              |              |          |                              |              |  |
| Vendido ao público .....             | 205                     | 298      | 289      | 546          | 870          | 41,0     | -3,0                         | 59,3         |  |
| Vendido a outras empresas            | 129 523                 | 139 715  | 129 749  | 408 352      | 431 425      | 0,2      | -7,1                         | 5,7          |  |
| Abate                                |                         |          |          |              |              |          |                              |              |  |
| Número de cabeças (3)                |                         |          |          |              |              |          |                              |              |  |
| Bovinos .....                        | 1 249                   | 1 285    | 1 509    | 3 664        | 4 151        | 20,8     | 17,4                         | 13,3         |  |
| Suínos .....                         | 1 094                   | 1 210    | 1 511    | 3 231        | 3 955        | 38,1     | 24,9                         | 22,4         |  |
| Aves .....                           | 119 187                 | 118 115  | 141 171  | 329 699      | 391 099      | 18,4     | 19,5                         | 18,6         |  |
| Peso total das carcaças (4)          |                         |          |          |              |              |          |                              |              |  |
| Bovinos .....                        | 263 724                 | 278 331  | 329 260  | 769 639      | 900 777      | 24,9     | 18,3                         | 17,0         |  |
| Suínos .....                         | 72 034                  | 80 845   | 103 375  | 211 195      | 267 269      | 43,5     | 27,9                         | 26,6         |  |
| Aves .....                           | 201 451                 | 203 187  | 244 030  | 553 592      | 670 812      | 21,1     | 20,1                         | 21,2         |  |

\*\*\*\*\*  
 FONTE - IBGE, DPE, DEAGRO - Pesquisa Mensal de Abate de Animais e de Leite.  
 NOTA - Resultados Preliminares  
 (1) Leite beneficiado e industrializado. (2) Mil litros. (3) Mil Cabeças. (4) Toneladas.



# LEVANTAMENTO SISTEMÁTICO DA PRODUÇÃO AGRÍCOLA



## GCEA - GRUPO DE COORDENAÇÃO DE ESTATÍSTICAS AGROPECUARIAS

### COORDENADORES ESTADUAIS

|   |  |
|---|--|
| RO - GERINO ALVES DA SILVA FILHO<br>cep 78900-040       | Av. Duque de Caxias 1223<br>Tel. (069) 223-1738 / 221-3077                                   |
| AC - ADÃO DELFINO DOS SANTOS<br>cep 69900-160           | Av. Benjamin Constant 506<br>tel. (068) 224-1540 / 224-1490                                  |
| AM - MARIA DE FATIMA SANTOS DA SILVA<br>cep 69025-050   | Av. Ayrão 667 - Centro<br>Tel. (092) 633-2969 / 633-3017 / 633-2433                          |
| RR - MURILO CIDADE JUNIOR<br>cep 69301-031              | Av. Getulio Vargas 84-E<br>Tel. (095) 224-4103 / 224-4425                                    |
| PA - SÉRGIO GOMES DA SILVA<br>cep 66093-040             | Travessa Angustura 2.939<br>Tel. (091) 226-7003 r.32 / Fax 226-7878                          |
| AP - RAUL TABAJARA LIMA E SILVA<br>cep 68900-270        | Av. Cônego Domingos Maltez 251 - Trem - Macapá<br>Tel. (096) 222-3128 / 222-3574             |
| TO - JOSÉ DAGUIA VIEIRA<br>cep 77100-040                | ACSE 1 Conj. 3 lotes 6 e 8<br>Tel. (063) 215-1907 / 215-1829                                 |
| MA - FRANCISCO ALBERTO BASTOS OLIVEIRA<br>cep 65000-000 | Rua Joaquim Tavora 49 - 3o. andar<br>Tel. (098) 222-6316 / 222-4036                          |
| PI - PEDRO ANDRADE DE OLIVEIRA<br>cep 64000-110         | Rua Simplicio Mendes 436/N - Centro - Teresina<br>Tel (086) 222-7199 / 222-4161              |
| CE - FRANCISCO OTÁVIO CUNHA PIRES<br>cep 60040-531      | Av. 13 de Maio 2901 - Benfica<br>Tel (085) 243-5455 / Fax 281-4517                           |
| RN - JOSÉ GONÇALVES DE CARVALHO<br>cep 59020-400        | Pça Pedro Velho 161 -<br>Tel (084) 211-5310 / 222-2897                                       |
| PB - JOSEMAR TINÉ DE OLIVEIRA<br>cep 58010-100          | Rua Irineu Pinto 94 - Centro<br>Tel. (083) 241-1560 / 241-1640 - Fax 221-4027                |
| PE - ALUISIO ARAUJO CAVALCANTE<br>cep 50050-050         | Rua Hospicio 387 - Anexo - 1o. andar<br>Tel. (081) 231-0811 r.305 - Fax (081) 231-1033       |
| AL - ELDER DE OLIVEIRA COSTA<br>cep 57020-110           | Rua Tiburcio Valeriano 125 - 2o. andar<br>Tel. (082) 221-1638 - Fax 326-1754                 |
| SE - PAULO ANCHIETA DOS SANTOS LIMA<br>cep 49015-160    | Rua Riachuelo 1017<br>Tel. (079) 222-8198 / 222-3122   |
| BA - JOSIEL ALVES DE MORAES<br>cep 40010-020            | Av. Estados Unidos 50 - 5o. andar<br>Tel. (071) 243-9277 r.53                                |
| MG - PAULO AUGUSTO GONÇALVES<br>cep 30310-150           | Rua Oliveira 523 - 3o. andar - sala 318<br>Tel. (031) 223-0554 r.143 - Fax 233-1078          |
| ES - FRANCISCO JORGE QUINTO DE MELLO<br>cep 29010-120   | Rua Duque de Caxias 267 - 3o. andar<br>Tel. (027) 223-3940 r.15 / 322-4692 r.15              |
| RJ - MARCOS MARCELO DA SILVA BASTOS<br>cep 20021-060    | Av Beira Mar 436 7o. andar<br>Tel (021) 533-2578 r.305                                       |
| SP - MITSUO ITO<br>cep 04542-050                        | Rua Urussuí 93 - 9o. andar - Itaim Bibi<br>Tel. (011) 822-6219 / 822-0077 r.238              |
| PR - JORGE MRYCZKA<br>cep 80430-180                     | Rua Carlos de Carvalho 552 - 1o. andar<br>Tel. (041) 322-5500 r.51 / 322-5500 r.43/ 225-1445 |
| SC - GONÇALO M. LYSTER F. DAVID<br>cep 88010-420        | Rua João Pinto 60 - Centro - C.P. 280 - Florianópolis<br>Tel.(048) 222-0733 r.251 / 223-4249 |
| RS - CLAUDIO FRANCO SANT'ANNA<br>cep 90000-010          | Rua Augusto de Carvalho 1.205 - 4o. andar<br>Tel (051) 228-6444 r. 67 e 68 / Fax 228-6489    |
| MS - JOSÉ APARECIDO DE L. ALBUQUERQUE<br>cep 79002-174  | Rua Barão do Rio Branco 1.431<br>Tel (067) 721-1525 / 721-1902                               |
| MT - FERNANDO MARQUES DE FIGUEIREDO<br>cep 78020-810    | Av. XV de Novembro 235 - 1o. andar<br>Tel. (065) 322-2121 r.14 / 321-3316                    |
| GO - CARLOS AUGUSTO CANEDO<br>cep 74605-020             | 1ª Avenida 486 - Setor Univesitário<br>TEL. (062) 261-8555 / 261-8896                        |
| DF - MARIA DOS REIS RODRIGUES PINHEIRO<br>cep 70393-900 | SDS - B1./H Ed. Venancio II 1o.<br>Tel (061) 321-7702 r.123 / 224-6954                       |

# SE O ASSUNTO É BRASIL, PROCURE O IBGE

O IBGE põe à disposição da sociedade milhares de informações de natureza estatística (demográfica, social e econômica), geográfica, cartográfica, geodésica e ambiental, que permitem conhecer a realidade física, humana, social, econômica e territorial do País.

## VOCÊ PODE OBTER ESSAS PESQUISAS, ESTUDOS E LEVANTAMENTOS EM TODO O PAÍS

### No Rio de Janeiro:

Centro de Documentação e Disseminação de Informações - CDDI  
Divisão de Atendimento Integrado - DAT  
Biblioteca Isaac Kerstenetzky  
Livraria Wilson Távora  
Rua General Canabarro, 666 - 20271-201 - Maracanã  
Rio de Janeiro - RJ - Tels.: (021)284-0402  
Telex: 2134128 - Fax: (021)234-6189

Livraria do IBGE  
Avenida Franklin Roosevelt, 146 - Iojá - 20021-120  
Castelo - Tel.: (021)220-9147

Nos Estados procure o  
Setor de Documentação e Disseminação de Informações - SDDI,  
da Divisão de Pesquisas

### Norte

RO - Porto Velho - Rua Tenreiro Aranha, 2643 - Centro  
78900-750 - Tels.: (069)221-3077/3658  
Telex: 692148

AC - Rio Branco - Rua Benjamin Constant, 506 - Centro  
69900-160 - Tel.: (068)224-1540  
Telex: 682529

AM - Manaus - Avenida Ayrão, 667 - Centro - 69025-050  
Tels.: (092)232-0152/0188 r.13 - Telex: 922668

RR - Boa Vista - Avenida Getúlio Vargas, 84-E - Centro  
69301-030 - Tel.: (095)224-4425 - Telex: 952061

PA - Belém - Av. Gentil Bittencourt, 418 - Batista Campos  
66035-340 - Tel.: (091)241-1440 - Telex: 911404

AP - Macapá - Av. Conego Domingos Maltez, 251 - Trem  
68900-270 - Tel.: (096)223-3128/3574 - Fax 223-2696  
Telex: 962348

TO - Palmas - ACSE 01 - Conjunto 03 - Lote 6/8  
77100-040 - Tel.: (063)862-1907  
Fax: (063)862-1829

### Nordeste

MA - São Luís - Av. Silva Maia, 131 - Centro  
65020-570 - Tel.: (098)232-3226 - Telex: 982415

PI - Teresina - Rua Simplicio Mendes, 436-N - Centro  
64000-110 - Tel.: (086)222-9308 r.9 - Telex: 862344

CE - Fortaleza - Av. 13 de Maio, 2901 - Benfica  
64040-531 - Tel.: (085)243-6941 - Telex: 851297

RN - Natal - Av. Prudente de Moraes, 161 - Petrópolis  
59020-400 - Tel.: (084)222-4771 r.13 - Telex: 842279

PB - João Pessoa - Rua Irineu Pinto, 94 - Centro  
58010-100 - Tel.: (083)241-1560 r.21 - Telex: 832347

PE - Recife - Rua do Hospício, 387 - 4ª andar - Boa Vista  
50050-050 - Tels.: (081)221-2798 e 231-0811 r.215 - Telex: 811803

AL - Maceió - Rua Tibúrcio Valeriano, 125 - Térreo - Centro  
57307-620 - Tels.: (082)221-2385 e 326-1754 - Telex: 822361

SE - Aracaju - Rua do Socorro, 227 - 1ª andar - São José  
49015-300 - Tel.: (079)221-3582 - Telex: 792276

BA - Salvador - Av. Estados Unidos, 476 - 4ª andar - Comércio  
40010-020 - Tel.: (071)243-9277 r.28 - Telex: 712182

### SUDESTE

MG - Belo Horizonte - Rua Oliveira, 523 - 1ª andar  
30310-150 - Tel.: (031)223-0554 r.112  
Telex: 312074

ES - Vitória - Rua Duque de Caxias, 267 - Sobreloja - Centro  
29010-120 - Tel.: (027)2232946 - Telex: 272252

SP - São Paulo - Rua Urussui, 93 - 3ª andar - Itaim Bibi  
04542-050 - Tels.: (011)822-5252/0077 r.281 e 296  
Telex: 1132661 - Fax: (011)822-5264

### SUL

PR - Curitiba - Alameda Dr. Carlos de Carvalho, 625 - Centro  
80430-180 - Tel.: (041)234-9122 r.61 - Telex: 416117

SC - Florianópolis - Rua Victor Meirelles, 180 - Centro  
88010-440 - Tel.: (048)22-0733 r.256 - Telex: 482250

RS - Porto Alegre - Av. Augusto de Carvalho, 1205  
Cidade Baixa - 90010-390 - Tel.: (051)228-6444 r.28  
Telex: 511862

### Centro-Oeste

MS - Campo Grande - Rua Barão do Rio Branco, 1431 - Centro  
79002-174 - Tels.: (067)721-1163/1520  
Telex: 672442

MT - Cuiabá - Av. XV de Novembro, 235 - 2. andar - Porto  
78020-810 - Telex: 652258

GO - Goiânia - Av. Tocantins, 675 - Setor Central  
74982-540 - Tels.: (062)223-3121/3106  
Telex: 622470

DF - Brasília - SDS, B1.H - Ed. Venâncio II - 1ª andar  
70393-900 - Tels.: (061)223-1359/6897 e 226-9106  
Telex: 612242

O IBGE possui, ainda, agências localizadas nos principais municípios.

## LEVANTAMENTO SISTEMÁTICO DA PRODUÇÃO AGRÍCOLA - LSPA

Informando mensalmente sobre a previsão e o acompanhamento das safras dos principais produtos agrícolas no País, durante o ano civil, esta publicação apresenta tabelas estatísticas com estimativas de área, de produção e de rendimento médio desses produtos.

Apresenta ainda resultados comparativos de dados mensais e do ano anterior e a participação relativa dos Estados informantes na produção nacional, assim como comentários sobre o desempenho das lavouras, onde são retratados os principais aspectos conjunturais para os mais importantes produtos do País.

Os dados estatísticos do LSPA podem ser obtidos também através de acesso ao Sistema IBGE de Recuperação Automática - SIDRA, subsistema IND, via Rede Pública de Comunicação de Dados por Comutação de Pacotes - RENPAC da EMBRATEL.

Outras informações sobre a pesquisa podem ser obtidas na publicação "Pesquisas Agropecuárias", da série Relatórios Metodológicos.

Algumas publicações do IBGE sobre produção agrícola:

Produção Agrícola Municipal

Censo Agropecuário

Pesquisa de Estoques

Indicadores IBGE



# CEPAGRO

## COMISSÃO ESPECIAL DE PLANEJAMENTO, CONTROLE E AVALIAÇÃO DAS ESTATÍSTICAS AGROPECUÁRIAS

### **PRESIDENTE DA CEPAGRO**

Maria Martha Malard Mayer

### **REPRESENTANTES DO IBGE**

Jairo Augusto Silva

Carlos Alberto Lauria

Luiz Sérgio Pires Guimarães

### **SUPLENTES**

Luis Celso Guimarães Lins

Terezinha Iza Cezar

Antônio Carlos Simões Florido

### **REPRESENTANTES DO MAARA**

Ali Aldersi Saab

Patrícia Marta Magalhães Dias

Célio Brovino Porto

### **SUPLENTES**

Carlos Tadeu Barros de Paula

Lincoln José Lima Campos

Aldo Rosso