

---

# INDICADORES IBGE

ESTATÍSTICA MENSAL DA  
PRODUÇÃO AGROPECUÁRIA

Janeiro de 1994

---

Presidente da República  
Itamar Franco

Ministro-Chefe da Secretaria de Planejamento, Orçamento e  
Coordenação da Presidência da República  
Alexis Stepanenko

**FUNDAÇÃO INSTITUTO  
BRASILEIRO DE GEOGRAFIA  
E ESTATÍSTICA - IBGE**

Presidente  
Silvio Augusto Minciotti

Diretor de Planejamento e Coordenação  
Maurício de Souza Rodrigues Ferrão

**ÓRGÃOS TÉCNICOS SETORIAIS**

Diretoria de Pesquisas  
Tereza Cristina Nascimento Araujo

Diretoria de Geociências  
Sergio Bruni

Diretoria de Informática  
Francisco Quental

Centro de Documentação e Disseminação de Informações  
Nelson de Castro Senra

**UNIDADE RESPONSÁVEL**

Diretoria de Pesquisas  
Departamento de Agropecuária  
**Jairo Augusto Silva**

**EQUIPE DE REDAÇÃO**

Redatores: Ebenézer Alcino Rocha  
Jairo Augusto Silva  
Terezinha Iza Cezar

Editoração: Carlos Thadeu Pacheco  
Herberto da Costa Araujo  
Thereza Christina Villela Branco

## SUMÁRIO

### PRODUÇÃO DAS LAVOURAS EM JANEIRO DE 1994 E PRODUÇÃO DA PECUÁRIA EM NOVEMBRO DE 1993

1 - Lavouras .....	3
2 - Produção Animal .....	5

### TABELAS DE INDICADORES CONJUNTURAIS

1 - Área, produção e rendimento médio - confronto das safras de 1993 e das estimativas para 1994 .....	9
2 - Produção de cereais, leguminosas e oleaginosas - comparação entre as safras de 1993 e 1994 - Brasil, Centro-Sul e Norte-Nordeste .....	9
3 - Abate de animais, produção de leite e de ovos - janeiro a outubro de 1992 e de 1993 .....	10
4 - Abate de animais, produção de leite e de ovos - janeiro a novembro de 1992 e de 1993 .....	10

## PRODUÇÃO DAS LAVOURAS EM JANEIRO DE 1994 E PRODUÇÃO DA PECUÁRIA EM NOVEMBRO DE 1993

### 1 - Lavouras

#### 1.1 Primeiras estimativas da safra de 1994, em nível nacional, em relação à produção obtida em 1993.

O Levantamento Sistemático da Produção Agrícola (LSPA)<sup>1</sup>, de janeiro, apresenta as primeiras estimativas, em nível nacional, da safra de 1994. É importante ressaltar esse aspecto, uma vez que a estimativa de produção para a atual safra, apresentada na reunião anterior da CEPAGRO, somente se referia à produção estimada para o Centro-Sul e Rondônia.

As primeiras estimativas envolvendo as regiões Norte e Nordeste trazem novas perspectivas e até novos alentos, quanto ao crescimento da produção e sustento do abastecimento interno de alimentos e matérias-primas. Assim, registram-se variações bastante significativas, em relação à produção obtida em 1993, para os oito produtos analisados: algodão herbáceo (24,77%), arroz (10,23%), batata-inglesa 1ª safra (-4,54%), cana-de-açúcar (8,02%), cebola (14,51%), feijão 1ª safra (24,20%), milho 1ª safra (5,76%) e soja (7,16%).

A produção de algodão herbáceo, que poderá atingir 1,409 milhão de toneladas, é maior 24,77% que a obtida no ano anterior, graças à recuperação dos níveis de produtividade, seriamente afetados no ano anterior. De fato, a expectativa positiva em relação à produtividade, compensa a retração da área plantada nas principais regiões produtoras, reflexo do desânimo dos agricultores com os baixos preços do produto e as sucessivas frustrações de safra. A participação do Nordeste, também, torna-se importante na presente estimativa, estando previsto um crescimento de cerca de 184% na produção, se confirmadas as atuais intenções de plantio e as expectativas otimistas em relação à recuperação das produtividades.

Quanto ao arroz, a estimativa de produção poderá alcançar 10,482 milhões de toneladas, mostrando um crescimento de 10,23%, em relação à safra de 1993, se confirmadas as previsões iniciais para o Nordeste. Nesta região, está previsto um aumento de mais de 80%, já que as perspectivas são bem mais favoráveis que as do ano anterior, quando a seca causou acentuada redução nos níveis de produtividade, além de grandes perdas de áreas plantadas. Na região Sul, principal produtora, é esperado um incremento de 1%, na Centro-Oeste, 2,53%, enquanto que na região Sudeste espera-se redução de 3,35% na produção. Já na região Norte, a de menor participação na produção

---

<sup>1</sup>Resultados apresentados para a consideração da Comissão Especial de Planejamento, Controle e Avaliação das Estatísticas Agropecuárias - CEPAGRO (IBGE e MAARA).

nacional, o crescimento previsto é de 16,19%, mas ainda estão faltando as primeiras estimativas para alguns estados.

A estimativa para a batata-inglesa 1ª safra é de 1,229 milhão de toneladas, o que significa uma redução de 4,54% na quantidade produzida em relação a 1993. Isto se deve ao decréscimo do nível de produtividade, afetado por irregularidades climáticas, principalmente, no Paraná.

A produção de cana-de-açúcar, estimada em 262,049 milhões de toneladas, mostra um crescimento de 8,02% em relação à safra passada. Na região Nordeste, a cultura deverá apresentar boa recuperação em relação às perdas registradas no ano precedente. Também a região Sudeste, a de maior participação na produção nacional, apresenta um incremento de 3,59%. Nas regiões Sul e Centro-Oeste estão previstos aumentos de 15,18% e 4,74%, respectivamente, em relação à safra de 1993.

No caso da cebola, confirma-se a tendência observada no prognóstico feito para o Centro-Sul em dezembro, prevendo-se agora, em nível nacional, um crescimento de 14,51% na produção esperada, em função da expansão de 17,46% na área cultivada.

A produção de feijão 1ª safra deverá atingir 1,642 milhão de toneladas, 24,20% a mais que a quantidade produzida em 1993, se forem confirmadas as expectativas otimistas em relação à safra do Nordeste. Nesta região, espera-se um crescimento de 113,47%, o que representa uma recuperação dos níveis de produção registrados em anos anteriores, já que a cultura foi praticamente devastada pela seca que atingiu fortemente as regiões produtoras na última safra. É bom lembrar que, por ser o feijão uma cultura bastante sensível às irregularidades climáticas, a atual previsão poderá não se concretizar.

Quanto ao milho 1ª safra, a estimativa de produção é de 29,064 milhões de toneladas, maior 5,76% que a obtida no ano anterior. Também neste caso, o crescimento deve-se, principalmente, à recuperação esperada para a safra nordestina (158,54%), já que a região Sul, principal produtora, apresenta um aumento de 2,04% e a Sudeste, a segunda maior, mostra uma queda de 4,66%. Vale ressaltar que as áreas plantadas com a cultura, nas regiões Sul e Sudeste, apresentaram retração de 0,26% e 4,99%, respectivamente. Apesar do milho ter tido uma comercialização razoável em 1993, na ocasião do plantio para a safra de 1994 no Centro-Sul, as perspectivas para a soja eram mais favoráveis, levando muitos produtores a substituírem a primeira cultura pela segunda. De um modo geral, as condições climáticas no mês de janeiro apresentaram-se favoráveis ao desenvolvimento da cultura.

A produção de soja, estimada em 24,288 milhões de toneladas, é maior 7,16% que a obtida no ano anterior, devido à expansão da área plantada em todos os estados produtores, em decorrência da boa rentabilidade que a cultura proporcionou na safra de 1993 e das boas perspectivas para a safra de 1994. As condições climáticas têm

sido favoráveis à cultura, sendo registrados alguns períodos de estiagem, que não chegaram a causar prejuízos maiores, por enquanto.

## **1.2 Produção de cereais, leguminosas e oleaginosas**

A produção total de cereais, leguminosas e oleaginosas poderá alcançar 74,162 milhões de toneladas, maior 7,10% que a do ano anterior (69,244 milhões de toneladas) e 3,26% superior à safra recorde de 1989, que chegou a 71,820 milhões de toneladas. Ressalta-se que o Centro-Sul e Rondônia, que participam com 89,27% do total, apresentam crescimento de 2,60%, enquanto que as regiões Norte e Nordeste, com participação de 10,73%, apontam um incremento de 68,76%.

É importante salientar que atual estimativa ainda envolve uma série de simulações, principalmente, para os cultivos de inverno (trigo, aveia, centeio e cevada) e para as segunda e terceira safras de alguns produtos que, por força do calendário agrícola, não permitem que se tenha uma primeira estimativa de produção. Também com relação ao Nordeste, algumas das estimativas apresentadas são simples intenções de plantio.

A situação atual, quando comparada à do último levantamento, atenua o quadro de escassez até então desenhado para três produtos básicos de consumo interno, o arroz, o feijão e o milho, em face das boas perspectivas da produção nordestina. As incertezas quanto à realização dessa produção, no entanto, em face das diversidades climáticas regionais, devem reservar para os próximos levantamentos, um desenho mais claro da situação do setor agropecuário no corrente ano.

## **2 - Produção Animal**

O IBGE divulga, neste mês, as informações referentes ao abate de animais e produção de leite destinado às indústrias, levantadas nos meses de outubro e novembro de 1993. Os comentários que se seguem, entretanto, são relacionados à situação prevalecente em novembro.

Os resultados obtidos nas Pesquisas Mensais de Abate de Animais e de Leite Destinado às Indústrias, no mês de novembro de 1993, apresentaram decréscimo de 3,1% no abate de bovinos e acréscimos de 13% de aves abatidas, 5,8% de suínos e 1,7% na produção de leite, quando comparados aos dados apurados em novembro de 1992.

O comportamento dos preços reais dos sete principais produtos da pecuária de novembro em relação a outubro, em nível de produtor, mostrou-se variável acusando majorações nos preços do frango (3,4%), suínos (3,2%) e bezerras (1,4%). Os preços dos ovos, do leite, do boi magro e do boi gordo declinaram 7,5%, 5,6%, 3,4% e 0,8%, respectivamente.

## **2.1 Bovinocultura de Corte**

O volume de carne bovina em carcaça produzido em novembro de 1993, foi de 232,12 mil toneladas, superior, ao mês anterior, em 1,7% porém, inferior a novembro de 1992 em 5,3% . No acumulado do período (janeiro a novembro de 1993), o volume de 2,75 milhões de toneladas representou um recuo de 2 % na produção em relação a igual período do ano de 1992.

Vale ressaltar que, o abate de vacas verificado em novembro de 1993 revelou uma taxa ascendente de 6,6% ,comparando-se ao mês de outubro do mesmo ano. mês.

## **2.2 Bovinocultura de Leite**

A produção de leite destinado às indústrias, em novembro de 1993, teve um crescimento de 1,7% comparando-se ao mesmo mês de 1992. No acumulado do período, o volume foi de 8,15 bilhões de litros com decréscimo de 7,6% sobre igual período do ano de 1992.

Cumprir destacar que, a produção de 858,41 milhões de litros registrada, em novembro de 1993, foi a maior até então apurada pela pesquisa neste ano, apresentando crescimento de 6,2% quando comparada à do mês de outubro de 1993.

## **2.3 Suinocultura**

O abate de suínos, em novembro de 1993, fez um total de 1,13 milhão de cabeças, correspondendo a 75,5 mil toneladas de carne em carcaça, sendo superior em 5,8% a quantidade de cabeças abatidas no mesmo mês de 1992. No acumulado dos onze primeiros meses de 1993, registrou-se 11,81 milhões de suínos abatidos, acusando uma produção de 793,23 mil toneladas de carne, 3,6% inferior que a produção verificada no mesmo período de 1992.

As exportações de carne suína também caíram. Segundo entidades do setor, de janeiro a novembro de 1993, o Brasil exportou um total de 32,51 mil toneladas com uma queda de 20% em volume e 15% em faturamento, considerando-se o total exportado em igual período de 1992.

## **2.4 Avicultura de Corte**

Em novembro de 1993, foram abatidas 107,52 milhões de aves, com uma produção de 182,41 mil toneladas de carne em carcaça, superando o abate verificado em outubro de 1993, em apenas 1,2%. Todavia, em relação a novembro de 1992, o segmento manteve uma boa performance apresentando uma produção de carne 11,3% superior. No acumulado do

período, constatou-se, também, um significativo crescimento; abateu-se 1,12 bilhão de aves, que gerou uma produção de carne avícola em carcaça 8,5% maior do que a registrada de janeiro a novembro de 1992.

BRASIL - PREÇOS REAIS DOS PRODUTOS PECUÁRIOS RECEBIDOS PELOS PRODUTORES - 1993  
(meses selecionados)

ITEM	JANEIRO	SETEMBRO	OUTUBRO	NOVEMBRO	VARIACÃO (%)		
					NOV/ JAN	NOV/ SET	NOV/ OUT
BEZERRA CR\$/Cab.	21 534,50	21 061,13	20 007,12	20 287,00	-5,8	-3,7	1,4
BOI MAGRO CR\$/Cab.	39 258,43	39 891,96	39 126,73	37 781,00	-3,8	-5,3	-3,4
BOI GORDO CR\$/Arr.	4 781,84	5 032,30	4 674,28	4 634,81	-3,1	-7,9	-0,8
SUÍNO CR\$/Arr.	3 028,88	2 624,34	2 541,48	2 623,09	-13,4	0,0	3,2
FRANGO CR\$/Kg	177,84	162,47	153,00	158,19	-11,1	-2,6	3,4
LEITE CR\$/l	36,62	47,16	43,55	41,12	12,3	-12,8	-5,6
OVOS CR\$/Dz	112,32	115,42	104,60	96,72	-13,9	-16,2	-7,5

FONTE - FGV, IBRE, CEA.

NOTA - Preços corrigidos pelo IGP-DI, da FGV, para Novembro de 1993



1- AREA, PRODUÇÃO E RENDIMENTO MÉDIO - CONFRONTO DAS SAFRAS 1993 E DAS ESTIMATIVAS PARA 1994

BRASIL

Mes: Janeiro/94

PRODUTOS AGRICOLAS	* A R E A (ha) *			* P R O D U Ç Ã O (t) *			* R E N D I M E N T O M É D I O (Kg/ha) *		
	* Colhida	* A ser colhida	* var %	* Obtida	* Esperada	* var %	* Obtido	* Esperado	* var %
	* safra 1993	* safra 1994		* safra 1993	* safra 1994		* safra93	* safra94	
Total .....	32 247 084	35 167 322	9,06	-	-	-	-	-	-
Algodão herbáceo (em caroço) .....	919 492	1 024 183	11,39	1 129 283	1 408 998	24,77	1 228	1 376	12,05
Arroz (em casca) .....	4 056 664	4 094 691	0,94	9 509 119	10 481 513	10,23	2 344	2 560	9,22
Batata-inglesa 1a safra ....	91 845	93 746	2,07	1 287 770	1 229 265	-4,54	14 021	13 113	-6,48
Cana-de-açúcar .....	3 735 934	3 964 621	6,12	242 594 381	262 049 357	8,02	64 935	66 097	1,79
Cebola .....	64 335	75 569	17,46	828 356	948 561	14,51	12 876	12 552	-2,52
Feijão (em grão) 1a safra ..	2 302 073	2 780 201	20,77	1 321 713	1 641 631	24,20	574	590	2,79
Milho (em grão) 1a safra ...	10 457 202	11 774 394	12,60	27 480 061	29 064 270	5,76	2 628	2 468	-6,09
Soja (em grão) .....	10 619 539	11 359 917	6,97	22 664 546	24 287 886	7,16	2 134	2 138	0,19

\*\*\*\*\*  
 FONTE - IBGE,DPE,DEAGRO - Levantamento Sistemático da Produção Agrícola.  
 NOTA - Não foram computados nos totais referentes a safra/93 as Unidades da Federação que ainda não forneceram a 1a estimativa para safra/94 da forma como segue: Algodão herbáceo (PA,MA,RN e SE), Arroz (AM,RR,PA,TO,RN e SE), Cana-de-açúcar (AM,PA,TO,MA, RN,SE e BA), Cebola (SE e BA), Feijão 1a safra (TO e RN), Milho 1a safra (AM,RR,PA,TO,RN e SE) e Soja (TO).  
 (1) Produção em mil frutos e rendimento médio em frutos/ha

2 - PRODUÇÃO DE CEREAIS, LEGUMINOSAS E OLEAGINOSAS - COMPARAÇÃO ENTRE AS SAFRAS DE 1993 E 1994 - BRASIL, CENTRO-SUL E NORTE NORDESTE

Mes: Janeiro/94

PRODUTOS AGRICOLAS	* P R O D U Ç Ã O (t) *								
	* Centro-Sul e Rondonia *			* Norte e Nordeste *			* T o t a l *		
	* safra/93	* safra/94	* var %	* safra/93	* safra/94	* var %	* safra/93	* safra/94	* var %
Algodão herbáceo (1) .....	712 123	763 866	7,27	79 468	223 525	181,28	791 591	987 391	24,73
Amendoim (em casca) 1a safra	120 088	123 008	2,43	460	1 155	151,09	120 548	124 163	3,00
Arroz (em casca) .....	8 392 785	8 486 392	1,12	1 800 637	2 679 424	48,80	10 193 422	11 165 816	9,54
Feijão (em grão) 1a safra ..	1 040 618	1 041 571	0,09	283 380	602 345	112,56	1 323 998	1 643 916	24,16
Mamona .....	6 782	5 089	-24,96	97 200	96 047	-1,19	103 982	101 136	-2,74
Milho (em grão) 1a safra ...	26 494 724	26 615 465	0,46	1 389 360	2 852 828	105,33	27 884 084	29 468 293	5,68
Soja (em grão) .....	21 984 907	23 417 356	6,52	725 134	916 025	26,32	22 710 041	24 333 381	7,15
Subtotal ..	58 752 027	60 452 747	2,89	4 375 639	7 371 349	68,46	63 127 666	67 824 096	7,44
Algodão arbóreo (1) .....	-	-	-	5 558	14 204	155,56	5 558	14 204	155,56
Amendoim (em casca) 2a safra	26 500	26 500	-	3 466	3 886	12,12	29 966	30 386	1,40
Aveia (em grão) .....	261 196	261 196	-	-	-	-	261 196	261 196	-
Centeio (em grão) .....	5 777	5 777	-	-	-	-	5 777	5 777	-
Cevada (em grão) .....	113 218	113 218	-	-	-	-	113 218	113 218	-
Feijão (em grão) 2a safra ..	601 927	602 297	0,06	258 137	504 053	95,27	860 064	1 106 350	28,64
Feijão (em grão) 3a safra ..	279 588	279 588	-	-	-	-	279 588	279 588	-
Milho (em grão) 2a safra ...	2 068 217	2 068 217	-	14 878	14 878	-	2 083 095	2 083 095	-
Sorgo (em grão) .....	220 533	196 435	-10,93	56 256	46 631	-17,11	276 789	243 066	-12,18
Trigo (em grão) .....	2 201 343	2 201 343	-	-	-	-	2 201 343	2 201 343	-
Subtotal ..	5 778 299	5 754 571	-0,41	338 295	583 652	72,53	6 116 594	6 338 223	3,62
Total .....	64 530 326	66 207 318	2,60	4 713 934	7 955 001	68,76	69 244 260	74 162 319	7,10

\*\*\*\*\*  
 FONTE - IBGE,DPE,DEAGRO - Levantamento Sistemático da Produção Agrícola.  
 NOTA - Para as Unidades da Federação que ainda não forneceram a primeira estimativa, foram repetidos os dados da safra/93.  
 (1) Carroço de algodão

3 - ABATE DE ANIMAIS, PRODUÇÃO DE LEITE E DE OVOS - JANEIRO A OUTUBRO DE 1992 E DE 1993

ABATE DE ANIMAIS E PRODUÇÃO DE LEITE	Q U A N T I D A D E					TAXAS DE CRESCIMENTO (%)		
	* OUT/92	* SET/93	* OUT/93	* JAN-OUT/92	* JAN-OUT/93	* OUT/93	* OUT/93	* JAN-OUT/93
Leite (1) (2) .....	846 459	706 539	808 001	7 972 937	7 291 151	-4,5	14,4	-8,6
Pasteurizado								
Vendido ao público .....	261 333	228 983	233 409	2 685 515	2 356 771	-10,7	1,9	-12,2
Industrializado na empresa	463 578	371 257	457 196	4 046 465	3 856 726	- 1,4	23,1	- 4,7
Resfriado ou Não								
Vendido ao público .....	245	147	173	2 140	2 409	-29,4	17,7	12,6
Vendido a outras empresas	121 303	106 152	117 223	1 238 817	1 075 245	- 3,4	10,4	-13,2
Abate (3)								
Número de cabeças								
Bovinos .....	1 093	1 133	1 124	12 171	12 051	2,8	- 8,0	- 1,0
Suínos .....	1 157	1 097	1 156	10 990	10 687	- 0,1	5,5	- 2,8
Aves .....	97 872	103 922	106 262	918 985	1 009 538	8,6	2,3	9,9
Peso total das carcaças (4)								
Bovinos .....	228 750	233 966	228 196	2 559 537	2 515 783	- 0,2	- 2,5	- 1,7
Suínos .....	79 033	74 237	78 370	751 660	717 733	- 0,8	5,6	- 4,5
Aves .....	167 531	174 965	179 198	1 576 662	1 705 913	7,0	2,4	8,2
Ovos (7)	-	-	-	(5) 1 020 666	(6) 1 032 838	-	-	1,2

\*\*\*\*\*  
 FONTE - IBGE,DPE,DEAGRO - Pesq. Mensal de Abate de Animais, Pesq. Mensal de Leite e Produção de Ovos de Galinha.  
 NOTA - Os dados das Pesquisas Mensais de Abate de Animais e de Leite relativos ao ano de 1993 são preliminares.  
 (1) Leite beneficiado e industrializado. (2) Mil litros. (3) Mil Cabeças. (4) Toneladas.  
 (5) Jan-Set/92. (6) Jan-Set/93. (7) Mil dúzias.

4 - ABATE DE ANIMAIS, PRODUÇÃO DE LEITE E DE OVOS - JANEIRO A NOVEMBRO DE 1992 E DE 1993

ABATE DE ANIMAIS E PRODUÇÃO DE LEITE	Q U A N T I D A D E					TAXAS DE CRESCIMENTO (%)		
	* NOV/92	* OUT/93	* NOV/93	* JAN-NOV/92	* JAN-NOV/93	* NOV/93	* NOV/93	* JAN-NOV/93
Leite (1) (2) .....	844 275	808 001	858 408	8 817 212	8 149 559	1,7	6,2	-7,6
Pasteurizado								
Vendido ao público .....	248 320	233 409	228 246	2 933 835	2 585 017	- 8,1	- 2,2	-11,9
Industrializado na empresa	476 131	457 196	501 670	4 522 596	4 358 396	5,4	9,7	- 3,6
Resfriado ou Não								
Vendido ao público .....	222	173	162	2 362	2 571	-27,0	- 6,4	8,8
Vendido a outras empresas	119 602	117 223	128 330	1 358 419	1 203 575	7,3	9,5	-11,4
Abate (3)								
Número de cabeças								
Bovinos .....	1 161	1 124	1 125	13 332	13 176	- 3,1	0,1	- 1,2
Suínos .....	1 064	1 156	1 126	12 054	11 813	5,8	- 2,6	- 2,0
Aves .....	95 157	106 262	107 516	1 014 142	1 117 054	13,0	1,2	10,1
Peso total das carcaças (4)								
Bovinos .....	245 227	228 196	232 122	2 804 764	2 747 905	- 5,3	1,7	- 2,0
Suínos .....	70 910	78 370	75 495	822 570	793 228	6,5	- 3,7	- 3,6
Aves .....	163 912	179 198	182 410	1 740 574	1 888 323	11,3	1,8	8,5
Ovos (7)	-	-	-	(5) 1 020 666	(6) 1 032 838	-	-	1,2

\*\*\*\*\*  
 FONTE - IBGE,DPE,DEAGRO - Pesq. Mensal de Abate de Animais, Pesq. Mensal de Leite e Produção de Ovos de Galinha.  
 NOTA - Os dados das Pesquisas Mensais de Abate de Animais e de Leite relativos ao ano de 1993 são preliminares.  
 (1) Leite beneficiado e industrializado. (2) Mil litros. (3) Mil Cabeças. (4) Toneladas.  
 (5) Jan-Set/92. (6) Jan-Set/93. (7) Mil dúzias.



# LEVANTAMENTO SISTEMÁTICO DA PRODUÇÃO AGRÍCOLA



## GCEA - GRUPO DE COORDENAÇÃO DE ESTATÍSTICAS AGROPECUARIAS

### COORDENADORES ESTADUAIS

RO - EDINILCE DA SILVA DE OLIVEIRA cep 78.900	Av. Duque de Caxias, 1223 Tel. (069) 223-1738 / 221-3658
AC - ADÃO DELFINO DOS SANTOS cep 69.900	Av. Benjamin Constant, 506 tel. (068) 224-1540 / 224-1490
AM - MARIA DE FATIMA SANTOS DA SILVA cep 69.000	Rua Lobo D'Almada, 272 Tel. (092) 663-2969 / 663-3017 / 663-2849
RR - MURILO CIDADE JUNIOR cep 69.300	Av. Getulio Vargas, 84-E Tel. (095) 224-4103 / 224-4425
PA - SÉRGIO GOMES DA SILVA cep 6.600	Travessa Angustura, 2.939 Tel. (091) 223-6833 / 223-8707 / Fax 223-8553
AP - RAUL TABAJARA LIMA E SILVA cep 68.900	Rua Jovino Dinoa, 2.133 Tel. (096) 222-3574 / 222-3128
TO - cep 77.100-040	ACSE 1 Conj. 3 lotes 6 e 8 Tel. (063) 862-1829 / 862-1907
MA - FRANCISCO ALBERTO BASTOS OLIVEIRA cep 65.000	Rua Joaquim Tavora, 49 - 3º andar Tel. (098) 222-4036 / 222-4490
PI - PEDRO ANDRADE DE OLIVEIRA cep 64.000	Rua Simplicio Mendes, 436/N Tel (086) 222-7199 / 222-4161
CE - FRANCISCO OTÁVIO CUNHA PIRES cep 60.025	Rua Major Facundo, 733 - 10º andar Tel (085) 243-5455 / 231-5352
RN - JOSÉ GONÇALVES DE CARVALHO cep 59.000	Pça Porto Velho, 435 - 1º andar Tel (084) 222-4771 / 222-3695
PB - EDU ELOY cep 58.000	Rua Irineu Pinto, 94 Tel. (083) 221-4027 / 241-1560
PE - ALUISIO ARAUJO CAVALCANTE cep 50.000	Rua Hospicio, 387 - 2º andar Tel. (081) 231-0811 r.27
AL - ELDER DE OLIVEIRA COSTA cep 57.000	Rua Tiburcio Valeriano, 125 - 1º andar Tel. (082) 221-1531 / 221-9703 r.21
SE - MARISE LIMA SILVA SANTOS cep 49.000	Rua Riachuelo, 1017 Tel. (079) 222-8198 / 222-3122
BA - JOSIEL ALVES DE MORAIS cep 40.010	Av. Estados Unidos, 50 - 5º andar Tel. (071) 241-7813 / 243-9277 r.53
MG - PAULO AUGUSTO GONÇALVES cep 30.000	Rua Oliveira, 523 - 3º andar - sala 318 Tel. (031) 223-0554 r.142
ES - FRANCISCO JORGE QUINTO DE MELLO cep 29.000	Rua Duque de Caxias, 267 - 3º andar Tel. (027) 223-3940 r.15 / 322-4692 r.15
RJ - GERALDO MODENESI HERZOG cep 20.021	Rua General Justo, 171 Tel (021) 533-2578 / 297-3911 r.343
SP - MITSUO ITO cep 01.220	Rua Urussuí, 93 - 12º andar Tel. (011) 822-0077 r.238
PR - JORGE MRYCZKA cep 80.000	Rua Carlos de Carvalho, 552 - 1º andar Tel. (041) 322-5500 r.51 / 322-5500 r.42/ 225-1445
SC - GONÇALO MANUEL L. FRANCO DAVID cep 88.000	Rua João Pinto, 12 Tel.(0482) 22-0733 r.251 / 23-4249
RS - CLAUDIO FRANCO SANT'ANNA cep 90.000	Rua Augusto de Carvalho, 1.205 - 2º andar Tel (051) 228-6444 / 228-5792/ Fax 228-6489
MS - JOSÉ APARECIDO DE L. ALBUQUERQUE cep 79.100	Rua Barão do Rio Branco, 1.431 Tel (067) 721-1162 / 721-1809
MT - FERNANDO MARQUES DE FIGUEIREDO cep 78.000	Av. XV de Novembro, 235 - 1º andar Tel. (065) 322-2121 r.14 / 321-3316
GO - CARLOS AUGUSTO CANEDO cep 74.015	Av. Tocantins, 675 - 2º andar TEL. (062) 261-8555 / 223-1687
DF - MARIA DOS REIS RODRIGUES PINHEIRO cep 70 302	SDS - B1./H Ed. Venancio II 1º e 2º andar Tel (061) 321-7702 r.123 / 224-2011

# SE O ASSUNTO É BRASIL, PROCURE O IBGE

O IBGE põe à disposição da sociedade milhares de informações de natureza estatística (demográfica, social e econômica), geográfica, cartográfica, geodésica e ambiental, que permitem conhecer a realidade física, humana, social, econômica e territorial do País.

## VOCÊ PODE OBTER ESSAS PESQUISAS, ESTUDOS E LEVANTAMENTOS EM TODO O PAÍS

### No Rio de Janeiro:

Centro de Documentação e Disseminação de Informações - CDDI  
Divisão de Atendimento Integrado - DAT  
Biblioteca Isaac Kerstenetzky  
Livraria Wilson Távora  
Rua General Canabarro, 666 - 20271-201 - Maracanã  
Rio de Janeiro - RJ - Tels.: (021)284-0402  
Telex: 2134128 - Fax: (021)234-6189

Livraria do IBGE  
Avenida Franklin Roosevelt, 146 - Toja - 20021-120  
Castelo - Tel.: (021)220-9147

Nos Estados procure o  
Setor de Documentação e Disseminação de Informações - SDDI,  
da Divisão de Pesquisas

### Norte

RO - Porto Velho - Rua Tenreiro Aranha, 2643 - Centro  
78900-750 - Tels.: (069)221-3077/3658  
Telex: 692148

AC - Rio Branco - Rua Benjamin Constant, 506 - Centro  
69900-160 - Tel.: (068)224-1540  
Telex: 682529

AM - Manaus - Avenida Ayrão, 667 - Centro - 69025-050  
Tels.: (092)232-0152/0188 r.13 - Telex: 922668

RR - Boa Vista - Avenida Getúlio Vargas, 84-E - Centro  
69301-030 - Tel.: (095)224-4425 - Telex: 952061

PA - Belém - Av. Gentil Bittencourt, 418 - Batista Campos  
66035-340 - Tel.: (091)241-1440 - Telex: 911404

AP - Macapá - Av. Conego Domingos Maltez, 251 - Trem  
68900-270 - Tel.: (096)223-3128/3574 - Fax 223-2696  
Telex: 962348

TO - Palmas - ACSE 01 - Conjunto 03 - Lote 6/8  
77100-040 - Tel.: (063)862-1907  
Fax: (063)862-1829

### Nordeste

MA - São Luís - Av. Silva Maia, 131 - Centro  
65020-570 - Tel.: (098)232-3226 - Telex: 982415

PI - Teresina - Rua Simplicio Mendes, 436-N - Centro  
64000-110 - Tel.: (086)222-9308 r.9 - Telex: 862344

CE - Fortaleza - Av. 13 de Maio, 2901 - Benfica  
64040-531 - Tel.: (085)243-6941 - Telex: 851297

RN - Natal - Av. Prudente de Moraes, 161 - Petrópolis  
59020-400 - Tel.: (084)222-4771 r.13 - Telex: 842279

PB - João Pessoa - Rua Irineu Pinto, 94 - Centro  
58010-100 - Tel.: (083)241-1560 r.21 - Telex: 832347

PE - Recife - Rua do Hospício, 387 - 4ª andar - Boa Vista  
50050-050 - Tels.: (081)221-2798 e 231-0811 r.215 - Telex: 811803

AL - Maceió - Rua Tibúrcio Valeriano, 125 - Térreo - Centro  
57307-620 - Tels.: (082)221-2385 e 326-1754 - Telex: 822361

SE - Aracaju - Rua do Socorro, 227 - 1ª andar - São José  
49015-300 - Tel.: (079)221-3582 - Telex: 792276

BA - Salvador - Av. Estados Unidos, 476 - 4ª andar - Comércio  
40010-020 - Tel.: (071)243-9277 r.28 - Telex: 712182

### SUDESTE

MG - Belo Horizonte - Rua Oliveira, 523 - 1ª andar  
30310-150 - Tel.: (031)223-0554 r.112  
Telex: 312074

ES - Vitória - Rua Duque de Caxias, 267 - Sobreloja - Centro  
29010-120 - Tel.: (027)2232946 - Telex: 272252

SP - São Paulo - Rua Urussuí, 93 - 3ª andar - Itaim Bibi  
04542-050 - Tels.: (011)822-5252/0077 r.281 e 296  
Telex: 1132661 - Fax: (011)822-5264

### SUL

PR - Curitiba - Alameda Dr. Carlos de Carvalho, 625 - Centro  
80430-180 - Tel.: (041)234-9122 r.61 - Telex: 416117

SC - Florianópolis - Rua Victor Meirelles, 180 - Centro  
88010-440 - Tel.: (048)22-0733 r.256 - Telex: 482250

RS - Porto Alegre - Av. Augusto de Carvalho, 1205  
Cidade Baixa - 90010-390 - Tel.: (051)228-6444 r.28  
Telex: 511862

### Centro-Oeste

MS - Campo Grande - Rua Barão do Rio Branco, 1431 - Centro  
79002-174 - Tels.: (067)721-1163/1520  
Telex: 672442

MT - Cuiabá - Av. XV de Novembro, 235 - 2. andar - Porto  
78020-810 - Telex: 652258

GO - Goiânia - Av. Tocantins, 675 - Setor Central  
74982-540 - Tels.: (062)223-3121/3106  
Telex: 622470

DF - Brasília - SDS, B1.H - Ed. Venâncio II - 1ª andar  
70393-900 - Tels.: (061)223-1359/6897 e 226-9106  
Telex: 612242

O IBGE possui, ainda, agências localizadas nos principais municípios.

## LEVANTAMENTO SISTEMÁTICO DA PRODUÇÃO AGRÍCOLA - LSPA

Informando mensalmente sobre a previsão e o acompanhamento das safras dos principais produtos agrícolas no País, durante o ano civil, esta publicação apresenta tabelas estatísticas com estimativas de área, de produção e de rendimento médio desses produtos.

Apresenta ainda resultados comparativos de dados mensais e do ano anterior e a participação relativa dos Estados informantes na produção nacional, assim como comentários sobre o desempenho das lavouras, onde são retratados os principais aspectos conjunturais para os mais importantes produtos do País.

Os dados estatísticos do LSPA podem ser obtidos também através de acesso ao Sistema IBGE de Recuperação Automática - SIDRA, subsistema IND, via Rede Pública de Comunicação de Dados por Comutação de Pacotes - RENPAC da EMBRATEL.

Outras informações sobre a pesquisa podem ser obtidas na publicação "Pesquisas Agropecuárias", da série Relatórios Metodológicos.

Algumas publicações do IBGE sobre produção agrícola:

Produção Agrícola Municipal

Censo Agropecuário

Pesquisa de Estoques

Indicadores IBGE



# CEPAGRO

## COMISSÃO ESPECIAL DE PLANEJAMENTO, CONTROLE E AVALIAÇÃO DAS ESTATÍSTICAS AGROPECUÁRIAS

### REPRESENTANTES DO IBGE

Élvio Valente  
Jairo Augusto Silva  
Carlos Alberto Lauria

### SUPLENTES

Luis Celso Guimarães Lins  
Terezinha Iza Cezar

### REPRESENTANTES DO MAARA

Ali Aldersi Saab  
Patrícia Marta Magalhães Dias  
Célio Brovino Porto

### SUPLENTES

Carlos Tadeu Barros de Paula  
Lincoln José Lima Campos  
Aldo Rosso