

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO  
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE  
DIRETORIA DE PESQUISAS  
COORDENAÇÃO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL  
DO  
ABATE DE ANIMAIS**

**2003**

**BRASIL**

**E**

**UNIDADES DA FEDERAÇÃO**

Presidente da República

**Luiz Inácio Lula da Silva**

Ministro do Planejamento, Orçamento e Gestão

**Guido Mantega**

**INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE**

Presidente

**Eduardo Pereira Nunes**

Diretor Executivo

**José Sant'Anna Bevilaqua**

Diretoria de Pesquisas

**Wasmália Socorro Barata Bivar**

Departamento de Agropecuária

**Carlos Alberto Lauria**

Gerência de Planejamento, Análise e Disseminação

**Luiz Sérgio Pires Guimarães**

Gerência de Pesquisas Contínuas

**Luis Celso Guimarães Lins**

**Projeto Produção Animal**

Gerente

**Evaldo Lopes do Rego**

Equipe Técnica

**Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)**

**Denise Vouga Tardelli**

**Dulcinéia de Freitas Nascimento**

**Laudelina Paula Cesario**

**Leda da Conceição Pereira**

**Leila Sampaio Franco**

**Maria Lucia de Carvalho**

**Apoio computacional (DI/COADS/GESEA)**

Gerente

**José de Souza Pinto Guedes**

Equipe Técnica

**Celso Santos Côrtes**

**José Eduardo Leite Pontes**

**José Walter de Figueiredo**

**Paulo Sérgio da Silva**

## APRESENTAÇÃO

---

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os dados definitivos da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao ano de 2003.

Os dados são apresentados em nível de Brasil e de Unidades da Federação. Salientamos que os dados das Unidades da Federação que possuem menos de 4 (quatro) informantes foram omitidos a fim de evitar uma possível identificação.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

## CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA PESQUISA

### **1 - OBJETIVO**

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais objetiva levantar informações estatísticas sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas fornecem aos órgãos do governo e entidades do setor privado subsídios para o acompanhamento e análise da evolução do setor, bem como, constituem-se em elemento integrante no cálculo do Produto Interno Bruto da Agropecuária.

### **2 - UNIDADE DE INVESTIGAÇÃO**

A unidade de investigação é todo estabelecimento que efetua o abate de animais das espécies selecionadas, tais como: Matadouros, matadouros-frigoríficos, fábrica de conservas, e está sob inspeção federal, estadual ou municipal.

### **3 - PERIODICIDADE**

As informações são coletadas trimestralmente, porém com registros mensais do trimestre de referência.

### **4 - ÂMBITO DE INVESTIGAÇÃO**

A pesquisa é realizada em todo o Território Nacional. O cadastro de informantes possui em torno de 2143 informantes.

## 5 - NOTAS METODOLÓGICAS

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais investiga a quantidade de cabeças abatidas e o peso total das carcaças das principais espécies animais. A coleta de informações é realizada apenas nos estabelecimentos de abate de animais que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal. O cadastro, como já mencionado, teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA. Cumpre destacar que os dados da presente pesquisa não deverão ser comparados aos da antiga pesquisa de abate de animais, visto que as duas pesquisas guardam características distintas não permitindo qualquer avaliação em conjunto.

## 6 - CONCEITUAÇÃO

**Carcaça** - animal abatido, tecnicamente preparado, formado das massas musculares e ossos, desprovido de cabeça, mocotó, cauda, couro, órgãos e vísceras torácicas e abdominais. Nos suínos, a carcaça pode ou não incluir o couro, cabeças e pés.

### **Bovinos**

**Vitelos** - Bovino macho ou fêmea, com até doze meses de idade. Também denominado bezerro ou terneiro.

**Novilho precoce** - Bovino macho, castrado, com peso mínimo de carcaça de 225 kg e até 2 anos de idade.

**Novilha precoce** - Bovino fêmea, com peso mínimo de carcaça de 180kg e até 2 anos de idade.

**Novilho(a)** - Nesta categoria estão incluídos o novilhote(a), o novilho(a) e o novilhão, com idade de mais de 1 ano até 4 anos, ~~exclusive o novilho precoce~~. Nesta categoria estão incluídos todos os animais

**Boi** - Bovino macho, com mais de 4 anos, não castrado, castrado tardiamente, ou castrado jovem. Nesta categoria estão o touro, o marruco ou toruno e o carreiro.

**Vaca** - Bovino fêmea com mais de 4 anos de idade.

### **Suínos**

Suíno macho ou fêmea de todas as idades, criado para o abate.

### **Frango**

Ave jovem, macho ou fêmea, criada para o abate, com até 60 dias de idade.

## **TABELAS DE RESULTADOS**

ABATE DE BOVINOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	21 644 403	4 977 213 166	11 637 819	2 979 243 822	6 726 737	1 279 715 997
JANEIRO.....	1 806 771	417 292 415	994 098	255 628 041	559 019	105 844 857
FEVEREIRO.....	1 727 316	398 106 622	916 907	236 889 516	563 122	107 046 288
MARÇO.....	1 780 258	412 358 934	955 828	247 120 297	568 341	108 469 029
ABRIL.....	1 678 186	389 789 987	904 245	234 154 920	526 328	101 026 115
MAIO.....	1 791 476	415 191 733	961 624	248 645 923	578 095	111 316 495
JUNHO.....	1 662 575	383 179 315	869 851	224 623 952	567 813	109 176 946
JULHO.....	1 746 519	399 398 722	908 685	232 036 137	574 179	109 860 439
AGOSTO.....	1 721 689	393 277 746	910 432	231 366 894	529 327	100 470 824
SETEMBRO.....	1 823 493	418 931 167	999 995	254 142 329	528 911	100 518 825
OUTUBRO.....	2 007 703	460 613 611	1 126 151	283 969 655	545 365	102 746 753
NOVEMBRO.....	1 839 407	420 256 747	1 015 517	256 284 920	527 330	99 369 497
DEZEMBRO.....	2 059 010	468 816 167	1 074 486	274 381 238	658 907	123 869 929

ABATE DE BOVINOS -2003

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	42 484	3 126 943	3 237 363	715 126 404
JANEIRO.....	2 677	178 993	250 977	55 640 524
FEVEREIRO.....	5 412	497 245	241 875	53 673 573
MARÇO.....	3 417	283 839	252 672	56 485 769
ABRIL.....	6 180	506 213	241 433	54 102 739
MAIO.....	5 559	469 734	246 198	54 759 581
JUNHO.....	2 063	94 192	222 848	49 284 225
JULHO.....	3 852	244 269	259 803	57 257 877
AGOSTO.....	3 183	205 697	278 747	61 234 331
SETEMBRO.....	2 592	157 515	291 995	64 112 498
OUTUBRO.....	2 391	138 559	333 796	73 758 644
NOVEMBRO.....	2 071	115 168	294 489	64 487 162
DEZEMBRO.....	3 087	235 519	322 530	70 329 481

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS.QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(\*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUIDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL .....	22 554 295	1 917 514 841
JANEIRO .....	1 963 365	161 868 003
FEVEREIRO .....	1 852 021	153 402 369
MARÇO .....	1 830 806	152 638 340
ABRIL .....	1 806 972	153 049 881
MAIO .....	1 889 062	161 972 843
JUNHO .....	1 843 734	160 111 085
JULHO .....	2 004 418	173 686 366
AGOSTO .....	1 821 106	157 194 193
SETEMBRO .....	1 796 555	155 693 109
OUTUBRO .....	2 087 106	180 820 367
NOVEMBRO .....	1 803 333	153 711 219
DEZEMBRO .....	1 855 817	153 367 066

ABATE DE FRANGOS -2003

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL .....	3 201 926 510	6 226 427 331
JANEIRO .....	272 516 024	520 370 753
FEVEREIRO .....	249 200 898	472 211 506
MARÇO .....	256 574 882	491 201 843
ABRIL .....	253 315 439	495 568 072
MAIO .....	265 194 539	535 913 294
JUNHO .....	251 370 243	501 303 225
JULHO .....	277 214 981	547 018 929
AGOSTO .....	263 659 343	514 196 772
SETEMBRO .....	270 840 940	522 899 340
OUTUBRO .....	290 241 966	564 276 091
NOVEMBRO .....	268 439 035	521 771 415
DEZEMBRO .....	283 358 220	539 696 091

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	19 924 046	21 644 403	8.63	11 635 936	11 637 819	0.01	4 769 140	6 726 737	41.04
JANEIRO.....	1 602 685	1 806 771	12.73	916 563	994 098	8.45	387 873	559 019	44.12
FEVEREIRO.....	1 477 021	1 727 316	16.94	843 599	916 907	8.68	361 456	563 122	55.79
MARÇO.....	1 484 378	1 780 258	19.93	841 717	955 828	13.55	362 019	568 341	56.99
ABRIL.....	1 546 065	1 678 186	8.54	917 441	904 245	-1.43	356 490	526 328	47.64
MAIO.....	1 663 259	1 791 476	7.70	1 006 201	961 624	-4.43	367 086	578 095	57.48
JUNHO.....	1 608 346	1 662 575	3.37	964 011	869 851	-9.76	373 289	567 813	52.11
JULHO.....	1 690 268	1 746 519	3.32	999 390	908 685	-9.07	389 595	574 179	47.37
AGOSTO.....	1 686 436	1 721 689	2.09	1 005 251	910 432	-9.43	383 320	529 327	38.09
SETEMBRO.....	1 659 380	1 823 493	9.89	988 286	999 995	1.18	368 377	528 911	43.57
OUTUBRO.....	1 832 875	2 007 703	9.53	1 062 102	1 126 151	6.03	422 393	545 365	29.11
NOVEMBRO.....	1 823 185	1 839 407	0.88	1 053 337	1 015 517	-3.59	472 692	527 330	11.55
DEZEMBRO.....	1 850 148	2 059 010	11.28	1 038 038	1 074 486	3.51	524 550	658 907	25.61

ABATE DE BOVINOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	26 144	42 484	62.50	3 492 826	3 237 363	-7.31
JANEIRO.....	1 733	2 677	54.47	296 516	250 977	-15.35
FEVEREIRO.....	1 781	5 412	203.87	270 185	241 875	-10.47
MARÇO.....	1 641	3 417	108.22	279 001	252 672	-9.43
ABRIL.....	1 876	6 180	229.42	270 258	241 433	-10.66
MAIO.....	1 835	5 559	202.94	288 137	246 198	-14.55
JUNHO.....	1 531	2 063	34.74	269 515	222 848	-17.31
JULHO.....	2 621	3 852	46.96	298 662	259 803	-13.01
AGOSTO.....	1 476	3 183	115.65	296 389	278 747	-5.95
SETEMBRO.....	3 430	2 592	-24.43	299 287	291 995	-2.43
OUTUBRO.....	2 862	2 391	-16.45	345 518	333 796	-3.39
NOVEMBRO.....	2 467	2 071	-16.05	294 689	294 489	-0.06
DEZEMBRO.....	2 891	3 087	6.77	284 669	322 530	13.30

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(\*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUÍDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE BOVINOS - 2003

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL .....	4 699 612 954	4 977 213 166	5.90	2 990 553 470	2 979 243 822	-0.37	907 825 768	1 279 715 997	40.96
JANEIRO .....	379 088 126	417 292 415	10.07	237 757 797	255 628 041	7.51	73 871 957	105 844 857	43.28
FEVEREIRO .....	349 874 609	398 106 622	13.78	218 754 787	236 889 516	8.29	69 547 128	107 046 288	53.91
MARÇO .....	351 879 385	412 358 934	17.18	218 038 189	247 120 297	13.33	69 250 849	108 469 029	56.63
ABRIL .....	367 462 124	389 789 987	6.07	237 592 597	234 154 920	-1.44	67 781 876	101 026 115	49.04
MAIO .....	397 082 257	415 191 733	4.56	259 539 146	248 645 923	-4.19	70 371 789	111 316 495	58.18
JUNHO .....	383 685 649	383 179 315	-0.13	249 243 858	224 623 952	-9.87	72 087 076	109 176 946	51.45
JULHO .....	401 399 372	399 398 722	-0.49	258 278 365	232 036 137	-10.16	74 575 268	109 860 439	47.31
AGOSTO .....	398 997 694	393 277 746	-1.43	258 999 580	231 366 894	-10.66	72 588 973	100 470 824	38.41
SETEMBRO .....	389 815 162	418 931 167	7.46	251 162 091	254 142 329	1.18	69 692 841	100 518 825	44.23
OUTUBRO .....	426 871 014	460 613 611	7.90	267 830 447	283 969 655	6.02	79 609 538	102 746 753	29.06
NOVEMBRO .....	424 465 697	420 256 747	-0.99	267 866 245	256 284 920	-4.32	89 106 822	99 369 497	11.51
DEZEMBRO .....	428 991 865	468 816 167	9.28	265 490 368	274 381 238	3.34	99 341 651	123 869 929	24.69

ABATE DE BOVINOS -2003

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL .....	1 722 866	3 126 943	81.49	799 510 850	715 126 404	-10.55
JANEIRO .....	89 136	178 993	100.80	67 369 236	55 640 524	-17.40
FEVEREIRO .....	105 087	497 245	373.17	61 467 607	53 673 573	-12.67
MARÇO .....	80 083	283 839	254.43	64 510 264	56 485 769	-12.43
ABRIL .....	90 540	506 213	459.10	61 997 111	54 102 739	-12.73
MAIO .....	72 069	469 734	551.78	67 099 253	54 759 581	-18.39
JUNHO .....	58 285	94 192	61.60	62 296 430	49 284 225	-20.88
JULHO .....	228 706	244 269	6.80	68 317 033	57 257 877	-16.18
AGOSTO .....	55 784	205 697	268.73	67 353 357	61 234 331	-9.08
SETEMBRO .....	321 537	157 515	-51.01	68 638 693	64 112 498	-6.59
OUTUBRO .....	219 605	138 559	-36.90	79 211 424	73 758 644	-6.88
NOVEMBRO .....	181 466	115 168	-36.53	67 311 164	64 487 162	-4.19
DEZEMBRO .....	220 568	235 519	6.77	63 939 278	70 329 481	9.99

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS, QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(\*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOSES E NOVILHAS PRECOSES

ABATE DE SUÍNOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2002	2003	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	22 328 551	22 554 295	1.01
JANEIRO.....	1 748 113	1 963 365	12.31
FEVEREIRO.....	1 615 252	1 852 021	14.65
MARÇO.....	1 668 394	1 830 806	9.73
ABRIL.....	1 842 254	1 806 972	-1.91
MAIO.....	1 835 283	1 889 062	2.93
JUNHO.....	1 780 119	1 843 734	3.57
JULHO.....	2 015 422	2 004 418	-0.54
AGOSTO.....	2 011 559	1 821 106	-9.46
SETEMBRO.....	1 929 957	1 796 555	-6.91
OUTUBRO.....	2 054 114	2 087 106	1.60
NOVEMBRO.....	1 925 713	1 803 333	-6.35
DEZEMBRO.....	1 902 371	1 855 817	-2.44

ABATE DE FRANGOS -2003

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2002	2003	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	3 108 808 843	3 201 926 510	2.99
JANEIRO.....	267 619 334	272 516 024	1.82
FEVEREIRO.....	236 300 292	249 200 898	5.45
MARÇO.....	243 334 518	256 574 882	5.44
ABRIL.....	270 637 059	253 315 439	-6.40
MAIO.....	261 684 155	265 194 539	1.34
JUNHO.....	245 785 432	251 370 243	2.27
JULHO.....	272 600 453	277 214 981	1.69
AGOSTO.....	267 721 738	263 659 343	-1.51
SETEMBRO.....	251 724 172	270 840 940	7.59
OUTUBRO.....	278 341 710	290 241 966	4.27
NOVEMBRO.....	255 338 933	268 439 035	5.13
DEZEMBRO.....	257 721 047	283 358 220	9.94

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE SUÍNOS - 2003

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRÁSIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2002	2003	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	1 881 135 762	1 917 514 841	1.93
JANEIRO.....	146 759 128	161 868 003	10.29
FEVEREIRO.....	135 970 957	153 402 369	12.82
MARÇO.....	141 272 758	152 638 340	8.04
ABRIL.....	157 419 582	153 049 881	-2.77
MAIO.....	157 005 228	161 972 843	3.16
JUNHO.....	153 337 183	160 111 085	4.41
JULHO.....	172 179 489	173 686 366	0.87
AGOSTO.....	171 167 123	157 194 193	-8.16
SETEMBRO.....	163 725 920	155 693 109	-4.90
OUTUBRO.....	170 987 313	180 820 367	5.75
NOVEMBRO.....	158 513 443	153 711 219	-3.02
DEZEMBRO.....	152 797 638	153 367 066	0.37

ABATE DE FRANGOS -2003

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2002	2003	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	6 068 885 068	6 226 427 331	2.59
JANEIRO.....	520 536 005	520 370 753	-0.03
FEVEREIRO.....	459 802 623	472 211 506	2.69
MARÇO.....	471 315 152	491 201 843	4.21
ABRIL.....	530 302 746	495 568 072	-6.55
MAIO.....	517 931 268	535 913 294	3.47
JUNHO.....	495 072 545	501 303 225	1.25
JULHO.....	548 700 612	547 018 929	-0.30
AGOSTO.....	530 249 754	514 196 772	-3.02
SETEMBRO.....	494 355 752	522 899 340	5.77
OUTUBRO.....	534 850 501	564 276 091	5.50
NOVEMBRO.....	484 596 583	521 771 415	7.67
DEZEMBRO.....	481 171 527	539 696 091	12.16

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS, SUÍNOS E FRANGOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIE ANIMAL,  
SEGUNDO AS UNIDADES DA FEDERAÇÃO

UNIDADES DA FEDERAÇÃO	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	BOVINOS		SUÍNOS		FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
BRASIL.....	21 644 403	4 977 213 166	22 554 295	1 917 514 841	3 201 926 510	6 226 427 331
RONDÔNIA.....	875 917	210 334 762	-	-	-	-
ACRE.....	227 387	51 476 045	5 180	224 977	-	-
AMAZONAS.....	X	X	-	-	-	-
RORAIMA.....	X	X	X	X	X	X
PARÁ.....	1 413 843	342 549 804	11 468	568 829	X	X
AMAPÁ.....	X	X	-	-	-	-
TOCANTINS.....	562 397	135 905 257	-	-	-	-
MARANHÃO.....	513 086	123 122 888	X	X	-	-
PIAUI.....	115 886	22 798 424	27 871	795 506	2 109 626	4 542 675
CEARÁ.....	335 491	64 920 721	87 901	4 152 112	652 086	1 501 664
RIO GRANDE DO NORTE...	55 611	11 975 245	13 514	822 700	X	X
PARAÍBA.....	54 462	11 758 812	5 655	209 875	X	X
PERNAMBUCO.....	358 849	76 011 614	104 758	5 769 162	37 602 924	82 705 032
ALAGOAS.....	144 199	31 690 243	73 952	4 129 128	28 210	61 429
SERGIPE.....	X	X	X	X	X	X
BAHIA.....	464 851	110 377 443	55 725	4 054 824	X	X
MINAS GERAIS.....	1 578 923	363 300 791	2 185 109	185 233 020	232 482 141	476 761 166
ESPÍRITO SANTO.....	206 562	51 505 314	118 980	8 798 423	7 505 925	16 590 641
RIO DE JANEIRO.....	71 935	15 789 840	45 317	3 799 892	37 786 324	77 733 886
SÃO PAULO.....	3 600 569	846 735 475	1 299 879	97 651 414	445 850 540	1 001 168 584
PARANÁ.....	956 361	219 774 024	3 859 905	359 139 214	777 198 683	1 344 397 582
SANTA CATARINA.....	243 362	51 192 258	7 514 943	643 815 276	662 589 397	1 333 146 211
RIO GRANDE DO SUL.....	1 254 240	273 089 441	4 786 644	376 665 792	612 069 448	1 058 887 099
MATO GROSSO DO SUL....	3 313 197	757 112 381	836 778	71 778 613	113 542 336	259 805 046
MATO GROSSO.....	2 761 603	645 158 600	468 216	39 005 580	63 918 019	127 771 807
GOIÁS.....	2 386 216	526 740 692	996 294	107 497 471	144 656 306	301 115 779
DISTRITO FEDERAL.....	X	X	34 196	1 744 933	X	X

FONTES: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

3) OS DADOS DAS UNIDADES DA FEDERAÇÃO COM MENOS DE 4 (QUATRO) INFORMANTES ESTÃO DESIDENTIFICADOS