

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE
DIRETORIA DE PESQUISAS
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL
DO
ABATE DE ANIMAIS**

2002

BRASIL

E

UNIDADES DA FEDERAÇÃO

Presidente da República
Luiz Inácio Lula da Silva

Ministro do Planejamento, Orçamento e Gestão
Guido Mantega

INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE

Presidente
Eduardo Pereira Nunes

Diretor Executivo
Nuno Duarte da Costa Bittencourt

Diretoria de Pesquisas
Maria Martha Malard Mayer

Departamento de Agropecuária
Carlos Alberto Lauria

Gerência de Planejamento, Análise e Disseminação
Luiz Sérgio Pires Guimarães

Gerência de Pesquisas Contínuas
Luis Celso Guimarães Lins

Projeto Produção Animal

Gerente
Rosângela Corrêa de Almeida

Equipe Técnica
Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)
Denise Vouga Tardelli
Dulcinéia de Freitas Nascimento
Ieda da Purificação Rocha Lima
Laudelina Paula Cesario
Leila Sampaio Franco
Maria de Fátima Alpande de Figueiredo
Maria Lucia de Carvalho
Solange da Silva Fortes

Apoio computacional (DI/DEATE/GESIG)

Gerente
José de Souza Pinto Guedes

Equipe Técnica
Celso Santos Côrtes
José Eduardo Leite Pontes
José Walter de Figueiredo
Paulo Sérgio da Silva

APRESENTAÇÃO

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os dados definitivos da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao ano de 2002.

Os dados são apresentados em nível de Brasil e de Unidades da Federação. Salientamos que os dados das Unidades da Federação que possuem menos de 4 (quatro) informantes foram omitidos a fim de evitar uma possível identificação.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA PESQUISA

1 - OBJETIVO

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais objetiva levantar informações estatísticas sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas fornecem aos órgãos do governo e entidades do setor privado subsídios para o acompanhamento e análise da evolução do setor, bem como, constituem-se em elemento integrante no cálculo do Produto Interno Bruto da Agropecuária.

2 - UNIDADE DE INVESTIGAÇÃO

A unidade de investigação é todo estabelecimento que efetua o abate de animais das espécies selecionadas, tais como: Matadouros, matadouros-frigoríficos, fábrica de conservas, e está sob inspeção federal, estadual ou municipal.

3 - PERIODICIDADE

As informações são coletadas trimestralmente, porém com registros mensais do trimestre de referência.

4 - ÂMBITO DE INVESTIGAÇÃO

A pesquisa é realizada em todo o Território Nacional. O cadastro de informantes possui em torno de 1908 informantes.

5 - NOTAS METODOLÓGICAS

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais investiga a quantidade de cabeças abatidas e o peso total das carcaças das principais espécies animais. A coleta de informações é realizada apenas nos estabelecimentos de abate de animais que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal. O cadastro, como já mencionado, teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA. Cumpre destacar que os dados da presente pesquisa não deverão ser comparados aos da antiga pesquisa de abate de animais, visto que as duas pesquisas guardam características distintas não permitindo qualquer avaliação em conjunto.

6 - CONCEITUAÇÃO

Carcaça - animal abatido, tecnicamente preparado, formado das massas musculares e ossos, desprovido de cabeça, mocotó, cauda, couro, órgãos e vísceras torácicas e abdominais. Nos suínos, a carcaça pode ou não incluir o couro, cabeças e pés.

Bovinos

Vitelos - Bovino macho ou fêmea, com até doze meses de idade. Também denominado bezerro ou terneiro.

Novilho precoce - Bovino macho, castrado, com peso mínimo de carcaça de 225 kg e até 2 anos de idade.

Novilha precoce - Bovino fêmea, com peso mínimo de carcaça de 180kg e até 2 anos de idade.

Novilho(a) - Nesta categoria estão incluídos o novilhote(a), o novilho(a) e o novilhão, com idade de mais de 1 ano até 4 anos, exclusive o novilho precoce. Nesta categoria estão incluídos todos os animais, mestiços ou não, criados sem o emprego de práticas especiais de manejo.

Boi - Bovino macho, com mais de 4 anos, não castrado, castrado tardiamente, ou castrado jovem. Nesta categoria estão o touro, o marruco ou toruno e o carreiro.

Vaca - Bovino fêmea com mais de 4 anos de idade.

Suínos

Suíno macho ou fêmea de todas as idades, criado para o abate.

Frango

Ave jovem, macho ou fêmea, criada para o abate, com até 60 dias de idade.

TABELAS DE RESULTADOS

ABATE DE BOVINOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	19 924 046	4 699 612 954	11 635 936	2 990 553 470	4 769 140	907 825 760
JANEIRO.....	1 602 685	379 088 126	916 563	237 757 797	387 873	73 871 950
FEVEREIRO.....	1 477 021	349 874 609	843 599	218 754 787	361 456	69 547 120
MARÇO.....	1 484 378	351 879 385	841 717	218 038 189	362 019	69 250 840
ABRIL.....	1 546 065	367 462 124	917 441	237 592 597	356 490	67 781 870
MAIO.....	1 663 259	397 082 257	1 006 201	259 539 146	367 086	70 371 780
JUNHO.....	1 608 346	383 685 649	964 011	249 243 858	373 289	72 087 070
JULHO.....	1 690 268	401 399 372	999 390	258 278 365	389 595	74 575 260
AGOSTO.....	1 686 436	398 997 694	1 005 251	258 999 580	383 320	72 588 970
SETEMBRO.....	1 659 380	389 815 162	988 286	251 162 091	368 377	69 692 840
OUTUBRO.....	1 832 875	426 871 014	1 062 102	267 830 447	422 393	79 609 530
NOVEMBRO.....	1 823 185	424 465 697	1 053 337	267 866 245	472 692	89 106 820
DEZEMBRO.....	1 850 148	428 991 865	1 038 038	265 490 368	524 550	99 341 650

ABATE DE BOVINOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	26 144	1 722 866	3 492 826	799 510 850
JANEIRO.....	1 733	89 136	296 516	67 369 236
FEVEREIRO.....	1 781	105 087	270 185	61 467 607
MARÇO.....	1 641	80 083	279 001	64 510 264
ABRIL.....	1 876	90 540	270 258	61 997 111
MAIO.....	1 835	72 069	288 137	67 099 253
JUNHO.....	1 531	58 285	269 515	62 296 430
JULHO.....	2 621	228 706	298 662	68 317 033
AGOSTO.....	1 476	55 784	296 389	67 353 357
SETEMBRO.....	3 430	321 537	299 287	68 638 693
OUTUBRO.....	2 862	219 605	345 518	79 211 424
NOVEMBRO.....	2 467	181 466	294 689	67 311 164
DEZEMBRO.....	2 891	220 568	284 669	63 939 278

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIAMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL	22 328 551	1 881 135 762
JANEIRO	1 748 113	146 759 128
FEVEREIRO	1 615 252	135 970 957
MARÇO	1 668 394	141 272 758
ABRIL	1 842 254	157 419 582
MAIO	1 835 283	157 005 228
JUNHO	1 780 119	153 337 183
JULHO	2 015 422	172 179 489
AGOSTO	2 011 559	171 167 123
SETEMBRO	1 929 957	163 725 920
OUTUBRO	2 054 114	170 987 313
NOVEMBRO	1 925 713	158 513 443
DEZEMBRO	1 902 371	152 797 638

ABATE DE FRANGOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL	3 108 808 843	6 068 885 068
JANEIRO	267 619 334	520 536 005
FEVEREIRO	236 300 292	459 802 623
MARÇO	243 334 518	471 315 152
ABRIL	270 637 059	530 302 746
MAIO	261 684 155	517 931 268
JUNHO	245 785 432	495 072 545
JULHO	272 600 453	548 700 612
AGOSTO	267 721 738	530 249 754
SETEMBRO	251 724 172	494 355 752
OUTUBRO	278 341 710	534 850 501
NOVEMBRO	255 338 933	484 596 583
DEZEMBRO	257 721 047	481 171 527

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECEMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2001	2002	(%)	2001	2002	(%)	2001	2002	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	18 436 299	19 924 046	8.06	10 360 713	11 635 936	12.30	4 185 805	4 769 140	13.92
JANEIRO.....	1 467 850	1 602 685	9.18	779 081	916 563	17.64	387 552	387 873	0.08
FEVEREIRO.....	1 277 181	1 477 021	15.64	676 769	843 599	24.65	337 286	361 456	7.16
MARÇO.....	1 571 968	1 484 378	-5.57	840 383	841 717	0.15	398 745	362 019	-9.23
ABRIL.....	1 410 498	1 546 065	9.61	755 279	917 441	21.47	339 104	356 490	5.17
MAIO.....	1 587 817	1 663 259	4.75	881 677	1 006 201	14.12	357 853	367 086	2.58
JUNHO.....	1 512 617	1 608 346	6.32	844 027	964 011	14.21	344 527	373 289	8.34
JULHO.....	1 539 793	1 690 268	9.77	900 852	999 390	10.93	333 461	389 595	16.83
AGOSTO.....	1 710 588	1 686 436	-1.41	1 031 429	1 005 251	-2.53	323 885	383 320	18.35
SETEMBRO.....	1 507 427	1 659 380	10.08	892 833	988 286	10.69	288 363	368 377	27.74
OUTUBRO.....	1 670 291	1 832 875	9.73	966 721	1 062 102	9.86	350 060	422 393	20.66
NOVEMBRO.....	1 553 968	1 823 185	17.32	881 409	1 053 337	19.50	341 297	472 692	38.45
DEZEMBRO.....	1 626 301	1 850 148	13.76	910 253	1 038 038	14.03	383 672	524 550	36.71

ABATE DE BOVINOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2001	2002	(%)	2001	2002	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	23 421	26 144	11.62	3 866 360	3 492 826	-9.66
JANEIRO.....	1 813	1 733	-4.41	299 404	296 516	-0.96
FEVEREIRO.....	1 647	1 781	8.13	261 479	270 185	3.32
MARÇO.....	1 796	1 641	-8.63	331 044	279 001	-15.72
ABRIL.....	1 919	1 876	-2.24	314 196	270 258	-13.98
MAIO.....	2 091	1 835	-12.24	346 196	288 137	-16.77
JUNHO.....	2 062	1 531	-25.75	322 001	269 515	-16.30
JULHO.....	2 057	2 621	27.41	303 423	298 662	-1.56
AGOSTO.....	2 245	1 476	-34.25	353 029	296 389	-16.04
SETEMBRO.....	1 849	3 430	85.50	324 382	299 287	-7.73
OUTUBRO.....	1 821	2 862	57.16	351 689	345 518	-1.75
NOVEMBRO.....	1 853	2 467	33.13	329 409	294 689	-10.54
DEZEMBRO.....	2 268	2 891	27.46	330 108	284 669	-13.76

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUÍDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOSES E NOVILHAS PRECOSES

ABATE DE BOVINOS - 2002

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2001	2002	(%)	2001	2002	(%)	2001	2002	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL.....	4 330 277 696	4 699 612 954	8.52	2 658 643 161	2 990 553 470	12.48	788 279 929	907 825 768	15.16
JANEIRO.....	338 875 584	379 088 126	11.86	199 087 978	237 757 797	19.42	72 400 806	73 871 957	2.03
FEVEREIRO.....	295 346 136	349 874 609	18.46	172 974 427	218 754 787	26.46	63 074 992	69 547 128	10.26
MARÇO.....	366 627 840	351 879 385	-4.02	215 162 149	218 038 189	1.33	75 550 927	69 250 849	-8.33
ABRIL.....	331 767 889	367 462 124	10.75	195 176 116	237 592 597	21.73	64 088 794	67 781 876	5.76
MAIO.....	376 185 276	397 082 257	5.55	228 292 548	259 539 146	13.68	67 906 607	70 371 789	3.63
JUNHO.....	357 528 311	383 685 649	7.31	217 996 105	249 243 858	14.33	65 204 542	72 087 076	10.55
JULHO.....	364 728 996	401 399 372	10.05	232 752 302	258 278 365	10.96	62 412 760	74 575 268	19.48
AGOSTO.....	408 721 034	398 997 694	-2.37	266 274 986	258 999 580	-2.73	61 212 672	72 588 973	18.58
SETEMBRO.....	358 201 947	389 815 162	8.82	228 873 443	251 162 091	9.73	54 138 766	69 692 841	28.73
OUTUBRO.....	391 037 852	426 871 014	9.16	245 143 828	267 830 447	9.25	65 966 475	79 609 538	20.68
NOVEMBRO.....	362 177 559	424 465 697	17.19	224 002 673	267 866 245	19.58	64 120 999	89 106 822	38.96
DEZEMBRO.....	379 079 272	428 991 865	13.16	232 906 606	265 490 368	13.99	72 201 589	99 341 651	37.58

ABATE DE BOVINOS - 2002

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELLOS			NOVILHOS (*)		
	2001	2002	(%)	2001	2002	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL.....	1 255 607	1 722 866	37.21	882 098 999	799 510 850	-9.36
JANEIRO.....	93 426	89 136	-4.59	67 293 374	67 369 236	0.11
FEVEREIRO.....	97 234	105 087	8.07	59 199 483	61 467 607	3.83
MARÇO.....	81 796	80 083	-2.09	75 832 968	64 510 264	-14.93
ABRIL.....	102 255	90 540	-11.45	72 400 724	61 997 111	-14.36
MAIO.....	93 813	72 069	-23.17	79 892 308	67 099 253	-16.01
JUNHO.....	108 228	58 285	-46.14	74 219 436	62 296 430	-16.06
JULHO.....	116 898	228 706	95.64	69 447 036	68 317 033	-1.62
AGOSTO.....	111 121	55 784	-49.79	81 122 255	67 353 357	-16.97
SETEMBRO.....	103 662	321 537	210.17	75 086 076	68 638 693	-8.58
OUTUBRO.....	99 228	219 605	121.31	79 828 321	79 211 424	-0.77
NOVEMBRO.....	96 313	181 466	88.41	73 957 574	67 311 164	-8.98
DEZEMBRO.....	151 633	220 568	45.46	73 819 444	63 939 278	-13.38

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOSES E NOVILHAS PRECOSES

ABATE DE SUÍNOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2001	2002	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL	18 900 510	22 328 551	18.13
JANEIRO	1 469 436	1 748 113	18.96
FEVEREIRO	1 339 852	1 615 252	20.55
MARÇO	1 542 080	1 668 394	8.19
ABRIL	1 494 763	1 842 254	23.24
MAIO	1 661 174	1 835 283	10.48
JUNHO	1 516 718	1 780 119	17.36
JULHO	1 616 564	2 015 422	24.67
AGOSTO	1 685 010	2 011 559	19.37
SETEMBRO	1 519 190	1 929 957	27.03
OUTUBRO	1 769 666	2 054 114	16.07
NOVEMBRO	1 647 989	1 925 713	16.85
DEZEMBRO	1 638 068	1 902 371	16.13

ABATE DE FRANGOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2001	2002	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL	2 862 036 635	3 108 808 843	8.62
JANEIRO	238 025 585	267 619 334	12.43
FEVEREIRO	209 568 026	236 300 292	12.75
MARÇO	245 016 064	243 334 518	-0.68
ABRIL	222 926 860	270 637 059	21.40
MAIO	246 139 001	261 684 155	6.31
JUNHO	225 019 804	245 785 432	9.22
JULHO	236 830 350	272 600 453	15.10
AGOSTO	251 624 495	267 721 738	6.39
SETEMBRO	227 827 713	251 724 172	10.48
OUTUBRO	264 848 778	278 341 710	5.09
NOVEMBRO	250 542 954	255 338 933	1.91
DEZEMBRO	243 667 005	257 721 047	5.76

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE SUÍNOS - 2002

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2001	2002	(%)
	(KG)		
TOTAL	1 588 102 699	1 881 135 762	18.45
JANEIRO	120 608 064	146 759 128	21.68
FEVEREIRO	110 502 053	135 970 957	23.04
MARÇO	127 196 333	141 272 758	11.06
ABRIL	125 260 621	157 419 582	25.67
MAIO	141 146 178	157 005 228	11.23
JUNHO	129 299 688	153 337 183	18.59
JULHO	137 738 532	172 179 489	25.00
AGOSTO	143 310 331	171 167 123	19.43
SETEMBRO	130 180 271	163 725 920	25.76
OUTUBRO	150 217 021	170 987 313	13.82
NOVEMBRO	138 381 876	158 513 443	14.54
DEZEMBRO	134 261 731	152 797 638	13.80

ABATE DE FRANGOS - 2002

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2001	2002	(%)
	(KG)		
TOTAL	5 566 697 695	6 068 885 068	9.02
JANEIRO	448 199 175	520 536 005	16.13
FEVEREIRO	397 059 420	459 802 623	15.80
MARÇO	466 470 382	471 315 152	1.03
ABRIL	423 600 328	530 302 746	25.18
MAIO	496 164 006	517 931 268	4.38
JUNHO	445 403 513	495 072 545	11.15
JULHO	472 043 911	548 700 612	16.23
AGOSTO	498 731 912	530 249 754	6.31
SETEMBRO	450 598 277	494 355 752	9.71
OUTUBRO	520 888 194	534 850 501	2.68
NOVEMBRO	485 599 910	484 596 583	-0.20
DEZEMBRO	461 938 667	481 171 527	4.16

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS, SUÍNOS E FRANGOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIE ANIMAL,
SEGUNDO AS UNIDADES DA FEDERAÇÃO

UNIDADES DA FEDERAÇÃO	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	BOVINOS		SUÍNOS		FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
BRASIL.....	19 924 046	4 699 612 954	22 328 551	1 881 135 762	3 108 808 843	6 068 885 068
RONDÔNIA.....	842 376	203 448 423	-	-	-	-
ACRE.....	223 938	51 532 279	6 628	267 786	-	-
AMAZONAS.....	X	X	-	-	-	-
RORAIMA.....	X	X	X	X	X	X
PARÁ.....	1 242 514	305 789 246	13 270	683 640	X	X
AMAPA.....	-	-	-	-	-	-
TOCANTINS.....	533 499	134 264 991	-	-	-	-
MARANHÃO.....	451 337	110 626 246	X	X	-	-
PIAUI.....	114 885	23 209 550	29 779	747 061	1 847 450	3 804 206
CEARÁ.....	340 207	67 883 448	96 326	4 552 583	1 412 875	2 725 238
RIO GRANDE DO NORTE ...	60 472	13 739 557	13 597	853 159	X	X
PARAÍBA.....	61 186	13 721 708	6 335	245 544	X	X
PERNAMBUCO.....	353 976	79 055 609	112 266	6 242 421	44 776 437	100 781 679
ALAGOAS.....	122 564	25 609 034	75 251	4 160 975	3 223 871	7 633 257
SERGIPE.....	X	X	X	X	X	X
BAHIA.....	411 716	101 383 378	100 226	7 300 479	X	X
MINAS GERAIS.....	1 336 003	309 724 582	2 086 738	177 254 483	225 664 288	476 096 055
ESPÍRITO SANTO.....	174 417	43 181 057	123 307	9 312 706	10 653 730	22 046 313
RIO DE JANEIRO.....	81 534	17 898 778	41 244	3 506 258	39 313 597	79 929 028
SÃO PAULO.....	3 545 586	857 318 829	1 253 472	92 631 229	441 758 295	991 327 794
PARANÁ.....	953 988	219 350 444	3 602 049	333 951 153	708 620 922	1 235 680 523
SANTA CATARINA.....	228 052	48 618 774	7 623 888	644 999 933	681 816 095	1 350 039 446
RIO GRANDE DO SUL.....	1 026 631	227 606 238	5 026 155	397 480 581	599 888 538	1 051 252 563
MATO GROSSO DO SUL.....	3 261 970	768 600 342	990 055	85 011 003	113 003 400	257 998 596
MATO GROSSO.....	2 444 180	591 999 111	272 932	21 367 506	55 343 070	97 202 904
GOIÁS.....	2 001 410	459 550 197	799 931	86 892 523	115 988 173	246 965 018
DISTRITO FEDERAL.....	X	X	35 487	2 260 895	X	X

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

3) OS DADOS DAS UNIDADES DA FEDERAÇÃO COM MENOS DE 4 (QUATRO) INFORMANTES ESTÃO DESIDENTIFICADOS