

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE
DIRETORIA DE PESQUISAS
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL
DO
ABATE DE ANIMAIS**

2001

BRASIL

E

UNIDADES DA FEDERAÇÃO

Presidente da República
Fernando Henrique Cardoso

Ministro do Planejamento, Orçamento e Gestão
Guilherme Gomes Dias

INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE

Presidente
Sérgio Besserman Vianna

Diretor Executivo
Nuno Duarte da Costa Bittencourt

Diretoria de Pesquisas
Maria Martha Malard Mayer

Departamento de Agropecuária
Carlos Alberto Lauria

Gerência de Planejamento, Análise e Disseminação
Luiz Sérgio Pires Guimarães

Gerência de Pesquisas Contínuas
Luis Celso Guimarães Lins

Projeto Produção Animal

Gerente
Rosângela Corrêa de Almeida

Equipe Técnica
Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)
Denise Vouga Tardelli
Dulcinéia de Freitas Nascimento
Ieda da Purificação Rocha Lima
Laudelina Paula Cesario
Leila Sampaio Franco
Maria de Fátima Alpande de Figueiredo
Maria Lucia de Carvalho
Solange da Silva Fortes

Apoio computacional (DI/DEATE/GESIG)

Gerente
José de Souza Pinto Guedes

Equipe Técnica
Celso Santos Côrtes
José Eduardo Leite Pontes
José Walter de Figueiredo
Paulo Sérgio da Silva

APRESENTAÇÃO

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os dados definitivos da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao ano de 2001.

Os dados são apresentados em nível de Brasil e de Unidades da Federação. Salientamos que os dados das Unidades da Federação que possuem menos de 4 (quatro) informantes foram omitidos a fim de evitar uma possível identificação.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA PESQUISA

1 - OBJETIVO

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais objetiva levantar informações estatísticas sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas fornecem aos órgãos do governo e entidades do setor privado subsídios para o acompanhamento e análise da evolução do setor, bem como, constituem-se em elemento integrante no cálculo do Produto Interno Bruto da Agropecuária.

2 - UNIDADE DE INVESTIGAÇÃO

A unidade de investigação é todo estabelecimento que efetua o abate de animais das espécies selecionadas, tais como: Matadouros, matadouros-frigoríficos, fábrica de conservas, e está sob inspeção federal, estadual ou municipal.

3 - PERIODICIDADE

As informações são coletadas trimestralmente, porém com registros mensais do trimestre de referência.

4 - ÂMBITO DE INVESTIGAÇÃO

A pesquisa é realizada em todo o Território Nacional. O cadastro de informantes possui em torno de 1930 informantes.

5 - NOTAS METODOLÓGICAS

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais investiga a quantidade de cabeças abatidas e o peso total das carcaças das principais espécies animais. A coleta de informações é realizada apenas nos estabelecimentos de abate de animais que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal. O cadastro, como já mencionado, teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA. Cumpre destacar que os dados da presente pesquisa não deverão ser comparados aos da antiga pesquisa de abate de animais, visto que as duas pesquisas guardam características distintas não permitindo qualquer avaliação em conjunto.

6 - CONCEITUAÇÃO

Carcaça - animal abatido, tecnicamente preparado, formado das massas musculares e ossos, desprovido de cabeça, mocotó, cauda, couro, órgãos e vísceras torácicas e abdominais. Nos suínos, a carcaça pode ou não incluir o couro, cabeças e pés.

Bovinos

Vitelos - Bovino macho ou fêmea, com até doze meses de idade. Também denominado bezerro ou terneiro.

Novilho precoce - Bovino macho, castrado, com peso mínimo de carcaça de 225 kg e até 2 anos de idade.

Novilha precoce - Bovino fêmea, com peso mínimo de carcaça de 180kg e até 2 anos de idade.

Novilho(a) - Nesta categoria estão incluídos o novilhote(a), o novilho(a) e o novilhão, com idade de mais de 1 ano até 4 anos, exclusive o novilho precoce. Nesta categoria estão incluídos todos os animais, mestiços ou não, criados sem o emprego de práticas especiais de manejo.

Boi - Bovino macho, com mais de 4 anos, não castrado, castrado tardiamente, ou castrado jovem.

Nesta categoria estão o touro, o marruco ou toruno e o carreiro.

Vaca - Bovino fêmea com mais de 4 anos de idade.

Suínos

Suíno macho ou fêmea de todas as idades, criado para o abate.

Frango

Ave jovem, macho ou fêmea, criada para o abate, com até 60 dias de idade.

TABELAS DE RESULTADOS

ABATE DE BOVINOS - 2001

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	18 436 299	4 330 277 696	10 360 713	2 658 643 161	4 185 805	788 279 929
JANEIRO.....	1 467 850	338 875 584	779 081	199 087 978	387 552	72 400 806
FEVEREIRO.....	1 277 181	295 346 136	676 769	172 974 427	337 286	63 074 992
MARÇO.....	1 571 968	366 627 840	840 383	215 162 149	398 745	75 550 927
ABRIL.....	1 410 498	331 767 889	755 279	195 176 116	339 104	64 088 794
MAIO.....	1 587 817	376 185 276	881 677	228 292 548	357 853	67 906 607
JUNHO.....	1 512 617	357 528 311	844 027	217 996 105	344 527	65 204 542
JULHO.....	1 539 793	364 728 996	900 852	232 752 302	333 461	62 412 760
AGOSTO.....	1 710 588	408 721 034	1 031 429	266 274 986	323 885	61 212 672
SETEMBRO.....	1 507 427	358 201 947	892 833	228 873 443	288 363	54 138 766
OUTUBRO.....	1 670 291	391 037 852	966 721	245 143 828	350 060	65 966 475
NOVEMBRO.....	1 553 968	362 177 559	881 409	224 002 673	341 297	64 120 999
DEZEMBRO.....	1 626 301	379 079 272	910 253	232 906 606	383 672	72 201 589

ABATE DE BOVINOS - 2001

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	23 421	1 255 607	3 866 360	882 098 999
JANEIRO.....	1 813	93 426	299 404	67 293 374
FEVEREIRO.....	1 647	97 234	261 479	59 199 483
MARÇO.....	1 796	81 796	331 044	75 832 968
ABRIL.....	1 919	102 255	314 196	72 400 724
MAIO.....	2 091	93 813	346 196	79 892 308
JUNHO.....	2 062	108 228	322 001	74 219 436
JULHO.....	2 057	116 898	303 423	69 447 036
AGOSTO.....	2 245	111 121	353 029	81 122 255
SETEMBRO.....	1 849	103 662	324 382	75 086 076
OUTUBRO.....	1 821	99 228	351 689	79 828 321
NOVEMBRO.....	1 853	96 313	329 409	73 957 574
DEZEMBRO.....	2 268	151 633	330 108	73 819 444

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECEMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2001

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	18 900 510	1 588 102 699
JANEIRO.....	1 469 436	120 608 064
FEVEREIRO.....	1 339 852	110 502 053
MARÇO.....	1 542 080	127 196 333
ABRIL.....	1 494 763	125 260 621
MAIO.....	1 661 174	141 146 178
JUNHO.....	1 516 718	129 299 688
JULHO.....	1 616 564	137 738 532
AGOSTO.....	1 685 010	143 310 331
SETEMBRO.....	1 519 190	130 180 271
OUTUBRO.....	1 769 666	150 217 021
NOVEMBRO.....	1 647 989	138 381 876
DEZEMBRO.....	1 638 068	134 261 731

ABATE DE FRANGOS - 2001

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	2 862 036 635	5 566 697 695
JANEIRO.....	238 025 585	448 199 175
FEVEREIRO.....	209 568 026	397 059 420
MARÇO.....	245 016 064	466 470 382
ABRIL.....	222 926 860	423 600 328
MAIO.....	246 139 001	496 164 006
JUNHO.....	225 019 804	445 403 513
JULHO.....	236 830 350	472 043 911
AGOSTO.....	251 624 495	498 731 912
SETEMBRO.....	227 827 713	450 598 277
OUTUBRO.....	264 848 778	520 888 194
NOVEMBRO.....	250 542 954	485 599 910
DEZEMBRO.....	243 667 005	461 938 667

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS - 2001

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2000	2001	(%)	2000	2001	(%)	2000	2001	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	17 085 617	18 436 299	7.90	9 406 854	10 360 713	10.14	4 438 977	4 185 805	-5.70
JANEIRO.....	1 320 999	1 467 850	11.11	692 550	779 081	12.49	404 378	387 552	-4.16
FEVEREIRO.....	1 362 735	1 277 181	-6.27	708 811	676 769	-4.52	419 452	337 286	-19.58
MARÇO.....	1 409 917	1 571 968	11.49	753 865	840 383	11.47	405 302	398 745	-1.61
ABRIL.....	1 300 409	1 410 498	8.46	709 328	755 279	6.47	364 167	339 104	-6.88
MAIO.....	1 511 093	1 587 817	5.07	836 552	881 677	5.39	411 629	357 853	-13.06
JUNHO.....	1 455 358	1 512 617	3.93	788 383	844 027	7.05	406 086	344 527	-15.15
JULHO.....	1 440 668	1 539 793	6.88	796 578	900 852	13.09	389 530	333 461	-14.39
AGOSTO.....	1 519 830	1 710 588	12.55	894 166	1 031 429	15.35	347 326	323 885	-6.74
SETEMBRO.....	1 370 645	1 507 427	9.97	828 203	892 833	7.80	276 916	288 363	4.13
OUTUBRO.....	1 452 807	1 670 291	14.96	800 749	966 721	20.72	320 575	350 060	9.19
NOVEMBRO.....	1 442 289	1 553 968	7.74	785 620	881 409	12.19	337 268	341 297	1.19
DEZEMBRO.....	1 498 867	1 626 301	8.50	812 049	910 253	12.09	356 348	383 672	7.66

ABATE DE BOVINOS - 2001

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2000	2001	(%)	2000	2001	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	19 666	23 421	19.09	3 220 120	3 866 360	20.06
JANEIRO.....	1 138	1 813	59.31	222 933	299 404	34.30
FEVEREIRO.....	1 376	1 647	19.69	233 096	261 479	12.17
MARÇO.....	1 688	1 796	6.39	249 062	331 044	32.91
ABRIL.....	1 657	1 919	15.81	225 257	314 196	39.48
MAIO.....	1 684	2 091	24.16	261 228	346 196	32.52
JUNHO.....	1 791	2 062	15.13	259 098	322 001	24.27
JULHO.....	1 963	2 057	4.78	252 597	303 423	20.12
AGOSTO.....	1 947	2 245	15.30	276 391	353 029	27.72
SETEMBRO.....	1 511	1 849	22.36	264 015	324 382	22.86
OUTUBRO.....	1 498	1 821	21.56	329 985	351 689	6.57
NOVEMBRO.....	1 688	1 853	9.77	317 713	329 409	3.68
DEZEMBRO.....	1 725	2 268	31.47	328 745	330 108	0.41

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE BOVINOS - 2001

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2000	2001	(%)	2000	2001	(%)	2000	2001	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL.....	3 899 806 398	4 330 277 696	11.03	2 366 562 574	2 658 643 161	12.34	821 352 598	788 279 929	-4.02
JANEIRO.....	295 312 854	338 875 584	14.75	172 935 673	199 087 978	15.12	73 656 160	72 400 806	-1.70
FEVEREIRO.....	306 114 527	295 346 136	-3.51	177 854 557	172 974 427	-2.74	77 208 708	63 074 992	-18.30
MARÇO.....	320 226 756	366 627 840	14.49	190 176 424	215 162 149	13.13	74 790 702	75 550 927	1.01
ABRIL.....	297 345 221	331 767 889	11.57	179 141 193	195 176 116	8.95	68 101 749	64 088 794	-5.89
MAIO.....	348 000 895	376 185 276	8.09	212 610 582	228 292 548	7.37	77 209 296	67 906 607	-12.04
JUNHO.....	333 224 190	357 528 311	7.29	200 045 803	217 996 105	8.97	76 057 022	65 204 542	-14.26
JULHO.....	327 728 611	364 728 996	11.29	200 196 828	232 752 302	16.26	72 327 062	62 412 760	-13.70
AGOSTO.....	348 745 495	408 721 034	17.19	224 130 350	266 274 986	18.80	63 808 745	61 212 672	-4.06
SETEMBRO.....	316 659 760	358 201 947	13.11	207 339 744	228 873 443	10.38	51 142 080	54 138 766	5.85
OUTUBRO.....	331 141 414	391 037 852	18.08	199 266 714	245 143 828	23.02	58 964 380	65 966 475	11.87
NOVEMBRO.....	330 391 240	362 177 559	9.62	197 352 551	224 002 673	13.50	62 318 145	64 120 999	2.89
DEZEMBRO.....	344 915 435	379 079 272	9.90	205 512 155	232 906 606	13.32	65 768 549	72 201 589	9.78

ABATE DE BOVINOS - 2001

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2000	2001	(%)	2000	2001	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL.....	884 314	1 255 607	41.98	711 006 912	882 098 999	24.06
JANEIRO.....	61 588	93 426	51.69	48 659 433	67 293 374	38.29
FEVEREIRO.....	63 159	97 234	53.95	50 988 103	59 199 483	16.10
MARÇO.....	55 396	81 796	47.65	55 204 234	75 832 968	37.36
ABRIL.....	68 453	102 255	49.37	50 033 826	72 400 724	44.70
MAIO.....	59 833	93 813	56.79	58 121 184	79 892 308	37.45
JUNHO.....	77 130	108 228	40.31	57 044 235	74 219 436	30.10
JULHO.....	88 236	116 898	32.48	55 116 485	69 447 036	26.00
AGOSTO.....	83 010	111 121	33.86	60 723 390	81 122 255	33.59
SETEMBRO.....	71 771	103 662	44.43	58 106 165	75 086 076	29.22
OUTUBRO.....	78 099	99 228	27.05	72 832 221	79 828 321	9.60
NOVEMBRO.....	86 471	96 313	11.38	70 634 073	73 957 574	4.70
DEZEMBRO.....	91 168	151 633	66.32	73 543 563	73 819 444	0.37

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUIDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOSES E NOVILHAS PRECOSES

ABATE DE SUÍNOS - 2001

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2000	2001	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	16 528 013	18 900 510	14.35
JANEIRO.....	1 263 268	1 469 436	16.32
FEVEREIRO.....	1 288 688	1 339 852	3.97
MARÇO.....	1 385 082	1 542 080	11.33
ABRIL.....	1 223 025	1 494 763	22.21
MAIO.....	1 415 031	1 661 174	17.39
JUNHO.....	1 379 200	1 516 718	9.97
JULHO.....	1 428 321	1 616 564	13.17
AGOSTO.....	1 466 465	1 685 010	14.90
SETEMBRO.....	1 354 548	1 519 190	12.15
OUTUBRO.....	1 440 210	1 769 666	22.87
NOVEMBRO.....	1 431 264	1 647 989	15.14
DEZEMBRO.....	1 452 911	1 638 068	12.74

ABATE DE FRANGOS - 2001

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2000	2001	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	2 636 958 117	2 862 036 635	8.53
JANEIRO.....	213 518 673	238 025 585	11.47
FEVEREIRO.....	215 949 318	209 568 026	-2.95
MARÇO.....	231 771 988	245 016 064	5.71
ABRIL.....	208 260 554	222 926 860	7.04
MAIO.....	230 705 858	246 139 001	6.68
JUNHO.....	212 974 136	225 019 804	5.65
JULHO.....	211 260 579	236 830 350	12.10
AGOSTO.....	230 467 802	251 624 495	9.17
SETEMBRO.....	209 509 932	227 827 713	8.74
OUTUBRO.....	225 977 530	264 848 778	17.20
NOVEMBRO.....	222 036 603	250 542 954	12.83
DEZEMBRO.....	224 525 144	243 667 005	8.52

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE SUÍNOS - 2001

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2000	2001	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	1 348 521 935	1 588 102 699	17.76
JANEIRO.....	97 505 789	120 608 064	23.69
FEVEREIRO.....	100 378 171	110 502 053	10.08
MARÇO.....	110 629 233	127 196 333	14.97
ABRIL.....	99 288 437	125 260 621	26.15
MAIO.....	119 553 071	141 146 178	18.06
JUNHO.....	114 999 394	129 299 688	12.43
JULHO.....	118 554 010	137 738 532	16.18
AGOSTO.....	121 853 557	143 310 331	17.60
SETEMBRO.....	112 602 966	130 180 271	15.61
OUTUBRO.....	119 091 854	150 217 021	26.13
NOVEMBRO.....	117 998 601	138 381 876	17.27
DEZEMBRO.....	116 066 852	134 261 731	15.67

ABATE DE FRANGOS - 2001

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2000	2001	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	5 081 965 492	5 566 697 695	9.53
JANEIRO.....	399 885 985	448 199 175	12.08
FEVEREIRO.....	407 214 236	397 059 420	-2.49
MARÇO.....	444 727 536	466 470 382	4.88
ABRIL.....	400 229 599	423 600 328	5.83
MAIO.....	450 809 134	496 164 006	10.06
JUNHO.....	411 605 637	445 403 513	8.21
JULHO.....	417 309 111	472 043 911	13.11
AGOSTO.....	447 857 099	498 731 912	11.35
SETEMBRO.....	409 702 191	450 598 277	9.98
OUTUBRO.....	432 673 174	520 888 194	20.38
NOVEMBRO.....	430 823 051	485 599 910	12.71
DEZEMBRO.....	429 128 739	461 938 667	7.64

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIDAMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS, SUÍNOS E FRANGOS - 2001

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIE ANIMAL,
SEGUNDO AS UNIDADES DA FEDERAÇÃO

UNIDADES DA FEDERAÇÃO	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	BOVINOS		SUÍNOS		FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
BRASIL.....	18 436 299	4 330 277 696	18 900 510	1 588 102 699	2 862 036 635	5 566 697 695
RONDÔNIA.....	516 769	127 545 365	-	-	-	-
ACRE.....	204 397	47 621 523	7 308	248 390	-	-
AMAZONAS.....	X	X	-	-	-	-
RORAIMA.....	X	X	X	X	X	X
PARÁ.....	1 076 416	260 797 449	17 112	890 063	X	X
AMAPA.....	-	-	-	-	-	-
TOCANTINS.....	430 916	107 983 064	-	-	-	-
MARANHÃO.....	377 259	91 084 723	13 317	928 215	-	-
PIAUI.....	118 929	23 438 576	39 417	1 097 036	1 201 558	2 306 482
CEARÁ.....	332 645	66 406 595	100 315	5 037 996	1 441 457	2 764 147
RIO GRANDE DO NORTE...	46 764	11 475 925	5 364	372 330	X	X
PARAIBA.....	19 487	4 566 969	X	X	-	-
PERNAMBUCO.....	341 069	72 506 737	106 467	5 806 920	42 779 550	94 730 197
ALAGOAS.....	120 529	25 131 791	74 564	4 383 175	2 283 951	4 687 793
SERGIPE.....	X	X	X	X	X	X
BAHIA.....	379 487	94 162 398	89 522	6 408 788	X	X
MINAS GERAIS.....	1 246 261	284 653 628	1 794 004	150 774 575	213 770 556	451 274 815
ESPIRITO SANTO.....	146 722	35 340 009	100 292	7 253 325	10 915 634	22 135 310
RIO DE JANEIRO.....	100 447	21 927 623	36 482	2 994 695	36 171 538	73 557 297
SÃO PAULO.....	3 349 317	795 116 025	966 884	70 289 588	417 649 758	920 066 965
PARANÁ.....	860 218	197 984 942	2 935 665	263 450 594	644 491 199	1 121 828 127
SANTA CATARINA.....	206 579	43 933 403	6 783 508	583 432 282	645 490 927	1 246 308 595
RIO GRANDE DO SUL.....	1 093 548	242 523 158	4 238 658	343 728 670	553 719 680	1 009 532 498
MATO GROSSO DO SUL....	3 314 317	776 814 403	827 335	71 280 161	110 802 758	246 936 616
MATO GROSSO.....	2 058 068	505 800 010	233 912	17 960 801	47 983 920	87 974 795
GOIÁS.....	1 979 448	467 371 755	496 766	49 724 507	80 889 767	166 867 564
DISTRITO FEDERAL.....	X	X	23 944	1 336 429	X	X

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

3) OS DADOS DAS UNIDADES DA FEDERAÇÃO COM MENOS DE 4 (QUATRO) INFORMANTES ESTÃO DESIDENTIFICADOS