

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO  
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE  
DIRETORIA DE PESQUISAS  
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL  
DO  
ABATE DE ANIMAIS**

**1999**

**BRASIL**

**E**

**UNIDADES DA FEDERAÇÃO**

Presidente da República

**Fernando Henrique Cardoso**

Ministro do Planejamento, Orçamento e Gestão

**Martus Antônio Rodrigues Tavares**

## **INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE**

Presidente

**Sérgio Besserman Vianna**

Diretor Executivo

**Nuno Duarte da Costa Bittencourt**

Diretoria de Pesquisas

**Maria Martha Malard Mayer**

Departamento de Agropecuária

**Carlos Alberto Lauria**

Divisão de Planejamento, Análise e Disseminação

**Luiz Sérgio Pires Guimarães**

Divisão de Pesquisas Contínuas

**Luis Celso Guimarães Lins**

### **Projeto Produção Animal**

Gerente

**Rosângela Corrêa de Almeida**

Equipe Técnica

**Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)**

**Conceição Aparecida do Carmo Netto**

**Denise Vouga Tardelli**

**Dulcinéia de Freitas Nascimento**

**Ieda da Purificação Rocha Lima**

**Laudelina Paula Cesario**

**Leila Sampaio Franco**

**Maria de Fátima Alpande de Figueiredo**

**Maria Lucia de Carvalho**

**Solange da Silva Fortes**

### **Apoio computacional (DI/DEATE/DISIG)**

Gerente

**José de Souza Pinto Guedes**

Equipe Técnica

**José Walter de Figueredo**

**Paulo Sérgio da Silva**

## APRESENTAÇÃO

---

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os dados definitivos da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao ano de 1999.

Os dados são apresentados em nível de Brasil e de Unidades da Federação. Somentamos que os dados das Unidades da Federação que possuem menos de 4 (quatro) informantes foram omitidos a fim de evitar uma possível identificação.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

## CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA PESQUISA

### **1 - OBJETIVO**

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais objetiva levantar informações estatísticas sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas fornecem aos órgãos do governo e entidades privadas subsídios para o acompanhamento e análise da evolução do setor, bem como, constituem-se em elemento integrante no cálculo do Produto Interno Bruto da Agropecuária.

### **2 - UNIDADE DE INVESTIGAÇÃO**

A unidade de investigação é todo estabelecimento que efetua o abate de animais das espécies selecionadas, tais como: Matadouros, matadouros-frigoríficos, fábrica de conservas, e está sob inspeção federal, estadual ou municipal.

### **3 - PERIODICIDADE**

As informações são coletadas trimestralmente, porém com registros mensais do trimestre de referência.

### **4 - ÂMBITO DE INVESTIGAÇÃO**

A pesquisa é realizada em todo o Território Nacional. O cadastro de informantes possui em torno de 1610 informantes.

## 5 - NOTAS METODOLÓGICAS

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais investiga a quantidade de cabeças abatidas e o peso total das carcaças das principais espécies animais. A coleta de informações é realizada apenas nos estabelecimentos de abate de animais que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal. O cadastro, como já mencionado, teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA. Cumpre destacar que os dados da presente pesquisa não deverão ser comparados aos da antiga pesquisa de abate de animais, visto que as duas pesquisas guardam características distintas não permitindo qualquer avaliação em conjunto.

## 6 - CONCEITUAÇÃO

**Carcaça** - animal abatido, tecnicamente preparado, formado das massas musculares e ossos, desprovido de cabeça, mocotó, cauda, couro, órgãos e vísceras torácicas e abdominais. Nos suínos, a carcaça pode ou não incluir o couro, cabeças e pés.

### **Bovinos**

**Vitelos** - Bovino macho ou fêmea, com até doze meses de idade. Também denominado bezerro ou terneiro.

**Novilho precoce** - Bovino macho, castrado, com peso mínimo de carcaça de 225 kg e até 2 anos de idade.

**Novilha precoce** - Bovino fêmea, com peso mínimo de carcaça de 180kg e até 2 anos de idade.

**Novilho(a)** - Nesta categoria estão incluídos o novilhote(a), o novilho(a) e o novilhão, com idade de mais de 1 ano até 4 anos, exclusive o novilho precoce. Nesta categoria estão incluídos todos os animais, mestiços ou não, criados sem o emprego de práticas especiais de manejo.

**Boi** - Bovino macho, com mais de 4 anos, não castrado, castrado tardiamente, ou castrado jovem. Nesta categoria estão o touro, o marruco ou toruno e o carreiro.

**Vaca** - Bovino fêmea com mais de 4 anos.

### **Suínos**

Esta espécie totaliza as seguintes categorias:

**Leitão** - Suíno macho com até 120 dias de idade.

**Leitão** - Suíno fêmea com até 120 dias de idade.

**Porco** - Suíno macho, tipo carne ou tipo banha, com idade máxima de 8 meses, pesando entre 80 e 120 kg.

**Porca** - Suíno fêmea, tipo carne ou tipo banha, com idade máxima de 8 meses, pesando entre 80 e 120 kg.

### **Frango**

**Ave jovem**, macho ou fêmea, criada para o abate, com até 60 dias de idade.

## **TABELAS DE RESULTADOS**

ABATE DE BOVINOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	16 787 031	3 806 747 033	9 355 593	2 336 618 210	4 444 432	810 652 297
JANEIRO.....	1 233 330	278 734 429	672 033	167 956 695	335 081	61 017 367
FEVEREIRO.....	1 239 073	279 601 628	671 607	167 472 084	350 842	64 260 516
MARÇO.....	1 390 216	317 987 987	766 031	193 531 882	380 255	70 140 235
ABRIL.....	1 333 386	305 651 089	744 224	187 146 892	344 436	63 568 164
MAIO.....	1 420 650	325 028 417	789 364	199 055 620	383 896	70 695 071
JUNHO.....	1 447 212	331 452 320	826 964	208 594 797	391 111	72 059 730
JULHO.....	1 447 795	330 339 377	822 787	207 014 097	386 831	70 373 790
AGOSTO.....	1 488 216	339 122 399	868 444	216 727 972	367 538	66 534 231
SETEMBRO.....	1 356 192	307 567 726	784 858	193 975 849	317 370	57 483 888
OUTUBRO.....	1 432 075	320 221 826	780 779	191 325 039	367 856	66 602 404
NOVEMBRO.....	1 410 769	314 822 959	770 767	189 765 063	379 094	68 351 510
DEZEMBRO.....	1 588 117	356 216 876	857 735	214 052 220	440 122	79 565 391

ABATE DE BOVINOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	21 598	993 201	2 965 408	658 483 325
JANEIRO.....	1 590	76 194	224 626	49 684 173
FEVEREIRO.....	1 596	64 378	215 028	47 804 650
MARÇO.....	1 808	74 469	242 122	54 241 401
ABRIL.....	1 840	78 951	242 886	54 857 082
MAIO.....	1 864	82 571	245 526	55 195 155
JUNHO.....	1 911	88 459	227 226	50 709 334
JULHO.....	1 837	86 522	236 340	52 864 968
AGOSTO.....	2 016	97 270	250 218	55 762 926
SETEMBRO.....	2 014	95 559	251 950	56 012 430
OUTUBRO.....	1 933	101 648	281 507	62 192 735
NOVEMBRO.....	1 661	82 393	259 247	56 623 993
DEZEMBRO.....	1 528	64 787	288 732	62 534 478

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECEMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(\*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOSES E NOVILHAS PRECOSES



ABATE DE SUÍNOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL .....	15 799 696	1 237 828 937
JANEIRO .....	1 246 619	94 574 217
FEVEREIRO .....	1 181 308	88 773 684
MARÇO .....	1 365 185	103 684 186
ABRIL .....	1 229 502	95 920 023
MAIO .....	1 343 096	106 523 767
JUNHO .....	1 332 336	106 397 207
JULHO .....	1 278 728	100 633 868
AGOSTO .....	1 411 341	113 279 414
SETEMBRO .....	1 345 061	105 990 780
OUTUBRO .....	1 292 553	104 040 592
NOVEMBRO .....	1 316 326	105 134 088
DEZEMBRO .....	1 457 641	112 877 111

ABATE DE FRANGOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL .....	2 453 631 911	4 681 276 954
JANEIRO .....	185 547 074	350 068 685
FEVEREIRO .....	181 270 265	337 402 205
MARÇO .....	213 597 390	394 937 836
ABRIL .....	191 925 184	370 557 128
MAIO .....	201 570 205	391 707 895
JUNHO .....	199 539 995	389 435 934
JULHO .....	207 483 327	398 291 436
AGOSTO .....	219 777 121	423 897 195
SETEMBRO .....	209 339 655	397 040 813
OUTUBRO .....	214 982 336	406 871 992
NOVEMBRO .....	207 285 773	404 864 814
DEZEMBRO .....	221 313 586	416 201 021

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	1998	1999	(%)	1998	1999	(%)	1998	1999	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	14 906 476	16 787 031	12.61	8 623 930	9 355 593	8.48	3 798 995	4 444 432	16.98
JANEIRO.....	1 227 398	1 233 330	0.48	664 661	672 033	1.10	371 068	335 081	-9.69
FEVEREIRO.....	1 127 723	1 239 073	9.87	621 760	671 607	8.01	342 355	350 842	2.47
MARÇO.....	1 285 673	1 390 216	8.13	718 756	766 031	6.57	369 660	380 255	2.86
ABRIL.....	1 217 116	1 333 386	9.55	704 200	744 224	5.68	318 370	344 436	8.18
MAIO.....	1 258 204	1 420 650	12.91	723 579	789 364	9.09	334 151	383 896	14.88
JUNHO.....	1 239 042	1 447 212	16.80	723 957	826 964	14.22	312 929	391 111	24.98
JULHO.....	1 273 022	1 447 795	13.72	774 782	822 787	6.19	303 083	386 831	27.63
AGOSTO.....	1 202 637	1 488 216	23.74	732 592	868 444	18.54	263 487	367 538	39.49
SETEMBRO.....	1 200 355	1 356 192	12.98	721 182	784 858	8.82	259 499	317 370	22.30
OUTUBRO.....	1 263 413	1 432 075	13.34	737 661	780 779	5.84	280 401	367 856	31.18
NOVEMBRO.....	1 214 438	1 410 769	16.16	698 438	770 767	10.35	287 787	379 094	31.72
DEZEMBRO.....	1 397 455	1 588 117	13.64	802 362	857 735	6.90	356 205	440 122	23.55

ABATE DE BOVINOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	1998	1999	(%)	1998	1999	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	23 414	21 598	-7.75	2 460 137	2 965 408	20.53
JANEIRO.....	1 522	1 590	4.46	190 147	224 626	18.13
FEVEREIRO.....	1 196	1 596	33.44	162 412	215 028	32.39
MARÇO.....	1 586	1 808	13.99	195 671	242 122	23.73
ABRIL.....	2 006	1 840	-8.27	192 540	242 886	26.14
MAIO.....	2 102	1 864	-11.32	198 372	245 526	23.77
JUNHO.....	2 171	1 911	-11.97	199 985	227 226	13.62
JULHO.....	2 436	1 837	-24.58	192 721	236 340	22.63
AGOSTO.....	2 184	2 016	-7.69	204 374	250 218	22.43
SETEMBRO.....	1 976	2 014	1.92	217 698	251 950	15.73
OUTUBRO.....	2 253	1 933	-14.20	243 098	281 507	15.79
NOVEMBRO.....	1 961	1 661	-15.29	226 252	259 247	14.58
DEZEMBRO.....	2 021	1 528	-24.39	236 867	288 732	21.89

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(\*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE BOVINOS - 1999

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	1998	1999	(%)	1998	1999	(%)	1998	1999	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL.....	3 397 897 879	3 806 747 033	12.03	2 155 665 327	2 336 618 210	8.39	695 121 524	810 652 297	16.62
JANEIRO.....	275 806 965	278 734 429	1.06	166 142 435	167 956 695	1.09	67 773 281	61 017 367	-9.96
FEVEREIRO.....	255 780 010	279 601 628	9.31	157 126 185	167 472 084	6.58	62 900 369	64 260 516	2.16
MARÇO.....	292 795 285	317 987 987	8.60	181 428 216	193 531 882	6.67	68 058 322	70 140 235	3.05
ABRIL.....	278 966 923	305 651 089	9.56	177 530 049	187 146 892	5.41	58 426 290	63 568 164	8.80
MAIO.....	287 127 434	325 028 417	13.20	181 838 109	199 055 620	9.46	61 103 966	70 695 071	15.69
JUNHO.....	284 225 252	331 452 320	16.61	182 493 890	208 594 797	14.30	57 230 645	72 059 730	25.91
JULHO.....	291 813 472	330 339 377	13.20	194 082 996	207 014 097	6.66	54 977 454	70 373 790	28.00
AGOSTO.....	275 616 771	339 122 399	23.04	182 436 740	216 727 972	18.79	47 795 772	66 534 231	39.20
SETEMBRO.....	273 882 841	307 567 726	12.29	177 412 642	193 975 849	9.33	47 558 598	57 483 888	20.86
OUTUBRO.....	288 779 477	320 221 826	10.88	182 071 624	191 325 039	5.08	51 842 591	66 602 404	28.47
NOVEMBRO.....	276 426 215	314 822 959	13.89	173 550 695	189 765 063	9.34	52 718 690	68 351 510	29.65
DEZEMBRO.....	316 677 234	356 216 876	12.48	199 551 746	214 052 220	7.26	64 735 546	79 565 391	22.90

ABATE DE BOVINOS - 1999

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	1998	1999	(%)	1998	1999	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL.....	1 139 956	993 201	-12.87	545 971 072	658 483 325	20.60
JANEIRO.....	73 343	76 194	3.88	41 817 906	49 684 173	18.81
FEVEREIRO.....	50 937	64 378	26.38	35 702 519	47 804 650	33.89
MARÇO.....	70 997	74 469	4.89	43 237 750	54 241 401	25.44
ABRIL.....	84 226	78 951	-6.26	42 926 358	54 857 082	27.79
MAIO.....	91 673	82 571	-9.92	44 093 686	55 195 155	25.17
JUNHO.....	86 550	88 459	2.20	44 414 167	50 709 334	14.17
JULHO.....	95 647	86 522	-9.54	42 657 375	52 864 968	23.92
AGOSTO.....	105 944	97 270	-8.18	45 278 315	55 762 926	23.15
SETEMBRO.....	92 913	95 559	2.84	48 818 688	56 012 430	14.73
OUTUBRO.....	140 876	101 648	-27.84	54 724 386	62 192 735	13.64
NOVEMBRO.....	126 938	82 393	-35.09	50 029 892	56 623 993	13.18
DEZEMBRO.....	119 912	64 787	-45.97	52 270 030	62 534 478	19.63

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIAMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(\*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOSES E NOVILHAS PRECOSES

ABATE DE SUÍNOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	1998	1999	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	14 873 814	15 799 696	6.22
JANEIRO.....	1 197 275	1 246 619	4.12
FEVEREIRO.....	1 115 810	1 181 308	5.87
MARÇO.....	1 248 738	1 365 185	9.32
ABRIL.....	1 165 028	1 229 502	5.53
MAIO.....	1 235 004	1 343 096	8.75
JUNHO.....	1 264 536	1 332 336	5.36
JULHO.....	1 333 253	1 278 728	-4.08
AGOSTO.....	1 235 370	1 411 341	14.24
SETEMBRO.....	1 258 796	1 345 061	6.85
OUTUBRO.....	1 278 900	1 292 553	1.06
NOVEMBRO.....	1 255 771	1 316 326	4.82
DEZEMBRO.....	1 285 333	1 457 641	13.40

ABATE DE FRANGOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	1998	1999	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	2 201 506 294	2 453 631 911	11.45
JANEIRO.....	180 858 812	185 547 074	2.59
FEVEREIRO.....	161 391 514	181 270 265	12.31
MARÇO.....	181 685 158	213 597 390	17.56
ABRIL.....	173 348 162	191 925 184	10.71
MAIO.....	174 324 536	201 570 205	15.62
JUNHO.....	177 026 029	199 539 995	12.71
JULHO.....	193 660 895	207 483 327	7.13
AGOSTO.....	184 772 200	219 777 121	18.94
SETEMBRO.....	191 293 678	209 339 655	9.43
OUTUBRO.....	198 668 745	214 982 336	8.21
NOVEMBRO.....	187 314 439	207 285 773	10.66
DEZEMBRO.....	197 162 126	221 313 586	12.24

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE SUÍNOS - 1999

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	1998	1999	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	1 119 138 510	1 237 828 937	10.60
JANEIRO.....	89 963 981	94 574 217	5.12
FEVEREIRO.....	83 147 228	88 773 684	6.76
MARÇO.....	93 390 821	103 684 186	11.02
ABRIL.....	88 000 814	95 920 023	8.99
MAIO.....	94 550 724	106 523 767	12.66
JUNHO.....	96 593 674	106 397 207	10.14
JULHO.....	101 122 301	100 633 868	-0.48
AGOSTO.....	93 754 331	113 279 414	20.82
SETEMBRO.....	95 380 194	105 990 780	11.12
OUTUBRO.....	97 077 902	104 040 592	7.17
NOVEMBRO.....	93 452 009	105 134 088	12.50
DEZEMBRO.....	92 704 531	112 877 111	21.76

ABATE DE FRANGOS - 1999

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	1998	1999	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	4 195 984 448	4 681 276 954	11.56
JANEIRO.....	332 230 031	350 068 685	5.36
FEVEREIRO.....	295 859 809	337 402 205	14.04
MARÇO.....	335 561 684	394 937 836	17.69
ABRIL.....	332 469 423	370 557 128	11.45
MAIO.....	338 192 012	391 707 895	15.82
JUNHO.....	345 232 240	389 435 934	12.80
JULHO.....	369 904 830	398 291 436	7.67
AGOSTO.....	352 224 099	423 897 195	20.34
SETEMBRO.....	367 951 614	397 040 813	7.90
OUTUBRO.....	384 610 973	406 871 992	5.78
NOVEMBRO.....	366 963 689	404 864 814	10.32
DEZEMBRO.....	374 784 044	416 201 021	11.05

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS, SUÍNOS E FRANGOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIE ANIMAL,  
SEGUNDO AS UNIDADES DA FEDERAÇÃO

UNIDADES DA FEDERAÇÃO	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS					
	BOVINOS		SUÍNOS		FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
BRASIL .....	16 787 031	3 806 747 033	15 799 696	1 237 828 937	2 453 631 911	4 681 276 954
RONDÔNIA .....	342 192	85 204 628	-	-	-	-
ACRE .....	160 895	37 462 525	X	X	-	-
AMAZONAS .....	X	X	-	-	-	-
RORAIMA .....	X	X	X	X	X	X
PARÁ .....	850 489	190 563 931	17 790	991 154	X	X
TOCANTINS .....	433 559	101 695 849	-	-	-	-
MARANHÃO .....	228 409	55 141 615	X	X	X	X
PIAUÍ .....	123 532	23 296 325	41 139	1 185 765	1 386 053	2 594 777
CEARÁ .....	363 904	71 312 665	82 901	4 078 835	243 718	410 528
RIO GRANDE DO NORTE .....	48 991	12 019 558	X	X	X	X
PARAÍBA .....	18 113	3 688 054	X	X	-	-
PERNAMBUCO .....	304 395	59 805 546	76 387	4 595 417	36 821 331	80 712 995
ALAGOAS .....	85 855	18 127 376	38 978	2 649 609	-	-
SERGIPE .....	X	X	X	X	X	X
BAHIA .....	351 937	78 046 767	55 049	3 952 053	X	X
MINAS GERAIS .....	982 600	217 228 253	1 067 124	80 365 876	183 599 622	386 532 680
ESPIRITO SANTO .....	171 355	38 172 635	88 062	6 501 695	11 060 717	22 452 708
RIO DE JANEIRO .....	66 648	14 050 574	46 970	4 070 038	36 996 085	71 039 253
SÃO PAULO .....	2 452 818	573 283 745	715 672	53 289 748	405 737 532	865 452 255
PARANÁ .....	883 351	198 873 176	2 704 753	229 465 818	531 344 897	957 237 430
SANTA CATARINA .....	224 103	48 148 055	6 140 068	482 171 042	546 834 304	986 055 804
RIO GRANDE DO SUL .....	1 433 271	314 700 987	3 776 151	291 425 688	485 980 879	875 039 715
MATO GROSSO DO SUL .....	2 817 453	671 029 243	593 446	48 449 444	88 737 816	183 819 849
MATO GROSSO .....	1 978 494	458 674 112	228 420	16 376 580	X	X
GOIÁS .....	2 371 412	515 259 871	88 452	5 939 419	39 699 328	79 279 621
DISTRITO FEDERAL .....	X	X	11 976	617 837	X	X

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

3) OS DADOS DAS UNIDADES DA FEDERAÇÃO COM MENOS DE 4 (QUATRO) INFORMANTES ESTÃO DESIDENTIFICADOS