

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE
DIRETORIA DE PESQUISAS
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL
DO
ABATE DE ANIMAIS**

1998

BRASIL

E

UNIDADES DA FEDERAÇÃO

Presidente da República

Fernando Henrique Cardoso

Ministro do Planejamento, Orçamento e Gestão

Martus Antônio Rodrigues Tavares

INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE

Presidente

Sérgio Besserman Vianna

Diretor de Planejamento e Coordenação

Nuno Duarte da Costa Bittencourt

Diretoria de Pesquisas

Maria Martha Malard Mayer

Departamento de Agropecuária

Carlos Alberto Lauria

Divisão de Planejamento, Análise e Disseminação

Luiz Sérgio Pires Guimarães

Divisão de Pesquisas Contínuas

Luis Celso Guimarães Lins

Projeto Produção Animal

Gerente

Rosângela Corrêa de Almeida

Equipe Técnica

Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)

Conceição Aparecida do Carmo Netto

Denise Vouga Tardelli

Dulcinéia de Freitas Nascimento

Ieda da Purificação Rocha Lima

Laudelina Paula Cesario

Leila Sampaio Franco

Maria de Fátima Alpande de Figueiredo

Maria Lucia de Carvalho

Solange da Silva Fortes

Apoio computacional (DI/DEATE/DISIG)

Gerente

José de Souza Pinto Guedes

Equipe Técnica

José Walter de Figueredo

Luis Paulo Pinto Campello

Paulo Sérgio da Silva

APRESENTAÇÃO

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os dados definitivos da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao ano de 1998.

Os dados são apresentados em nível de Brasil e de Unidades da Federação. Saliencamos que os dados das Unidades da Federação que possuem menos de 4 (quatro) informantes foram omitidos a fim de evitar uma possível identificação.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA PESQUISA

1 - OBJETIVO

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais objetiva levantar informações estatísticas sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas fornecem aos órgãos do governo e entidades privadas subsídios para o acompanhamento e análise da evolução do setor, bem como, constituem-se em elemento integrante no cálculo do Produto Interno Bruto da Agropecuária.

2 - UNIDADE DE INVESTIGAÇÃO

A unidade de investigação é todo estabelecimento que efetua o abate de animais das espécies selecionadas, tais como: Matadouros, matadouros-frigoríficos, fábrica de conservas, e está sob inspeção federal, estadual ou municipal.

3 - PERIODICIDADE

As informações são coletadas trimestralmente, porém com registros mensais do trimestre de referência.

4 - ÂMBITO DE INVESTIGAÇÃO

A pesquisa é realizada em todo o Território Nacional. O cadastro de informantes possui em torno de 1440 informantes.

5 - NOTAS METODOLÓGICAS

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais investiga a quantidade de cabeças abatidas e o peso total das carcaças das principais espécies animais. A coleta de informações é realizada apenas nos estabelecimentos de abate de animais que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal. O cadastro, como já mencionado, teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA. Cumpre destacar que os dados da presente pesquisa não deverão ser comparados aos da antiga pesquisa de abate de animais, visto que as duas pesquisas guardam características distintas não permitindo qualquer avaliação em conjunto.

6 - CONCEITUAÇÃO

Carcaça - animal abatido, tecnicamente preparado, formado das massas musculares e ossos, desprovido de cabeça, mocotó, cauda, couro, órgãos e vísceras torácicas e abdominais. Nos suínos, a carcaça pode ou não incluir o couro, cabeças e pés.

Bovinos

Vitelos - Bovino macho ou fêmea, com até doze meses de idade. Também denominado bezerro ou terneiro.

Novilho precoce - Bovino macho, castrado, com peso mínimo de carcaça de 225 kg e até 2 anos de idade.

Novilha precoce - Bovino fêmea, com peso mínimo de carcaça de 180kg e até 2 anos de idade.

Novilho(a) - Nesta categoria estão incluídos o novilhote(a), o novilho(a) e o novilhão, com idade de mais de 1 ano até 4 anos, exclusive o novilho precoce. Nesta categoria estão incluídos todos os animais mestiços ou não, sem o emprego de práticas de manejo especiais.

Boi - Bovino macho, com mais de 4 anos, não castrado, castrado tardiamente, ou castrado jovem. Nesta categoria estão o touro, o marruco ou toruno e o carreiro.

Vaca - Bovino fêmea com mais de 4 anos.

Suínos

Esta espécie totaliza as seguintes categorias:

Leitão - Suíno macho com até 120 dias.

Leitão - Suíno fêmea com até 120 dias.

Porco - Suíno macho, tipo carne ou tipo banha, com idade máxima de 8 meses, pesando entre 80 e 120 kg.

Porca - Suíno fêmea, tipo carne ou tipo banha, com idade máxima de 8 meses, pesando entre 80 e 120 kg.

Frango

Ave jovem, macho ou fêmea, criada para o abate, com até 60 dias de idade.

TABELAS DE RESULTADOS

ABATE DE BOVINOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	14 906 476	3 397 897 879	8 623 930	2 155 665 327	3 798 995	695 121 524
JANEIRO.....	1 227 398	275 806 965	664 661	166 142 435	371 068	67 773 281
FEVEREIRO.....	1 127 723	255 780 010	621 760	157 126 185	342 355	62 900 369
MARÇO.....	1 285 673	292 795 285	718 756	181 428 216	369 660	68 058 322
ABRIL.....	1 217 116	278 966 923	704 200	177 530 049	318 370	58 426 290
MAIO.....	1 258 204	287 127 434	723 579	181 838 109	334 151	61 103 966
JUNHO.....	1 239 042	284 225 252	723 957	182 493 890	312 929	57 230 645
JULHO.....	1 273 022	291 813 472	774 782	194 082 996	303 083	54 977 454
AGOSTO.....	1 202 637	275 616 771	732 592	182 436 740	263 487	47 795 772
SETEMBRO.....	1 200 355	273 882 841	721 182	177 412 642	259 499	47 558 598
OUTUBRO.....	1 263 413	288 779 477	737 661	182 071 624	280 401	51 842 591
NOVEMBRO.....	1 214 438	276 426 215	698 438	173 550 695	287 787	52 718 690
DEZEMBRO.....	1 397 455	316 677 234	802 362	199 551 746	356 205	64 735 546

ABATE DE BOVINOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	23 414	1 139 956	2 460 137	545 971 072
JANEIRO.....	1 522	73 343	190 147	41 817 906
FEVEREIRO.....	1 196	50 937	162 412	35 702 519
MARÇO.....	1 586	70 997	195 671	43 237 750
ABRIL.....	2 006	84 226	192 540	42 926 358
MAIO.....	2 102	91 673	198 372	44 093 686
JUNHO.....	2 171	86 550	199 985	44 414 167
JULHO.....	2 436	95 647	192 721	42 657 375
AGOSTO.....	2 184	105 944	204 374	45 278 315
SETEMBRO.....	1 976	92 913	217 698	48 818 688
OUTUBRO.....	2 253	140 876	243 098	54 724 386
NOVEMBRO.....	1 961	126 938	226 252	50 029 892
DEZEMBRO.....	2 021	119 912	236 867	52 270 030

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	14 873 814	1 119 138 510
JANEIRO.....	1 197 275	89 963 981
FEVEREIRO.....	1 115 810	83 147 228
MARÇO.....	1 248 738	93 390 821
ABRIL.....	1 165 028	88 000 814
MAIO.....	1 235 004	94 550 724
JUNHO.....	1 264 536	96 593 674
JULHO.....	1 333 253	101 122 301
AGOSTO.....	1 235 370	93 754 331
SETEMBRO.....	1 258 796	95 380 194
OUTUBRO.....	1 278 900	97 077 902
NOVEMBRO.....	1 255 771	93 452 009
DEZEMBRO.....	1 285 333	92 704 531

ABATE DE FRANGOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	2 201 506 294	4 195 984 448
JANEIRO.....	180 858 812	332 230 031
FEVEREIRO.....	161 391 514	295 859 809
MARÇO.....	181 685 158	335 561 684
ABRIL.....	173 348 162	332 469 423
MAIO.....	174 324 536	338 192 012
JUNHO.....	177 026 029	345 232 240
JULHO.....	193 660 895	369 904 830
AGOSTO.....	184 772 200	352 224 099
SETEMBRO.....	191 293 678	367 951 614
OUTUBRO.....	198 668 745	384 610 973
NOVEMBRO.....	187 314 439	366 963 689
DEZEMBRO.....	197 162 126	374 784 044

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECEMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANTITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	1997	1998	(%)	1997	1998	(%)	1997	1998	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	14 886 260	14 906 476	0.13	7 886 076	8 623 930	9.35	4 349 968	3 798 995	-12.66
JANEIRO.....	1 227 267	1 227 398	0.01	609 103	664 661	9.12	406 609	371 068	-8.74
FEVEREIRO.....	1 129 400	1 127 723	-0.14	545 226	621 760	14.03	390 094	342 355	-12.23
MARÇO.....	1 153 418	1 285 673	11.46	567 139	718 756	26.73	376 843	369 660	-1.90
ABRIL.....	1 252 989	1 217 116	-2.86	658 463	704 200	6.94	388 682	318 370	-18.08
MAIO.....	1 227 069	1 258 204	2.53	655 018	723 579	10.46	367 919	334 151	-9.17
JUNHO.....	1 194 770	1 239 042	3.70	646 959	723 957	11.90	348 153	312 929	-10.11
JULHO.....	1 248 371	1 273 022	1.97	674 585	774 782	14.85	359 662	303 083	-15.73
AGOSTO.....	1 252 319	1 202 637	-3.96	692 117	732 592	5.84	334 873	263 487	-21.31
SETEMBRO.....	1 283 419	1 200 355	-6.47	717 314	721 182	0.53	318 717	259 499	-18.58
OUTUBRO.....	1 322 442	1 263 413	-4.46	728 188	737 661	1.30	328 911	280 401	-14.74
NOVEMBRO.....	1 212 802	1 214 438	0.13	660 446	698 438	5.75	331 448	287 787	-13.17
DEZEMBRO.....	1 381 994	1 397 455	1.11	731 518	802 362	9.68	398 057	356 205	-10.51

ABATE DE BOVINOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	1997	1998	(%)	1997	1998	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	17 147	23 414	36.54	2 633 069	2 460 137	-6.56
JANEIRO.....	1 149	1 522	32.46	210 406	190 147	-9.62
FEVEREIRO.....	1 235	1 196	-3.15	192 845	162 412	-15.78
MARÇO.....	1 770	1 586	-10.39	207 666	195 671	-5.77
ABRIL.....	1 778	2 006	12.82	204 066	192 540	-5.64
MAIO.....	1 753	2 102	19.90	202 379	198 372	-1.98
JUNHO.....	1 571	2 171	38.19	198 087	199 985	0.95
JULHO.....	1 479	2 436	64.70	212 645	192 721	-9.36
AGOSTO.....	856	2 184	155.14	224 473	204 374	-8.95
SETEMBRO.....	1 116	1 976	77.06	246 272	217 698	-11.60
OUTUBRO.....	1 301	2 253	73.17	264 042	243 098	-7.93
NOVEMBRO.....	1 490	1 961	31.61	219 418	226 252	3.11
DEZEMBRO.....	1 649	2 021	22.55	250 770	236 867	-5.54

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL
(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUÍDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOSES E NOVILHAS PRECOSES

ABATE DE BOVINOS - 1998

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	1997	1998	%	1997	1998	%	1997	1998	%
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL.....	3 334 889 048	3 397 897 879	1.88	1 949 641 298	2 155 665 327	10.56	793 011 659	695 121 524	-12.34
JANEIRO.....	273 308 519	275 806 965	0.91	150 850 802	166 142 435	10.13	74 158 485	67 773 281	-8.61
FEVEREIRO.....	250 776 583	255 780 010	1.99	135 069 342	157 126 185	16.33	71 178 010	62 900 369	-11.62
MARÇO.....	258 143 594	292 795 285	13.42	141 203 584	181 428 216	28.48	68 902 687	68 058 322	-1.22
ABRIL.....	281 557 166	278 966 923	-0.92	163 878 866	177 530 049	8.33	71 323 250	58 426 290	-18.08
MAIO.....	276 015 840	287 127 434	4.02	162 749 133	181 838 109	11.72	67 374 257	61 103 966	-9.30
JUNHO.....	269 560 986	284 225 252	5.44	161 426 818	182 493 890	13.05	63 767 579	57 230 645	-10.25
JULHO.....	279 181 064	291 813 472	4.52	167 145 261	194 082 996	16.11	65 471 874	54 977 454	-16.02
AGOSTO.....	281 403 260	275 616 771	-2.05	171 175 272	182 436 740	6.57	60 804 673	47 795 772	-21.39
SETEMBRO.....	289 548 311	273 882 841	-5.41	176 584 059	177 412 642	0.46	57 858 155	47 558 598	-17.80
OUTUBRO.....	295 879 207	288 779 477	-2.39	177 200 461	182 071 624	2.74	59 837 535	51 842 591	-13.36
NOVEMBRO.....	270 652 939	276 426 215	2.13	161 414 269	173 550 695	7.51	60 345 821	52 718 690	-12.63
DEZEMBRO.....	308 861 579	316 677 234	2.53	180 943 431	199 551 746	10.28	71 989 333	64 735 546	-10.07

ABATE DE BOVINOS - 1998

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	1997	1998	%	1997	1998	%
	(KG)			(KG)		
TOTAL.....	617 316	1 139 956	84.66	591 618 775	545 971 072	-7.71
JANEIRO.....	28 833	73 343	154.37	48 270 399	41 817 906	-13.36
FEVEREIRO.....	31 025	50 937	64.18	44 498 206	35 702 519	-19.76
MARÇO.....	54 110	70 997	31.20	47 983 213	43 237 750	-9.88
ABRIL.....	67 805	84 226	24.21	46 287 245	42 926 358	-7.26
MAIO.....	69 058	91 673	32.74	45 823 392	44 093 686	-3.77
JUNHO.....	62 399	86 550	38.70	44 304 190	44 414 167	0.24
JULHO.....	46 308	95 647	106.54	46 517 621	42 657 375	-8.29
AGOSTO.....	20 376	105 944	419.94	49 402 939	45 278 315	-8.34
SETEMBRO.....	31 680	92 913	193.28	55 074 417	48 818 688	-11.35
OUTUBRO.....	49 436	140 876	184.96	58 791 775	54 724 386	-6.91
NOVEMBRO.....	76 386	126 938	66.17	48 816 463	50 029 892	2.48
DEZEMBRO.....	79 900	119 912	50.07	55 848 915	52 270 030	-6.40

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	1997	1998	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	13 623 682	14 873 814	9.17
JANEIRO.....	1 192 779	1 197 275	0.37
FEVEREIRO.....	1 026 574	1 115 810	8.69
MARÇO.....	1 066 466	1 248 738	17.09
ABRIL.....	1 113 504	1 165 028	4.62
MAIO.....	1 084 008	1 235 004	13.92
JUNHO.....	1 145 489	1 264 536	10.39
JULHO.....	1 188 661	1 333 253	12.16
AGOSTO.....	1 083 145	1 235 370	14.05
SETEMBRO.....	1 156 268	1 258 796	8.86
OUTUBRO.....	1 223 608	1 278 900	4.51
NOVEMBRO.....	1 107 990	1 255 771	13.33
DEZEMBRO.....	1 235 190	1 285 333	4.05

ABATE DE FRANGOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	1997	1998	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	2 158 496 686	2 201 506 294	1.99
JANEIRO.....	181 124 496	180 858 812	-0.14
FEVEREIRO.....	162 200 463	161 391 514	-0.49
MARÇO.....	166 667 562	181 685 158	9.01
ABRIL.....	176 028 986	173 348 162	-1.52
MAIO.....	167 114 142	174 324 536	4.31
JUNHO.....	171 979 780	177 026 029	2.93
JULHO.....	187 516 713	193 660 895	3.27
AGOSTO.....	176 936 530	184 772 200	4.42
SETEMBRO.....	186 434 334	191 293 678	2.60
OUTUBRO.....	201 114 765	198 668 745	-1.21
NOVEMBRO.....	181 843 042	187 314 439	3.00
DEZEMBRO.....	199 535 873	197 162 126	-1.18

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROAN1 - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIDAMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE SUÍNOS - 1998

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	1997	1998	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	1 010 358 861	1 119 138 510	10.76
JANEIRO.....	85 022 243	89 963 981	5.81
FEVEREIRO.....	73 878 315	83 147 228	12.54
MARÇO.....	76 779 090	93 390 821	21.63
ABRIL.....	83 318 676	88 000 814	5.61
MAIO.....	81 826 530	94 550 724	15.55
JUNHO.....	87 324 040	96 593 674	10.61
JULHO.....	88 591 198	101 122 301	14.14
AGOSTO.....	81 350 664	93 754 331	15.24
SETEMBRO.....	87 230 605	95 380 194	9.34
OUTUBRO.....	92 078 290	97 077 902	5.42
NOVEMBRO.....	83 225 021	93 452 009	12.28
DEZEMBRO.....	89 734 189	92 704 531	3.31

ABATE DE FRANGOS - 1998

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	1997	1998	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	3 891 227 044	4 195 984 448	7.83
JANEIRO.....	323 394 153	332 230 031	2.73
FEVEREIRO.....	289 980 789	295 859 809	2.02
MARÇO.....	300 864 100	335 561 684	11.53
ABRIL.....	311 954 837	332 469 423	6.57
MAIO.....	303 409 677	338 192 012	11.46
JUNHO.....	308 842 822	345 232 240	11.78
JULHO.....	341 124 713	369 904 830	8.43
AGOSTO.....	325 854 846	352 224 099	8.09
SETEMBRO.....	338 293 112	367 951 614	8.76
OUTUBRO.....	366 561 938	384 610 973	4.92
NOVEMBRO.....	326 231 976	366 963 689	12.48
DEZEMBRO.....	354 714 081	374 784 044	5.65

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECEMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS, SUÍNOS E FRANGOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIE ANIMAL,
SEGUNDO AS UNIDADES DA FEDERAÇÃO

UNIDADES DA FEDERAÇÃO	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	BOVINOS		SUÍNOS		FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
BRASIL.....	14 906 476	3 397 897 879	14 873 814	1 119 138 510	2 201 506 294	4 195 984 448
RONDÔNIA.....	X	X	-	-	-	-
ACRE.....	147 312	34 250 024	X	X	-	-
AMAZONAS.....	X	X	-	-	-	-
RORAIMA.....	X	X	X	X	X	X
PARÁ.....	739 427	161 916 025	16 687	781 663	X	X
TOCANTINS.....	315 885	74 998 297	-	-	-	-
MARANHÃO.....	X	X	X	X	X	X
PIAUÍ.....	123 722	22 724 476	45 135	1 296 012	1 950 881	3 491 055
CEARÁ.....	382 108	74 439 615	78 828	3 761 981	35 858	63 414
RIO GRANDE DO NORTE....	59 059	13 790 428	X	X	X	X
PARAÍBA.....	X	X	X	X	-	-
PERNAMBUCO.....	299 887	62 826 267	73 181	4 345 781	25 675 338	51 267 225
ALAGOAS.....	40 589	8 824 246	29 283	2 060 514	-	-
SERGIPE.....	X	X	-	-	X	X
BAHIA.....	346 342	77 502 905	65 040	4 419 190	-	-
MINAS GERAIS.....	918 161	207 095 293	793 386	56 064 220	156 688 475	318 356 147
ESPIRITO SANTO.....	117 659	26 794 269	66 915	5 347 970	9 461 451	18 348 190
RIO DE JANEIRO.....	78 489	16 310 289	59 100	3 497 530	39 146 615	76 708 736
SÃO PAULO.....	2 646 460	615 694 342	774 820	56 154 054	373 884 493	773 505 635
PARANÁ.....	1 057 677	236 358 310	2 563 144	193 435 396	468 395 364	854 517 072
SANTA CATARINA.....	199 549	43 227 277	6 040 551	468 803 867	497 260 550	911 626 661
RIO GRANDE DO SUL.....	1 301 599	280 026 029	3 410 197	252 285 748	431 168 381	789 081 644
MATO GROSSO DO SUL.....	2 652 990	631 398 835	529 080	41 670 809	84 887 331	188 246 034
MATO GROSSO.....	1 183 357	276 127 611	215 279	17 857 705	X	X
GOIÁS.....	1 798 759	411 536 528	93 553	6 221 030	32 149 618	60 022 646
DISTRITO FEDERAL.....	X	X	14 346	781 772	23 902 786	48 107 474

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECEMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

3) OS DADOS DAS UNIDADES DA FEDERAÇÃO COM MENOS DE 4 (QUATRO) INFORMANTES ESTÃO DESIDENTIFICADOS

PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E AVALIAÇÃO
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE
DIRETORIA DE PESQUISAS
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL
DO
ABATE DE ANIMAIS**

1998

QUARTO TRIMESTRE

BRASIL

Presidente da República

Fernando Henrique Cardoso

Secretário de Estado de Planejamento e Avaliação

Edward Amadeo

INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE

Presidente

Sérgio Besserman Vianna

Diretor de Planejamento e Coordenação

Nuno Duarte da Costa Bittencourt

Diretoria de Pesquisas

Maria Martha Malard Mayer

Departamento de Agropecuária

Carlos Alberto Lauria

Divisão de Planejamento, Análise e Disseminação

Luiz Sérgio Pires Guimarães

Divisão de Pesquisas Contínuas

Luis Celso Guimarães Lins

Projeto Produção Animal

Gerente

Rosângela Corrêa de Almeida

Equipe Técnica

Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)

Conceição Aparecida do Carmo Netto

Denise Vouga Tardelli

Dulcinéia de Freitas Nascimento

Ieda da Purificação Rocha Lima

Laudelina Paula Cesario

Leila Sampaio Franco

Maria de Fátima Alpande de Figueredo

Maria Lucia de Carvalho

Solange da Silva Fortes

Apoio computacional (DI/DEATE/DISIG)

Gerente

José de Souza Pinto Guedes

Equipe Técnica

José Walter de Figueredo

Luis Paulo Pinto Campello

Paulo Sérgio da Silva

APRESENTAÇÃO

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os resultados preliminares da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao quarto trimestre de 1998.

Os dados são apresentados em nível de Brasil e de Unidades da Federação. Salientamos que os dados das Unidades da Federação que possuem menos de 4 (quatro) informantes foram omitidos a fim de evitar uma possível identificação.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

TABELAS DE RESULTADOS

ABATE DE BOVINOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	14 769 476	3 363 364 069	8 510 479	2 125 241 945	3 775 558	690 580 764
JANEIRO.....	1 227 145	275 757 531	664 607	166 124 181	370 945	67 749 241
FEVEREIRO.....	1 127 433	255 724 559	621 676	157 102 324	342 230	62 876 894
MARÇO.....	1 285 167	292 691 495	718 497	181 363 136	369 502	68 027 757
ABRIL.....	1 216 824	278 909 259	704 110	177 504 038	318 230	58 399 073
MAIO.....	1 257 978	287 085 604	723 483	181 814 825	334 069	61 088 825
JUNHO.....	1 238 856	284 189 174	723 864	182 469 339	312 887	57 222 575
JULHO.....	1 252 159	286 693 578	755 021	189 057 695	300 111	54 407 879
AGOSTO.....	1 181 649	270 316 441	712 974	177 297 389	260 681	47 267 123
SETEMBRO.....	1 185 103	270 034 169	705 031	173 241 200	258 182	47 307 455
OUTUBRO.....	1 237 356	282 057 193	718 794	176 641 592	275 052	50 864 955
NOVEMBRO.....	1 192 310	270 989 621	682 893	169 340 909	282 827	51 810 802
DEZEMBRO.....	1 367 496	308 915 445	779 529	193 285 317	350 842	63 558 185

ABATE DE BOVINOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	23 412	1 139 767	2 460 027	546 401 593
JANEIRO.....	1 522	73 343	190 071	41 810 766
FEVEREIRO.....	1 196	50 937	162 331	35 694 404
MARÇO.....	1 586	70 997	195 582	43 229 605
ABRIL.....	2 006	84 226	192 478	42 921 922
MAIO.....	2 102	91 673	198 324	44 090 281
JUNHO.....	2 171	86 550	199 934	44 410 710
JULHO.....	2 436	95 647	194 591	43 132 357
AGOSTO.....	2 184	105 944	205 810	45 645 985
SETEMBRO.....	1 976	92 913	219 914	49 392 601
OUTUBRO.....	2 253	140 876	241 257	54 409 770
NOVEMBRO.....	1 961	126 938	224 629	49 710 972
DEZEMBRO.....	2 019	119 723	235 106	51 952 220

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOSES E NOVILHAS PRECOSES

ABATE DE SUÍNOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	TOTAL		PORCOS E PORCAS		LEITÕES E LEITOAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	14 859 025	1 118 148 489	13 313 025	1 009 115 465	1 546 000	109 033 024
JANEIRO.....	1 196 619	89 928 861	1 059 158	80 227 377	137 461	9 701 484
FEVEREIRO.....	1 115 063	83 104 712	985 469	74 031 034	129 594	9 073 678
MARÇO.....	1 247 349	93 311 762	1 106 144	83 490 493	141 205	9 821 269
ABRIL.....	1 164 217	87 958 624	1 054 850	80 161 489	109 367	7 797 135
MAIO.....	1 234 386	94 516 954	1 107 640	85 428 128	126 746	9 088 826
JUNHO.....	1 263 664	96 546 661	1 134 768	87 200 853	128 896	9 345 808
JULHO.....	1 332 314	101 066 741	1 195 906	91 069 635	136 408	9 997 106
AGOSTO.....	1 234 400	93 699 086	1 111 209	84 891 943	123 191	8 807 143
SETEMBRO.....	1 258 110	95 345 744	1 129 842	86 097 453	128 268	9 248 291
OUTUBRO.....	1 276 390	96 686 687	1 151 335	87 807 888	125 055	8 878 799
NOVEMBRO.....	1 253 556	93 344 605	1 128 995	84 798 782	124 561	8 545 823
DEZEMBRO.....	1 282 957	92 638 052	1 147 709	83 910 390	135 248	8 727 662

ABATE DE FRANGOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	2 199 458 853	4 191 606 441
JANEIRO.....	180 858 812	332 230 031
FEVEREIRO.....	161 391 514	295 859 809
MARÇO.....	181 685 158	335 561 684
ABRIL.....	173 353 233	332 464 352
MAIO.....	174 329 752	338 186 796
JUNHO.....	177 037 389	345 220 880
JULHO.....	193 660 895	369 904 830
AGOSTO.....	184 772 200	352 224 099
SETEMBRO.....	191 293 678	367 951 614
OUTUBRO.....	197 880 584	382 984 092
NOVEMBRO.....	186 631 652	365 498 968
DEZEMBRO.....	196 563 986	373 519 286

ABATE DE BOVINOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	1997	1998	(%)	1997	1998	(%)	1997	1998	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	14 886 260	14 769 476	-0.78	7 886 076	8 510 479	7.91	4 349 968	3 775 558	-13.20
JANEIRO.....	1 227 267	1 227 145	-0.00	609 103	664 607	9.11	406 609	370 945	-8.77
FEVEREIRO.....	1 129 400	1 127 433	-0.17	545 226	621 676	14.02	390 094	342 230	-12.26
MARÇO.....	1 153 418	1 285 167	11.42	567 139	718 497	26.68	376 843	369 502	-1.94
ABRIL.....	1 252 989	1 216 824	-2.88	658 463	704 110	6.93	388 682	318 230	-18.12
MAIO.....	1 227 069	1 257 978	2.51	655 018	723 483	10.45	367 919	334 069	-9.20
JUNHO.....	1 194 770	1 238 856	3.68	646 959	723 864	11.88	348 153	312 887	-10.12
JULHO.....	1 248 371	1 252 159	0.30	674 585	755 021	11.92	359 662	300 111	-16.55
AGOSTO.....	1 252 319	1 181 649	-5.64	692 117	712 974	3.01	334 873	260 681	-22.15
SETEMBRO.....	1 283 419	1 185 103	-7.66	717 314	705 031	-1.71	318 717	258 182	-18.99
OUTUBRO.....	1 322 442	1 237 356	-6.43	728 188	718 794	-1.29	328 911	275 052	-16.37
NOVEMBRO.....	1 212 802	1 192 310	-1.68	660 446	682 893	3.39	331 448	282 827	-14.66
DEZEMBRO.....	1 381 994	1 367 496	-1.04	731 518	779 529	6.56	398 057	350 842	-11.86

ABATE DE BOVINOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	1997	1998	(%)	1997	1998	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	17 147	23 412	36.53	2 633 069	2 460 027	-6.57
JANEIRO.....	1 149	1 522	32.46	210 406	190 071	-9.66
FEVEREIRO.....	1 235	1 196	-3.15	192 845	162 331	-15.82
MARÇO.....	1 770	1 586	-10.39	207 666	195 582	-5.81
ABRIL.....	1 778	2 006	12.82	204 066	192 478	-5.67
MAIO.....	1 753	2 102	19.90	202 379	198 324	-2.00
JUNHO.....	1 571	2 171	38.19	198 087	199 934	0.93
JULHO.....	1 479	2 436	64.70	212 645	194 591	-8.49
AGOSTO.....	856	2 184	155.14	224 473	205 810	-8.31
SETEMBRO.....	1 116	1 976	77.06	246 272	219 914	-10.70
OUTUBRO.....	1 301	2 253	73.17	264 042	241 257	-8.62
NOVEMBRO.....	1 490	1 961	31.61	219 418	224 629	2.37
DEZEMBRO.....	1 649	2 019	22.43	250 770	235 106	-6.24

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 1998 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE BOVINOS - 1998

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	1997	1998	(%)	1997	1998	(%)	1997	1998	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL.....	3 334 889 048	3 363 364 069	0.85	1 949 641 298	2 125 241 945	9.00	793 011 659	690 580 764	-12.91
JANEIRO.....	273 308 519	275 757 531	0.89	150 850 802	166 124 181	10.12	74 158 485	67 749 241	-8.64
FEVEREIRO.....	250 776 583	255 724 559	1.97	135 069 342	157 102 324	16.31	71 178 010	62 876 894	-11.66
MARÇO.....	258 143 594	292 691 495	13.38	141 203 584	181 363 136	28.44	68 902 687	68 027 757	-1.26
ABRIL.....	281 557 166	278 909 259	-0.94	163 878 866	177 504 038	8.31	71 323 250	58 399 073	-18.12
MAIO.....	276 015 840	287 085 604	4.01	162 749 133	181 814 825	11.71	67 374 257	61 088 825	-9.32
JUNHO.....	269 560 986	284 189 174	5.42	161 426 818	182 469 339	13.03	63 767 579	57 222 575	-10.26
JULHO.....	279 181 064	286 693 578	2.69	167 145 261	189 057 695	13.10	65 471 874	54 407 879	-16.89
AGOSTO.....	281 403 260	270 316 441	-3.93	171 175 272	177 297 389	3.57	60 804 673	47 267 123	-22.26
SETEMBRO.....	289 548 311	270 034 169	-6.73	176 584 059	173 241 200	-1.89	57 858 155	47 307 455	-18.23
OUTUBRO.....	295 879 207	282 057 193	-4.67	177 200 461	176 641 592	-0.31	59 837 535	50 864 955	-14.99
NOVEMBRO.....	270 652 939	270 989 621	0.12	161 414 269	169 340 909	4.91	60 345 821	51 810 802	-14.14
DEZEMBRO.....	308 861 579	308 915 445	0.01	180 943 431	193 285 317	6.82	71 989 333	63 558 185	-11.71

ABATE DE BOVINOS - 1998

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	1997	1998	(%)	1997	1998	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL.....	617 316	1 139 767	84.63	591 618 775	546 401 593	-7.64
JANEIRO.....	28 833	73 343	154.37	48 270 399	41 810 766	-13.38
FEVEREIRO.....	31 025	50 937	64.18	44 498 206	35 694 404	-19.78
MARÇO.....	54 110	70 997	31.20	47 983 213	43 229 605	-9.90
ABRIL.....	67 805	84 226	24.21	46 287 245	42 921 922	-7.27
MAIO.....	69 058	91 673	32.74	45 823 392	44 090 281	-3.78
JUNHO.....	62 399	86 550	38.70	44 304 190	44 410 710	0.24
JULHO.....	46 308	95 647	106.54	46 517 621	43 132 357	-7.27
AGOSTO.....	20 376	105 944	419.94	49 402 939	45 645 985	-7.60
SETEMBRO.....	31 680	92 913	193.28	55 074 417	49 392 601	-10.31
OUTUBRO.....	49 436	140 876	184.96	58 791 775	54 409 770	-7.45
NOVEMBRO.....	76 386	126 938	66.17	48 816 463	49 710 972	1.83
DEZEMBRO.....	79 900	119 723	49.84	55 848 915	51 952 220	-6.97

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROAN1 - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 1998 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUIDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOSES E NOVILHAS PRECOSES

ABATE DE SUÍNOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			PORCOS E PORCAS			LEITÕES E LEITOAS		
	1997	1998	(%)	1997	1998	(%)	1997	1998	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	13 623 682	14 859 025	9.06	11 817 031	13 313 025	12.65	1 806 651	1 546 000	-14.42
JANEIRO.....	1 192 779	1 196 619	0.32	1 004 515	1 059 158	5.43	188 264	137 461	-26.98
FEVEREIRO.....	1 026 574	1 115 063	8.61	876 060	985 469	12.48	150 514	129 594	-13.89
MARÇO.....	1 066 466	1 247 349	16.96	920 287	1 106 144	20.19	146 179	141 205	-3.40
ABRIL.....	1 113 504	1 164 217	4.55	962 307	1 054 850	9.61	151 197	109 367	-27.66
MAIO.....	1 084 008	1 234 386	13.87	938 876	1 107 640	17.97	145 132	126 746	-12.66
JUNHO.....	1 145 489	1 263 664	10.31	984 750	1 134 768	15.23	160 739	128 896	-19.81
JULHO.....	1 188 661	1 332 314	12.08	1 046 771	1 195 906	14.24	141 890	136 408	-3.86
AGOSTO.....	1 083 145	1 234 400	13.96	956 944	1 111 209	16.12	126 201	123 191	-2.38
SETEMBRO.....	1 156 268	1 258 110	8.80	1 013 760	1 129 842	11.45	142 508	128 268	-9.99
OUTUBRO.....	1 223 608	1 276 390	4.31	1 072 514	1 151 335	7.34	151 094	125 055	-17.23
NOVEMBRO.....	1 107 990	1 253 556	13.13	969 382	1 128 995	16.46	138 608	124 561	-10.13
DEZEMBRO.....	1 235 190	1 282 957	3.86	1 070 865	1 147 709	7.17	164 325	135 248	-17.69

ABATE DE FRANGOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	1997	1998	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	2 158 496 686	2 199 458 853	1.89
JANEIRO.....	181 124 496	180 858 812	-0.14
FEVEREIRO.....	162 200 463	161 391 514	-0.49
MARÇO.....	166 667 562	181 685 158	9.01
ABRIL.....	176 028 986	173 353 233	-1.52
MAIO.....	167 114 142	174 329 752	4.31
JUNHO.....	171 979 780	177 037 389	2.94
JULHO.....	187 516 713	193 660 895	3.27
AGOSTO.....	176 936 530	184 772 200	4.42
SETEMBRO.....	186 434 334	191 293 678	2.60
OUTUBRO.....	201 114 765	197 880 584	-1.60
NOVEMBRO.....	181 843 042	186 631 652	2.63
DEZEMBRO.....	199 535 873	196 563 986	-1.48

ABATE DE SUÍNOS - 1998

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			PORCOS E PORCAS			LEITÕES E LEITOAS		
	1997	1998	(%)	1997	1998	(%)	1997	1998	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL.....	1 010 358 861	1 118 148 489	10.66	886 440 973	1 009 115 465	13.83	123 917 888	109 033 024	-12.01
JANEIRO.....	85 022 243	89 928 861	5.77	72 425 578	80 227 377	10.77	12 596 665	9 701 484	-22.98
FEVEREIRO.....	73 878 315	83 104 712	12.48	63 785 473	74 031 034	16.06	10 092 842	9 073 678	-10.09
MARÇO.....	76 779 090	93 311 762	21.53	66 977 580	83 490 493	24.65	9 801 510	9 821 269	0.20
ABRIL.....	83 318 676	87 958 624	5.56	72 959 654	80 161 489	9.87	10 359 022	7 797 135	-24.73
MAIO.....	81 826 530	94 516 954	15.50	71 617 027	85 428 128	19.28	10 209 503	9 088 826	-10.97
JUNHO.....	87 324 040	96 546 661	10.56	75 859 614	87 200 853	14.95	11 464 426	9 345 808	-18.47
JULHO.....	88 591 198	101 066 741	14.08	79 130 175	91 069 635	15.08	9 461 023	9 997 106	5.66
AGOSTO.....	81 350 664	93 699 086	15.17	72 474 322	84 891 943	17.13	8 876 342	8 807 143	-0.77
SETEMBRO.....	87 230 605	95 345 744	9.30	76 990 403	86 097 453	11.82	10 240 202	9 248 291	-9.68
OUTUBRO.....	92 078 290	96 686 687	5.00	81 185 700	87 807 888	8.15	10 892 590	8 878 799	-18.48
NOVEMBRO.....	83 225 021	93 344 605	12.15	73 572 948	84 798 782	15.25	9 652 073	8 545 823	-11.46
DEZEMBRO.....	89 734 189	92 638 052	3.23	79 462 499	83 910 390	5.59	10 271 690	8 727 662	-15.03

ABATE DE FRANGOS - 1998

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	1997	1998	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	3 891 227 044	4 191 606 441	7.71
JANEIRO.....	323 394 153	332 230 031	2.73
FEVEREIRO.....	289 980 789	295 859 809	2.02
MARÇO.....	300 864 100	335 561 684	11.53
ABRIL.....	311 954 837	332 464 352	6.57
MAIO.....	303 409 677	338 186 796	11.46
JUNHO.....	308 842 822	345 220 880	11.77
JULHO.....	341 124 713	369 904 830	8.43
AGOSTO.....	325 854 846	352 224 099	8.09
SETEMBRO.....	338 293 112	367 951 614	8.76
OUTUBRO.....	366 561 938	382 984 092	4.48
NOVEMBRO.....	326 231 976	365 498 968	12.03
DEZEMBRO.....	354 714 081	373 519 286	5.30