



**SECRETARIA DE PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E COORDENAÇÃO  
FUNDAÇÃO INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA**

DIRETORIA DE PESQUISAS  
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA

---

DEAGRODEAGRODEAGRO DEAGRODEAGRODEAGRODE DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO	DEAGRODEAGRODEAGRO DEAGRODEAGRODEAGRODE DEAGRO DEAGRO DEAGR DEAGRO DEAGR DEAGRO DEAGRO DEAGRODEAGRODEAGROD DEAGRODEAGRODEAGRO DEAGRODEAGRODEAGROD DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRODEAGRODEAGRODE DEAGRODEAGRODEAGROD	DEAGRODEAGRODEAGRO DEAGRODEAGRODEAGRODE DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO	DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRO AGRODE RODEAG DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRODEAG DEAGRODEAG	DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRODEAGRODEAGRODEAG
---	---	--	--	---

**PESQUISA MENSAL**

**DE**

**ABATE DE ANIMAIS**

**1993**

**BRASIL**

---

## APRESENTAÇÃO

O IBGE, através do Departamento de Agropecuária, divulga os resultados relativos à Pesquisa Mensal de Abate de Animais com informações referentes ao ano de 1993.

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais, que teve como origem o inquérito denominado "Industrialização da Carne" sob responsabilidade do Serviço de Estatística da Produção do Ministério da Agricultura até 1973, foi implantada efetivamente no IBGE em 1974 obedecendo as recomendações do GTI (Grupo de Trabalho I) instituído com a criação da CEPAGRO, sendo incorporada, na época, ao conjunto de pesquisa do Departamento de Estatísticas Industriais, Comerciais e de Serviços (DEICOM). Nesta ocasião, foram introduzidas mudanças nas variáveis objeto de estimação que limitaram-se a quantidade de animais abatidos e ao correspondente peso das carcaças.

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais foi de responsabilidade do extinto DEICOM e atual Departamento de Indústria (DEIND) até agosto de 1987. A partir de setembro foi efetivamente incorporada ao conjunto de pesquisas afetas ao Departamento de Agropecuária (DEAGRO).

Rio de Janeiro, RJ, Setembro de 1994

## CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA PESQUISA

### 1 - OBJETIVO

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais objetiva levantar informações estatísticas sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas fornecem aos órgãos do governo e entidades privadas subsídios para o acompanhamento e análise da evolução do setor, bem como, constituem-se em elemento integrante no cálculo do Produto Interno Bruto da Agropecuária.

### 2 - PERIODICIDADE : Mensal

### 3 - ÂMBITO DE INVESTIGAÇÃO

A pesquisa é realizada em todo Território Nacional. As estimativas são fornecidas em nível nacional, segundo as espécies investigadas.

O painel de informantes abrange todo o Brasil, num total de 715 informantes, sendo 341 estabelecimentos industriais e 383 municípios selecionados para informar o abate efetuado em matadouros municipais, charqueadas, postos de matança, "estabelecimentos rudimentares", etc.

### 4 - NOTAS METODOLÓGICAS

Em 1975 a pesquisa foi realizada de forma censitária. A partir de 1976, baseado na qualidade do cadastro de estabelecimentos que dedicavam-se ao abate de animais, o método de pesquisa foi reavaliado, optando-se, dessa forma, pela adoção de técnicas de amostragem probabilística. Estudos desenvolvidos na ocasião, conduziram a adoção de um esquema de amostragem estratificada com utilização do estimador de razões separadas. Este modelo foi utilizado durante oito(8) anos ou seja, de 1976 até 1984.

A partir de 1984, com base em novos estudos desenvolvidos dividiu-se a população objetivo em dois conjuntos - o conjunto de estabelecimentos industriais que se dedicavam à atividade de abate de animais, e o conjunto de municípios brasileiros passíveis de realizarem o abate de animais em matadouros municipais, charqueadas, postos de matança, "estabelecimentos rudimentares", etc. Este procedimento permitiu que os conjuntos fossem tratados de forma individualizada conforme as características de cada população. Para a população definida pelos estabelecimentos industriais utilizou-se um esquema de amostragem estratificada com emprego do estimador de razões

combinadas. No caso dos municípios passíveis de realizarem o abate de animais, o modelo empregado foi o de amostragem estratificada com processo de estimação simples, ou seja, expansão direta dos dados. As estimativas finais de abate de animais e peso total das carcaças são obtidas somando-se as estimativas provenientes das duas populações acima mencionadas.

### **DIVULGAÇÃO DOS RESULTADOS**

Através de um conjunto de tabelas, estão reunidas a seguir, informações relativas à: quantidade de animais abatidos e peso das carcaças em quilograma, por espécie investigada. São emitidas, também, tabelas comparativas por espécie, apresentando informações do mês de referência da pesquisa e do mês correspondente ao ano anterior, bem como, variações ocorridas entre estes dois períodos.

## **Tabelas de Resultados**

ABATE DE BOVINOS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS

MESES	TOTAL		BOIS		VACAS		VITELOS	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL....	14 951 359	3 123 780 769	9 730 322	2 247 724 022	5 197 337	874 851 736	23 700	1 205 011
JANEIRO....	1 152 413	241 517 761	707 823	166 191 853	442 589	75 196 731	2 001	129 177
FEVEREIRO..	1 142 748	238 144 526	691 633	161 656 282	450 018	76 424 398	1 097	63 846
MARÇO.....	1 357 711	289 653 239	860 028	204 354 485	495 907	85 202 727	1 776	96 027
ABRIL.....	1 202 745	252 912 310	772 934	180 476 860	426 915	72 257 753	2 896	177 697
MAIO.....	1 331 320	282 000 531	871 132	204 101 023	458 504	77 830 195	1 684	69 313
JUNHO.....	1 378 298	294 169 536	923 611	217 354 480	452 741	76 739 483	1 946	75 573
JULHO.....	1 369 991	285 548 249	907 439	208 859 670	460 036	76 550 714	2 516	137 865
AGOSTO.....	1 168 476	240 413 119	775 776	175 865 052	390 214	64 417 578	2 486	130 489
SETEMBRO...	1 173 113	240 641 690	809 405	181 033 469	362 026	59 540 291	1 682	67 930
OUTUBRO....	1 166 725	237 998 610	788 647	176 237 089	376 099	61 656 702	1 979	104 819
NOVEMBRO...	1 182 203	245 312 416	776 425	177 314 011	403 936	67 923 504	1 842	74 901
DEZEMBRO...	1 325 616	275 468 782	845 469	194 279 748	478 352	81 111 660	1 795	77 374

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS

MESES	TOTAL		ASININOS		EQUINOS		MUARES	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL....	165 691	21 193 012	545	36 865	161 971	20 752 495	3 175	403 652
JANEIRO....	12 371	1 620 919	30	2 292	12 108	1 589 167	233	29 460
FEVEREIRO..	13 247	1 709 756	59	4 031	12 912	1 670 054	276	35 671
MARÇO.....	15 855	2 053 441	47	3 805	15 497	2 011 702	311	37 934
ABRIL.....	12 335	1 598 713	41	2 778	12 037	1 560 556	257	35 379
MAIO.....	15 767	2 077 219	61	4 096	15 318	2 022 225	388	50 898
JUNHO.....	14 953	1 893 232	41	2 747	14 618	1 852 098	294	38 387
JULHO.....	15 063	1 890 775	30	2 030	14 800	1 859 479	233	29 266
AGOSTO.....	12 368	1 574 267	16	1 016	12 103	1 540 970	249	32 281
SETEMBRO...	12 419	1 534 760	56	3 756	12 167	1 506 848	196	24 156
OUTUBRO....	14 362	1 828 881	75	5 025	14 016	1 790 090	271	33 766
NOVEMBRO...	14 084	1 759 701	47	2 447	13 761	1 724 036	276	33 218
DEZEMBRO...	12 867	1 651 348	42	2 842	12 634	1 625 270	191	23 236

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

MESES	TOTAL		PORCOS		LEITÕES	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	13 305 932	885 144 700	13 110 796	882 084 602	195 136	3 060 098
JANEIRO.....	1 062 935	69 215 007	1 050 238	69 004 010	12 697	210 997
FEVEREIRO.....	989 561	64 599 822	977 869	64 409 413	11 692	190 409
MARÇO.....	1 155 482	76 218 082	1 143 396	76 015 946	12 086	202 136
ABRIL.....	1 061 083	71 156 994	1 049 313	70 973 079	11 770	183 915
MAIO.....	1 090 360	73 236 543	1 078 851	73 053 492	11 509	183 051
JUNHO.....	1 101 918	73 911 754	1 089 725	73 712 399	12 193	199 355
JULHO.....	1 147 482	77 252 980	1 134 810	77 052 294	12 672	200 686
AGOSTO.....	1 118 688	75 112 582	1 102 354	74 807 900	16 334	304 682
SETEMBRO.....	1 133 904	76 546 478	1 117 746	76 248 986	16 158	297 492
OUTUBRO.....	1 141 305	76 783 457	1 125 315	76 506 284	15 990	277 173
NOVEMBRO.....	1 113 027	74 069 415	1 093 642	73 765 673	19 385	303 742
DEZEMBRO.....	1 190 187	77 041 586	1 147 537	76 535 126	42 650	506 460

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS, COELHOS E OUTROS ANIMAIS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

MESES	OVINOS		CAPRINOS		COELHOS		OUTROS ANIMAIS	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL....	926 818	12 838 528	803 188	11 338 366	29 699	54 496	26 977	5 427 312
JANEIRO....	82 174	1 163 844	72 278	1 025 200	2 545	4 670	1 258	236 541
FEVEREIRO..	66 757	955 361	66 955	921 751	2 499	4 609	1 477	264 538
MARÇO.....	71 984	1 014 951	73 499	1 013 447	2 427	4 529	2 181	409 702
ABRIL.....	72 563	1 025 181	70 701	993 015	2 469	4 458	1 394	260 514
MAIO.....	79 301	1 094 618	69 038	985 920	2 327	4 234	1 400	267 521
JUNHO.....	75 018	1 033 682	64 309	930 517	2 514	4 523	2 076	385 995
JULHO.....	82 150	1 121 556	63 977	916 380	2 407	4 408	2 722	543 357
AGOSTO.....	70 077	989 156	61 835	893 633	2 338	4 330	2 620	496 589
SETEMBRO...	66 875	956 487	64 981	928 635	2 253	4 127	2 239	429 877
OUTUBRO....	65 091	919 447	61 769	855 487	2 126	3 850	3 410	765 348
NOVEMBRO...	76 788	1 064 735	67 959	936 293	2 118	3 888	3 088	686 424
DEZEMBRO...	118 040	1 499 510	65 887	938 088	3 676	6 870	3 112	680 906

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
NUM.	MESES	TOTAL	PERUS	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
1	TOTAL.....	1 232 978 796	2 074 395 060	11 036 267	70 798 421
2	JANEIRO.....	97 469 404	167 307 743	664 543	4 462 814
3	FEVEREIRO.....	89 753 678	152 008 645	775 545	5 121 084
4	MARÇO.....	107 192 192	179 244 027	916 074	6 082 311
5	ABRIL.....	96 398 669	163 290 923	797 487	5 790 874
6	MAIO.....	100 117 798	174 909 685	937 265	6 531 504
7	JUNHO.....	101 591 198	170 118 158	907 925	6 682 195
8	JULHO.....	103 664 982	169 520 431	1 115 067	6 809 695
9	AGOSTO.....	106 024 835	175 869 661	1 082 839	6 429 510
10	SETEMBRO.....	103 841 210	174 282 461	1 175 461	6 645 123
11	OUTUBRO.....	106 274 427	178 753 503	1 093 511	6 318 796
12	NOVEMBRO.....	107 421 791	181 788 242	1 050 602	6 871 937
13	DEZEMBRO.....	113 228 612	187 301 581	519 948	3 052 578

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS									
GALOS E GALINHAS		FRANGOS E FRANGAS		PATOS, MARRECOES E GANSOS		CODORNAS		NUM.	DE
NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	OR-	DEM
5 285 201	12 954 443	1 212 689 906	1 990 148 853	16 120	31 808	3 951 302	461 535	1	
361 264	766 987	96 141 933	162 043 926	1 194	2 385	300 470	31 631	2	
304 087	805 044	88 373 353	146 048 329	1 197	2 384	299 496	31 804	3	
344 724	809 732	105 580 204	172 310 427	1 221	2 430	349 969	39 127	4	
409 226	919 483	94 814 767	156 532 980	1 194	2 377	375 995	45 209	5	
535 344	1 257 975	98 268 030	167 070 820	1 244	2 488	375 915	46 898	6	
370 312	852 989	99 979 850	162 539 547	1 255	2 463	331 856	40 964	7	
495 387	1 211 692	101 720 232	161 456 100	1 331	2 651	332 965	40 293	8	
599 665	1 493 510	104 095 702	167 913 384	1 415	2 827	245 214	30 430	9	
474 572	1 270 749	101 859 851	166 325 542	1 444	2 813	329 882	38 234	10	
403 143	1 034 375	104 430 734	171 358 242	1 460	2 840	345 579	39 250	11	
503 498	1 294 198	105 527 935	173 580 265	1 515	2 946	338 241	38 896	12	
483 979	1 237 709	111 897 315	182 969 291	1 650	3 204	325 720	38 799	13	

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS



ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
				TOTAL		BOIS			
DEM			1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	
			(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			
1			TOTAL.....	14 566	14 953	2,65	9 462	9 730	2,83
2			JANEIRO.....	1 146	1 153	0,61	707	708	0,14
3			FEVEREIRO.....	1 153	1 143	0,86-	708	692	2,25-
4			MARÇO.....	1 253	1 358	8,37	779	860	10,39
5			ABRIL.....	1 262	1 203	4,67-	784	773	1,40-
6			MAIO.....	1 304	1 332	2,14	842	871	3,44
7			JUNHO.....	1 363	1 379	1,17	910	924	1,53
8			JULHO.....	1 351	1 370	1,40	905	907	0,22
9			AGOSTO.....	1 157	1 168	0,95	769	776	0,91
10			SETEMBRO.....	1 089	1 173	7,71	745	809	8,59
11			OUTUBRO.....	1 093	1 167	6,77	750	789	5,19
12			NOVEMBRO.....	1 161	1 182	1,80	777	776	0,12-
13			DEZEMBRO.....	1 234	1 325	7,37	786	845	7,50

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
				VACAS		VITELOS			
				1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)
				(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
5				078	5 198	2,36	26	25	3,84-
				436	443	1,60	3	2	33,33-
				443	450	1,58	2	1	50,00-
				472	496	5,08	2	2	0,00
				475	427	10,10-	3	3	0,00
				460	459	0,21-	2	2	0,00
				451	453	0,44	2	2	0,00
				444	460	3,60	2	3	50,00
				386	390	1,03	2	2	0,00
				342	362	5,84	2	2	0,00
				341	376	10,26	2	2	0,00
				382	404	5,75	2	2	0,00
				446	478	7,17	2	2	0,00

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
				TOTAL			BOIS		
DEM				1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)
				(TONELADAS)			(TONELADAS)		(%)
1			TOTAL.....	3 061 761	3 123 781	2,02	2 198 155	2 247 723	2,25
2			JANEIRO.....	236 207	241 518	2,24	161 652	166 192	2,80
3			FEVEREIRO.....	242 290	238 144	1,71-	165 749	161 656	2,46-
4			MARÇO.....	264 980	289 653	9,31	184 420	204 354	10,80
5			ABRIL.....	266 444	252 913	5,07-	184 646	180 477	2,25-
6			MAIO.....	276 046	282 000	2,15	196 392	204 101	3,92
7			JUNHO.....	292 203	294 169	0,67	214 618	217 354	1,27
8			JULHO.....	284 522	285 549	0,36	209 268	208 860	0,19-
9			AGOSTO.....	241 360	240 413	0,39-	177 180	175 865	0,74-
10			SETEMBRO.....	226 735	240 641	6,13	169 889	181 033	6,55
11			OUTUBRO.....	228 750	237 999	4,04	171 570	176 237	2,72
12			NOVEMBRO.....	245 227	245 313	0,03	180 653	177 314	1,84-
13			DEZEMBRO.....	256 997	275 469	7,18	182 118	194 280	6,67

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
				VACAS			VITELOS		
				1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)
				(TONELADAS)			(TONELADAS)		(%)
				861 867	874 853	1,50	1 739	1 205	30,70-
				74 346	75 197	1,14	209	129	38,27-
				76 346	76 424	0,10	195	64	67,17-
				80 388	85 203	5,98	172	96	44,18-
				81 651	72 258	11,50-	147	178	21,08
				79 511	77 830	2,11-	143	69	51,74-
				77 434	76 739	0,89-	151	76	49,66-
				75 131	76 551	1,89	123	138	12,19
				64 074	64 418	0,53	106	130	22,64
				56 713	59 540	4,98	133	68	48,87-
				57 088	61 657	8,00	92	105	14,13
				64 424	67 924	5,43	150	75	50,00-
				74 761	81 112	8,49	118	77	34,74-

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

		ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO						
DE	MESES	TOTAL			ASININOS			
		1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	
OR-	DEM	(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			
1	TOTAL.....	153	162	5,88	0	0	0,00	
2	JANEIRO.....	13	12	7,69-	0	0	0,00	
3	FEVEREIRO.....	13	13	0,00	0	0	0,00	
4	MARÇO.....	11	15	36,36	0	0	0,00	
5	ABRIL.....	10	12	19,99	0	0	0,00	
6	MAIO.....	12	15	25,00	0	0	0,00	
7	JUNHO.....	14	15	7,14	0	0	0,00	
8	JULHO.....	13	15	15,38	0	0	0,00	
9	AGOSTO.....	14	12	14,28-	0	0	0,00	
10	SETEMBRO.....	12	12	0,00	0	0	0,00	
11	OUTUBRO.....	13	14	7,69	0	0	0,00	
12	NOVEMBRO.....	14	14	0,00	0	0	0,00	
13	DEZEMBRO.....	14	13	7,14-	0	0	0,00	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

		ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO							NUM.
DE	MESES	EQUINOS			MUARES				DE
		1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	OR-	
OR-	DEM	(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)				DEM
		153	162	5,88	0	0	0,00	1	
		13	12	7,69-	0	0	0,00	2	
		13	13	0,00	0	0	0,00	3	
		11	15	36,36	0	0	0,00	4	
		10	12	19,99	0	0	0,00	5	
		12	15	25,00	0	0	0,00	6	
		14	15	7,14	0	0	0,00	7	
		13	15	15,38	0	0	0,00	8	
		14	12	14,28-	0	0	0,00	9	
		12	12	0,00	0	0	0,00	10	
		13	14	7,69	0	0	0,00	11	
		14	14	0,00	0	0	0,00	12	
		14	13	7,14-	0	0	0,00	13	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
				TOTAL			ASININOS		
DEM				1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)
				(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)

1			TOTAL.....	20 047	21 191	5,70	28	37	32,14
2			JANEIRO.....	1 594	1 620	1,63	2	2	0,00
3			FEVEREIRO.....	1 716	1 710	0,34-	3	4	33,33
4			MARÇO.....	1 511	2 054	35,93	3	4	33,33
5			ABRIL.....	1 346	1 599	18,79	1	3	200,00
6			MAIO.....	1 640	2 077	26,64	1	4	300,00
7			JUNHO.....	1 854	1 893	2,10	2	3	50,00
8			JULHO.....	1 707	1 890	10,72	3	2	33,33-
9			AGOSTO.....	1 799	1 574	12,50-	1	1	0,00
10			SETEMBRO.....	1 549	1 535	0,90-	2	4	100,00
11			OUTUBRO.....	1 686	1 829	8,48	2	5	150,00
12			NOVEMBRO.....	1 865	1 759	5,68-	3	2	33,33-
13			DEZEMBRO.....	1 780	1 651	7,24-	5	3	39,99-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
				EQUINOS			MUARES		
DEM				1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)
				(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)

19 604				20 752		5,85	415	402	3,13-	1
1 558				1 589		1,98	34	29	14,70-	2
1 677				1 670		0,41-	36	36	0,00	3
1 469				2 012		36,96	39	38	2,56-	4
1 291				1 561		20,91	54	35	35,18-	5
1 586				2 022		27,49	53	51	3,77-	6
1 813				1 852		2,15	39	38	2,56-	7
1 668				1 859		11,45	36	29	19,44-	8
1 774				1 541		13,13-	24	32	33,33	9
1 525				1 507		1,18-	22	24	9,09	10
1 661				1 790		7,76	23	34	47,82	11
1 838				1 724		6,20-	24	33	37,50	12
1 744				1 625		6,82-	31	23	25,80-	13

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

MESES	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1992	1993	*VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIACÃO 93/92 (%)
TOTAL.....	13 121	13 307	1,41	12 934	13 111	1,36	187	196	4,81
JANEIRO.....	1 027	1 063	3,50	1 015	1 050	3,44	12	13	8,33
FEVEREIRO.....	974	990	1,64	962	978	1,66	12	12	0,00
MARÇO.....	1 050	1 155	9,99	1 038	1 143	10,11	12	12	0,00
ABRIL.....	1 060	1 061	0,09	1 048	1 049	0,09	12	12	0,00
MAIO.....	1 103	1 091	1,08-	1 091	1 079	1,09-	12	12	0,00
JUNHO.....	1 114	1 102	1,07-	1 102	1 090	1,08-	12	12	0,00
JULHO.....	1 239	1 148	7,34-	1 227	1 135	7,49-	12	13	8,33
AGOSTO.....	1 127	1 118	0,79-	1 112	1 102	0,89-	15	16	6,66
SETEMBRO.....	1 139	1 134	0,43-	1 125	1 118	0,62-	14	16	14,28
OUTUBRO.....	1 157	1 141	1,38-	1 140	1 125	1,31-	17	16	5,88-
NOVEMBRO.....	1 064	1 113	4,60	1 045	1 094	4,68	19	19	0,00
DEZEMBRO.....	1 067	1 191	11,62	1 029	1 148	11,56	38	43	13,15

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

MESES	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1992	1993	*VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIACÃO 93/92 (%)
TOTAL.....	892 616	885 142	0,83-	889 914	882 083	0,87-	2 702	3 059	13,21
JANEIRO.....	68 655	69 215	0,81	68 462	69 004	0,79	193	211	9,32
FEVEREIRO.....	65 772	64 599	1,78-	65 584	64 409	1,79-	188	190	1,06
MARÇO.....	70 777	76 218	7,68	70 594	76 016	7,68	183	202	10,38
ABRIL.....	73 189	71 157	2,77-	73 001	70 973	2,77-	188	184	2,12-
MAIO.....	77 441	73 236	5,42-	77 259	73 053	5,44-	182	183	0,54
JUNHO.....	76 505	73 911	3,39-	76 325	73 712	3,42-	180	199	10,55
JULHO.....	85 098	77 253	9,21-	84 909	77 052	9,25-	189	201	6,34
AGOSTO.....	76 980	75 113	2,42-	76 760	74 808	2,54-	220	305	38,63
SETEMBRO.....	78 209	76 546	2,12-	77 995	76 249	2,23-	214	297	38,78
OUTUBRO.....	79 034	76 783	2,84-	78 781	76 506	2,88-	253	277	9,48
NOVEMBRO.....	70 910	74 070	4,45	70 644	73 766	4,41	266	304	14,28
DEZEMBRO.....	70 046	77 041	9,98	69 600	76 535	9,96	446	506	13,45

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)
	(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
TOTAL.....	860	927	7,79	804	803	0,12-	62	28	54,83-
JANEIRO.....	82	82	0,00	69	72	4,34	8	3	62,50-
FEVEREIRO.....	65	67	3,07	72	67	6,94-	7	2	71,42-
MARÇO.....	70	72	2,85	67	73	8,95	6	2	66,66-
ABRIL.....	65	73	12,30	71	71	0,00	5	2	59,99-
MAIO.....	66	79	19,69	69	69	0,00	6	2	66,66-
JUNHO.....	61	75	22,95	69	64	7,24-	5	3	39,99-
JULHO.....	63	82	30,15	68	64	5,88-	4	2	50,00-
AGOSTO.....	62	70	12,90	65	62	4,61-	4	2	50,00-
SETEMBRO.....	58	67	15,51	64	65	1,56	5	2	59,99-
OUTUBRO.....	67	65	2,98-	65	62	4,61-	4	2	50,00-
NOVEMBRO.....	83	77	7,22-	66	68	3,03	4	2	50,00-
DEZEMBRO.....	118	118	0,00	59	66	11,86	4	4	0,00

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO								
	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)
	(TONELADAS)			(TONELADAS)			(TONELADAS)		
TOTAL.....	12 047	12 839	6,57	11 538	11 338	1,73-	101	55	45,54-
JANEIRO.....	1 162	1 164	0,17	963	1 025	6,43	13	5	61,53-
FEVEREIRO.....	938	955	1,81	1 047	922	11,93-	10	5	50,00-
MARÇO.....	1 005	1 015	0,99	966	1 013	4,86	9	5	44,44-
ABRIL.....	941	1 025	8,92	1 028	993	3,40-	7	4	42,85-
MAIO.....	949	1 095	15,38	1 005	986	1,89-	9	4	55,55-
JUNHO.....	895	1 034	15,53	1 003	931	7,17-	7	5	28,57-
JULHO.....	915	1 122	22,62	993	916	7,75-	8	4	50,00-
AGOSTO.....	890	989	11,12	947	894	5,59-	7	4	42,85-
SETEMBRO.....	844	956	13,27	936	929	0,74-	9	4	55,55-
OUTUBRO.....	941	919	2,33-	918	855	6,86-	7	4	42,85-
NOVEMBRO.....	1 082	1 065	1,57-	950	936	1,47-	7	4	42,85-
DEZEMBRO.....	1 485	1 500	1,01	782	938	19,94	8	7	12,50-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
		TOTAL			PERUS		
DE		1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)
OR-		(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
DEM							
1	TOTAL.....	1 115 881	1 229 025	10,13	10 369	11 037	6,44
2	JANEIRO.....	91 136	97 169	6,61	550	665	20,90
3	FEVEREIRO.....	82 460	89 454	8,48	530	776	46,41
4	MARÇO.....	88 275	106 842	21,03	666	916	37,53
5	ABRIL.....	90 515	96 022	6,08	593	797	34,40
6	MAIO.....	87 404	99 741	14,11	755	937	24,10
7	JUNHO.....	92 138	101 259	9,89	961	908	5,51-
8	JULHO.....	99 331	103 331	4,02	1 264	1 115	11,78-
9	AGOSTO.....	93 307	105 780	13,36	1 096	1 083	1,18-
10	SETEMBRO.....	96 548	103 511	7,21	1 214	1 175	3,21-
11	OUTUBRO.....	97 872	105 929	8,23	1 209	1 094	9,51-
12	NOVEMBRO.....	95 157	107 084	12,53	1 035	1 051	1,54
13	DEZEMBRO.....	101 738	112 903	10,97	496	520	4,83

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS			PATOS, MARRECOES E GANSOS		
DE	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)
OR-	(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
DEM									
1	5 789	5 284	8,72-	1 099 711	1 212 690	10,27	12	14	16,66
2	668	361	45,95-	89 917	96 142	6,92	1	1	0,00
3	319	304	4,70-	81 610	88 373	8,28	1	1	0,00
4	444	345	22,29-	87 164	105 580	21,12	1	1	0,00
5	552	409	25,90-	89 369	94 815	6,09	1	1	0,00
6	351	535	52,42	86 297	98 268	13,87	1	1	0,00
7	509	370	27,30-	90 667	99 980	10,27	1	1	0,00
8	615	495	19,51-	97 451	101 720	4,38	1	1	0,00
9	483	600	24,22	91 727	104 096	13,48	1	1	0,00
10	534	475	11,04-	94 799	101 860	7,44	1	1	0,00
11	366	403	10,10	96 296	104 431	8,44	1	1	0,00
12	549	503	8,37-	93 572	105 528	12,77	1	2	100,00
13	399	484	21,30	100 842	111 897	10,96	1	2	100,00

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.		PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO									
DE		TOTAL			PERUS						
OR-		MESES		TOTAL		1992		1993		VARIACÃO 93/92 (%)	
DEM				(TONELADAS)		(TONELADAS)		(TONELADAS)		(TONELADAS)	
1	TOTAL.....	1 911 333	2 073 933	8,50	67 031	70 800	5,62				
2	JANEIRO.....	152 231	167 276	9,88	3 915	4 463	13,99				
3	FEVEREIRO.....	138 013	151 976	10,11	3 918	5 121	30,70				
4	MARÇO.....	153 009	179 204	17,11	4 729	6 082	28,61				
5	ABRIL.....	155 749	163 245	4,81	4 452	5 791	30,07				
6	MAIO.....	153 098	174 863	14,21	5 265	6 532	24,06				
7	JUNHO.....	159 226	170 077	6,81	6 594	6 682	1,33				
8	JULHO.....	171 764	169 481	1,32-	7 786	6 810	12,53-				
9	AGOSTO.....	158 686	175 840	10,81	6 773	6 430	5,06-				
10	SETEMBRO.....	167 355	174 245	4,11	7 419	6 645	10,43-				
11	OUTUBRO.....	167 531	178 714	6,67	7 005	6 319	9,79-				
12	NOVEMBRO.....	163 913	181 749	10,88	6 655	6 872	3,26				
13	DEZEMBRO.....	170 758	187 263	9,66	2 520	3 053	21,15				

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.		PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO									
DE		GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS		PATOS, MARRECOES E GANSOS				
OR-		MESES		TOTAL		1992		1993		VARIACÃO 93/92 (%)	
DEM				(TONELADAS)		(TONELADAS)		(TONELADAS)		(TONELADAS)	
13	992	12	955	7,41-	1 830 286	1 990 148	8,73	24	30	25,00	1
1	377	767	44,29-	146 937	162 044	10,28	2	2	0,00	2	
	857	805	6,06-	133 236	146 048	9,61	2	2	0,00	3	
1	125	810	27,99-	147 153	172 310	17,09	2	2	0,00	4	
1	308	919	29,74-	149 987	156 533	4,36	2	2	0,00	5	
	853	1 258	47,47	146 978	167 071	13,67	2	2	0,00	6	
1	120	853	23,83-	151 510	162 540	7,28	2	2	0,00	7	
1	613	1 212	24,86-	162 363	161 456	0,55-	2	3	50,00	8	
1	157	1 494	29,12	150 754	167 913	11,38	2	3	50,00	9	
1	302	1 271	2,38-	158 632	166 326	4,85	2	3	50,00	10	
	987	1 034	4,76	159 537	171 358	7,40	2	3	50,00	11	
1	347	1 294	3,93-	155 909	173 580	11,33	2	3	50,00	12	
	946	1 238	30,86	167 290	182 969	9,37	2	3	50,00	13	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS



**IBGE**

**DIRETORIA DE PESQUISAS**

**DEPARTAMENTO DE AGROPECUARIA**

**DIVISAO DE PESQUISAS CONTINUAS**

**PESQUISA MENSAL DE  
ABATE DE ANIMAIS**

**BRASIL**

**JANEIRO A DEZEMBRO/93**

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

BOVINOS

JANEIRO A DEZEMBRO DE 1992 E DE 1993

MESES	TOTAL			BOIS			VACAS			VITELOS		
	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%

\*\*\*\*\*  
ANIMAIS ABATIDOS (MIL CABEÇAS)  
\*\*\*\*\*

TOTAL .....	14566	14418	-1,0	9462	9391	-0,8	5078	5001	-1,5	26	26	-
JANEIRO .....	1146	1148	0,2	707	703	-0,6	436	442	1,4	3	3	-
FEVEREIRO .....	1153	1134	-1,7	708	686	-3,1	443	447	0,9	2	1	-50,0
MARÇO .....	1253	1324	5,7	779	844	8,3	472	478	1,3	2	2	-
ABRIL .....	1262	1156	-8,4	784	747	-4,7	475	406	-14,5	3	3	-
MAIO .....	1304	1278	-2,0	842	845	0,4	460	431	-6,3	2	2	-
JUNHO .....	1363	1304	-4,3	910	868	-4,6	451	434	-3,8	2	2	-
JULHO .....	1351	1320	-2,3	905	876	-3,2	444	441	-0,7	2	3	50,0
AGOSTO .....	1157	1130	-2,3	769	749	-2,6	386	379	-1,8	2	2	-
SETEMBRO .....	1089	1133	4,0	745	780	4,7	342	351	2,6	2	2	-
OUTUBRO .....	1093	1124	2,8	750	760	1,3	341	362	6,2	2	2	-
NOVEMBRO .....	1161	1125	-3,1	777	737	-5,1	382	386	1,0	2	2	-
DEZEMBRO .....	1234	1242	0,6	786	796	1,3	446	444	-0,4	2	2	-

\*\*\*\*\*  
PESO DAS CARÇAÇAS (T)  
\*\*\*\*\*

TOTAL .....	3061761	3004850	-1,9	2198155	2160381	-1,7	861867	843098	-2,2	1739	1371	-21,2
JANEIRO .....	236207	240445	1,8	161652	165007	2,1	74346	75182	1,1	209	256	22,5
FEVEREIRO .....	242290	236182	-2,5	165749	160176	-3,4	76346	75922	-0,6	195	84	-56,9
MARÇO .....	264980	282133	6,5	184420	200051	8,5	80388	81966	2,0	172	116	-32,6
ABRIL .....	266444	242633	-8,9	184646	174087	-5,7	81651	68368	-16,3	147	178	-21,1
MAIO .....	276046	270650	-2,0	196392	197472	0,5	79511	73109	-8,0	143	69	-51,7
JUNHO .....	292203	276068	-5,5	214618	202726	-5,5	77434	73267	-5,4	151	75	-50,3
JULHO .....	284522	273865	-3,7	209268	200569	-4,2	75131	73158	-2,6	123	138	12,2
AGOSTO .....	241360	231645	-4,0	177180	169043	-4,6	64074	62472	-2,5	106	130	22,6
SETEMBRO .....	226735	233966	3,2	169889	173436	2,1	56713	60462	6,6	133	68	-48,9
OUTUBRO .....	228750	228196	-0,2	171570	168871	-1,6	57088	59220	3,7	92	105	14,1
NOVEMBRO .....	245227	232122	-5,3	180653	167225	-7,4	64424	64822	0,6	150	75	-50,0
DEZEMBRO .....	256997	256945	-	182118	181718	-0,2	74761	75150	0,5	118	77	-34,7

FONTES: IBGE, DPE, DEAGRO, DIPEC, PROAN 1 - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

NOTAS: A) DADOS OBTIDOS A PARTIR DA AMOSTRA REFORMULADA EM JANEIRO DE 1984  
B) OS DADOS RELATIVOS AO ANO DE 1993 SÃO PRELIMINARES

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

SUINOS

JANEIRO A DEZEMBRO DE 1992 E DE 1993

MESES	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%
***** ANIMAIS ABATIDOS (MIL CABEÇAS) *****									
TOTAL .....	13121	13018	-0,8	12934	12816	-0,9	187	202	8,0
JANEIRO .....	1027	1023	-0,5	1015	1010	-0,5	12	13	8,3
FEVEREIRO .....	974	952	-2,3	962	940	-2,3	12	12	-
MARÇO .....	1050	1115	6,2	1038	1103	6,3	12	12	-
ABRIL .....	1060	1022	-3,6	1048	1010	-3,6	12	12	-
MAIO .....	1103	1056	-4,3	1091	1044	-4,3	12	12	-
JUNHO .....	1114	1066	-4,3	1102	1054	-4,4	12	12	-
JULHO .....	1239	1116	-9,9	1227	1103	-10,1	12	13	8,3
AGOSTO .....	1127	1084	-3,8	1112	1068	-4,0	15	16	6,7
SETEMBRO .....	1139	1097	-3,7	1125	1081	-3,9	14	16	14,3
OUTUBRO .....	1157	1156	-0,1	1140	1140	-	17	16	-5,9
NOVEMBRO .....	1064	1126	5,8	1045	1107	5,9	19	19	-
DEZEMBRO .....	1067	1205	12,9	1029	1156	12,3	38	49	28,9
***** PESO DA CARCAÇAS (T) *****									
TOTAL .....	892616	871587	-2,4	889913	868407	-2,4	2703	3180	17,6
JANEIRO .....	68655	67787	-1,3	68462	67559	-1,3	193	228	18,1
FEVEREIRO .....	65773	63243	-3,9	65584	63044	-3,9	189	199	5,3
MARÇO .....	70777	73561	3,9	70594	73359	3,9	183	202	10,4
ABRIL .....	73189	68805	-6,0	73001	68621	-6,0	188	184	-2,1
MAIO .....	77441	71369	-7,8	77259	71186	-7,9	182	183	0,5
JUNHO .....	76505	71821	-6,1	76325	71623	-6,2	180	198	10,0
JULHO .....	85098	75484	-11,3	84909	75283	-11,3	189	201	6,3
AGOSTO .....	76980	73056	-5,1	76760	72751	-5,2	220	305	38,6
SETEMBRO .....	78209	74237	-5,1	77995	73940	-5,2	214	297	38,8
OUTUBRO .....	79033	78370	-0,8	78780	78093	-0,9	253	277	9,5
NOVEMBRO .....	70910	75495	6,5	70644	75186	6,4	266	309	16,2
DEZEMBRO .....	70046	78359	11,9	69600	77762	11,7	446	597	33,8

FONTE: IBGE, DPE, DEAGRO, DIPEC, PROAN 1 - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

NOTAS: A) DADOS OBTIDOS A PARTIR DA AMOSTRA REFORMULADA EM JANEIRO DE 1984  
B) OS DADOS RELATIVOS AO ANO DE 1993 SÃO PRELIMINARES

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

EQUIDEOS

JANEIRO A DEZEMBRO DE 1992 E DE 1993

MESES	TOTAL			ASININOS			EQUINOS			MUARES		
	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%
***** ANIMAIS ABATIDOS (MIL CABEÇAS) *****												
TOTAL .....	153	162	5,9	0	0	-	153	162	5,9	0	0	-
JANEIRO .....	13	12	-7,7	0	0	-	13	12	-7,7	0	0	-
FEVEREIRO .....	13	13	-	0	0	-	13	13	-	0	0	-
MARÇO .....	11	15	36,4	0	0	-	11	15	36,4	0	0	-
ABRIL .....	10	12	20,0	0	0	-	10	12	20,0	0	0	-
MAIO .....	12	15	25,0	0	0	-	12	15	25,0	0	0	-
JUNHO .....	14	15	7,1	0	0	-	14	15	7,1	0	0	-
JULHO .....	13	15	15,4	0	0	-	13	15	15,4	0	0	-
AGOSTO .....	14	12	-14,3	0	0	-	14	12	-14,3	0	0	-
SETEMBRO .....	12	12	-	0	0	-	12	12	-	0	0	-
OUTUBRO .....	13	14	7,7	0	0	-	13	14	7,7	0	0	-
NOVEMBRO .....	14	14	-	0	0	-	14	14	-	0	0	-
DEZEMBRO .....	14	13	-7,1	0	0	-	14	13	-7,1	0	0	-
***** PESO DAS CARCAÇAS (t) *****												
TOTAL .....	20047	21191	5,7	27	37	37,0	19605	20752	5,8	415	402	-3,1
JANEIRO .....	1594	1620	1,6	2	2	-	1558	1589	2,0	34	29	-14,7
FEVEREIRO .....	1717	1710	-0,4	3	4	33,3	1678	1670	-0,5	36	36	-
MARÇO .....	1511	2054	35,9	3	4	33,3	1469	2012	37,0	39	38	-2,6
ABRIL .....	1345	1599	18,9	0	3	-	1291	1561	20,9	54	35	-35,2
MAIO .....	1640	2077	26,6	1	4	300,0	1586	2022	27,5	53	51	-3,8
JUNHO .....	1854	1893	2,1	2	3	50,0	1813	1852	2,2	39	38	-2,6
JULHO .....	1707	1890	10,7	3	2	-33,3	1668	1859	11,4	36	29	-19,4
AGOSTO .....	1799	1574	-12,5	1	1	-	1774	1541	-13,1	24	32	33,3
SETEMBRO .....	1549	1535	-0,9	2	4	100,0	1525	1507	-1,2	22	24	9,1
OUTUBRO .....	1686	1829	8,5	2	5	150,0	1661	1790	7,8	23	34	47,8
NOVEMBRO .....	1865	1759	-5,7	3	2	-33,3	1838	1724	-6,2	24	33	37,5
DEZEMBRO .....	1780	1651	-7,2	5	3	-40,0	1744	1625	-6,8	31	23	-25,8

FONTE: IBGE, DPE, DEAGRO, DIPEC, PROAN 1 - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

NOTAS: A) DADOS OBTIDOS A PARTIR DA AMOSTRA REFORMULADA EM JANEIRO DE 1984  
B) OS DADOS RELATIVOS AO ANO DE 1993 SÃO PRELIMINARES

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

OVINOS, CAPRINOS E COELHOS

JANEIRO A DEZEMBRO DE 1992 E DE 1993

MESES	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%
***** ANIMAIS ABATIDOS (MIL CABEÇAS) *****									
TOTAL .....	860	920	7,0	804	801	-0,4	62	28	-54,8
JANEIRO .....	82	80	-2,4	69	72	4,4	8	3	-62,5
FEVEREIRO .....	65	67	3,1	72	67	-7,0	7	2	-71,4
MARÇO .....	70	72	2,9	67	74	10,5	6	2	-66,7
ABRIL .....	65	70	7,7	71	69	-2,8	5	2	-60,0
MAIO .....	66	79	19,7	69	69	-	6	2	-66,7
JUNHO .....	61	75	23,0	69	64	-7,2	5	3	-40,0
JULHO .....	63	82	30,2	68	64	-5,9	4	2	-50,0
AGOSTO .....	62	70	12,9	65	62	-4,6	4	2	-50,0
SETEMBRO .....	58	67	15,5	64	65	1,6	5	2	-60,0
OUTUBRO .....	67	65	-3,0	65	62	-4,6	4	2	-50,0
NOVEMBRO .....	83	77	-7,2	66	68	3,0	4	2	-50,0
DEZEMBRO .....	118	116	-1,7	59	65	10,2	4	4	-
***** PESO DAS CARÇAÇAS (T) *****									
TOTAL .....	12047	12747	5,8	11538	11304	-2,0	101	55	-45,5
JANEIRO .....	1162	1129	-2,8	963	1027	6,6	13	5	-61,5
FEVEREIRO .....	938	955	1,8	1047	922	-11,9	10	5	-50,0
MARÇO .....	1005	1014	0,9	966	1014	5,0	9	5	-44,4
ABRIL .....	941	997	6,0	1028	965	-6,1	7	4	-42,8
MAIO .....	949	1091	15,0	1005	985	-2,0	9	4	-55,6
JUNHO .....	895	1032	15,3	1003	930	-7,3	7	5	-28,6
JULHO .....	915	1121	22,5	993	916	-7,8	8	4	-50,0
AGOSTO .....	890	989	11,1	947	894	-5,6	7	4	-42,9
SETEMBRO .....	844	956	13,3	936	929	-0,8	9	4	-55,6
OUTUBRO .....	941	919	-2,3	918	855	-6,9	7	4	-42,9
NOVEMBRO .....	1082	1065	-1,6	950	936	-1,5	7	4	-42,8
DEZEMBRO .....	1485	1479	-0,4	782	931	19,0	8	7	-12,5

FONTE: IBGE, DPE, DEAGRO, DIPEC, PROAN 1 - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

NOTAS: A) DADOS OBTIDOS A PARTIR DA AMOSTRA REFORMULADA EM JANEIRO DE 1984  
B) OS DADOS RELATIVOS AO ANO DE 1993 SÃO PRELIMINARES

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

AVES

JANEIRO A DEZEMBRO DE 1992 E DE 1993

MESES	TOTAL			PERUS			GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS			PATOS, MARRECOs E GANSOS		
	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%
***** ANIMAIS ABATIDOS (MIL CABEÇAS) *****															
TOTAL .....	1115880	1229361	10,2	10368	11037	6,4	5789	5405	-6,6	1099711	1212905	10,3	12	14	16,7
JANEIRO .....	91136	96900	6,3	550	665	20,9	668	384	-42,5	89917	95850	6,6	1	1	-
FEVEREIRO .....	82460	89187	8,2	530	776	46,4	319	326	2,2	81610	88084	7,9	1	1	-
MARÇO .....	88275	106532	20,7	666	916	37,5	444	354	-20,3	87164	105261	20,8	1	1	-
ABRIL .....	90515	95751	5,8	593	797	34,4	552	419	-24,1	89369	94534	5,8	1	1	-
MAIO .....	87403	99425	13,8	754	937	24,3	351	549	56,4	86297	97938	13,5	1	1	-
JUNHO .....	92138	101642	10,3	961	908	-5,5	509	383	-24,8	90667	100350	10,7	1	1	-
JULHO .....	99331	103689	4,4	1264	1115	-11,8	615	508	-17,4	97451	102065	4,7	1	1	-
AGOSTO .....	93307	106228	13,8	1096	1083	-1,2	483	600	24,2	91727	104544	14,0	1	1	-
SETEMBRO .....	96548	103922	7,6	1214	1175	-3,2	534	480	-10,1	94799	102266	7,9	1	1	-
OUTUBRO .....	97872	106262	8,6	1209	1094	-9,5	366	409	-11,7	96296	104758	8,8	1	1	-
NOVEMBRO .....	95157	107516	13,0	1035	1051	1,5	549	509	-7,3	93572	105954	13,2	1	2	100,0
DEZEMBRO .....	101738	112307	10,4	496	520	4,8	399	484	21,3	100842	111301	10,4	1	2	100,0
***** PESO DAS CARCAÇAS (T) *****															
TOTAL .....	1911332	2074676	8,5	67031	70799	5,6	13991	13218	-5,5	1830286	1990629	8,8	24	30	25,0
JANEIRO .....	152231	166826	9,6	3915	4463	14,0	1377	809	-41,3	146937	161552	9,9	2	2	-
FEVEREIRO .....	138013	151544	9,8	3918	5121	30,7	857	847	-1,2	133236	145574	9,3	2	2	-
MARÇO .....	153009	178681	16,8	4729	6082	28,6	1125	825	-26,5	147153	171772	16,7	2	2	-
ABRIL .....	155749	162700	4,5	4452	5791	30,1	1308	935	-28,5	149987	155972	4,0	2	2	-
MAIO .....	153098	174614	14,0	5265	6532	24,1	853	1288	51,0	146978	166792	13,5	2	2	-
JUNHO .....	159226	170753	7,2	6594	6682	1,3	1120	882	-21,2	151510	163187	7,7	2	2	-
JULHO .....	171764	170187	-0,9	7786	6810	-12,5	1613	1240	-23,1	162363	162134	-0,1	2	3	50,0
AGOSTO .....	158686	176445	11,2	6773	6430	-5,1	1157	1494	29,1	150754	168518	11,8	2	3	50,0
SETEMBRO .....	167355	174965	4,6	7419	6645	-10,4	1302	1291	-0,8	158632	167026	5,3	2	3	50,0
OUTUBRO .....	167531	179198	7,0	7005	6319	-9,8	987	1054	6,8	159537	171822	7,7	2	3	50,0
NOVEMBRO .....	163912	182410	11,3	6655	6872	3,3	1346	1315	-2,3	155909	174220	11,7	2	3	50,0
DEZEMBRO .....	170758	186353	9,1	2520	3052	21,1	946	1238	30,9	167290	182060	8,8	2	3	50,0

FONTE: IBGE, DPE, DEAGRO, DIPEC, PROAN 1 - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

NOTAS: A) DADOS OBTIDOS A PARTIR DA AMOSTRA REFORMULADA EM JANEIRO DE 1984

B) OS DADOS RELATIVOS AO ANO DE 1993 SÃO PRELIMINARES



**SECRETARIA DE PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E COORDENAÇÃO  
FUNDAÇÃO INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA**

DIRETORIA DE PESQUISAS  
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA

---

DEAGRODEAGRODEAGRO DEAGRODEAGRODEAGRODE DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO	DEAGRODEAGRODEAGRO DEAGRODEAGRODEAGRODE DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGR DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRODEAGRODEAGROD DEAGRODEAGRODEAGRO DEAGRODEAGRODEAGROD DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRODEAGRODEAGRODE DEAGRODEAGRODEAGROD	DEAGRODEAGRODEAGRO DEAGRODEAGRODEAGRODE DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRO DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRO	DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRO AGRODE RODEAG DEAGRODEAG DEAGRODEAG	DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRODEAGRODEAGRODEAG DEAGRODEAGRODEAGRODEAG
--	--	---	---	---

**PESQUISA MENSAL**

**DE**

**ABATE DE ANIMAIS**

**1993**

**BRASIL**

---

## APRESENTAÇÃO

O IBGE, através do Departamento de Agropecuária, divulga os resultados relativos à Pesquisa Mensal de Abate de Animais com informações referentes ao ano de 1993.

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais, que teve como origem o inquérito denominado "Industrialização da Carne" sob responsabilidade do Serviço de Estatística da Produção do Ministério da Agricultura até 1973, foi implantada efetivamente no IBGE em 1974 obedecendo as recomendações do GTI (Grupo de Trabalho I) instituído com a criação da CEPAGRO, sendo incorporada, na época, ao conjunto de pesquisa do Departamento de Estatísticas Industriais, Comerciais e de Serviços (DEICOM). Nesta ocasião, foram introduzidas mudanças nas variáveis objeto de estimação que limitaram-se a quantidade de animais abatidos e ao correspondente peso das carcaças.

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais foi de responsabilidade do extinto DEICOM e atual Departamento de Indústria (DEIND) até agosto de 1987. A partir de setembro foi efetivamente incorporada ao conjunto de pesquisas afetas ao Departamento de Agropecuária (DEAGRO).

Rio de Janeiro, RJ, Setembro de 1994





## CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA PESQUISA

### 1 - OBJETIVO

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais objetiva levantar informações estatísticas sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas fornecem aos órgãos do governo e entidades privadas subsídios para o acompanhamento e análise da evolução do setor, bem como, constituem-se em elemento integrante no cálculo do Produto Interno Bruto da Agropecuária.

### 2 - PERIODICIDADE : Mensal

### 3 - ÂMBITO DE INVESTIGAÇÃO

A pesquisa é realizada em todo Território Nacional. As estimativas são fornecidas em nível nacional, segundo as espécies investigadas.

O painel de informantes abrange todo o Brasil, num total de 715 informantes, sendo 341 estabelecimentos industriais e 383 municípios selecionados para informar o abate efetuado em matadouros municipais, charqueadas, postos de matança, "estabelecimentos rudimentares", etc.

### 4 - NOTAS METODOLÓGICAS

Em 1975 a pesquisa foi realizada de forma censitária. A partir de 1976, baseado na qualidade do cadastro de estabelecimentos que dedicavam-se ao abate de animais, o método de pesquisa foi reavaliado, optando-se, dessa forma, pela adoção de técnicas de amostragem probabilística. Estudos desenvolvidos na ocasião, conduziram a adoção de um esquema de amostragem estratificada com utilização do estimador de razões separadas. Este modelo foi utilizado durante oito(8) anos ou seja, de 1976 até 1984.

A partir de 1984, com base em novos estudos desenvolvidos dividiu-se a população objetivo em dois conjuntos - o conjunto de estabelecimentos industriais que se dedicavam à atividade de abate de animais, e o conjunto de municípios brasileiros passíveis de realizarem o abate de animais em matadouros municipais, charqueadas, postos de matança, "estabelecimentos rudimentares", etc. Este procedimento permitiu que os conjuntos fossem tratados de forma individualizada conforme as características de cada população. Para a população definida pelos estabelecimentos industriais utilizou-se um esquema de amostragem estratificada com emprego do estimador de razões



combinadas. No caso dos municípios passíveis de realizarem o abate de animais, o modelo empregado foi o de amostragem estratificada com processo de estimação simples, ou seja, expansão direta dos dados. As estimativas finais de abate de animais e peso total das carcaças são obtidas somando-se as estimativas provenientes das duas populações acima mencionadas.

#### **DIVULGAÇÃO DOS RESULTADOS**

Através de um conjunto de tabelas, estão reunidas a seguir, informações relativas à: quantidade de animais abatidos e peso das carcaças em quilograma, por espécie investigada. São emitidas, também, tabelas comparativas por espécie, apresentando informações do mês de referência da pesquisa e do mês correspondente ao ano anterior, bem como, variações ocorridas entre estes dois períodos.

## **Tabelas de Resultados**

ABATE DE BOVINOS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS

MESES	TOTAL	BOIS	VACAS	VITELLOS				
NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)			
TOTAL....	14 951 359	3 123 780 769	9 730 322	2 247 724 022	5 197 337	874 851 736	23 700	1 205 011
JANEIRO....	1 152 413	241 517 761	707 823	166 191 853	442 589	75 196 731	2 001	129 177
FEVEREIRO..	1 142 748	238 144 526	691 633	161 656 282	450 018	76 424 398	1 097	63 846
MARÇO.....	1 357 711	289 653 239	860 028	204 354 485	495 907	85 202 727	1 776	96 027
ABRIL.....	1 202 745	252 912 310	772 934	180 476 860	426 915	72 257 753	2 896	177 697
MAYO.....	1 331 320	282 000 531	871 132	204 101 023	458 504	77 830 195	1 684	69 313
JUNHO.....	1 378 298	294 169 536	923 611	217 354 480	452 741	76 739 483	1 946	75 573
JULHO.....	1 369 991	285 548 249	907 439	208 859 670	460 036	76 550 714	2 516	137 865
AGOSTO.....	1 168 476	240 413 119	775 776	175 865 052	390 214	64 417 578	2 486	130 489
SETEMBRO...	1 173 113	240 641 690	809 405	181 033 469	362 026	59 540 291	1 682	67 930
OUTUBRO....	1 166 725	237 998 610	788 647	176 237 089	376 099	61 656 702	1 979	104 819
NOVEMBRO...	1 182 203	245 312 416	776 425	177 314 011	403 936	67 923 504	1 842	74 901
DEZEMBRO...	1 325 616	275 468 782	845 469	194 279 748	478 352	81 111 660	1 795	77 374

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS

MESES	TOTAL	ASININOS	EQUINOS	MUARES				
NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)			
TOTAL....	165 691	21 193 012	545	36 865	161 971	20 752 495	3 175	403 652
JANEIRO....	12 371	1 620 919	30	2 292	12 108	1 589 167	233	29 460
FEVEREIRO..	13 247	1 709 756	59	4 031	12 912	1 670 054	276	35 671
MARÇO.....	15 855	2 053 441	47	3 805	15 497	2 011 702	311	37 934
ABRIL.....	12 335	1 598 713	41	2 778	12 037	1 560 556	257	35 379
MAYO.....	15 767	2 077 219	61	4 096	15 318	2 022 225	388	50 898
JUNHO.....	14 953	1 893 232	41	2 747	14 618	1 852 098	294	38 387
JULHO.....	15 063	1 890 775	30	2 030	14 800	1 859 479	233	29 266
AGOSTO.....	12 368	1 574 267	16	1 016	12 103	1 540 970	249	32 281
SETEMBRO...	12 419	1 534 760	56	3 756	12 167	1 506 848	196	24 156
OUTUBRO....	14 362	1 828 881	75	5 025	14 016	1 790 090	271	33 766
NOVEMBRO...	14 084	1 759 701	47	2 447	13 761	1 724 036	276	33 218
DEZEMBRO...	12 867	1 651 348	42	2 842	12 634	1 625 270	191	23 236

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS							
	TOTAL		PORCOS		LEITÕES			
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)		
TOTAL.....	13 305 932	885 144 700	13 110 796	882 084 602	195 136	3 060 098		
JANEIRO.....	1 062 935	69 215 007	1 050 238	69 004 010	12 697	210 997		
FEVEREIRO.....	989 561	64 599 822	977 869	64 409 413	11 692	190 409		
MARÇO.....	1 155 482	76 218 082	1 143 396	76 015 946	12 086	202 136		
ABRIL.....	1 061 083	71 156 994	1 049 313	70 973 079	11 770	183 915		
M A I O.....	1 090 360	73 236 543	1 078 851	73 053 492	11 509	183 051		
JUNHO.....	1 101 918	73 911 754	1 089 725	73 712 399	12 193	199 355		
JULHO.....	1 147 482	77 252 980	1 134 810	77 052 294	12 672	200 686		
AGOSTO.....	1 118 688	75 112 582	1 102 354	74 807 900	16 334	304 682		
SETEMBRO.....	1 133 904	76 546 478	1 117 746	76 248 986	16 158	297 492		
OUTUBRO.....	1 141 305	76 783 457	1 125 315	76 506 284	15 990	277 173		
NOVEMBRO.....	1 113 027	74 069 415	1 093 642	73 765 673	19 385	303 742		
DEZEMBRO.....	1 190 187	77 041 586	1 147 537	76 535 126	42 650	506 460		

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS, COELHOS E OUTROS ANIMAIS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS							
	OVINOS		CAPRINOS		COELHOS		OUTROS ANIMAIS	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL....	926 818	12 838 528	803 188	11 338 366	29 699	54 496	26 977	5 427 312
JANEIRO....	82 174	1 163 844	72 278	1 025 200	2 545	4 670	1 258	236 541
FEVEREIRO..	66 757	955 361	66 955	921 751	2 499	4 609	1 477	264 538
MARÇO.....	71 984	1 014 951	73 499	1 013 447	2 427	4 529	2 181	409 702
ABRIL.....	72 563	1 025 181	70 701	993 015	2 469	4 458	1 394	260 514
MAIO.....	79 301	1 094 618	69 038	985 920	2 327	4 234	1 400	267 521
JUNHO.....	75 018	1 033 682	64 309	930 517	2 514	4 523	2 076	385 995
JULHO.....	82 150	1 121 556	63 977	916 380	2 407	4 408	2 722	543 357
AGOSTO....	70 077	989 156	61 835	893 633	2 338	4 330	2 620	496 589
SETEMBRO..	66 875	956 487	64 981	928 635	2 253	4 127	2 239	429 877
OUTUBRO...	65 091	919 447	61 769	855 487	2 126	3 850	3 410	765 348
NOVEMBRO...	76 788	1 064 735	67 959	936 293	2 118	3 888	3 088	686 424
DEZEMBRO...	118 040	1 499 510	65 887	938 088	3 676	6 870	3 112	680 906

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
NUM.	MESES	TOTAL	PERUS	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
1	TOTAL.....	1 232 978 796	2 074 395 060	11 036 267	70 798 421
2	JANEIRO.....	97 469 404	167 307 743	664 543	4 462 814
3	FEVEREIRO.....	89 753 678	152 008 645	775 545	5 121 084
4	MARÇO.....	107 192 192	179 244 027	916 074	6 082 311
5	ABRIL.....	96 398 669	163 290 923	797 487	5 790 874
6	MAIO.....	100 117 798	174 909 685	937 265	6 531 504
7	JUNHO.....	101 591 198	170 118 158	907 925	6 682 195
8	JULHO.....	103 664 982	169 520 431	1 115 067	6 809 695
9	AGOSTO.....	106 024 835	175 869 661	1 082 839	6 429 510
10	SETEMBRO.....	103 841 210	174 282 461	1 175 461	6 645 123
11	OUTUBRO.....	106 274 427	178 753 503	1 093 511	6 318 796
12	NOVEMBRO.....	107 421 791	181 788 242	1 050 602	6 871 937
13	DEZEMBRO.....	113 228 612	187 301 581	519 948	3 052 578

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS									
GALOS E GALINHAS		FRANGOS E FRANGAS		PATOS, MARRECO E GANSOS		CODORNAS		NUM.	DE
NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	DE	OR-
5 285 201	12 954 443	1 212 689 906	1 990 148 853	16 120	31 808	3 951 302	461 535	1	
361 264	766 987	96 141 933	162 043 926	1 194	2 385	300 470	31 631	2	
304 087	805 044	88 373 353	146 048 329	1 197	2 384	299 496	31 804	3	
344 724	809 732	105 580 204	172 310 427	1 221	2 430	349 969	39 127	4	
409 226	919 483	94 814 767	156 532 980	1 194	2 377	375 995	45 209	5	
535 344	1 257 975	98 268 030	167 070 820	1 244	2 488	375 915	46 898	6	
370 312	852 989	99 979 850	162 539 547	1 255	2 463	331 856	40 964	7	
495 387	1 211 692	101 720 232	161 456 100	1 331	2 651	332 965	40 293	8	
599 665	1 493 510	104 095 702	167 913 384	1 415	2 827	245 214	30 430	9	
474 572	1 270 749	101 859 851	166 325 542	1 444	2 813	329 882	38 234	10	
403 143	1 034 375	104 430 734	171 358 242	1 460	2 840	345 579	39 250	11	
503 498	1 294 198	105 527 935	173 580 265	1 515	2 946	338 241	38 896	12	
483 979	1 237 709	111 897 315	182 969 291	1 650	3 204	325 720	38 799	13	

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
			TOTAL			BOIS		
OR-	DE	MESES	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)
DEM			(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
1		TOTAL.....	14 566	14 953	2,65	9 462	9 730	2,83
2		JANEIRO.....	1 146	1 153	0,61	707	708	0,14
3		FEVEREIRO.....	1 153	1 143	0,86-	708	692	2,25-
4		MARÇO.....	1 253	1 358	8,37	779	860	10,39
5		ABRIL.....	1 262	1 203	4,67-	784	773	1,40-
6		MAIO.....	1 304	1 332	2,14	842	871	3,44
7		JUNHO.....	1 363	1 379	1,17	910	924	1,53
8		JULHO.....	1 351	1 370	1,40	905	907	0,22
9		AGOSTO.....	1 157	1 168	0,95	769	776	0,91
10		SETEMBRO.....	1 089	1 173	7,71	745	809	8,59
11		OUTUBRO.....	1 093	1 167	6,77	750	789	5,19
12		NOVEMBRO.....	1 161	1 182	1,80	777	776	0,12-
13		DEZEMBRO.....	1 234	1 325	7,37	786	845	7,50

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
				VACAS			VITELOS		
				1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)
				(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
5 078				5 198		2,36	26	25	3,84-
436				443		1,60	3	2	33,33-
443				450		1,58	2	1	50,00-
472				496		5,08	2	2	0,00
475				427		10,10-	3	3	0,00
460				459		0,21-	2	2	0,00
451				453		0,44	2	2	0,00
444				460		3,60	2	3	50,00
386				390		1,03	2	2	0,00
342				362		5,84	2	2	0,00
341				376		10,26	2	2	0,00
382				404		5,75	2	2	0,00
446				478		7,17	2	2	0,00

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
				TOTAL		BOIS			
DEM				1992	1993	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	VARIAÇÃO 93/92 (%)
				(TONELADAS)		(TONELADAS)			
1			TOTAL.....	3 061 761	3 123 781	2,02	2 198 155	2 247 723	2,25
2			JANEIRO.....	236 207	241 518	2,24	161 652	166 192	2,80
3			FEVEREIRO.....	242 290	238 144	1,71-	165 749	161 656	2,46-
4			MARÇO.....	264 980	289 653	9,31	184 420	204 354	10,80
5			ABRIL.....	266 444	252 913	5,07-	184 646	180 477	2,25-
6			MAIO.....	276 046	282 000	2,15	196 392	204 101	3,92
7			JUNHO.....	292 203	294 169	0,67	214 618	217 354	1,27
8			JULHO.....	284 522	285 549	0,36	209 268	208 860	0,19-
9			AGOSTO.....	241 360	240 413	0,39-	177 180	175 865	0,74-
10			SETEMBRO.....	226 735	240 641	6,13	169 889	181 033	6,55
11			OUTUBRO.....	228 750	237 999	4,04	171 570	176 237	2,72
12			NOVEMBRO.....	245 227	245 313	0,03	180 653	177 314	1,84-
13			DEZEMBRO.....	256 997	275 469	7,18	182 118	194 280	6,67

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
				VACAS		VITELOS			
				1992	1993	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	VARIAÇÃO 93/92 (%)
				(TONELADAS)		(TONELADAS)			
				861 867	874 853	1,50	1 739	1 205	30,70-
				74 346	75 197	1,14	209	129	38,27-
				76 346	76 424	0,10	195	64	67,17-
				80 388	85 203	5,98	172	96	44,18-
				81 651	72 258	11,50-	147	178	21,08
				79 511	77 830	2,11-	143	69	51,74-
				77 434	76 739	0,89-	151	76	49,66-
				75 131	76 551	1,89	123	138	12,19
				64 074	64 418	0,53	106	130	22,64
				56 713	59 540	4,98	133	68	48,87-
				57 088	61 657	8,00	92	105	14,13
				64 424	67 924	5,43	150	75	50,00-
				74 761	81 112	8,49	118	77	34,74-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS



ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
				TOTAL			ASININOS		
DEM				1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)
				(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
1			TOTAL.....	153	162	5,88	0	0	0,00
2			JANEIRO.....	13	12	7,69-	0	0	0,00
3			FEVEREIRO.....	13	13	0,00	0	0	0,00
4			MARÇO.....	11	15	36,36	0	0	0,00
5			ABRIL.....	10	12	19,99	0	0	0,00
6			MAIO.....	12	15	25,00	0	0	0,00
7			JUNHO.....	14	15	7,14	0	0	0,00
8			JULHO.....	13	15	15,38	0	0	0,00
9			AGOSTO.....	14	12	14,28-	0	0	0,00
10			SETEMBRO.....	12	12	0,00	0	0	0,00
11			OUTUBRO.....	13	14	7,69	0	0	0,00
12			NOVEMBRO.....	14	14	0,00	0	0	0,00
13			DEZEMBRO.....	14	13	7,14-	0	0	0,00

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO						
				EQUINOS			MUARES			
				1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	
				(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			
				153	162	5,88	0	0	0,00	1
				13	12	7,69-	0	0	0,00	2
				13	13	0,00	0	0	0,00	3
				11	15	36,36	0	0	0,00	4
				10	12	19,99	0	0	0,00	5
				12	15	25,00	0	0	0,00	6
				14	15	7,14	0	0	0,00	7
				13	15	15,38	0	0	0,00	8
				14	12	14,28-	0	0	0,00	9
				12	12	0,00	0	0	0,00	10
				13	14	7,69	0	0	0,00	11
				14	14	0,00	0	0	0,00	12
				14	13	7,14-	0	0	0,00	13

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
				TOTAL			ASININOS		
DEM				1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)
				(TONELADAS)			(TONELADAS)		
1			TOTAL.....	20 047	21 191	5,70	28	37	32,14
2			JANEIRO.....	1 594	1 620	1,63	2	2	0,00
3			FEVEREIRO.....	1 716	1 710	0,34-	3	4	33,33
4			MARÇO.....	1 511	2 054	35,93	3	4	33,33
5			ABRIL.....	1 346	1 599	18,79	1	3	200,00
6			MAIO.....	1 640	2 077	26,64	1	4	300,00
7			JUNHO.....	1 854	1 893	2,10	2	3	50,00
8			JULHO.....	1 707	1 890	10,72	3	2	33,33-
9			AGOSTO.....	1 799	1 574	12,50-	1	1	0,00
10			SETEMBRO.....	1 549	1 535	0,90-	2	4	100,00
11			OUTUBRO.....	1 686	1 829	8,48	2	5	150,00
12			NOVEMBRO.....	1 865	1 759	5,68-	3	2	33,33-
13			DEZEMBRO.....	1 780	1 651	7,24-	5	3	39,99-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO						
				EQUINOS			MUARES			
				1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	
				(TONELADAS)			(TONELADAS)			
				19 604	20 752	5,85	415	402	3,13-	1
				1 558	1 589	1,98	34	29	14,70-	2
				1 677	1 670	0,41-	36	36	0,00	3
				1 469	2 012	36,96	39	38	2,56-	4
				1 291	1 561	20,91	54	35	35,18-	5
				1 586	2 022	27,49	53	51	3,77-	6
				1 813	1 852	2,15	39	38	2,56-	7
				1 668	1 859	11,45	36	29	19,44-	8
				1 774	1 541	13,13-	24	32	33,33	9
				1 525	1 507	1,18-	22	24	9,09	10
				1 661	1 790	7,76	23	34	47,82	11
				1 838	1 724	6,20-	24	33	37,50	12
				1 744	1 625	6,82-	31	23	25,80-	13

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)
	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)
TOTAL.....	13 121	13 307	1,41	12 934	13 111	1,36	187	196	4,81
JANEIRO.....	1 027	1 063	3,50	1 015	1 050	3,44	12	13	8,33
FEVEREIRO.....	974	990	1,64	962	978	1,66	12	12	0,00
MARÇO.....	1 050	1 155	9,99	1 038	1 143	10,11	12	12	0,00
ABRIL.....	1 060	1 061	0,09	1 048	1 049	0,09	12	12	0,00
MAIO.....	1 103	1 091	1,08-	1 091	1 079	1,09-	12	12	0,00
JUNHO.....	1 114	1 102	1,07-	1 102	1 090	1,08-	12	12	0,00
JULHO.....	1 239	1 148	7,34-	1 227	1 135	7,49-	12	13	8,33
AGOSTO.....	1 127	1 118	0,79-	1 112	1 102	0,89-	15	16	6,66
SETEMBRO.....	1 139	1 134	0,43-	1 125	1 118	0,62-	14	16	14,28
OUTUBRO.....	1 157	1 141	1,38-	1 140	1 125	1,31-	17	16	5,88-
NOVEMBRO.....	1 064	1 113	4,60	1 045	1 094	4,68	19	19	0,00
DEZEMBRO.....	1 067	1 191	11,62	1 029	1 148	11,56	38	43	13,15

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)
	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(TONELADAS)
TOTAL.....	892 616	885 142	0,83-	889 914	882 083	0,87-	2 702	3 059	13,21
JANEIRO.....	68 655	69 215	0,81	68 462	69 004	0,79	193	211	9,32
FEVEREIRO.....	65 772	64 599	1,78-	65 584	64 409	1,79-	188	190	1,06
MARÇO.....	70 777	76 218	7,68	70 594	76 016	7,68	183	202	10,38
ABRIL.....	73 189	71 157	2,77-	73 001	70 973	2,77-	188	184	2,12-
MAIO.....	77 441	73 236	5,42-	77 259	73 053	5,44-	182	183	0,54
JUNHO.....	76 505	73 911	3,39-	76 325	73 712	3,42-	180	199	10,55
JULHO.....	85 098	77 253	9,21-	84 909	77 052	9,25-	189	201	6,34
AGOSTO.....	76 980	75 113	2,42-	76 760	74 808	2,54-	220	305	38,63
SETEMBRO.....	78 209	76 546	2,12-	77 995	76 249	2,23-	214	297	38,78
OUTUBRO.....	79 034	76 783	2,84-	78 781	76 506	2,88-	253	277	9,48
NOVEMBRO.....	70 910	74 070	4,45	70 644	73 766	4,41	266	304	14,28
DEZEMBRO.....	70 046	77 041	9,98	69 600	76 535	9,96	446	506	13,45

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)
	(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
TOTAL.....	860	927	7,79	804	803	0,12-	62	28	54,83-
JANEIRO.....	82	82	0,00	69	72	4,34	8	3	62,50-
FEVEREIRO.....	65	67	3,07	72	67	6,94-	7	2	71,42-
MARÇO.....	70	72	2,85	67	73	8,95	6	2	66,66-
ABRIL.....	65	73	12,30	71	71	0,00	5	2	59,99-
MAIO.....	66	79	19,69	69	69	0,00	6	2	66,66-
JUNHO.....	61	75	22,95	69	64	7,24-	5	3	39,99-
JULHO.....	63	82	30,15	68	64	5,88-	4	2	50,00-
AGOSTO.....	62	70	12,90	65	62	4,61-	4	2	50,00-
SETEMBRO.....	58	67	15,51	64	65	1,56	5	2	59,99-
OUTUBRO.....	67	65	2,98-	65	62	4,61-	4	2	50,00-
NOVEMBRO.....	83	77	7,22-	66	68	3,03	4	2	50,00-
DEZEMBRO.....	118	118	0,00	59	66	11,86	4	4	0,00

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	*VARIAÇÃO 93/92 (%)
	(TONELADAS)			(TONELADAS)			(TONELADAS)		
TOTAL.....	12 047	12 839	6,57	11 538	11 338	1,73-	101	55	45,54-
JANEIRO.....	1 162	1 164	0,17	963	1 025	6,43	13	5	61,53-
FEVEREIRO.....	938	955	1,81	1 047	922	11,93-	10	5	50,00-
MARÇO.....	1 005	1 015	0,99	966	1 013	4,86	9	5	44,44-
ABRIL.....	941	1 025	8,92	1 028	993	3,40-	7	4	42,85-
MAIO.....	949	1 095	15,38	1 005	986	1,89-	9	4	55,55-
JUNHO.....	895	1 034	15,53	1 003	931	7,17-	7	5	28,57-
JULHO.....	915	1 122	22,62	993	916	7,75-	8	4	50,00-
AGOSTO.....	890	989	11,12	947	894	5,59-	7	4	42,85-
SETEMBRO.....	844	956	13,27	936	929	0,74-	9	4	55,55-
OUTUBRO.....	941	919	2,33-	918	855	6,86-	7	4	42,85-
NOVEMBRO.....	1 082	1 065	1,57-	950	936	1,47-	7	4	42,85-
DEZEMBRO.....	1 485	1 500	1,01	782	938	19,94	8	7	12,50-

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
				TOTAL			PERUS		
DEM				1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)
				(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
1			TOTAL.....	1 115 881	1 229 025	10,13	10 369	11 037	6,44
2			JANEIRO.....	91 136	97 169	6,61	550	665	20,90
3			FEVEREIRO.....	82 460	89 454	8,48	530	776	46,41
4			MARÇO.....	88 275	106 842	21,03	666	916	37,53
5			ABRIL.....	90 515	96 022	6,08	593	797	34,40
6			MAIO.....	87 404	99 741	14,11	755	937	24,10
7			JUNHO.....	92 138	101 259	9,89	961	908	5,51-
8			JULHO.....	99 331	103 331	4,02	1 264	1 115	11,78-
9			AGOSTO.....	93 307	105 780	13,36	1 096	1 083	1,18-
10			SETEMBRO.....	96 548	103 511	7,21	1 214	1 175	3,21-
11			OUTUBRO.....	97 872	105 929	8,23	1 209	1 094	9,51-
12			NOVEMBRO.....	95 157	107 084	12,53	1 035	1 051	1,54
13			DEZEMBRO.....	101 738	112 903	10,97	496	520	4,83

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO											
				GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS			PATOS, MARRECOs E GANSOS					
				1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)			
				(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)					
5				789	284	8,72-	1 099	711	10,27	12	14	16,66	1		
668				361	45,95-	89	917	96	142	6,92	1	1	0,00	2	
319				304	4,70-	81	610	88	373	8,28	1	1	0,00	3	
444				345	22,29-	87	164	105	580	21,12	1	1	0,00	4	
552				409	25,90-	89	369	94	815	6,09	1	1	0,00	5	
351				535	52,42	86	297	98	268	13,87	1	1	0,00	6	
509				370	27,30-	90	667	99	980	10,27	1	1	0,00	7	
615				495	19,51-	97	451	101	720	4,38	1	1	0,00	8	
483				600	24,22	91	727	104	096	13,48	1	1	0,00	9	
534				475	11,04-	94	799	101	860	7,44	1	1	0,00	10	
366				403	10,10	96	296	104	431	8,44	1	1	0,00	11	
549				503	8,37-	93	572	105	528	12,77	1	2	100,00	12	
399				484	21,30	100	842	111	897	10,96	1	2	100,00	13	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO					
			TOTAL			PERUS		
OR-	DE		1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)
DEM			(TONELADAS)			(TONELADAS)		
1		TOTAL.....	1 911 333	2 073 933	8,50	67 031	70 800	5,62
2		JANEIRO.....	152 231	167 276	9,88	3 915	4 463	13,99
3		FEVEREIRO.....	138 013	151 976	10,11	3 918	5 121	30,70
4		MARÇO.....	153 009	179 204	17,11	4 729	6 082	28,61
5		ABRIL.....	155 749	163 245	4,81	4 452	5 791	30,07
6		MAIO.....	153 098	174 863	14,21	5 265	6 532	24,06
7		JUNHO.....	159 226	170 077	6,81	6 594	6 682	1,33
8		JULHO.....	171 764	169 481	1,32-	7 786	6 810	12,53-
9		AGOSTO.....	158 686	175 840	10,81	6 773	6 430	5,06-
10		SETEMBRO.....	167 355	174 245	4,11	7 419	6 645	10,43-
11		OUTUBRO.....	167 531	178 714	6,67	7 005	6 319	9,79-
12		NOVEMBRO.....	163 913	181 749	10,88	6 655	6 872	3,26
13		DEZEMBRO.....	170 758	187 263	9,66	2 520	3 053	21,15

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES  
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO									
				GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS			PATOS, MARRECO E GANSOS			
				1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	
				(TONELADAS)			(TONELADAS)			(TONELADAS)			
13	992	12	955	7,41-	1 830	286	1 990	148	8,73	24	30	25,00	1
1	377		767	44,29-	146	937	162	044	10,28	2	2	0,00	2
	857		805	6,06-	133	236	146	048	9,61	2	2	0,00	3
1	125		810	27,99-	147	153	172	310	17,09	2	2	0,00	4
1	308		919	29,74-	149	987	156	533	4,36	2	2	0,00	5
	853		1 258	47,47	146	978	167	071	13,67	2	2	0,00	6
1	120		853	23,83-	151	510	162	540	7,28	2	2	0,00	7
1	613		1 212	24,86-	162	363	161	456	0,55-	2	3	50,00	8
1	157		1 494	29,12	150	754	167	913	11,38	2	3	50,00	9
1	302		1 271	2,38-	158	632	166	326	4,85	2	3	50,00	10
	987		1 034	4,76	159	537	171	358	7,40	2	3	50,00	11
1	347		1 294	3,93-	155	909	173	580	11,33	2	3	50,00	12
	946		1 238	30,86	167	290	182	969	9,37	2	3	50,00	13

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS