
FUNDAÇÃO INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA

DIRETORIA DE PESQUISAS - TEREZA CRISTINA NASCIMENTO ARAUJO

DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA - JAIRO AUGUSTO SILVA

DIVISÃO DE PESQUISAS CONTÍNUAS - LUIS CELSO GUIMARÃES LINS

PROJETO PRODUÇÃO ANIMAL

GERENTE

ROSÂNGELA CORRÊA DE ALMEIDA

EQUIPE

TANIA GOUVÊA DOS SANTOS (supervisora de equipe)

DENISE VOUGA TARDELLI

EBENÉZER ALCINO ROCHA

IEDA DA PURIFICAÇÃO ROCHA LIMA

LEILA SAMPAIO FRANCO

MARIA DE FÁTIMA ALPANDE DE FIGUEIREDO

MARIA LÚCIA DE CARVALHO

RITA DE FÁTIMA REGO PRADO

SOLANGE DA SILVA FORTES

UBIRATÃ OLIVEIRA DOS SANTOS

APRESENTAÇÃO

O IBGE, através do Departamento de Agropecuária, divulga os resultados relativos à Pesquisa Mensal de Abate de Animais com informações referentes ao ano de 1992.

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais, que teve como origem o inquérito denominado "Industrialização da Carne" sob responsabilidade do Serviço de Estatística da Produção do Ministério da Agricultura até 1973, foi implantada efetivamente no IBGE em 1974 obedecendo as recomendações do GTI (Grupo de Trabalho I) instituído com a criação da CEPAGRO, sendo incorporada, na época, ao conjunto de pesquisa do Departamento de Estatísticas Industriais, Comerciais e de Serviços (DEICOM). Nesta ocasião, foram introduzidas mudanças nas variáveis objeto de estimação que limitaram-se a quantidade de animais abatidos e ao correspondente peso das carcaças.

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais foi de responsabilidade do extinto DEICOM e atual Departamento de Indústria (DEIND) até agosto de 1987. A partir de setembro foi efetivamente incorporada ao conjunto de pesquisas afetas ao Departamento de Agropecuária (DEAGRO).

Rio de Janeiro, RJ, Novembro de 1993

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA PESQUISA

1 - OBJETIVO

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais objetiva levantar informações estatísticas sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas fornecem aos órgãos do governo e entidades privadas subsídios para o acompanhamento e análise da evolução do setor, bem como, constituem-se em elemento integrante no cálculo do Produto Interno Bruto da Agropecuária.

2 - PERIODICIDADE : Mensal

3 - ÂMBITO DE INVESTIGAÇÃO

A pesquisa é realizada em todo Território Nacional. As estimativas são fornecidas em nível nacional, segundo as espécies investigadas.

O painel de informantes abrange todo o Brasil, num total de 715 informantes, sendo 332 estabelecimentos industriais e 383 municípios selecionados para informar o abate efetuado em matadouros municipais, charqueadas, postos de matança, "estabelecimentos rudimentares", etc.

4 - NOTAS METODOLÓGICAS

Em 1975 a pesquisa foi realizada de forma censitária. A partir de 1976, baseado na qualidade do cadastro de estabelecimentos que dedicavam-se ao abate de animais, o método de pesquisa foi reavaliado, optando-se, dessa forma, pela adoção de técnicas de amostragem probabilística. Estudos desenvolvidos na ocasião, conduziram a adoção de um esquema de amostragem estratificada com utilização do estimador de razões separadas. Este modelo foi utilizado durante oito(8) anos ou seja, de 1976 até 1984.

A partir de 1984, com base em novos estudos desenvolvidos dividiu-se a população objetivo em dois conjuntos - o conjunto de estabelecimentos industriais que se dedicavam à atividade de abate de animais, e o conjunto de municípios brasileiros passíveis de realizarem o abate de animais em matadouros municipais, charqueadas, postos de matança, "estabelecimentos rudimentares", etc. Este procedimento permitiu que os conjuntos fossem tratados de forma individualizada conforme as características de cada população. Para a população definida pelos estabelecimentos industriais utilizou-se um esquema de amostragem estratificada com emprego do estimador de razões



combinadas. No caso dos municípios passíveis de realizarem o abate de animais, o modelo empregado foi o de amostragem estratificada com processo de estimação simples, ou seja, expansão direta dos dados. As estimativas finais de abate de animais e peso total das carcaças são obtidas somando-se as estimativas provenientes das duas populações acima mencionadas.

DIVULGAÇÃO DOS RESULTADOS

Através de um conjunto de tabelas, estão reunidas a seguir, informações relativas à: quantidade de animais abatidos e peso das carcaças em quilograma, por espécie investigada. São emitidas, também, tabelas comparativas por espécie, apresentando informações do mês de referência da pesquisa e do mês correspondente ao ano anterior, bem como, variações ocorridas entre estes dois períodos.

Tabelas de Resultados

ABATE DE BOVINOS - 1992

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	TOTAL		BOIS		VACAS		VITELOS	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL....	14 563 130	3 061 756 502	9 460 435	2 198 152 856	5 076 323	861 866 792	26 372	1 736 854
JANEIRO....	1 144 856	236 206 722	706 739	161 652 016	435 556	74 346 163	2 561	208 543
FEVEREIRO..	1 152 835	242 289 588	707 806	165 748 762	442 553	76 345 954	2 476	194 872
MARÇO.....	1 253 805	264 980 167	779 435	184 419 749	472 196	80 388 272	2 174	172 146
ABRIL.....	1 261 672	266 443 944	784 364	184 646 325	474 718	81 651 079	2 590	146 540
MAIO.....	1 303 974	276 045 694	841 563	196 391 633	460 305	79 511 177	2 106	142 884
JUNHO.....	1 362 732	292 202 317	909 602	214 617 514	450 646	77 433 900	2 484	150 903
JULHO.....	1 350 832	284 522 266	904 831	209 268 251	443 891	75 131 193	2 110	122 822
AGOSTO....	1 157 022	241 358 860	768 702	177 179 585	386 431	64 073 540	1 889	105 735
SETEMBRO..	1 088 609	226 734 044	744 926	169 888 756	341 579	56 712 512	2 104	132 776
OUTUBRO...	1 092 552	228 749 526	750 078	171 569 889	340 625	57 087 989	1 849	91 648
NOVEMBRO..	1 161 133	245 226 521	776 789	180 652 630	382 108	64 424 009	2 236	149 882
DEZEMBRO..	1 233 108	256 996 853	785 600	182 117 746	445 715	74 761 004	1 793	118 103

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	TOTAL		ASININOS		EQUINOS		MUARES	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL....	156 707	20 047 716	353	27 157	152 987	19 603 530	3 367	417 029
JANEIRO....	13 051	1 593 893	26	1 963	12 744	1 558 139	281	33 791
FEVEREIRO..	13 267	1 716 995	42	3 125	12 916	1 677 492	309	36 378
MARÇO.....	11 318	1 511 494	35	3 383	10 975	1 468 690	308	39 421
ABRIL.....	10 462	1 345 082	7	517	10 045	1 290 708	410	53 857
MAIO.....	12 798	1 640 391	11	810	12 357	1 586 178	430	53 403
JUNHO.....	14 698	1 853 965	15	1 637	14 363	1 813 043	320	39 285
JULHO.....	13 270	1 707 728	36	2 902	12 938	1 668 391	296	36 435
AGOSTO....	14 043	1 799 176	21	1 471	13 827	1 773 517	195	24 188
SETEMBRO..	12 280	1 548 929	24	1 827	12 072	1 524 653	184	22 449
OUTUBRO...	13 385	1 685 961	30	2 079	13 163	1 660 955	192	22 927
NOVEMBRO..	14 304	1 864 536	38	2 699	14 075	1 838 106	191	23 731
DEZEMBRO..	13 831	1 779 566	68	4 744	13 512	1 743 658	251	31 164

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1992

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS							
	TOTAL		PORÇOS		LEITÕES			
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	13 122 406	892 618 373	12 934 617	889 915 736	187 789	2 702 637		
JANEIRO.....	1 027 863	68 655 178	1 015 482	68 462 325	12 381	192 853		
FEVEREIRO.....	974 727	65 772 874	962 357	65 584 426	12 370	188 448		
MARÇO.....	1 049 833	70 776 904	1 038 191	70 594 186	11 642	182 718		
ABRIL.....	1 060 061	73 189 674	1 048 022	73 001 345	12 039	188 329		
MAIO.....	1 102 771	77 440 628	1 091 000	77 258 617	11 771	182 011		
JUNHO.....	1 113 592	76 505 671	1 101 924	76 325 339	11 668	180 332		
JULHO.....	1 239 000	85 097 947	1 226 568	84 909 426	12 432	188 521		
AGOSTO.....	1 127 480	76 979 993	1 112 260	76 760 067	15 220	219 926		
SETEMBRO.....	1 138 778	78 209 783	1 124 722	77 995 311	14 056	214 472		
OUTUBRO.....	1 157 143	79 033 627	1 140 000	78 780 557	17 143	253 070		
NOVEMBRO.....	1 064 570	70 909 850	1 045 395	70 643 650	19 175	266 200		
DEZEMBRO.....	1 066 588	70 046 244	1 028 696	69 600 487	37 892	445 757		

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS, COELHOS E OUTROS ANIMAIS - 1992

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS							
	OVINOS		CAPRINOS		COELHOS		OUTROS ANIMAIS	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL....	860 371	12 046 766	804 055	11 539 501	61 868	101 263	24 038	4 661 126
JANEIRO....	81 549	1 162 390	69 428	963 268	8 052	12 587	1 898	358 315
FEVEREIRO..	65 083	938 258	72 332	1 046 704	7 305	10 217	1 442	271 183
MARÇO.....	70 496	1 004 708	67 221	966 066	5 787	8 760	1 942	369 031
ABRIL.....	65 496	940 696	70 520	1 028 125	4 506	7 379	2 452	457 815
MAIO.....	66 142	949 111	68 739	1 005 433	5 913	9 010	2 440	471 466
JUNHO.....	61 245	894 855	68 700	1 002 993	4 519	7 460	2 557	506 050
JULHO.....	62 818	914 929	67 997	993 312	4 286	7 583	2 605	523 642
AGOSTO.....	61 666	890 219	64 513	946 698	3 942	7 017	2 163	423 018
SETEMBRO..	57 881	844 074	64 290	936 422	5 249	9 169	2 030	416 184
OUTUBRO....	66 666	940 962	65 105	917 733	4 001	7 189	1 897	360 594
NOVEMBRO..	82 861	1 081 623	66 397	950 458	3 960	6 845	1 356	253 792
DEZEMBRO..	118 468	1 484 941	58 813	782 289	4 348	8 047	1 256	250 036

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM. DE OR-DEM	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS			
		TOTAL	PERUS	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
1	TOTAL.....	1 119 624 770	1 911 817 443	10 370 696	67 031 231
2	JANEIRO.....	91 389 410	152 266 675	550 384	3 915 284
3	FEVEREIRO.....	82 742 715	138 046 576	530 108	3 918 116
4	MARÇO.....	88 552 198	153 038 526	666 284	4 729 391
5	ABRIL.....	90 793 341	155 782 636	593 368	4 451 696
6	MAIO.....	87 713 653	153 141 606	754 503	5 265 416
7	JUNHO.....	92 483 100	159 276 268	961 191	6 593 852
8	JULHO.....	99 647 276	171 808 824	1 264 197	7 785 717
9	AGOSTO.....	93 623 115	158 728 915	1 095 857	6 773 021
10	SETEMBRO.....	96 881 512	167 397 136	1 213 717	7 418 873
11	OUTUBRO.....	98 212 331	167 572 835	1 209 460	7 005 085
12	NOVEMBRO.....	95 504 029	163 957 334	1 035 367	6 654 840
13	DEZEMBRO.....	102 082 090	170 800 112	496 260	2 519 940

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM. DE OR-DEM	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS							
	GALOS E GALINHAS		FRANGOS E FRANGAS		PATOS, MARRECOES E GANSOS		CODORNAS	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
5	787 943	13 991 577	1 099 711 219	1 830 287 394	13 701	26 937	3 741 211	480 304
667	505	1 377 129	89 917 447	146 937 266	1 157	2 275	252 917	34 721
318	963	857 350	81 610 430	133 236 149	1 119	2 199	282 095	32 762
443	792	1 124 580	87 163 773	147 152 764	1 089	2 139	277 260	29 652
551	994	1 307 540	89 368 592	149 987 267	1 119	2 197	278 268	33 936
350	753	853 210	86 296 825	146 978 385	1 111	2 190	310 461	42 405
509	390	1 119 969	90 667 305	151 510 095	1 125	2 172	344 089	50 180
614	681	1 612 526	97 451 270	162 362 677	1 136	2 233	315 992	45 671
483	331	1 157 461	91 726 939	150 754 478	1 128	2 219	315 860	41 736
534	105	1 301 896	94 799 341	158 632 396	1 154	2 287	333 195	41 684
365	766	987 038	96 295 909	159 537 014	1 155	2 279	340 041	41 419
548	891	1 346 556	93 571 831	155 909 161	1 173	2 312	346 767	44 465
398	772	946 322	100 841 557	167 289 742	1 235	2 435	344 266	41 673

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1991/1992

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
				TOTAL			BOIS		
DEM				1991	1992	VARIACÃO 92/91 (%)	1991	1992	VARIACÃO 92/91 (%)
				(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
1			TOTAL.....	13 866	14 566	5,04	9 112	9 462	3,84
2			JANEIRO.....	1 204	1 146	4,81-	755	707	6,35-
3			FEVEREIRO.....	1 072	1 153	7,55	645	708	9,76
4			MARÇO.....	1 135	1 253	10,39	719	779	8,34
5			ABRIL.....	1 266	1 262	0,31-	835	784	6,10-
6			MAIO.....	1 304	1 304	0,00	892	842	5,60-
7			JUNHO.....	1 226	1 363	11,17	846	910	7,56
8			JULHO.....	1 236	1 351	9,30	838	905	7,99
9			AGOSTO.....	1 123	1 157	3,02	754	769	1,98
10			SETEMBRO.....	1 048	1 089	3,91	700	745	6,42
11			OUTUBRO.....	1 082	1 093	1,01	735	750	2,04
12			NOVEMBRO.....	1 071	1 161	8,40	698	777	11,31
13			DEZEMBRO.....	1 099	1 234	12,28	695	786	13,09

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1991/1992

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO						
				VACAS			VITELLOS			
				1991	1992	VARIACÃO 92/91 (%)	1991	1992	VARIACÃO 92/91 (%)	
				(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			
				4 720	5 078	7,58	34	26	23,52-	1
				447	436	2,46-	2	3	50,00	2
				425	443	4,23	2	2	0,00	3
				413	472	14,28	3	2	33,33-	4
				428	475	10,98	3	3	0,00	5
				409	460	12,46	3	2	33,33-	6
				377	451	19,62	3	2	33,33-	7
				395	444	12,40	3	2	33,33-	8
				366	386	5,46	3	2	33,33-	9
				345	342	0,86-	3	2	33,33-	10
				344	341	0,87-	3	2	33,33-	11
				370	382	3,24	3	2	33,33-	12
				401	446	11,22	3	2	33,33-	13

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1991/1992

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO				DE	
				TOTAL			BOIS		
DEM				1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)	1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)
				(TONELADAS)			(TONELADAS)		
1			TOTAL.....	2 905 614	3 061 761	5,37	2 102 708	2 198 155	4,53
2			JANEIRO.....	250 408	236 207	5,67-	173 497	161 652	6,82-
3			FEVEREIRO.....	219 882	242 290	10,19	147 186	165 749	12,61
4			MARÇO.....	239 154	264 980	10,79	168 146	184 420	9,67
5			ABRIL.....	273 633	266 444	2,62-	199 454	184 646	7,42-
6			MAIO.....	284 335	276 046	2,91-	213 731	196 392	8,11-
7			JUNHO.....	265 944	292 203	9,87	201 308	214 618	6,61
8			JULHO.....	261 142	284 522	8,95	194 090	209 268	7,82
9			AGOSTO.....	231 986	241 360	4,04	170 738	177 180	3,77
10			SETEMBRO.....	214 475	226 735	5,71	156 804	169 889	8,34
11			OUTUBRO.....	220 852	228 750	3,57	163 821	171 570	4,73
12			NOVEMBRO.....	219 997	245 227	11,46	157 845	180 653	14,44
13			DEZEMBRO.....	223 806	256 997	14,83	156 088	182 118	16,67

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1991/1992

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
				VACAS		VITELOS			
				1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)	1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)
				(TONELADAS)			(TONELADAS)		
				800 600	861 867	7,65	2 306	1 739	24,58-
				76 713	74 346	3,08-	198	209	5,55
				72 525	76 346	5,26	171	195	14,03
				70 807	80 388	13,53	201	172	14,42-
				73 977	81 651	10,37	202	147	27,22-
				70 444	79 511	12,87	160	143	10,62-
				64 458	77 434	20,13	178	151	15,16-
				66 863	75 131	12,36	189	123	34,92-
				61 064	64 074	4,92	184	106	42,39-
				57 472	56 713	1,32-	199	133	33,16-
				56 829	57 088	0,45	202	92	54,45-
				61 959	64 424	3,97	193	150	22,27-
				67 489	74 761	10,77	229	118	48,47-

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1991/1992

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					OR-	DEM
			TOTAL	1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)	ASININOS		
			(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	
1		TOTAL.....	93	153	64,51	0	0	0,00	
2		JANEIRO.....	5	13	159,99	0	0	0,00	
3		FEVEREIRO.....	5	13	159,99	0	0	0,00	
4		MARÇO.....	6	11	83,33	0	0	0,00	
5		ABRIL.....	6	10	66,66	0	0	0,00	
6		MAIO.....	7	12	71,42	0	0	0,00	
7		JUNHO.....	8	14	75,00	0	0	0,00	
8		JULHO.....	9	13	44,44	0	0	0,00	
9		AGOSTO.....	8	14	75,00	0	0	0,00	
10		SETEMBRO.....	9	12	33,33	0	0	0,00	
11		OUTUBRO.....	9	13	44,44	0	0	0,00	
12		NOVEMBRO.....	10	14	39,99	0	0	0,00	
13		DEZEMBRO.....	11	14	27,27	0	0	0,00	

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1991/1992

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO				
				EQUINOS	MUARES	1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)
				(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)
93				153	64,51	0	0	0,00
5				13	159,99	0	0	0,00
5				13	159,99	0	0	0,00
6				11	83,33	0	0	0,00
6				10	66,66	0	0	0,00
7				12	71,42	0	0	0,00
8				14	75,00	0	0	0,00
9				13	44,44	0	0	0,00
8				14	75,00	0	0	0,00
9				12	33,33	0	0	0,00
9				13	44,44	0	0	0,00
10				14	39,99	0	0	0,00
11				14	27,27	0	0	0,00

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1991/1992

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
				TOTAL			ASININOS		
				1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)	1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)
(TONELADAS)			(TONELADAS)						
1	TOTAL			12 322	20 047	62,69	138	28	79,71-
2	JANEIRO			625	1 594	155,03	3	2	33,33-
3	FEVEREIRO			658	1 716	160,79	6	3	50,00-
4	MARÇO			717	1 511	110,73	17	3	82,35-
5	ABRIL			858	1 346	56,87	15	1	93,33-
6	MAIO			964	1 640	70,12	15	1	93,33-
7	JUNHO			1 058	1 854	75,23	17	2	88,23-
8	JULHO			1 284	1 707	32,94	20	3	84,99-
9	AGOSTO			1 040	1 799	72,98	17	1	94,11-
10	SETEMBRO			1 132	1 549	36,83	8	2	75,00-
11	OUTUBRO			1 192	1 686	41,44	14	2	85,71-
12	NOVEMBRO			1 367	1 865	36,43	2	3	50,00
13	DEZEMBRO			1 427	1 780	24,73	4	5	25,00

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1991/1992

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
				EQUINOS			MUARES		
				1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)	1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)
(TONELADAS)			(TONELADAS)						
11	840			19 604	65,57	344	415	20,63	1
	600			1 558	159,66	22	34	54,54	2
	626			1 677	167,89	26	36	38,46	3
	677			1 489	116,98	23	39	69,56	4
	815			1 291	58,40	28	54	92,85	5
	916			1 586	73,14	33	53	60,60	6
	1 008			1 813	79,86	33	39	18,18	7
	1 233			1 668	35,27	31	36	16,12	8
	989			1 774	79,37	34	24	29,41-	9
	1 100			1 525	38,63	24	22	8,33-	10
	1 146			1 661	44,93	32	23	28,12-	11
	1 335			1 838	37,67	30	24	19,99-	12
	1 395			1 744	25,01	28	31	10,71	13

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1991/1992

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1991	1992	*VARIAÇÃO 92/91 (%)	1991	1992	*VARIAÇÃO 92/91 (%)	1991	1992	*VARIAÇÃO 92/91 (%)
	(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
TOTAL.....	12 070	13 121	8,70	11 858	12 934	9,07	212	187	11,79-
JANEIRO.....	875	1 027	17,37	859	1 015	18,16	16	12	25,00-
FEVEREIRO.....	838	974	16,22	822	962	17,03	16	12	25,00-
MARÇO.....	909	1 050	15,51	894	1 038	16,10	15	12	19,99-
ABRIL.....	972	1 060	9,05	957	1 048	9,50	15	12	19,99-
MAIO.....	1 005	1 103	9,75	990	1 091	10,20	15	12	19,99-
JUNHO.....	994	1 114	12,07	978	1 102	12,67	16	12	25,00-
JULHO.....	1 106	1 239	12,02	1 092	1 227	12,36	14	12	14,28-
AGOSTO.....	1 111	1 127	1,44	1 096	1 112	1,45	15	15	0,00
SETEMBRO.....	1 089	1 139	4,59	1 075	1 125	4,65	14	14	0,00
OUTUBRO.....	1 104	1 157	4,80	1 088	1 140	4,77	16	17	6,25
NOVEMBRO.....	1 074	1 064	0,93-	1 054	1 045	0,85-	20	19	4,99-
DEZEMBRO.....	993	1 067	7,45	953	1 029	7,97	40	38	4,99-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1991/1992

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1991	1992	*VARIAÇÃO 92/91 (%)	1991	1992	*VARIAÇÃO 92/91 (%)	1991	1992	*VARIAÇÃO 92/91 (%)
	(TONELADAS)			(TONELADAS)			(TONELADAS)		
TOTAL.....	804 661	892 616	10,93	801 173	889 914	11,07	3 488	2 702	22,53-
JANEIRO.....	56 221	68 655	22,11	55 931	68 462	22,40	290	193	33,44-
FEVEREIRO.....	54 653	65 772	20,34	54 373	65 584	20,61	280	188	32,85-
MARÇO.....	59 882	70 777	18,19	59 605	70 594	18,43	277	183	33,93-
ABRIL.....	64 748	73 189	13,03	64 476	73 001	13,22	272	188	30,88-
MAIO.....	67 540	77 441	14,55	67 275	77 259	14,84	265	182	31,32-
JUNHO.....	67 462	76 505	13,40	67 183	76 325	13,60	279	180	35,48-
JULHO.....	75 533	85 098	12,66	75 283	84 909	12,78	250	189	24,39-
AGOSTO.....	75 503	76 980	1,95	75 256	76 760	1,99	247	220	10,93-
SETEMBRO.....	73 805	78 209	5,96	73 559	77 995	6,03	246	214	13,00-
OUTUBRO.....	74 534	79 034	6,03	74 274	78 781	6,06	260	253	2,69-
NOVEMBRO.....	71 800	70 910	1,23-	71 509	70 644	1,20-	291	266	8,59-
DEZEMBRO.....	62 980	70 046	11,21	62 449	69 600	11,45	531	446	16,00-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1991/1992

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO									
MESES	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1991	1992	*VARIACÃO 92/91 (%)	1991	1992	*VARIACÃO 92/91 (%)	1991	1992	*VARIACÃO 92/91 (%)
	(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
TOTAL.....	906	860	5,07-	799	804	0,62	112	62	44,64-
JANEIRO.....	83	82	1,20-	64	69	7,81	11	8	27,27-
FEVEREIRO.....	65	65	0,00	63	72	14,28	10	7	29,99-
MARÇO.....	62	70	12,90	63	67	6,34	11	6	45,45-
ABRIL.....	60	65	8,33	66	71	7,57	10	5	50,00-
MAIO.....	63	66	4,76	63	69	9,52	10	6	39,99-
JUNHO.....	63	61	3,17-	64	69	7,81	8	5	37,50-
JULHO.....	65	63	3,07-	66	68	3,03	9	4	55,55-
AGOSTO.....	68	62	8,82-	74	65	12,16-	8	4	50,00-
SETEMBRO.....	69	58	15,94-	76	64	15,78-	9	5	44,44-
OUTUBRO.....	75	67	10,66-	67	65	2,98-	10	4	59,99-
NOVEMBRO.....	106	83	21,69-	65	66	1,53	8	4	50,00-
DEZEMBRO.....	127	118	7,08-	68	59	13,23-	8	4	50,00-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1991/1992

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO									
MESES	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1991	1992	*VARIACÃO 92/91 (%)	1991	1992	*VARIACÃO 92/91 (%)	1991	1992	*VARIACÃO 92/91 (%)
	(TONELADAS)			(TONELADAS)			(TONELADAS)		
TOTAL.....	12 499	12 047	3,61-	11 363	11 538	1,54	149	101	32,21-
JANEIRO.....	1 091	1 162	6,50	896	963	7,47	17	13	23,52-
FEVEREIRO.....	930	938	0,86	879	1 047	19,11	13	10	23,07-
MARÇO.....	894	1 005	12,41	890	966	8,53	13	9	30,76-
ABRIL.....	873	941	7,78	936	1 028	9,82	13	7	46,15-
MAIO.....	914	949	3,82	901	1 005	11,54	13	9	30,76-
JUNHO.....	901	895	0,66-	921	1 003	8,90	11	7	36,36-
JULHO.....	924	915	0,97-	933	993	6,43	13	8	38,46-
AGOSTO.....	959	890	7,19-	1 053	947	10,06-	11	7	36,36-
SETEMBRO.....	976	844	13,52-	1 093	936	14,36-	12	9	25,00-
OUTUBRO.....	1 025	941	8,19-	956	918	3,97-	12	7	41,66-
NOVEMBRO.....	1 379	1 082	21,53-	919	950	3,37	10	7	29,99-
DEZEMBRO.....	1 633	1 485	9,06-	986	782	20,68-	11	8	27,27-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1991/1992

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
					TOTAL		PERUS			
					1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)	1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)
					(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(%)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(%)
1				TOTAL.....	1 028 123	1 115 881	8,53	9 597	10 369	8,04
2				JANEIRO.....	88 671	91 136	2,77	601	550	8,48-
3				FEVEREIRO.....	72 525	82 460	13,69	592	530	10,47-
4				MARÇO.....	78 649	88 275	12,23	567	666	17,46
5				ABRIL.....	86 460	90 515	4,69	605	593	1,98-
6				MAIO.....	88 561	87 404	1,30-	602	755	25,41
7				JUNHO.....	82 686	92 138	11,43	803	961	19,67
8				JULHO.....	92 470	99 331	7,41	1 071	1 264	18,02
9				AGOSTO.....	93 068	93 307	0,25	1 114	1 096	1,61-
10				SETEMBRO.....	89 300	96 548	8,11	1 090	1 214	11,37
11				OUTUBRO.....	97 576	97 872	0,30	1 269	1 209	4,72-
12				NOVEMBRO.....	90 984	95 157	4,58	1 014	1 035	2,07
13				DEZEMBRO.....	67 173	101 738	51,45	269	496	84,38

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1991/1992

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO									
				GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS			PATOS, MARRECOs E GANSOS			
				1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)	1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)	1991	1992	VARIAÇÃO 92/91 (%)	(MIL CABEÇAS)
				(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(%)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(%)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(%)	(MIL CABEÇAS)
4	537			5 789	27,59		1 013 977	1 099 711	8,45	12	12	0,00	1
	210			668	218,09		87 859	89 917	2,34	1	1	0,00	2
	295			319	8,13		71 637	81 610	13,92	1	1	0,00	3
	272			444	63,23		77 809	87 164	12,02	1	1	0,00	4
	355			552	55,49		85 499	89 369	4,52	1	1	0,00	5
	532			351	34,02-		87 426	86 297	1,29-	1	1	0,00	6
	356			509	42,97		81 526	90 667	11,21	1	1	0,00	7
	322			615	90,99		91 076	97 451	6,99	1	1	0,00	8
	345			483	39,99		91 608	91 727	0,12	1	1	0,00	9
	541			534	1,29-		87 668	94 799	8,13	1	1	0,00	10
	786			366	53,43-		95 520	96 296	0,81	1	1	0,00	11
	245			549	124,08		89 724	93 572	4,28	1	1	0,00	12
	278			399	43,52		66 625	100 842	51,35	1	1	0,00	13

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1991/1992

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
				TOTAL		PERUS			
DEM			1991	1992	VARIACÃO 92/91 (%)	1991	1992	VARIACÃO 92/91 (%)	
			(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	
1			TOTAL.....	1 757 390	1 911 333	8,75	58 152	67 031	15,26
2			JANEIRO.....	148 375	152 231	2,59	4 872	3 915	19,64-
3			FEVEREIRO.....	120 713	138 013	14,33	3 972	3 918	1,35-
4			MARÇO.....	130 281	153 009	17,44	4 214	4 729	12,22
5			ABRIL.....	149 515	155 749	4,16	4 129	4 452	7,82
6			MAIO.....	154 841	153 098	1,12-	3 906	5 265	34,79
7			JUNHO.....	144 547	159 226	10,15	5 222	6 594	26,27
8			JULHO.....	162 139	171 764	5,93	6 564	7 786	18,61
9			AGOSTO.....	160 223	158 686	0,95-	5 978	6 773	13,29
10			SETEMBRO.....	154 916	167 355	8,02	6 047	7 419	22,68
11			OUTUBRO.....	166 945	167 531	0,35	6 627	7 005	5,70
12			NOVEMBRO.....	155 002	163 913	5,74	5 321	6 655	25,07
13			DEZEMBRO.....	109 893	170 758	55,38	1 300	2 520	93,84

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1991/1992

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO							
				GALOS E GALINHAS		FRANGOS E FRANGAS		PATOS, MARRECO E GANSOS			
DEM			1991	1992	VARIACÃO 92/91 (%)	1991	1992	VARIACÃO 92/91 (%)			
			(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)			
1			10 915	13 992	28,19	1 688 297	1 830 286	8,41	26	24	7,69-
2			487	1 377	182,75	143 014	146 937	2,74	2	2	0,00
3			847	857	1,18	115 892	133 236	14,96	2	2	0,00
4			762	1 125	47,63	125 303	147 153	17,43	2	2	0,00
5			922	1 308	41,86	144 462	149 987	3,82	2	2	0,00
6			1 088	853	21,59-	149 845	146 978	1,91-	2	2	0,00
7			780	1 120	43,58	138 543	151 510	9,35	2	2	0,00
8			807	1 613	99,87	154 765	162 363	4,90	3	2	33,33-
9			853	1 157	35,63	153 390	150 754	1,71-	2	2	0,00
10			1 330	1 302	2,10-	147 537	158 632	7,52	2	2	0,00
11			1 610	987	38,69-	158 706	159 537	0,52	2	2	0,00
12			642	1 347	109,81	149 037	155 909	4,61	2	2	0,00
13			787	946	20,20	107 803	167 290	55,18	3	2	33,33-

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS