



IBGE
DIRETORIA DE PESQUISAS
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA
DIVISÃO DE PESQUISAS

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

BRASIL

Janeiro/Dezembro/90

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

NOTA PRÉVIA

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais, realizada pelo IBGE desde 1975, investiga os estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais) de abate de animais para estimar o total de animais abatidos e o peso das carcaças correspondentes, segundo a espécie.

Inicialmente abrangia todos os estabelecimentos de abate. Em 1976 foi introduzida a amostragem probabilística, visando reduzir o esforço de coleta a agilizar a apuração de dados, permitindo a diminuição dos prazos de divulgação dos resultados.

De 1976 à dezembro de 1984 a amostra aplicada foi selecionada tendo por base o cadastro de informantes de dezembro de 1975, sendo a divulgação dos dados feita a nível Brasil e Rio de Janeiro. Em 1984 foi selecionada nova amostra, a partir do cadastro montado através dos Censos Economicos de 1980, planejada para obtenção de resultados a nível Brasil. Diante dos recursos disponíveis foi impossível contemplar nos objetivos a obtenção de estimativas por Unidade da Federação.

Objetivando manter a comparabilidade entre os dados referentes a 1983 e 1984, bem como entre 1984 e 1985, foram aplicados questionários aos estabelecimentos das duas amostras, isto é, da amostra de 1976 e da nova amostra de 1984.

Divulgamos inicialmente os resultados até dezembro de 1984 a nível Brasil e Rio de Janeiro, a partir da amostra de 1976 e a seguir foram encaminhadas as estimativas, a nível Brasil, obtidas com a nova amostra.

A Pesquisa, a partir de 1985, passou a ser realizada somente através da amostra nova e os resultados são exclusivamente a nível Brasil.

Os resultados são divulgados preliminarmente com defasagem de 50 dias, a partir do mês de referência da pesquisa, e são liberadas as estimativas finais no 2º semestre do ano seguinte. Desse modo, estamos encaminhando, neste, os resultados definitivos da Pesquisa Mensal de Abate de Animais/1990 a nível Brasil.

Rio de Janeiro, 15 de maio de 1991

DPE/DEAGRO

ABATE DE BOVINOS - 1989/1990

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
		TOTAL			BOIS		
DE		1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)
OR-		(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
DEM							
1	TOTAL.....	13 463	13 377	0,63-	8 322	8 889	6,21
2	JANEIRO.....	1 132	1 087	3,97-	657	668	1,67
3	FEVEREIRO.....	1 179	991	15,94-	677	584	13,73-
4	MARÇO.....	1 205	1 097	8,96-	693	705	1,73
5	ABRIL.....	1 141	1 168	2,36	679	767	12,96
6	MAIO.....	1 203	1 252	4,07	781	855	9,47
7	JUNHO.....	1 216	1 213	0,24-	793	861	8,57
8	JULHO.....	1 117	1 099	1,61-	713	782	9,67
9	AGOSTO.....	1 016	1 137	11,90	609	775	27,25
10	SETEMBRO.....	1 029	971	5,63-	670	659	1,64-
11	OUTUBRO.....	1 023	1 042	1,85	666	702	5,40
12	NOVEMBRO.....	1 078	1 108	2,78	683	745	9,07
13	DEZEMBRO.....	1 124	1 212	7,82	701	786	12,12

ABATE DE BOVINOS - 1989/1990

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
		VACAS			VITELOS		
OR-		1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)
DEM		(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
5	107	4 455	4 227	12,76-	34	33	2,94-
	471	416	416	11,67-	4	3	25,00-
	499	404	375	19,03-	3	3	0,00
	509	389	350	23,57-	3	3	0,00
	459	398	375	13,28-	3	3	0,00
	419	394	389	5,96-	3	3	0,00
	420	350	324	16,66-	3	2	33,33-
	402	315	293	21,64-	2	2	0,00
	404	358	324	11,38-	3	4	33,33
	356	309	276	13,20-	3	3	0,00
	354	337	324	4,80-	3	3	0,00
	393	361	348	8,14-	2	2	0,00
	421	424	424	0,71	2	2	0,00

ABATE DE BOVINOS - 1989/1990

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM. DE OR- DEM	MESES	TOTAL			BOIS		
		1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)
		(TONELADAS)			(TONELADAS)		
1	TOTAL.....	2 748 286	2 835 761	3,18	1 877 715	2 066 401	10,04
2	JANEIRO.....	224 447	221 928	1,12-	145 146	149 986	3,33
3	FEVEREIRO.....	240 116	201 887	15,92-	154 213	131 810	14,52-
4	MARÇO.....	244 152	234 110	4,11-	157 598	166 087	5,38
5	ABRIL.....	235 125	254 957	8,43	155 564	184 511	18,60
6	MAIO.....	254 392	278 104	9,32	181 496	208 520	14,88
7	JUNHO.....	253 761	266 122	4,87	182 113	205 141	12,64
8	JULHO.....	230 136	237 808	3,33	161 631	184 157	13,93
9	AGOSTO.....	201 143	240 195	19,41	133 750	179 462	34,17
10	SETEMBRO.....	208 784	199 205	4,58-	148 825	147 507	0,88-
11	OUTUBRO.....	206 680	215 783	4,40	146 960	158 467	7,83
12	NOVEMBRO.....	218 732	233 409	6,71	151 662	171 044	12,77
13	DEZEMBRO.....	230 818	252 253	9,28	158 757	179 709	13,19

ABATE DE BOVINOS - 1989/1990

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

VACAS	VITELOS	NUM. DE OR- DEM				
			1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989
(TONELADAS)						
867 811	766 744	11,64-	2 760	2 616	5,21-	1
79 003	71 672	9,27-	298	270	9,39-	2
85 680	69 800	18,53-	223	277	24,21	3
86 317	67 763	21,49-	237	260	9,70	4
79 319	70 217	11,47-	242	229	5,37-	5
72 552	69 398	4,34-	344	186	45,93-	6
71 420	60 801	14,86-	228	180	21,05-	7
68 342	53 477	21,75-	163	174	6,74	8
67 162	60 435	10,01-	231	296	29,00	9
59 724	51 525	13,72-	235	173	26,38-	10
59 507	57 077	4,08-	213	239	12,20	11
66 905	62 152	7,10-	165	213	29,09	12
71 880	72 427	0,76	181	117	35,35-	13

ABATE DE EQUIDEOS - 1989/1990

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO						OR-DEM
		TOTAL			ASININOS			
		1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	
		(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			
1	TOTAL.....	56	48	14,28-	0	0	0,00	
2	JANEIRO.....	5	4	19,99-	0	0	0,00	
3	FEVEREIRO.....	4	4	0,00	0	0	0,00	
4	MARÇO.....	5	5	0,00	0	0	0,00	
5	ABRIL.....	5	4	19,99-	0	0	0,00	
6	MAIO.....	5	4	19,99-	0	0	0,00	
7	JUNHO.....	5	4	19,99-	0	0	0,00	
8	JULHO.....	5	4	19,99-	0	0	0,00	
9	AGOSTO.....	5	4	19,99-	0	0	0,00	
10	SETEMBRO.....	5	3	39,99-	0	0	0,00	
11	OUTUBRO.....	3	4	33,33	0	0	0,00	
12	NOVEMBRO.....	5	4	19,99-	0	0	0,00	
13	DEZEMBRO.....	4	4	0,00	0	0	0,00	

ABATE DE EQUIDEOS - 1989/1990

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO						OR-DEM	NUM. DE
	EQUINOS			MUARES				
	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)		
	(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)				
	56	48	14,28-	0	0	0,00	1	
	5	4	19,99-	0	0	0,00	2	
	4	4	0,00	0	0	0,00	3	
	5	5	0,00	0	0	0,00	4	
	5	4	19,99-	0	0	0,00	5	
	5	4	19,99-	0	0	0,00	6	
	5	4	19,99-	0	0	0,00	7	
	5	4	19,99-	0	0	0,00	8	
	5	4	19,99-	0	0	0,00	9	
	5	3	39,99-	0	0	0,00	10	
	3	4	33,33	0	0	0,00	11	
	5	4	19,99-	0	0	0,00	12	
	4	4	0,00	0	0	0,00	13	

ABATE DE EQUIDEOS - 1989/1990

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
				TOTAL			ASININOS ↓		
DEM				1989	1990	VARIACÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIACÃO 90/89 (%)
				(TONELADAS)			(TONELADAS)		(%)
1			TOTAL.....	7 109	6 224	12,44-	74	46	37,83-
2	JANEIRO.....			612	525	14,21-	3	1	66,66-
3	FEVEREIRO.....			582	566	2,74-	3	3	0,00
4	MARÇO.....			609	570	6,40-	6	5	16,66-
5	ABRIL.....			598	499	16,55-	4	3	25,00-
6	MAIO.....			695	474	31,79-	3	1	66,66-
7	JUNHO.....			674	438	35,01-	6	4	33,33-
8	JULHO.....			644	539	16,30-	11	6	45,45-
9	AGOSTO.....			705	558	20,85-	9	5	44,44-
10	SETEMBRO.....			593	454	23,44-	9	5	44,44-
11	OUTUBRO.....			313	520	66,13	11	6	45,45-
12	NOVEMBRO.....			596	546	8,38-	6	5	16,66-
13	DEZEMBRO.....			488	535	9,63	3	2	33,33-

ABATE DE EQUIDEOS - 1989/1990

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								NUM.
EQUINOS				MUARES ↓				DE
1989	1990 ↓	VARIACÃO 90/89 (%)		1989	1990	VARIACÃO 90/89 (%)		OR-
(TONELADAS)				(TONELADAS)				DEM
6 896	5 897	11,93-		339	281	17,10-		1
585	506	13,50-		24	18	25,00-		2
552	541	1,99-		27	22	18,51-		3
577	546	5,37-		26	19	26,82-		4
538	475	16,37-		26	21	19,23-		5
651	449	31,02-		41	24	41,46-		6
833	410	35,22-		35	24	31,42-		7
603	504	15,41-		30	29	3,33-		8
862	525	20,69-		34	28	17,64-		9
559	427	23,61-		25	22	11,89-		10
281	489	74,02		21	25	19,04		11
565	513	9,20-		25	28	11,99		12
460	512	11,30		25	21	15,89-		13

ABATE DE SUINOS - 1989/1990

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPÉCIES E VARIÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIÇÃO								
	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1989	1990	VARIÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIÇÃO 90/89 (%)
	(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
TOTAL.....	9 697	10 996	13,39	9 511	10 776	13,30	186	220	18,27
JANEIRO.....	766	851	11,09	753	835	10,88	13	16	23,07
FEVEREIRO.....	721	771	6,93	709	755	6,48	12	16	33,33
MARÇO.....	765	801	4,70	751	785	4,52	14	16	14,28
ABRIL.....	729	856	17,42	715	836	16,92	14	20	42,85
MAIO.....	753	947	25,76	741	930	25,50	12	17	41,66
JUNHO.....	823	889	8,01	810	873	7,77	13	16	23,07
JULHO.....	841	975	15,93	827	960	16,08	14	15	7,14
AGOSTO.....	853	1 029	20,63	839	1 013	20,73	14	16	14,28
SETEMBRO.....	839	917	9,29	824	901	9,34	15	16	6,66
OUTUBRO.....	862	1 016	17,86	846	1 001	18,32	16	15	6,25-
NOVEMBRO.....	842	973	15,55	825	954	15,63	17	19	11,76
DEZEMBRO.....	903	971	7,53	871	933	7,11	32	38	18,75

ABATE DE SUINOS - 1989/1990

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES E VARIÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIÇÃO								
	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1989	1990	VARIÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIÇÃO 90/89 (%)
	(TONELADAS)			(TONELADAS)			(TONELADAS)		
TOTAL.....	643 260	729 545	13,41	639 863	725 675	13,41	3 397	3 870	13,92
JANEIRO.....	49 414	55 702	12,72	49 163	55 399	12,68	251	303	20,71
FEVEREIRO.....	45 849	49 539	3,04	45 611	49 240	7,95	238	299	25,63
MARÇO.....	49 508	52 577	6,19	49 251	52 272	6,13	257	305	18,67
ABRIL.....	47 131	56 848	20,61	46 873	56 499	20,53	258	349	35,27
MAIO.....	49 753	63 749	28,13	49 519	63 435	28,10	234	314	34,18
JUNHO.....	55 561	59 904	7,81	55 310	59 608	7,77	251	296	17,92
JULHO.....	56 335	65 946	16,03	56 567	65 863	16,08	288	283	5,59
AGOSTO.....	58 008	69 410	19,85	57 743	69 110	19,88	235	300	13,20
SETEMBRO.....	57 421	61 937	7,86	57 147	61 639	7,86	274	298	8,75
OUTUBRO.....	59 488	68 632	15,37	59 205	68 347	15,44	283	285	0,70
NOVEMBRO.....	56 459	64 014	13,38	56 158	63 699	13,42	301	315	4,65
DEZEMBRO.....	57 833	61 287	5,97	57 316	60 764	6,01	517	523	1,16

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1989/1990

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)
	(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
TOTAL.....	870	816	6,20-	774	693	10,46-	329	327	0,60-
JANEIRO.....	83	69	16,86-	64	54	15,62-	32	29	9,37-
FEVEREIRO.....	70	62	11,42-	67	50	25,37-	24	25	4,16
MARÇO.....	74	57	22,97-	69	58	15,94-	29	29	0,00
ABRIL.....	61	60	1,63-	69	58	15,94-	24	29	20,83
MAIO.....	54	63	16,66	64	57	10,93-	26	30	15,38
JUNHO.....	57	56	1,75-	64	59	7,81-	24	21	12,50-
JULHO.....	53	56	5,66	62	57	8,06-	27	24	11,11-
AGOSTO.....	57	58	1,75	64	58	9,37-	29	34	17,24
SETEMBRO.....	58	57	1,72-	63	57	9,52-	25	30	19,99
OUTUBRO.....	63	76	20,63	61	60	1,63-	31	31	0,00
NOVEMBRO.....	104	99	4,80-	62	61	1,61-	30	26	13,33-
DEZEMBRO.....	136	103	24,26-	65	64	1,53-	28	19	32,14-

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1989/1990

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO								
	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)
	(TONELADAS)			(TONELADAS)			(TONELADAS)		
TOTAL.....	12 229	11 291	7,67-	10 848	9 686	10,71-	356	527	48,03
JANEIRO.....	1 155	978	15,32-	901	719	20,19-	33	41	24,24
FEVEREIRO.....	1 010	890	11,88-	961	673	29,96-	25	35	39,99
MARÇO.....	1 080	795	26,38-	959	792	17,41-	31	42	35,48
ABRIL.....	876	862	1,59-	982	807	17,82-	26	44	69,23
MAIO.....	776	921	18,68	896	812	9,37-	24	49	104,16
JUNHO.....	814	815	0,12	906	834	7,94-	24	39	62,50
JULHO.....	750	830	10,66	851	822	3,40-	27	44	62,96
AGOSTO.....	823	852	3,52	883	812	8,04-	30	58	93,33
SETEMBRO.....	836	816	2,39-	866	805	6,82-	27	49	81,48
OUTUBRO.....	912	1 017	11,51	858	852	0,69-	38	53	39,47
NOVEMBRO.....	1 374	1 192	13,24-	872	852	2,29-	35	41	17,14
DEZEMBRO.....	1 823	1 323	27,42-	913	905	0,87-	36	32	11,11-

ABATE DE AVES - 1989/1990

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
				TOTAL			PERUS		
DEM				1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)
				(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
1			TOTAL.....	844 476	962 029	13,92	9 153	9 337	2,01
2			JANEIRO.....	68 418	80 280	17,33	464	494	6,46
3			FEVEREIRO.....	59 975	67 872	13,16	516	599	16,08
4			MARÇO.....	70 565	81 146	14,99	751	837	11,45
5			ABRIL.....	65 198	77 186	18,38	603	732	21,39
6			MAIO.....	69 923	84 962	21,50	655	857	30,83
7			JUNHO.....	72 173	75 542	4,66	690	832	20,57
8			JULHO.....	69 415	80 043	15,31	698	864	23,78
9			AGOSTO.....	72 848	83 848	15,09	907	928	2,31
10			SETEMBRO.....	69 872	75 945	8,89	1 022	1 051	2,83
11			OUTUBRO.....	76 026	86 354	13,58	1 168	1 047	10,35-
12			NOVEMBRO.....	74 627	86 233	15,55	1 069	771	27,87-
13			DEZEMBRO.....	75 436	82 618	9,52	610	325	46,72-

ABATE DE AVES - 1989/1990

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO									
				GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS			PATOS, MARRECOs E GANSOS			
				1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	
				(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			
				6 239	6 062	2,83-	828 093	946 001	14,23	991	629	36,52-	1
				610	587	2,13-	67 253	79 073	17,57	91	116	27,47	2
				192	303	57,81	59 195	66 869	12,96	72	101	40,27	3
				383	360	6,00-	69 357	79 842	15,11	74	107	44,59	4
				422	336	20,37-	64 122	76 021	18,55	51	97	90,19	5
				400	396	0,99-	68 785	83 601	21,53	83	108	30,12	6
				485	369	23,91-	70 914	74 247	4,70	84	84	11,90	7
				602	484	19,60-	68 032	78 694	15,67	83	1	98,79-	8
				818	889	8,67	71 045	82 030	15,46	78	1	98,71-	9
				731	580	20,65-	68 030	74 313	9,23	89	1	98,87-	10
				489	723	54,15	74 300	84 583	13,83	89	1	98,87-	11
				387	496	28,16	73 080	84 965	16,25	91	1	98,90-	12
				740	529	28,51-	73 980	81 763	10,52	108	1	89,05-	13

ABATE DE AVES - 1989/1990

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO				DE	DEM		
				TOTAL			PERUS				
				1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989			1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)
			(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)			
1			TOTAL.....	1 400 705	1 604 698	14,56	51 940	53 085	2,20		
2	JANEIRO.....			112 780	130 357	15,58	3 063	3 207	4,70		
3	FEVEREIRO.....			96 754	107 830	11,44	3 158	3 443	9,02		
4	MARÇO.....			114 574	134 321	17,23	4 096	4 710	14,99		
5	ABRIL.....			107 650	131 270	21,94	3 730	4 326	15,97		
6	MAIO.....			117 086	146 256	24,91	3 465	5 753	66,03		
7	JUNHO.....			122 762	127 881	4,16	3 648	5 699	53,48		
8	JULHO.....			114 306	134 893	18,01	3 764	5 714	51,80		
9	AGOSTO.....			122 014	139 104	14,00	6 226	4 921	20,96-		
10	SETEMBRO.....			118 878	128 348	7,96	6 005	5 001	16,71-		
11	OUTUBRO.....			128 398	148 593	15,72	6 322	5 047	20,16-		
12	NOVEMBRO.....			124 994	142 688	14,15	5 254	3 761	28,41-		
13	DEZEMBRO.....			120 509	133 152	10,49	3 209	1 603	50,04-		

ABATE DE AVES - 1989/1990

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO									
				GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS			PATOS, MARRECOES E GANSOS			
				1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	1989	1990	VARIAÇÃO 90/89 (%)	
				(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)
13 264				13 816	4,16	1 333 450	1 536 529	15,22	2 051	1 268	38,17-	1	
1 176				1 182	0,51	108 335	125 741	16,06	206	227	10,19	2	
386				704	82,38	93 051	103 491	11,21	159	192	20,75	3	
811				852	5,05	109 510	128 560	17,39	157	199	26,75	4	
1 004				813	19,02-	102 803	125 932	22,49	113	199	76,10	5	
861				1 000	16,14	112 597	139 277	23,69	163	226	38,65	6	
891				904	1,45	118 035	121 166	2,85	188	212	12,76	7	
1 183				1 250	5,66	109 166	127 932	17,19	193	2	98,96-	8	
1 705				1 582	7,21-	113 831	132 599	16,38	152	2	98,68-	9	
1 720				1 077	37,38-	110 982	122 268	10,16	171	2	98,83-	10	
1 122				1 971	75,66	120 759	141 573	17,23	195	2	98,97-	11	
937				1 172	25,08	118 628	137 753	16,12	175	2	98,85-	12	
1 468				1 309	10,83-	115 653	130 237	12,61	179	3	98,32-	13	

ABATE DE BOVINOS - 1990

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS									
MESES	TOTAL		BOIS		VACAS		VITELLOS		
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	
TOTAL....	13 374 663	2 835 761 886	8 888 096	2 066 400 384	4 454 842	766 744 498	31 725	2 617 004	
JANEIRO....	1 087 082	221 928 989	668 018	149 986 290	416 232	71 672 316	2 832	270 383	
FEVEREIRO..	990 762	201 887 333	584 041	131 810 390	404 002	69 799 873	2 719	277 070	
MARÇO.....	1 096 545	234 110 370	704 608	166 087 005	389 194	67 763 488	2 743	259 877	
ABRIL.....	1 167 870	254 957 371	767 152	184 510 954	398 089	70 217 129	2 629	229 288	
MAIO.....	1 251 615	278 104 192	855 458	208 520 298	393 655	69 397 612	2 502	186 282	
JUNHO.....	1 213 400	266 122 347	860 595	205 140 994	350 351	60 801 378	2 454	179 975	
JULHO.....	1 095 306	237 806 945	781 677	184 156 646	315 151	53 476 738	2 478	173 561	
AGOSTO.....	1 136 495	240 194 891	774 738	179 461 565	357 896	60 435 030	3 861	298 296	
SETEMBRO...	970 013	199 204 856	658 514	147 506 542	308 953	51 525 196	2 546	173 118	
OUTUBRO....	1 041 552	215 783 410	702 173	158 467 468	336 664	57 076 670	2 715	239 272	
NOVEMBRO...	1 108 447	233 408 771	744 849	171 043 700	361 101	62 152 164	2 497	212 907	
DEZEMBRO...	1 211 576	252 252 411	786 273	179 708 532	423 554	72 426 904	1 749	116 975	

ABATE DE EQUIDEOS - 1990

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS									
MESES	TOTAL		ASININOS X		EQUINOS X		MUARES X		
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	
TOTAL....	51 273	6 222 764	500	46 033	48 384	5 896 515	2 389	280 216	
JANEIRO....	4 294	525 889	16	1 244	4 124	506 290	154	18 355	
FEVEREIRO..	4 715	565 730	44	3 145	4 484	540 610	187	21 975	
MARÇO.....	4 767	570 249	52	5 480	4 545	545 554	170	19 215	
ABRIL.....	4 247	498 838	34	2 965	4 036	474 715	177	21 158	
MAIO.....	4 075	473 702	10	764	3 862	448 602	203	24 336	
JUNHO.....	3 885	438 317	40	4 335	3 643	410 064	202	23 918	
JULHO.....	4 227	538 373	61	5 676	3 913	503 905	253	28 792	
AGOSTO.....	4 531	557 781	49	4 875	4 240	525 304	242	27 602	
SETEMBRO...	3 689	453 412	56	5 265	3 441	426 611	192	21 536	
OUTUBRO....	4 260	520 225	64	6 008	3 987	489 223	209	24 994	
NOVEMBRO...	4 350	545 660	50	4 722	4 076	513 299	224	27 639	
DEZEMBRO...	4 233	534 588	24	1 554	4 033	512 338	176	20 696	

ABATE DE SUINOS - 1990

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	TOTAL		PORCOS		LEITÕES	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	10 993 264	729 545 352	10 773 778	725 575 628	219 486	3 869 724
JANEIRO.....	850 851	55 701 691	835 054	55 398 526	15 797	303 165
FEVEREIRO.....	770 432	49 538 408	754 873	49 239 746	15 559	298 662
MARÇO.....	801 042	52 577 226	784 967	52 272 090	16 075	305 136
ABRIL.....	855 261	56 847 903	835 741	56 498 864	19 520	349 039
MAIO.....	947 259	63 748 762	930 059	63 434 864	17 200	313 898
JUNHO.....	888 612	59 904 345	872 831	59 608 447	15 781	295 898
JULHO.....	974 536	65 946 260	959 562	65 663 189	14 974	283 071
AGOSTO.....	1 028 534	69 409 827	1 012 531	69 110 301	16 003	299 526
SETEMBRO.....	916 772	61 937 336	900 597	61 639 191	16 175	298 145
OUTUBRO.....	1 016 487	68 632 230	1 001 252	68 347 404	15 235	284 826
NOVEMBRO.....	972 898	64 014 040	953 799	63 698 926	19 099	315 114
DEZEMBRO.....	970 580	61 287 324	932 512	60 764 080	38 068	523 244

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS, COELHOS E OUTROS ANIMAIS - 1990

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS							
	OVINOS		CAPRINOS		COELHOS		OUTROS ANIMAIS	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL....	818 163	11 291 189	693 347	9 686 572	326 104	527 591	29 424	5 730 579
JANEIRO....	68 926	977 698	53 962	719 369	29 172	41 066	2 277	438 897
FEVEREIRO..	62 310	890 221	50 188	672 786	25 114	34 585	2 438	468 057
MARÇO.....	57 242	795 359	57 558	792 370	28 651	42 276	2 172	400 474
ABRIL.....	60 414	861 613	57 874	806 917	28 751	43 788	2 305	479 128
MAIO.....	63 239	920 967	57 257	811 985	30 343	48 775	2 521	495 209
JUNHO.....	56 009	814 583	59 006	834 397	21 094	39 045	2 738	545 330
JULHO.....	56 471	829 929	56 860	822 382	23 538	44 325	2 458	486 374
AGOSTO....	57 965	852 379	57 956	811 810	34 133	57 867	2 565	514 125
SETEMBRO..	56 813	816 072	57 386	805 786	29 869	48 560	2 207	419 153
OUTUBRO...	76 476	1 017 381	60 432	851 572	30 902	53 370	2 407	466 722
NOVEMBRO...	98 709	1 191 585	60 680	852 165	25 680	41 460	2 315	429 386
DEZEMBRO...	103 488	1 323 402	64 188	905 033	19 057	32 374	3 021	587 644