



IBGE  
DIRETORIA DE PESQUISAS E INQUERITOS  
DEPARTAMENTO DE INDUSTRIA  
DIVISAO DE PESQUISAS

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

BRASIL

Jan/DEZ/1986

## PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

### NOTA PRÉVIA

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais, realizada pelo IBGE desde 1975, investiga os estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais) de abate de animais para estimar o total de animais abatidos e o peso das carcaças correspondentes, segundo a espécie.

Inicialmente abrangia todos os estabelecimentos de abate. Em 1976 foi introduzida a amostragem probabilística, visando reduzir o esforço de coleta e agilizar a apuração de dados, permitindo a diminuição dos prazos de divulgação dos resultados.

De 1976 a dezembro de 1984 a amostra aplicada foi a selecionada tendo por base o cadastro de informantes de dezembro de 1975, sendo a divulgação dos dados feita a nível Brasil e Rio de Janeiro. Em 1984 foi selecionada nova amostra, a partir do cadastro montado pelo Censo Industrial de 1980, planejada para obtenção de resultados a nível Brasil. Diante dos recursos disponíveis foi impossível contemplar nos objetivos a obtenção de estimativas por Unidade da Federação.

Objetivando manter a comparabilidade entre os dados referentes a 1983 e 1984, bem como entre 1984 e 1985, foram aplicados questionários aos estabelecimentos das duas amostras, isto é, da amostra de 1976 e da nova amostra de 1984.

Divulgamos inicialmente os resultados até dezembro de 1984 a nível Brasil e Rio de Janeiro, a partir da amostra de 1976 e a seguir foram encaminhadas as estimativas, a nível Brasil, obtidas com a nova amostra.

A Pesquisa, a partir de 1985, passou a ser realizada somente através da amostra nova e os resultados são exclusivamente a nível Brasil.

Os resultados são divulgados preliminarmente com defasagem de 45 dias a partir do mês de referência da pesquisa e são liberadas as estimativas finais no 2º trimestre do ano seguinte. Desse modo, estamos encaminhando, neste, os resultados definitivos da Pesquisa Mensal de Abate de Animais-1986, a nível Brasil.

Rio de Janeiro, 30 de junho de 1987

DPI/DEIND

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCACAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCACAS

| MESES       | TOTAL                      |                              | BOIS                       |                              | VACAS                      |                              | VITELCS                    |                              |
|-------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|
|             | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TCTAL DAS CARCACAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TCTAL DAS CARCACAS (KG) |
| TOTAL.....  | 9 112 001                  | 1 958 196 044                | 6 483 245                  | 1 514 154 302                | 2 591 907                  | 441 129 271                  | 36 849                     | 2 912 471                    |
| JANEIRO.... | 892 643                    | 180 170 742                  | 547 976                    | 123 285 145                  | 341 185                    | 56 571 279                   | 3 482                      | 314 318                      |
| FEVEREIRO.. | 877 417                    | 178 561 765                  | 519 010                    | 118 596 337                  | 355 428                    | 59 726 785                   | 2 979                      | 238 643                      |
| MARCO.....  | 995 851                    | 212 616 882                  | 638 266                    | 150 940 375                  | 354 691                    | 61 448 944                   | 2 894                      | 227 563                      |
| ABRIL.....  | 1 179 612                  | 260 091 160                  | 849 962                    | 202 780 795                  | 326 940                    | 57 100 020                   | 2 710                      | 210 345                      |
| MAIO.....   | 1 068 831                  | 236 299 339                  | 793 069                    | 188 804 786                  | 272 964                    | 47 262 083                   | 2 798                      | 232 470                      |
| JUNHO.....  | 903 628                    | 199 735 511                  | 685 668                    | 162 726 272                  | 214 578                    | 36 728 256                   | 3 382                      | 280 583                      |
| JULHO.....  | 620 545                    | 134 192 033                  | 467 398                    | 108 733 461                  | 150 050                    | 25 202 440                   | 3 097                      | 256 132                      |
| AGOSTO..... | 522 635                    | 110 059 266                  | 398 846                    | 89 739 198                   | 119 965                    | 19 993 028                   | 3 824                      | 327 040                      |
| SETEMBRO... | 324 116                    | 64 514 439                   | 231 587                    | 49 511 898                   | 90 217                     | 14 807 935                   | 2 312                      | 194 606                      |
| OUTUBRO.... | 629 727                    | 140 447 916                  | 514 335                    | 121 324 267                  | 112 713                    | 18 938 525                   | 2 679                      | 185 124                      |
| NOVEMBRO... | 519 857                    | 114 853 696                  | 401 721                    | 94 968 123                   | 115 823                    | 19 723 651                   | 2 313                      | 161 522                      |
| DEZEMBRO... | 577 139                    | 126 653 295                  | 435 407                    | 102 743 645                  | 137 353                    | 23 626 325                   | 4 379                      | 283 325                      |

Fonte: Relatório Mensal de Abate de Animais.

As estatísticas foram elaboradas com base na amostra.

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCASCAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCASCAS

| MESES       | TOTAL                      |                               | ASININOS                   |                               | ECUINOS                    |                               | MUARES                     |                               |
|-------------|----------------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------|
|             | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCASCAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCASCAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCASCAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCASCAS (KG) |
|             | TOTAL....                  | 118 482                       | 12 339 317                 | 24 494                        | 1 240 651                  | 87 037                        | 10 279 027                 | 6 951                         |
| JANEIRO.... | 11 289                     | 1 256 225                     | 1 896                      | 97 085                        | 8 745                      | 1 081 302                     | 648                        | 77 838                        |
| FEVEREIRO.. | 11 335                     | 1 246 411                     | 2 146                      | 108 641                       | 8 578                      | 1 064 379                     | 611                        | 73 391                        |
| MARCO.....  | 11 849                     | 1 264 138                     | 2 463                      | 125 901                       | 8 735                      | 1 062 249                     | 651                        | 75 988                        |
| ABRIL.....  | 12 662                     | 1 351 918                     | 2 619                      | 131 841                       | 9 307                      | 1 128 944                     | 736                        | 91 133                        |
| MAIO.....   | 12 809                     | 1 331 513                     | 2 805                      | 141 609                       | 9 163                      | 1 087 520                     | 841                        | 102 384                       |
| JUNHO.....  | 11 017                     | 1 172 339                     | 1 949                      | 96 825                        | 8 300                      | 983 561                       | 768                        | 91 953                        |
| JULHO.....  | 10 336                     | 1 057 754                     | 2 053                      | 101 457                       | 7 551                      | 870 241                       | 732                        | 86 056                        |
| AGOSTO..... | 8 732                      | 880 378                       | 1 778                      | 91 484                        | 6 367                      | 721 907                       | 587                        | 66 987                        |
| SETEMBRO... | 8 713                      | 871 142                       | 1 806                      | 90 617                        | 6 309                      | 712 063                       | 598                        | 68 462                        |
| OUTUBRO.... | 6 891                      | 671 417                       | 1 560                      | 77 857                        | 5 094                      | 567 966                       | 237                        | 25 594                        |
| NOVEMBRO... | 6 285                      | 604 201                       | 1 448                      | 71 949                        | 4 554                      | 502 144                       | 283                        | 30 108                        |
| DEZEMBRO... | 6 564                      | 631 881                       | 1 971                      | 105 385                       | 4 334                      | 496 751                       | 259                        | 29 745                        |

Fonte: IBGE - DPI - Departamento de Indústria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais

Notas: a) Dados colidos a partir da amostra reformulada em janeiro/84. b) Dados estimados com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCACAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| MESES          | TOTAL                      |                              | PORCOS                     |                              | LEITÕES                    |                              |
|----------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|
|                | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) |
| TOTAL.....     | 9 198 394                  | 610 113 497                  | 8 987 141                  | 606 717 567                  | 211 243                    | 3 395 930                    |
| JANEIRO.....   | 799 808                    | 51 566 231                   | 785 935                    | 51 316 631                   | 13 873                     | 249 600                      |
| FEVEREIRO..... | 678 154                    | 44 046 117                   | 663 623                    | 43 789 215                   | 14 531                     | 256 902                      |
| MARCO.....     | 667 195                    | 43 926 931                   | 651 988                    | 43 649 675                   | 15 207                     | 277 256                      |
| ABRIL.....     | 777 705                    | 52 723 849                   | 763 839                    | 52 479 125                   | 13 866                     | 244 724                      |
| MAIO.....      | 772 147                    | 52 423 194                   | 758 932                    | 52 197 107                   | 13 215                     | 226 087                      |
| JUNHO.....     | 768 567                    | 51 919 773                   | 755 127                    | 51 680 465                   | 13 440                     | 239 308                      |
| JULHO.....     | 831 088                    | 56 121 750                   | 816 707                    | 55 862 426                   | 14 381                     | 259 324                      |
| AGOSTO.....    | 832 056                    | 55 958 467                   | 816 981                    | 55 698 529                   | 15 075                     | 259 938                      |
| SETEMBRO.....  | 820 696                    | 54 794 411                   | 805 275                    | 54 493 839                   | 15 421                     | 300 572                      |
| OUTUBRO.....   | 798 542                    | 53 128 405                   | 784 276                    | 52 896 028                   | 14 266                     | 232 377                      |
| NOVEMBRO.....  | 667 884                    | 44 084 337                   | 653 630                    | 43 847 188                   | 14 254                     | 237 149                      |
| DEZEMBRO.....  | 784 542                    | 49 420 032                   | 730 828                    | 48 807 339                   | 53 714                     | 612 693                      |

Fonte: ISGE, DPI, Departamento de Indústria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais.

Notas: a) Dados obtidos a partir da amostra reformulada em janeiro/84. b) Dados estimados com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCACAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| MESES                        | (a) OVINOS                 |                              | (b) CAPRINOS               |                              | COELHOS                    |                              | OUTROS ANIMAIS             |                              |
|------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|
|                              | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) |
| TOTAL.....                   | 644 994                    | 8 896 621                    | 407 486                    | 5 767 054                    | 250 731                    | 327 779                      | 9 136                      | 1 652 325                    |
| (a+b) 159.021 - JANEIRO..... | 207 409                    | 1 484 893                    | 43 101                     | 586 126                      | 17 673                     | 21 523                       | 774                        | 147 380                      |
| 93.505 - FEVEREIRO.....      | 136 394                    | 837 916                      | 37 899                     | 525 678                      | 22 780                     | 28 314                       | 1 059                      | 209 296                      |
| 83.471 - MARCO.....          | 124 877                    | 775 530                      | 34 377                     | 473 347                      | 22 283                     | 28 135                       | 775                        | 162 070                      |
| 72.217 - ABRIL.....          | 105 848                    | 592 009                      | 33 708                     | 466 839                      | 20 955                     | 26 363                       | 866                        | 187 453                      |
| 69.035 - MAIO.....           | 102 407                    | 543 820                      | 33 768                     | 480 587                      | 22 236                     | 28 344                       | 753                        | 169 047                      |
| 62.632 - JUNHO.....          | 94 368                     | 467 157                      | 32 021                     | 476 711                      | 19 574                     | 25 840                       | 362                        | 76 573                       |
| 63.141 - JULHO.....          | 92 174                     | 438 079                      | 33 991                     | 483 668                      | 20 216                     | 24 844                       | 623                        | 131 330                      |
| 63.113 - AGOSTO.....         | 90 798                     | 431 409                      | 33 977                     | 475 849                      | 20 053                     | 27 527                       | 832                        | 173 635                      |
| 67.462 - SETEMBRO....        | 92 689                     | 492 852                      | 35 845                     | 493 987                      | 21 187                     | 29 234                       | 956                        | 207 851                      |
| 63.026 - OUTUBRO....         | 97 952                     | 553 200                      | 29 813                     | 426 366                      | 24 683                     | 34 199                       | 927                        | 191 822                      |
| 51.635 - NOVEMBRO....        | 105 301                    | 760 285                      | 27 414                     | 405 076                      | 20 452                     | 27 794                       | 800                        | 160 161                      |
| 107.322 - DEZEMBRO....       | 196 221                    | 1 519 471                    | 31 572                     | 472 820                      | 18 639                     | 25 662                       | 409                        | 75 707                       |

Fonte: IBGE - DPI - Departamento de Indústria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais.

Notas: a) Dados obtidos a partir da amostra reformulada em Janeiro/84. b) Dados estimados com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCACAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCACAS |                | PERUS                      |                              |                            |                              |
|--|----------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|
| NUM.                                       | MESES          | TOTAL                      |                              | PERUS                      |                              |
|  |                | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) |
| 1  | TOTAL.....     | 757 587 651                | 1 196 507 405                | 6 721 955                  | 38 366 508                   |
| 2  | JANEIRO.....   | 65 182 335                 | 98 538 054                   | 358 244                    | 2 021 913                    |
| 3  | FEVEREIRO..... | 55 156 823                 | 84 587 582                   | 361 280                    | 2 163 039                    |
| 4  | MARCO.....     | 61 190 253                 | 95 398 206                   | 282 041                    | 2 034 737                    |
| 5  | ABRIL.....     | 63 635 470                 | 99 857 359                   | 293 499                    | 1 926 529                    |
| 6  | MAIO.....      | 62 902 407                 | 99 764 036                   | 353 812                    | 2 641 983                    |
| 7  | JUNHO.....     | 60 055 733                 | 94 202 267                   | 588 584                    | 2 995 779                    |
| 8  | JULHO.....     | 65 266 455                 | 103 634 873                  | 646 037                    | 3 232 093                    |
| 9  | AGOSTO.....    | 62 831 549                 | 100 184 290                  | 700 232                    | 3 924 163                    |
| 10   | SETEMBRO.....  | 63 218 713                 | 101 788 169                  | 903 034                    | 5 407 411                    |
| 11   | OUTUBRO.....   | 66 234 687                 | 109 541 127                  | 966 283                    | 5 995 784                    |
| 12   | NOVEMBRO.....  | 62 324 499                 | 100 481 579                  | 788 650                    | 4 367 346                    |
| 13   | DEZEMBRO.....  | 69 588 727                 | 108 129 463                  | 440 259                    | 1 656 131                    |

Fonte: IBGE - DPI - Departamento de Indústria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais.

Notas: a) Dados obtidos a partir da amostra reformulada em Janeiro/84. b) Dados estimados com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCACAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCACAS |                              |                            |                              |                            |                              |                            |                              |      |        |
|--|------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|------|--------|
| GALOS E GALINHAS                           |                              | FRANGOS E FRANGAS          |                              | PATOS, MARRECOES E GANSOS  |                              | COCCRNAS                   |                              | NUM. | DE     |
| NUMERO DE CABECAS ABATIDAS                 | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) | NUMERO DE CABECAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCACAS (KG) | DE   | OR-DEM |
| 10 529 406                                 | 18 173 826                   | 739 623 653                | 1 138 537 487                | 705 162                    | 1 428 600                    | 7 475                      | 584                          | 1    |        |
| 1 271 576                                  | 1 927 022                    | 63 484 745                 | 94 450 220                   | 67 384                     | 138 871                      | 386                        | 28                           | 2    |        |
| 486 452                                    | 1 051 014                    | 54 255 680                 | 81 671 118                   | 52 960                     | 102 780                      | 451                        | 31                           | 3    |        |
| 800 008                                    | 1 403 550                    | 60 047 657                 | 91 852 668                   | 59 889                     | 107 203                      | 658                        | 48                           | 4    |        |
| 1 164 111                                  | 1 869 444                    | 62 102 251                 | 95 914 547                   | 75 127                     | 146 802                      | 482                        | 37                           | 5    |        |
| 883 949                                    | 1 523 434                    | 61 559 143                 | 95 462 709                   | 64 893                     | 135 860                      | 610                        | 50                           | 6    |        |
| 799 791                                    | 1 462 261                    | 58 621 487                 | 89 648 003                   | 45 214                     | 96 171                       | 657                        | 53                           | 7    |        |
| 1 335 855                                  | 1 940 334                    | 63 239 702                 | 98 364 980                   | 44 267                     | 97 416                       | 594                        | 50                           | 8    |        |
| 879 392                                    | 1 502 287                    | 61 207 062                 | 94 663 835                   | 44 153                     | 93 948                       | 710                        | 57                           | 9    |        |
| 637 426                                    | 1 363 949                    | 61 632 259                 | 94 924 054                   | 45 371                     | 92 708                       | 623                        | 47                           | 10   |        |
| 594 631                                    | 1 331 752                    | 64 607 606                 | 102 076 685                  | 65 270                     | 136 836                      | 897                        | 70                           | 11   |        |
| 659 562                                    | 1 259 027                    | 60 806 885                 | 94 715 269                   | 68 644                     | 139 877                      | 758                        | 60                           | 12   |        |
| 1 016 653                                  | 1 539 752                    | 68 059 176                 | 104 793 399                  | 71 990                     | 140 128                      | 649                        | 53                           | 13   |        |

Fonte: IBGE - DPI - Departamento de Indústria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais.

Notas: a) Dados obtidos a partir da amostra reformulada em Janeiro/84. b) Dados estimados com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).



ABATE DE BOVINOS - 1985/1986

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIACAO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| NUM. | DE | OR- | MESES | ANIMAIS ABATICOS E VARIACAO |      |                          |               |      |                          |
|------|----|-----|-------|-----------------------------|------|--------------------------|---------------|------|--------------------------|
|      |    |     |       | TOTAL                       |      | BOIS                     |               |      |                          |
| DEM  |    |     |       | 1985                        | 1986 | VARIACAO<br>86/85<br>(%) | 1985          | 1986 | VARIACAO<br>86/85<br>(%) |
|      |    |     |       | (MIL CABECAS)               |      |                          | (MIL CABECAS) |      |                          |

|    |                |  |  |        |       |        |       |       |        |
|----|----------------|--|--|--------|-------|--------|-------|-------|--------|
| 1  | TOTAL.....     |  |  | 10 609 | 9 111 | 14,12- | 7 144 | 6 483 | 9,25-  |
| 2  | JANEIRO.....   |  |  | 865    | 892   | 3,12   | 545   | 548   | 0,55   |
| 3  | FEVEREIRO..... |  |  | 796    | 877   | 10,17  | 504   | 519   | 2,97   |
| 4  | MARCO.....     |  |  | 904    | 996   | 10,17  | 588   | 638   | 8,50   |
| 5  | ABRIL.....     |  |  | 973    | 1 180 | 21,27  | 665   | 850   | 27,81  |
| 6  | MAIO.....      |  |  | 1 091  | 1 069 | 2,01-  | 776   | 793   | 2,19   |
| 7  | JUNHO.....     |  |  | 980    | 904   | 7,75-  | 689   | 686   | 0,43-  |
| 8  | JULHO.....     |  |  | 975    | 620   | 36,41- | 674   | 467   | 30,71- |
| 9  | AGOSTO.....    |  |  | 833    | 523   | 37,21- | 568   | 399   | 29,75- |
| 10 | SETEMBRO.....  |  |  | 782    | 324   | 58,56- | 547   | 232   | 57,58- |
| 11 | OUTUBRO.....   |  |  | 832    | 630   | 24,27- | 579   | 514   | 11,22- |
| 12 | NOVEMBRO.....  |  |  | 751    | 520   | 30,75- | 483   | 402   | 16,77- |
| 13 | DEZEMBRO.....  |  |  | 827    | 576   | 30,35- | 526   | 435   | 17,30- |

Fonte: IBGE-DPI. Departamento de Indústria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais.

Notas: a) Dados obtidos a partir da amostra reformulada em janeiro/84. b) Dados estimados com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).

ABATE DE BOVINOS - 1985/1986

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIACAO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| ANIMAIS ABATIDOS E VARIACAO |      |                          |  |               |      |                          |  | NUM. |
|-----------------------------|------|--------------------------|--|---------------|------|--------------------------|--|------|
| VACAS                       |      |                          |  | VITELOS       |      |                          |  | DE   |
| 1985                        | 1986 | VARIACAO<br>86/85<br>(%) |  | 1985          | 1986 | VARIACAO<br>86/85<br>(%) |  | OR-  |
| (MIL CABECAS)               |      |                          |  | (MIL CABECAS) |      |                          |  | DEM  |

|       |       |        |  |    |    |        |  |    |
|-------|-------|--------|--|----|----|--------|--|----|
| 3 415 | 2 592 | 24,09- |  | 50 | 36 | 27,99- |  | 1  |
| 314   | 341   | 8,59   |  | 6  | 3  | 50,00- |  | 2  |
| 287   | 355   | 23,69  |  | 5  | 3  | 39,99- |  | 3  |
| 313   | 355   | 13,41  |  | 3  | 3  | 0,00   |  | 4  |
| 304   | 327   | 7,56   |  | 4  | 3  | 25,00- |  | 5  |
| 311   | 273   | 12,21- |  | 4  | 3  | 25,00- |  | 6  |
| 287   | 215   | 25,08- |  | 4  | 3  | 25,00- |  | 7  |
| 297   | 150   | 49,49- |  | 4  | 3  | 25,00- |  | 8  |
| 261   | 120   | 54,02- |  | 4  | 4  | 0,00   |  | 9  |
| 232   | 90    | 61,20- |  | 3  | 2  | 33,33- |  | 10 |
| 249   | 113   | 54,61- |  | 4  | 3  | 25,00- |  | 11 |
| 264   | 116   | 56,06- |  | 4  | 2  | 50,00- |  | 12 |
| 296   | 137   | 53,71- |  | 5  | 4  | 19,99- |  | 13 |

PESO TOTAL DAS CARCASCAS POR ESPECIES E VARIACAO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| NUM. | DE | OR- | MESES       | PESO TOTAL DAS CARCASCAS E VARIACAO |                          |             |      |                          |
|------|----|-----|-------------|-------------------------------------|--------------------------|-------------|------|--------------------------|
|      |    |     |             | TOTAL                               |                          | BOIS        |      |                          |
| DEM  |    |     | 1985        | 1986                                | VARIACAO<br>86/85<br>(%) | 1985        | 1986 | VARIACAO<br>86/85<br>(%) |
|      |    |     | (TONELADAS) |                                     |                          | (TONELADAS) |      |                          |

|    |  |  |                |           |           |        |           |           |        |
|----|--|--|----------------|-----------|-----------|--------|-----------|-----------|--------|
| 1  |  |  | TOTAL.....     | 2 222 654 | 1 958 194 | 11,89- | 1 641 851 | 1 514 153 | 7,77-  |
| 2  |  |  | JANEIRO.....   | 177 791   | 180 170   | 1,33   | 123 739   | 123 285   | 0,36-  |
| 3  |  |  | FEVEREIRO..... | 165 887   | 178 562   | 7,64   | 116 204   | 118 596   | 2,05   |
| 4  |  |  | MARCO.....     | 191 412   | 212 617   | 11,07  | 137 219   | 150 940   | 9,99   |
| 5  |  |  | ABRIL.....     | 211 066   | 260 091   | 23,22  | 157 984   | 202 781   | 28,35  |
| 6  |  |  | MAIO.....      | 239 336   | 236 299   | 1,26-  | 184 788   | 188 805   | 2,17   |
| 7  |  |  | JUNHO.....     | 211 467   | 199 725   | 5,54-  | 161 609   | 162 726   | 0,69   |
| 8  |  |  | JULHO.....     | 206 531   | 134 191   | 35,02- | 156 342   | 108 733   | 30,45- |
| 9  |  |  | AGOSTO.....    | 171 110   | 110 059   | 35,67- | 127 739   | 89 739    | 29,74- |
| 10 |  |  | SETEMBRO.....  | 160 839   | 64 515    | 59,88- | 122 895   | 49 512    | 59,71- |
| 11 |  |  | OUTUBRO.....   | 170 562   | 140 448   | 17,65- | 129 276   | 121 324   | 6,15-  |
| 12 |  |  | NOVEMBRO.....  | 149 756   | 114 354   | 23,30- | 106 320   | 94 968    | 10,67- |
| 13 |  |  | DEZEMBRO.....  | 166 897   | 126 653   | 24,11- | 117 736   | 102 744   | 12,73- |

Fonte: IBGE - DPI. Departamento de Indústria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais.

Notas: a) Dados obtidos a partir da amostra reformulada em janeiro/84. b) Dados estimados com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).

ABATE DE BOVINOS - 1985/1986

PESO TOTAL DAS CARCACAS POR ESPECIES E VARIACAO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| PESO TOTAL DAS CARCACAS E VARIACAO |      |                    |  |             |         |      |                    |  |  |      |
|------------------------------------|------|--------------------|--|-------------|---------|------|--------------------|--|--|------|
|                                    |      |                    |  |             |         |      |                    |  |  | NUM. |
| VACAS                              |      |                    |  |             | VITELOS |      |                    |  |  | DE   |
| 1985                               | 1986 | VARIACAO 86/85 (%) |  |             | 1985    | 1986 | VARIACAO 86/85 (%) |  |  | OR-  |
| (TONELADAS)                        |      |                    |  | (TONELADAS) |         |      |                    |  |  | DEM  |

|         |         |        |       |       |        |    |
|---------|---------|--------|-------|-------|--------|----|
| 576 433 | 441 129 | 23,47- | 4 370 | 2 912 | 33,36- | 1  |
| 53 570  | 56 571  | 5,60   | 482   | 314   | 34,85- | 2  |
| 49 289  | 59 727  | 21,17  | 394   | 239   | 39,34- | 3  |
| 53 932  | 61 449  | 13,93  | 261   | 228   | 12,64- | 4  |
| 52 678  | 57 100  | 8,39   | 404   | 210   | 48,01- | 5  |
| 54 203  | 47 262  | 12,80- | 345   | 232   | 32,75- | 6  |
| 49 507  | 36 728  | 25,81- | 351   | 281   | 19,94- | 7  |
| 49 810  | 25 202  | 49,40- | 379   | 256   | 32,45- | 8  |
| 42 984  | 19 993  | 53,48- | 387   | 327   | 15,50- | 9  |
| 37 683  | 14 808  | 60,70- | 261   | 195   | 25,28- | 10 |
| 40 933  | 18 939  | 53,73- | 353   | 185   | 47,59- | 11 |
| 43 111  | 19 724  | 54,24- | 325   | 162   | 50,15- | 12 |
| 48 733  | 23 626  | 51,51- | 428   | 283   | 33,87- | 13 |

ABATE DE EQUIDECS - 1985/1986

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIACAO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| NUM. | DE | OR- | MESES         | ANIMAIS ABATICOS E VARIACAO |                          |               |      |                          |
|------|----|-----|---------------|-----------------------------|--------------------------|---------------|------|--------------------------|
|      |    |     |               | TOTAL                       |                          | ASININOS      |      |                          |
| DEM  |    |     | 1985          | 1986                        | VARIACAO<br>86/85<br>(%) | 1985          | 1986 | VARIACAO<br>86/85<br>(%) |
|      |    |     | (MIL CABECAS) |                             |                          | (MIL CABECAS) |      |                          |

|    |                |  |     |     |        |    |    |        |
|----|----------------|--|-----|-----|--------|----|----|--------|
| 1  | TOTAL.....     |  | 194 | 121 | 37,62- | 36 | 25 | 30,55- |
| 2  | JANEIRO.....   |  | 22  | 12  | 45,45- | 7  | 2  | 71,42- |
| 3  | FEVEREIRO..... |  | 19  | 12  | 36,84- | 5  | 2  | 59,99- |
| 4  | MARCO.....     |  | 20  | 12  | 39,99- | 6  | 2  | 66,66- |
| 5  | ABRIL.....     |  | 16  | 13  | 18,75- | 2  | 3  | 50,00  |
| 6  | MAIO.....      |  | 17  | 13  | 23,52- | 2  | 3  | 50,00  |
| 7  | JUNHO.....     |  | 16  | 11  | 31,25- | 2  | 2  | 0,00   |
| 8  | JULHO.....     |  | 17  | 11  | 35,29- | 2  | 2  | 0,00   |
| 9  | AGOSTO.....    |  | 16  | 9   | 43,75- | 2  | 2  | 0,00   |
| 10 | SETEMBRO.....  |  | 14  | 9   | 35,71- | 2  | 2  | 0,00   |
| 11 | OUTUBRO.....   |  | 14  | 7   | 50,00- | 2  | 2  | 0,00   |
| 12 | NOVEMBRO.....  |  | 12  | 6   | 50,00- | 2  | 1  | 50,00- |
| 13 | DEZEMBRO.....  |  | 11  | 6   | 45,45- | 2  | 2  | 0,00   |

Fonte: IBGE-DPI. Departamento de Indústria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais.

Notas: a) Dados obtidos a partir da amostra reformulada em janeiro/84. b) Dados estimados com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).

ABATE DE EQUIDEOS - 1985/1986

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIACAO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| ANIMAIS ABATIDOS E VARIACAO |      |                          |               |      |                          |     |  |  |  |
|-----------------------------|------|--------------------------|---------------|------|--------------------------|-----|--|--|--|
| EQUINOS                     |      |                          |               |      | MUARES                   |     |  |  |  |
| 1985                        | 1986 | VARIACAO<br>86/85<br>(%) | 1985          | 1986 | VARIACAO<br>86/85<br>(%) | DE  |  |  |  |
| (MIL CABECAS)               |      |                          | (MIL CABECAS) |      |                          | OR- |  |  |  |
|                             |      |                          |               |      |                          | DEM |  |  |  |

|     |    |        |    |   |         |    |
|-----|----|--------|----|---|---------|----|
| 146 | 87 | 40,41- | 12 | 9 | 25,00-  | 1  |
| 14  | 9  | 35,71- | 1  | 1 | 0,00    | 2  |
| 13  | 9  | 30,76- | 1  | 1 | 0,00    | 3  |
| 13  | 9  | 30,76- | 1  | 1 | 0,00    | 4  |
| 13  | 9  | 30,76- | 1  | 1 | 0,00    | 5  |
| 14  | 9  | 35,71- | 1  | 1 | 0,00    | 6  |
| 13  | 8  | 38,46- | 1  | 1 | 0,00    | 7  |
| 14  | 8  | 42,85- | 1  | 1 | 0,00    | 8  |
| 13  | 6  | 53,84- | 1  | 1 | 0,00    | 9  |
| 11  | 6  | 45,45- | 1  | 1 | 0,00    | 10 |
| 11  | 5  | 54,54- | 1  | 0 | 100,00- | 11 |
| 9   | 5  | 44,44- | 1  | 0 | 100,00- | 12 |
| 8   | 4  | 50,00- | 1  | 0 | 100,00- | 13 |

PESO TOTAL DAS CARCACAS POR ESPECIES E VARIACÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| NUM. | DE | OR- | MESES | PESC TOTAL DAS CARCACAS E VARIACÃO |          |             |      |       |       |
|------|----|-----|-------|------------------------------------|----------|-------------|------|-------|-------|
|      |    |     |       | TOTAL                              | ASININCS | VARIACÃO    |      |       |       |
| DEM  |    |     |       | 1985                               | 1986     | 1985        | 1986 | 86/85 | 86/85 |
|      |    |     |       | (TONELADAS)                        | (%)      | (TONELADAS) | (%)  |       |       |

|    |                |  |  |        |        |        |       |       |        |
|----|----------------|--|--|--------|--------|--------|-------|-------|--------|
| 1  | TOTAL.....     |  |  | 20 762 | 12 339 | 40,56- | 1 861 | 1 241 | 33,31- |
| 2  | JANEIRO.....   |  |  | 2 031  | 1 256  | 38,15- | 330   | 97    | 70,60- |
| 3  | FEVEREIRO..... |  |  | 2 014  | 1 246  | 38,13- | 274   | 109   | 60,21- |
| 4  | MARCO.....     |  |  | 1 871  | 1 264  | 32,44- | 283   | 126   | 55,47- |
| 5  | ABRIL.....     |  |  | 1 201  | 1 352  | 24,93- | 110   | 132   | 19,59  |
| 6  | MAIO.....      |  |  | 2 009  | 1 332  | 33,69- | 128   | 142   | 10,93  |
| 7  | JUNHO.....     |  |  | 1 826  | 1 173  | 35,76- | 94    | 97    | 3,19   |
| 8  | JULHO.....     |  |  | 1 939  | 1 057  | 45,48- | 92    | 101   | 9,78   |
| 9  | AGOSTO.....    |  |  | 1 724  | 880    | 48,95- | 103   | 91    | 11,65- |
| 10 | SETEMBRO.....  |  |  | 1 539  | 871    | 43,40- | 123   | 91    | 26,01- |
| 11 | OUTUBRO.....   |  |  | 1 523  | 672    | 55,87- | 110   | 78    | 29,09- |
| 12 | NOVEMBRO.....  |  |  | 1 325  | 604    | 54,41- | 116   | 72    | 37,93- |
| 13 | DEZEMBRO.....  |  |  | 1 160  | 632    | 45,51- | 98    | 105   | 7,14   |

Fonte: IBGE-DPI. Departamento de Indústria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais.

Notas: a) Dados obtidos a partir da amostra reformulada em janeiro/84 - b) Dados estimados com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).

ABATE DE EQUIDEOS - 1985/1986

PESO TOTAL DAS CARCACAS POR ESPECIES E VARIACAO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| PESO TOTAL DAS CARCACAS E VARIACAO |      |                          |             |        |      |                          |             | NUM.       |
|------------------------------------|------|--------------------------|-------------|--------|------|--------------------------|-------------|------------|
| EQUINOS                            |      |                          |             | MUARES |      |                          |             | DE         |
| 1985                               | 1986 | VARIACAO<br>86/85<br>(%) | (TONELADAS) | 1985   | 1986 | VARIACAO<br>86/85<br>(%) | (TONELADAS) | OR-<br>DEM |

|        |        |        |       |     |        |    |
|--------|--------|--------|-------|-----|--------|----|
| 17 509 | 10 279 | 41,29- | 1 392 | 819 | 41,16- | 1  |
| 1 611  | 1 081  | 32,89- | 90    | 78  | 13,33- | 2  |
| 1 619  | 1 064  | 34,28- | 121   | 73  | 39,66- | 3  |
| 1 469  | 1 062  | 27,70- | 119   | 76  | 36,13- | 4  |
| 1 566  | 1 129  | 27,90- | 125   | 91  | 27,19- | 5  |
| 1 740  | 1 088  | 37,47- | 141   | 102 | 27,65- | 6  |
| 1 605  | 984    | 38,69- | 127   | 92  | 27,55- | 7  |
| 1 695  | 870    | 48,67- | 152   | 86  | 43,42- | 8  |
| 1 491  | 722    | 51,57- | 130   | 67  | 48,46- | 9  |
| 1 302  | 712    | 45,31- | 114   | 68  | 40,35- | 10 |
| 1 300  | 568    | 56,30- | 113   | 26  | 76,99- | 11 |
| 1 120  | 502    | 55,17- | 89    | 30  | 66,29- | 12 |
| 991    | 497    | 49,84- | 71    | 30  | 57,74- | 13 |



ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIACAO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIACAO

| MESES          | TOTAL         |       |                           | PORCOS        |       |                           | LEITÕES       |      |                           |
|----------------|---------------|-------|---------------------------|---------------|-------|---------------------------|---------------|------|---------------------------|
|                | 1985          | 1986  | *VARIACAO<br>86/85<br>(%) | 1985          | 1986  | *VARIACAO<br>86/85<br>(%) | 1985          | 1986 | *VARIACAO<br>86/85<br>(%) |
|                | (MIL CABECAS) |       |                           | (MIL CABECAS) |       |                           | (MIL CABECAS) |      |                           |
| TOTAL.....     | 8 571         | 9 198 | 7,31                      | 8 436         | 8 588 | 6,54                      | 135           | 210  | 55,55                     |
| JANEIRO.....   | 684           | 800   | 16,95                     | 677           | 786   | 16,10                     | 7             | 14   | 100,00                    |
| FEVEREIRO..... | 572           | 679   | 18,70                     | 566           | 664   | 17,31                     | 6             | 15   | 150,00                    |
| MARCO.....     | 668           | 667   | 0,14-                     | 662           | 652   | 1,51-                     | 6             | 15   | 150,00                    |
| ABRIL.....     | 645           | 778   | 20,62                     | 639           | 764   | 19,56                     | 6             | 14   | 133,33                    |
| MAIO.....      | 673           | 772   | 14,71                     | 666           | 759   | 13,96                     | 7             | 13   | 85,71                     |
| JUNHO.....     | 652           | 768   | 17,79                     | 645           | 755   | 17,05                     | 7             | 13   | 85,71                     |
| JULHO.....     | 737           | 831   | 12,75                     | 730           | 817   | 11,91                     | 7             | 14   | 100,00                    |
| AGOSTO.....    | 783           | 832   | 6,25                      | 775           | 817   | 5,41                      | 8             | 15   | 87,50                     |
| SETEMBRO.....  | 768           | 820   | 6,77                      | 750           | 805   | 7,33                      | 18            | 15   | 16,66-                    |
| OUTUBRO.....   | 813           | 798   | 1,84-                     | 803           | 784   | 2,36-                     | 10            | 14   | 39,59                     |
| NOVEMBRO.....  | 773           | 668   | 13,58-                    | 751           | 654   | 12,91-                    | 22            | 14   | 36,36-                    |
| DEZEMBRO.....  | 803           | 785   | 2,24-                     | 772           | 731   | 5,31-                     | 31            | 54   | 74,19                     |

Fonte: IBGE - DPI - Departamento de Indústria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais  
 Notas: a) Dados obtidos a partir da amostra reformulada em Janeiro/84. b) Dados estimados com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).

ABATE DE SUINOS - 1985/1986

PESO TOTAL DAS CARCACAS POR ESPECIES E VARIACAO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

PESO TOTAL DAS CARCACAS E VARIACAO

| MESES | TOTAL       |      |                 | PORCOS      |      |                 | LEITOES     |      |                 |
|-------|-------------|------|-----------------|-------------|------|-----------------|-------------|------|-----------------|
|       | 1985        | 1986 | VARIACAO<br>(%) | 1985        | 1986 | VARIACAO<br>(%) | 1985        | 1986 | VARIACAO<br>(%) |
|       | (TONELADAS) |      |                 | (TONELADAS) |      |                 | (TONELADAS) |      |                 |

|                |         |         |        |         |         |        |       |       |        |
|----------------|---------|---------|--------|---------|---------|--------|-------|-------|--------|
| TOTAL.....     | 577 432 | 610 113 | 5,65   | 575 192 | 606 717 | 5,48   | 2 240 | 3 396 | 51,60  |
| JANEIRO.....   | 45 468  | 51 567  | 13,41  | 45 327  | 51 317  | 13,21  | 141   | 250   | 77,30  |
| FEVEREIRO..... | 38 246  | 44 046  | 15,16  | 38 122  | 43 789  | 14,86  | 124   | 257   | 107,25 |
| MARCO.....     | 45 225  | 43 927  | 2,87-  | 45 095  | 43 650  | 3,20-  | 130   | 277   | 113,07 |
| ABRIL.....     | 44 217  | 52 724  | 19,23  | 44 082  | 52 479  | 19,04  | 135   | 245   | 81,48  |
| MAIO.....      | 46 835  | 52 423  | 11,93  | 46 696  | 52 197  | 11,78  | 139   | 226   | 62,58  |
| JUNHO.....     | 45 069  | 51 919  | 15,19  | 44 912  | 51 680  | 15,06  | 157   | 239   | 52,22  |
| JULHO.....     | 50 879  | 56 121  | 10,30  | 50 721  | 55 862  | 10,13  | 158   | 259   | 63,92  |
| AGOSTO.....    | 53 662  | 55 959  | 4,28   | 53 491  | 55 699  | 4,12   | 171   | 260   | 52,04  |
| SETEMBRO.....  | 51 474  | 54 795  | 6,45   | 51 232  | 54 494  | 6,36   | 242   | 301   | 24,38  |
| OUTUBRO.....   | 54 743  | 53 128  | 2,95-  | 54 559  | 52 896  | 3,04-  | 184   | 232   | 26,08  |
| NOVEMBRO.....  | 50 421  | 44 084  | 12,56- | 50 160  | 43 847  | 12,58- | 261   | 237   | 9,19-  |
| DEZEMBRO.....  | 51 193  | 49 420  | 3,46-  | 50 795  | 48 807  | 3,91-  | 398   | 613   | 54,02  |

ANIMAIS ABATIDOS E VARIACAO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIACAO

| MESES          | OVINOS        |      |                          | CAPRINOS      |      |                          | COELHOS       |      |                          |
|----------------|---------------|------|--------------------------|---------------|------|--------------------------|---------------|------|--------------------------|
|                | 1985          | 1986 | VARIACAO<br>86/85<br>(%) | 1985          | 1986 | VARIACAO<br>86/85<br>(%) | 1985          | 1986 | VARIACAO<br>86/85<br>(%) |
|                | (MIL CABECAS) |      |                          | (MIL CABECAS) |      |                          | (MIL CABECAS) |      |                          |
| TOTAL.....     | 775           | 646  | 16,64-                   | 428           | 408  | 4,67-                    | 182           | 251  | 37,91                    |
| JANEIRO.....   | 110           | 116  | 5,45                     | 32            | 43   | 34,37                    | 17            | 18   | 5,88                     |
| FEVEREIRO..... | 59            | 56   | 5,08-                    | 37            | 38   | 2,70                     | 15            | 23   | 53,33                    |
| MARCO.....     | 41            | 49   | 19,51                    | 37            | 34   | 8,10-                    | 16            | 22   | 37,50                    |
| ABRIL.....     | 39            | 39   | 0,00                     | 33            | 34   | 3,03                     | 16            | 21   | 31,25                    |
| MAIO.....      | 40            | 35   | 12,50-                   | 32            | 34   | 6,25                     | 15            | 22   | 46,66                    |
| JUNHO.....     | 37            | 31   | 16,21-                   | 32            | 32   | 0,00                     | 12            | 20   | 66,66                    |
| JULHO.....     | 37            | 29   | 21,62-                   | 33            | 34   | 3,03                     | 13            | 20   | 53,84                    |
| AGOSTO.....    | 36            | 29   | 19,44-                   | 37            | 34   | 8,10-                    | 13            | 20   | 53,84                    |
| SETEMBRO.....  | 33            | 34   | 3,03                     | 37            | 36   | 2,70-                    | 13            | 21   | 61,53                    |
| OUTUBRO.....   | 48            | 36   | 25,00-                   | 38            | 30   | 21,05-                   | 13            | 25   | 92,30                    |
| NOVEMBRO.....  | 113           | 54   | 52,21-                   | 38            | 27   | 28,94-                   | 21            | 20   | 4,76-                    |
| DEZEMBRO.....  | 182           | 138  | 24,17-                   | 42            | 32   | 23,80-                   | 18            | 19   | 5,55                     |

Fonte: IGGE - DPI. Departamento de Industria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais.

Notas: a) Dados obtidos a partir da amostra reformulada em Janeiro/84. b) Dados estimados com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1985/1986

PESO TOTAL DAS CARCACAS E VARIACAO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| MESES | PESO TOTAL DAS CARCACAS E VARIACAO |             |                           |             |             |                           |             |             |                           |
|-------|------------------------------------|-------------|---------------------------|-------------|-------------|---------------------------|-------------|-------------|---------------------------|
|       | OVINOS                             |             |                           | CAPRINOS    |             |                           | COELHOS     |             |                           |
|       | 1985                               | 1986        | *VARIACAO<br>86/85<br>(%) | 1985        | 1986        | *VARIACAO<br>86/85<br>(%) | 1985        | 1986        | *VARIACAO<br>86/85<br>(%) |
|       | (TONELADAS)                        | (TONELADAS) | (%)                       | (TONELADAS) | (TONELADAS) | (%)                       | (TONELADAS) | (TONELADAS) | (%)                       |

|                |        |       |        |       |       |        |     |     |        |
|----------------|--------|-------|--------|-------|-------|--------|-----|-----|--------|
| TOTAL.....     | 10 269 | 8 896 | 13,37- | 5 761 | 5 768 | 0,12   | 221 | 328 | 48,41  |
| JANEIRO.....   | 1 398  | 1 485 | 6,22   | 421   | 586   | 39,19  | 20  | 22  | 9,59   |
| FEVEREIRO..... | 819    | 838   | 2,31   | 468   | 526   | 12,39  | 19  | 28  | 47,36  |
| MARCO.....     | 610    | 776   | 27,21  | 486   | 473   | 2,67-  | 19  | 28  | 47,36  |
| ABRIL.....     | 595    | 592   | 0,50-  | 452   | 467   | 3,31   | 20  | 26  | 29,59  |
| MAIO.....      | 585    | 544   | 7,00-  | 433   | 481   | 11,08  | 19  | 28  | 47,36  |
| JUNHO.....     | 551    | 467   | 15,24- | 430   | 477   | 10,93  | 15  | 26  | 73,33  |
| JULHO.....     | 516    | 438   | 15,11- | 449   | 484   | 7,79   | 17  | 25  | 47,05  |
| AGOSTO.....    | 523    | 431   | 17,59- | 508   | 476   | 6,29-  | 16  | 28  | 75,00  |
| SETEMBRO.....  | 498    | 493   | 1,00-  | 495   | 494   | 0,20-  | 15  | 29  | 93,33  |
| OUTUBRO.....   | 696    | 553   | 20,54- | 514   | 426   | 17,12- | 15  | 34  | 126,66 |
| NOVEMBRO.....  | 1 404  | 760   | 45,86- | 527   | 405   | 23,14- | 25  | 28  | 11,59  |
| DEZEMBRO.....  | 2 074  | 1 519 | 26,75- | 578   | 473   | 18,16- | 21  | 26  | 23,80  |

Fonte: IBGE - DPI, Departamento de Indústria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais.  
 Notas: a) Dados obtidos a partir da amostra reformulada em janeiro/84. b) Dados estimados com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| NUM. | DE | OR- | MESES | ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO |      |                          |               |      |                          |
|------|----|-----|-------|-----------------------------|------|--------------------------|---------------|------|--------------------------|
|      |    |     |       | TOTAL                       |      |                          | PERUS         |      |                          |
| DEM  |    |     |       | 1985                        | 1986 | VARIACÃO<br>86/85<br>(%) | 1985          | 1986 | VARIACÃO<br>86/85<br>(%) |
|      |    |     |       | (MIL CABECAS)               |      |                          | (MIL CABECAS) |      |                          |

|    |  |  |                |         |         |       |       |       |        |
|----|--|--|----------------|---------|---------|-------|-------|-------|--------|
| 1  |  |  | TOTAL.....     | 745 770 | 757 579 | 1,58  | 6 343 | 6 721 | 5,95   |
| 2  |  |  | JANEIRO.....   | 67 060  | 65 182  | 2,80- | 312   | 358   | 14,74  |
| 3  |  |  | FEVEREIRO..... | 57 471  | 55 156  | 4,02- | 305   | 361   | 18,36  |
| 4  |  |  | MARÇO.....     | 64 146  | 61 190  | 4,60- | 239   | 282   | 17,99  |
| 5  |  |  | ABRIL.....     | 63 895  | 63 634  | 0,40- | 252   | 293   | 16,26  |
| 6  |  |  | MAIO.....      | 64 993  | 62 902  | 3,21- | 398   | 394   | 1,00-  |
| 7  |  |  | JUNHO.....     | 54 241  | 60 055  | 10,71 | 569   | 589   | 3,51   |
| 8  |  |  | JULHO.....     | 60 558  | 65 266  | 7,77  | 767   | 646   | 15,77- |
| 9  |  |  | AGOSTO.....    | 59 769  | 62 830  | 5,12  | 805   | 700   | 13,04- |
| 10 |  |  | SETEMBRO.....  | 57 317  | 63 217  | 10,29 | 671   | 903   | 34,57  |
| 11 |  |  | OUTUBRO.....   | 67 558  | 66 234  | 1,95- | 787   | 966   | 22,74  |
| 12 |  |  | NOVEMBRO.....  | 63 464  | 62 325  | 1,79- | 820   | 789   | 3,78-  |
| 13 |  |  | DEZEMBRO.....  | 65 298  | 69 588  | 6,56  | 418   | 440   | 5,26   |

Fonte: IBGE-DPI. Departamento de Indústria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais.

Notas: a) Dados obtidos a partir da amostra reformulada em janeiro/84. b) Dados estimados com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).

ABATE DE AVES - 1985/1986

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIACAO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| ANIMAIS ABATIDOS E VARIACAO |      |                    |                   |      |                    |                          |      |                    |     |     | NUM. |
|-----------------------------|------|--------------------|-------------------|------|--------------------|--------------------------|------|--------------------|-----|-----|------|
| GALOS E GALINHAS            |      |                    | FRANGOS E FRANGAS |      |                    | PATOS, MARRECCS E GANSOS |      |                    | DE  |     |      |
| 1985                        | 1986 | VARIACAO 86/85 (%) | 1985              | 1986 | VARIACAO 86/85 (%) | 1985                     | 1986 | VARIACAO 86/85 (%) | OR- | DEM |      |
| (MIL CABECAS)               |      |                    | (MIL CABECAS)     |      |                    | (MIL CABECAS)            |      |                    |     |     |      |

|        |        |        |         |         |       |       |     |        |    |
|--------|--------|--------|---------|---------|-------|-------|-----|--------|----|
| 11 042 | 10 530 | 4,63-  | 727 107 | 739 624 | 1,72  | 1 278 | 704 | 44,91- | 1  |
| 1 095  | 1 272  | 16,16  | 65 499  | 63 485  | 3,07- | 154   | 67  | 56,49- | 2  |
| 564    | 486    | 13,82- | 56 493  | 54 256  | 3,95- | 109   | 53  | 51,37- | 3  |
| 900    | 800    | 11,11- | 62 877  | 60 048  | 4,49- | 130   | 60  | 53,84- | 4  |
| 1 298  | 1 164  | 10,32- | 62 180  | 62 102  | 0,12- | 165   | 75  | 54,54- | 5  |
| 1 030  | 884    | 14,17- | 63 401  | 61 559  | 2,90- | 164   | 65  | 60,36- | 6  |
| 932    | 800    | 14,16- | 52 601  | 58 621  | 11,44 | 139   | 45  | 67,62- | 7  |
| 931    | 1 336  | 43,50  | 58 742  | 63 240  | 7,65  | 118   | 44  | 62,71- | 8  |
| 519    | 879    | 69,36  | 58 343  | 61 207  | 4,90  | 102   | 44  | 56,86- | 9  |
| 619    | 637    | 2,90   | 55 977  | 61 632  | 10,10 | 50    | 45  | 9,99-  | 10 |
| 1 276  | 595    | 53,36- | 65 436  | 64 608  | 1,26- | 59    | 65  | 10,16  | 11 |
| 915    | 660    | 27,86- | 61 687  | 60 807  | 1,42- | 42    | 69  | 64,28  | 12 |
| 963    | 1 017  | 5,60   | 63 871  | 68 059  | 6,55  | 46    | 72  | 56,52  | 13 |

PESO TOTAL DAS CARCASCAS POR ESPECIES E VARIACÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| NUM. | DE | OR- | MESES       | PESO TOTAL DAS CARCASCAS E VARIACÃO |                          |             |      |                          |
|------|----|-----|-------------|-------------------------------------|--------------------------|-------------|------|--------------------------|
|      |    |     |             | TOTAL                               |                          | PERUS       |      |                          |
| DEM  |    |     | 1985        | 1986                                | VARIACÃO<br>86/85<br>(%) | 1985        | 1986 | VARIACÃO<br>86/85<br>(%) |
|      |    |     | (TONELADAS) |                                     |                          | (TONELADAS) |      |                          |

|    |                |  |           |           |       |        |        |        |
|----|----------------|--|-----------|-----------|-------|--------|--------|--------|
| 1  | TOTAL.....     |  | 1 144 976 | 1 196 507 | 4,50  | 36 026 | 38 367 | 6,49   |
| 2  | JANEIRO.....   |  | 99 898    | 98 538    | 1,36- | 2 028  | 2 022  | 0,29-  |
| 3  | FEVEREIRO..... |  | 86 251    | 84 988    | 1,46- | 1 987  | 2 163  | 8,85   |
| 4  | MARCO.....     |  | 98 486    | 95 399    | 3,13- | 1 473  | 2 035  | 38,15  |
| 5  | ABRIL.....     |  | 98 215    | 99 858    | 1,61  | 1 530  | 1 927  | 25,94  |
| 6  | MAIO.....      |  | 101 578   | 99 764    | 1,78- | 2 203  | 2 642  | 19,92  |
| 7  | JUNHO.....     |  | 83 059    | 94 202    | 13,41 | 3 048  | 2 996  | 1,70-  |
| 8  | JULHO.....     |  | 92 646    | 103 634   | 11,86 | 4 178  | 3 232  | 22,64- |
| 9  | AGOSTO.....    |  | 94 287    | 100 184   | 6,25  | 5 019  | 3 924  | 21,81- |
| 10 | SETEMBRO.....  |  | 90 242    | 101 788   | 12,79 | 3 758  | 5 407  | 43,87  |
| 11 | OUTUBRO.....   |  | 105 876   | 109 542   | 3,46  | 4 250  | 5 996  | 39,76  |
| 12 | NOVEMBRO.....  |  | 96 887    | 100 481   | 3,70  | 4 518  | 4 367  | 3,24-  |
| 13 | DEZEMBRO.....  |  | 97 491    | 108 129   | 10,91 | 1 994  | 1 656  | 16,55- |

Fonte: IBGE-DPI. Departamento de Indústria - Pesquisa Mensal de Abate de Animais.  
 Notas: a) Dados obtidos a partir de amostra reformulada em Janeiro/84. b) Dados obtidos com base na amostra de estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais).

ANUÁRIO DE AVES - 1985/1986

PESC TOTAL DAS CARCACAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| PESO TOTAL DAS CARCACAS E VARIAÇÃO |      |                          |                   |      |                          |                          |      |                          |     |     | NUM. |
|------------------------------------|------|--------------------------|-------------------|------|--------------------------|--------------------------|------|--------------------------|-----|-----|------|
| GALOS E GALINHAS                   |      |                          | FRANGOS E FRANGAS |      |                          | PATOS, MARRECCS E GANSOS |      |                          | DE  |     |      |
| 1985                               | 1986 | VARIAÇÃO<br>86/85<br>(%) | 1985              | 1986 | VARIAÇÃO<br>86/85<br>(%) | 1985                     | 1986 | VARIAÇÃO<br>86/85<br>(%) | OR- | DEM |      |
| (TONELADAS)                        |      |                          | (TONELADAS)       |      |                          | (TONELADAS)              |      |                          |     |     |      |

|        |        |        |           |           |       |       |       |        |    |
|--------|--------|--------|-----------|-----------|-------|-------|-------|--------|----|
| 18 734 | 18 173 | 2,99-  | 1 087 846 | 1 138 538 | 4,65  | 2 370 | 1 429 | 39,70- | 1  |
| 1 717  | 1 927  | 12,23  | 95 869    | 94 450    | 1,48- | 284   | 139   | 51,05- | 2  |
| 1 126  | 1 051  | 6,66-  | 82 943    | 81 671    | 1,53- | 195   | 103   | 47,17- | 3  |
| 1 539  | 1 404  | 8,77-  | 95 251    | 91 853    | 3,56- | 223   | 107   | 52,01- | 4  |
| 2 116  | 1 869  | 11,67- | 94 323    | 95 915    | 1,68  | 306   | 147   | 51,96- | 5  |
| 1 820  | 1 523  | 16,31- | 97 260    | 95 463    | 1,84- | 295   | 136   | 53,89- | 6  |
| 1 489  | 1 462  | 1,81-  | 78 282    | 89 648    | 14,51 | 240   | 96    | 59,99- | 7  |
| 1 605  | 1 940  | 20,87  | 86 656    | 98 365    | 13,51 | 207   | 97    | 53,14- | 8  |
| 1 083  | 1 502  | 38,68  | 87 967    | 94 664    | 7,61  | 218   | 94    | 56,88- | 9  |
| 1 054  | 1 364  | 29,41  | 85 327    | 94 924    | 11,24 | 103   | 93    | 9,70-  | 10 |
| 2 327  | 1 332  | 42,75- | 99 137    | 102 077   | 2,96  | 122   | 137   | 12,29  | 11 |
| 1 421  | 1 259  | 11,40- | 90 866    | 94 715    | 4,23  | 82    | 140   | 70,73  | 12 |
| 1 437  | 1 540  | 7,16   | 93 965    | 104 793   | 11,52 | 95    | 140   | 47,36  | 13 |