

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE
DIRETORIA DE PESQUISAS
COORDENAÇÃO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL
DO
ABATE DE ANIMAIS**

2006

BRASIL

E

UNIDADES DA FEDERAÇÃO



Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística

Presidente da República

Luiz Inácio Lula da Silva

Ministro do Planejamento, Orçamento e Gestão

Paulo Bernardo Silva

INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE

Presidente

Eduardo Pereira Nunes

Diretor Executivo

Sérgio da Costa Côrtes

Diretoria de Pesquisas

Wasmália Socorro Barata Bivar

Departamento de Agropecuária

Flávio Pinto Bolliger

Gerência de Planejamento, Análise e Disseminação

Júlio Cesar Perrusso

Gerência de Pesquisas Contínuas

Octávio Costa de Oliveira

Equipe Técnica

Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)

Denise Vouga Tardelli

Dulcinéia de Freitas Nascimento

Laudelina Paula Cesario

Leda da Conceição Pereira

Leila Sampaio Franco

Maria Lucia de Carvalho

Apoio computacional (DI/DEATE/GESIG)

Gerente

Eduardo Olímpio Mota Fialho

Equipe Técnica

José Valter de Figueiredo

Nelson de Mattos Coimbra

Paulo Sérgio da Silva

Regina Célia da Silveira

APRESENTAÇÃO

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os dados definitivos da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao ano de 2006.

Os dados são apresentados em nível de Brasil e de Unidades da Federação. Salientamos que os dados das Unidades da Federação que possuem menos de 4 (quatro) informantes foram omitidos a fim de evitar uma possível identificação.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA PESQUISA

1 - OBJETIVO

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais objetiva levantar informações estatísticas sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas fornecem aos órgãos do governo e entidades do setor privado subsídios para o acompanhamento e análise da evolução do setor, bem como, constituem-se em elemento integrante no cálculo do Produto Interno Bruto da Agropecuária.

2 - UNIDADE DE INVESTIGAÇÃO

A unidade de investigação é todo estabelecimento que efetua o abate de animais das espécies selecionadas, tais como: Matadouros, matadouros-frigoríficos, fábrica de conservas, e está sob inspeção federal, estadual ou municipal.

3 - PERIODICIDADE

As informações são coletadas trimestralmente, porém com registros mensais do trimestre de referência.

4 - ÂMBITO DE INVESTIGAÇÃO

A pesquisa é realizada em todo o Território Nacional. O cadastro de informantes possui em torno de 2143 informantes.

5 - NOTAS METODOLÓGICAS

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais investiga a quantidade de cabeças abatidas e o peso total das carcaças das principais espécies animais. A coleta de informações é realizada apenas nos estabelecimentos de abate de animais que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal. O cadastro, como já mencionado, teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA. Cumpre destacar que os dados da presente pesquisa não deverão ser comparados aos da antiga pesquisa de abate de animais, visto que as duas pesquisas guardam características distintas não permitindo qualquer avaliação em conjunto.

6 - CONCEITUAÇÃO

Carcaça - animal abatido, tecnicamente preparado, formado das massas musculares e ossos, desprovido de cabeça, mocotó, cauda, couro, órgãos e vísceras torácicas e abdominais. Nos suínos, a carcaça pode ou não incluir o couro, cabeças e pés.

Bovinos

Vitelos - Bovino macho ou fêmea, com até doze meses de idade. Também denominado bezerro ou terneiro.

Novilho precoce - Bovino macho, castrado, com peso mínimo de carcaça de 225 kg e até 2 anos de idade.

Novilha precoce - Bovino fêmea, com peso mínimo de carcaça de 180kg e até 2 anos de idade.

Novilho(a) - Nesta categoria estão incluídos o novilhote(a), o novilho(a) e o novilhão, com idade de mais de 1 ano até 4 anos, exclusive o novilho precoce. Nesta categoria estão incluídos todos os animais, mestiços ou não, criados sem o emprego de práticas especiais de manejo.

Boi - Bovino macho, com mais de 4 anos, não castrado, castrado tardiamente, ou castrado jovem.

Nesta categoria estão o touro, o marruco ou toruno e o carreiro.

Vaca - Bovino fêmea com mais de 4 anos de idade.

Suínos

Suíno macho ou fêmea de todas as idades, criado para o abate.

Frango

Ave jovem, macho ou fêmea, criada para o abate, com até 60 dias de idade.

TABELAS DE RESULTADOS

ABATE DE BOVINOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL	30 373 560	6 886 583 120	14 446 858	3 754 470 285	11 255 207	2 116 106 022
JANEIRO	2 378 163	532 949 260	1 092 863	281 605 817	943 229	177 173 348
FEVEREIRO	2 131 468	473 822 634	912 996	237 017 800	904 739	169 553 782
MARÇO	2 571 621	578 434 296	1 130 128	295 419 957	1 054 143	198 272 198
ABRIL	2 227 856	500 478 900	991 982	258 664 934	895 003	168 427 723
MAIO	2 684 057	608 292 924	1 216 638	318 275 491	1 039 652	197 060 817
JUNHO	2 615 124	592 883 325	1 199 227	313 200 361	997 615	189 127 837
JULHO	2 577 240	588 410 629	1 246 381	326 468 398	945 691	178 316 015
AGOSTO	2 762 734	632 421 286	1 380 686	360 931 743	968 528	181 481 053
SETEMBRO	2 598 187	594 795 696	1 330 550	346 241 119	862 549	160 159 648
OUTUBRO	2 666 724	611 142 620	1 399 451	359 858 683	844 994	158 106 297
NOVEMBRO	2 554 439	581 189 913	1 279 577	329 470 908	872 169	163 624 258
DEZEMBRO	2 605 947	591 761 637	1 266 379	327 315 074	926 995	174 803 046

ABATE DE BOVINOS -2006

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL	21 211	1 266 285	4 650 284	1 014 740 528
JANEIRO	3 845	332 775	338 226	73 837 320
FEVEREIRO	1 487	91 212	312 246	67 159 840
MARÇO	1 228	67 256	386 222	84 674 885
ABRIL	984	34 344	339 887	73 351 899
MAIO	1 872	94 666	426 495	92 861 950
JUNHO	2 568	158 318	415 714	90 396 809
JULHO	1 999	109 386	383 169	83 516 830
AGOSTO	2 147	136 334	411 373	89 872 156
SETEMBRO	1 661	102 157	403 427	88 292 772
OUTUBRO	1 471	69 005	420 808	93 108 635
NOVEMBRO	1 013	39 716	401 080	88 055 031
DEZEMBRO	936	31 116	411 637	89 612 401

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/IPEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUÍDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL	25 221 891	2 298 241 926
JANEIRO	1 948 448	177 159 623
FEVEREIRO	1 820 596	165 823 537
MARÇO	2 063 582	186 949 660
ABRIL	1 786 258	158 204 547
MAIO	2 197 964	202 806 338
JUNHO	2 138 464	195 995 918
JULHO	2 226 803	209 348 688
AGOSTO	2 269 416	210 007 457
SETEMBRO	2 115 255	193 816 898
OUTUBRO	2 251 154	205 241 345
NOVEMBRO	2 197 891	197 458 469
DEZEMBRO	2 206 060	195 429 446

ABATE DE FRANGOS -2006

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL	3 939 620 092	8 164 002 567
JANEIRO	351 782 675	720 326 878
FEVEREIRO	319 041 357	649 211 099
MARÇO	355 743 826	739 114 357
ABRIL	269 257 053	583 391 398
MAIO	305 944 287	667 758 357
JUNHO	307 412 299	648 737 705
JULHO	326 413 237	689 477 772
AGOSTO	351 661 333	731 021 558
SETEMBRO	330 927 432	677 181 657
OUTUBRO	346 488 648	695 694 352
NOVEMBRO	335 470 686	682 968 884
DEZEMBRO	339 477 259	679 118 550

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/IPEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2005	2006	(%)	2005	2006	(%)	2005	2006	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	28 030 409	30 373 560	8.35	13 171 988	14 446 858	9.67	10 280 001	11 255 207	9.48
JANEIRO.....	2 177 100	2 378 163	9.23	1 019 234	1 092 863	7.22	829 429	943 229	13.72
FEVEREIRO.....	2 014 130	2 131 468	5.82	903 832	912 996	1.01	810 265	904 739	11.65
MARÇO.....	2 255 185	2 571 621	14.03	995 516	1 130 128	13.52	901 548	1 054 043	16.91
ABRIL.....	2 396 483	2 227 856	-7.03	1 083 048	991 982	-8.40	928 168	895 003	-3.57
MAIO.....	2 413 606	2 684 057	11.20	1 090 658	1 216 638	11.55	926 277	1 039 052	12.17
JUNHO.....	2 518 104	2 615 124	3.85	1 179 040	1 199 227	1.71	932 704	997 615	6.95
JULHO.....	2 504 729	2 577 240	2.89	1 185 040	1 246 381	5.17	912 828	945 691	3.60
AGOSTO.....	2 573 649	2 762 734	7.34	1 259 554	1 380 686	9.61	875 647	968 528	10.60
SETEMBRO.....	2 319 479	2 598 187	12.01	1 141 839	1 330 550	16.52	749 750	862 549	15.04
OUTUBRO.....	2 063 561	2 666 724	29.22	1 013 305	1 399 451	38.10	702 426	844 994	20.29
NOVEMBRO.....	2 307 888	2 554 439	10.68	1 126 678	1 279 577	13.57	798 565	872 769	9.29
DEZEMBRO.....	2 486 495	2 605 947	4.80	1 174 244	1 266 379	7.84	912 394	926 995	1.60

ABATE DE BOVINOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2005	2006	(%)	2005	2006	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL	35 504	21 211	-40.25	4 542 916	4 650 284	2.36
JANEIRO	880	3 845	336.93	327 557	338 226	3.25
FEVEREIRO	4 928	1 487	-69.82	295 105	312 246	5.80
MARÇO	749	1 228	63.95	357 372	386 222	8.07
ABRIL	7 985	984	-87.67	377 282	339 887	-9.91
MAIO	3 311	1 872	-43.46	393 360	426 495	8.42
JUNHO	5 444	2 568	-52.82	400 916	415 714	3.69
JULHO	3 382	1 999	-40.89	403 479	383 169	-5.03
AGOSTO	3 256	2 147	-34.06	435 192	411 373	-5.47
SETEMBRO	3 217	1 661	-48.36	424 673	403 427	-5.00
OUTUBRO	719	1 471	104.58	347 111	420 808	21.23
NOVEMBRO	774	1 013	30.87	381 871	401 080	5.03
DEZEMBRO	859	936	8.96	398 998	411 637	3.16

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/IPEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE BOVINOS - 2006

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2005	2006	(%)	2005	2006	(%)	2005	2006	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL	6 345 811 205	6 886 583 120	8.52	3 416 549 013	3 754 470 285	9.89	1 939 736 742	2 116 106 022	9.09
JANEIRO	490 636 256	532 949 260	8.62	263 567 086	281 605 817	6.84	155 520 106	177 173 348	13.92
FEVEREIRO	453 248 274	473 822 634	4.53	235 470 317	237 017 800	0.65	153 427 557	169 553 782	10.51
MARÇO	508 780 842	578 434 296	13.69	260 340 973	295 419 957	13.47	170 932 553	198 272 198	15.99
ABRIL	543 723 092	500 478 900	-7.95	285 489 714	258 664 934	-9.39	175 525 404	168 427 723	-4.04
MAIO	547 416 445	608 292 924	11.12	285 625 116	318 275 491	11.43	176 193 343	197 060 817	11.84
JUNHO	574 364 929	592 883 325	3.22	309 149 857	313 200 361	1.31	176 745 278	189 127 837	7.00
JULHO	570 022 842	588 410 629	3.22	308 962 189	326 468 398	5.66	172 897 149	178 316 015	3.13
AGOSTO	586 541 214	632 421 286	7.82	327 199 715	360 931 743	10.30	164 681 619	181 481 053	10.20
SETEMBRO	528 662 812	594 795 696	12.50	294 413 817	346 241 119	17.60	141 578 279	160 159 648	13.12
OUTUBRO	464 232 167	611 142 620	31.64	257 913 276	359 858 683	39.52	131 051 232	158 106 297	20.64
NOVEMBRO	519 763 585	581 189 913	11.81	287 591 211	329 470 908	14.56	149 675 064	163 624 258	9.31
DEZEMBRO	558 418 747	591 761 637	5.97	300 825 742	327 315 074	8.80	171 509 158	174 803 046	1.92

ABATE DE BOVINOS -2006

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2005	2006	(%)	2005	2006	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL	2 764 271	1 266 285	-54.19	986 761 179	1 014 740 528	2.83
JANEIRO	29 586	332 775	1 024.77	71 519 478	73 837 320	3.24
FEVEREIRO	446 292	91 212	-79.56	63 904 108	67 159 840	5.09
MARÇO	30 225	67 256	122.51	77 477 091	84 674 885	9.29
ABRIL	712 291	34 344	-95.17	81 995 683	73 351 899	-10.54
MAIO	253 441	94 666	-62.64	85 344 545	92 861 950	8.80
JUNHO	463 940	158 318	-65.87	88 005 854	90 396 809	2.71
JULHO	261 545	109 386	-58.17	87 901 959	83 516 830	-4.98
AGOSTO	248 822	136 334	-45.20	94 411 058	89 872 156	-4.80
SETEMBRO	253 631	102 157	-59.72	92 417 085	88 292 772	-4.46
OUTUBRO	19 009	69 005	263.01	75 248 650	93 108 635	23.73
NOVEMBRO	22 409	39 716	77.23	82 474 901	88 055 031	6.76
DEZEMBRO	23 080	31 116	34.81	86 060 767	89 612 401	4.12

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/IPEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2005	2006	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL	23 462 662	25 221 891	7.49
JANEIRO	1 726 053	1 948 448	12.88
FEVEREIRO	1 709 633	1 820 596	6.49
MARÇO	1 896 639	2 063 582	8.80
ABRIL	1 831 108	1 786 258	-2.44
MAIO	1 976 585	2 197 964	11.20
JUNHO	2 034 404	2 138 464	5.11
JULHO	2 007 179	2 226 803	10.94
AGOSTO	2 103 366	2 269 416	7.89
SETEMBRO	2 034 843	2 115 255	3.95
OUTUBRO	2 047 112	2 251 154	9.96
NOVEMBRO	2 035 607	2 197 891	7.97
DEZEMBRO	2 060 133	2 206 060	7.08

ABATE DE FRANGOS -2006

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2005	2006	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	3 852 491 559	3 939 620 092	2.26
JANEIRO.....	303 633 310	351 782 675	15.85
FEVEREIRO.....	283 166 633	319 041 357	12.66
MARÇO.....	317 480 539	355 743 826	12.05
ABRIL.....	306 039 879	269 257 053	-12.01
MAIO.....	317 809 207	305 944 287	-3.73
JUNHO.....	325 716 954	307 412 299	-5.61
JULHO.....	320 386 441	326 413 237	1.88
AGOSTO.....	346 175 048	351 661 333	1.58
SETEMBRO.....	329 191 155	330 927 432	0.52
OUTUBRO.....	327 874 657	346 488 648	5.67
NOVEMBRO.....	331 842 344	335 470 686	1.09
DEZEMBRO.....	343 175 392	339 477 259	-1.07

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/IPEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE SUÍNOS - 2006

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2005	2006	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	2 156 517 605	2 298 241 926	6.57
JANEIRO.....	157 235 605	177 159 623	12.67
FEVEREIRO.....	154 953 552	165 823 537	7.01
MARÇO.....	174 042 397	186 949 660	7.41
ABRIL.....	170 916 074	158 204 547	-7.43
MAIO.....	184 789 921	202 806 338	9.74
JUNHO.....	189 750 070	195 995 918	3.29
JULHO.....	188 469 713	209 348 688	11.07
AGOSTO.....	195 715 952	210 007 457	7.30
SETEMBRO.....	190 421 060	193 816 898	1.78
OUTUBRO.....	186 436 458	205 241 345	10.08
NOVEMBRO.....	182 671 460	197 458 469	8.09
DEZEMBRO.....	181 115 343	195 429 446	7.90

ABATE DE FRANGOS -2006

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2005	2006	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	7 865 780 278	8 164 002 567	3.79
JANEIRO.....	612 642 931	720 326 878	17.57
FEVEREIRO.....	569 823 071	649 211 099	13.93
MARÇO.....	636 277 654	739 114 357	16.16
ABRIL.....	625 979 260	583 391 398	-6.80
MAIO.....	658 595 192	667 758 357	1.39
JUNHO.....	677 276 512	648 737 705	-4.21
JULHO.....	662 259 884	689 477 772	4.10
AGOSTO.....	703 710 274	731 021 558	3.88
SETEMBRO.....	674 835 690	677 181 657	0.34
OUTUBRO.....	665 717 137	695 694 352	4.50
NOVEMBRO.....	680 371 544	682 968 884	0.38
DEZEMBRO.....	698 291 129	679 118 550	-2.74

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/IPEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS, SUÍNOS E FRANGOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIE ANIMAL, SEGUNDO AS UNIDADES DA FEDERAÇÃO

BRASIL

UNIDADES DA FEDERAÇÃO	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS					
	BOVINOS		SUÍNOS		FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
BRASIL	30 373 560	6 886 583 120	25 221 891	2 298 241 926	3 939 620 092	8 164 002 567
RONDÔNIA	1 674 940	372 880 113	X	X	X	X
ACRE	275 405	60 864 043	4 609	224 143	-	-
AMAZONAS	89 911	17 327 856	-	-	-	-
RORAIMA	53 202	12 248 936	X	X	-	-
PARÁ	2 214 770	508 031 746	11 127	497 797	24 135 446	56 795 232
AMAPÁ	17 414	3 323 983	-	-	-	-
TOCANTINS	1 165 352	249 575 093	X	X	X	X
MARANHÃO	734 106	171 330 919	17 440	1 048 590	-	-
PIAUÍ	136 238	24 698 836	41 590	1 339 878	1 365 414	2 549 467
CEARÁ	322 921	65 157 266	134 600	6 896 888	1 545 563	4 057 182
RIO GRANDE DO NORTE	95 659	19 702 340	13 575	737 016	X	X
PARAÍBA	67 889	14 526 256	7 032	245 889	X	X
PERNAMBUCO	360 724	81 607 074	101 878	5 199 955	44 834 796	106 863 289
ALAGOAS	155 242	33 017 777	78 387	4 371 784	257 972	596 329
SERGIPE	X	X	X	X	2 511 240	5 103 526
BAHIA	922 133	208 993 338	100 327	7 875 348	51 623 817	99 789 458
MINAS GERAIS	2 376 563	551 256 448	2 606 916	246 942 349	286 655 685	612 676 460
ESPIRÍTO SANTO	254 915	60 157 199	136 917	9 933 456	12 442 433	28 143 752
RIO DE JANEIRO	70 154	15 472 950	13 078	1 065 587	44 117 376	95 724 241
SÃO PAULO	4 126 182	980 550 410	1 581 701	133 021 627	654 186 159	1 551 495 357
PARANÁ	1 429 046	316 897 316	3 979 548	390 394 086	994 091 304	1 856 537 820
SANTA CATARINA	333 421	70 147 501	7 245 809	681 669 035	720 103 418	1 557 180 385
RIO GRANDE DO SUL	2 046 792	446 798 524	6 302 132	534 943 793	636 184 385	1 224 281 020
MATO GROSSO DO SUL	3 699 818	835 387 857	686 331	65 794 388	110 603 254	244 316 260
MATO GROSSO	4 780 290	1 082 805 129	888 205	69 798 282	92 032 385	165 726 072
GOIÁS	2 872 139	660 321 886	1 143 922	126 661 095	195 832 747	407 165 961
DISTRITO FEDERAL	42 419	8 621 845	109 390	8 506 366	X	X

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/IPEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

3) OS DADOS DAS UNIDADES DA FEDERAÇÃO COM MENOS DE 3 (TRÊS) INFORMANTES ESTÃO DESIDENTIFICADOS