

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE
DIRETORIA DE PESQUISAS
COORDENAÇÃO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL
DO
ABATE DE ANIMAIS**

2006

TERCEIRO TRIMESTRE

BRASIL

E

UNIDADES DA FEDERAÇÃO

Presidente da República

Luiz Inácio Lula da Silva

Ministro do Planejamento Orçamento e Gestão

Paulo Bernardo Silva

INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE

Presidente

Eduardo Pereira Nunes

Diretor Executivo

Sérgio da Costa Côrtes

Diretoria de Pesquisas

Wasmália Socorro Barata Bivar

Coordenação de Agropecuária

Flávio Pinto Bolliger

Gerência de Planejamento, Análise e Disseminação

Júlio Cesar Perruso

Gerência de Pesquisas Contínuas

Octávio Costa de Oliveira

Equipe Técnica - IPEC

Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)

Denise Vouga Tardelli

Dulcinéia de Freitas Nascimento

Laudelina Paula Cesário

Leda da Conceição Pereira

Leila Sampaio Franco

Maria Lucia de Carvalho

Apoio computacional (DI/DEATE/GESIG)

Gerente

Eduardo Olimpio Mota Fialho

Equipe Técnica

José Eduardo Leite Pontes

José Valter de Figueiredo

Nelson de Mattos Coimbra

Paulo Sérgio da Silva

Regina Célia da Silveira Fraga

Sidney Rodrigues Castro

APRESENTAÇÃO

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os resultados preliminares da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao terceiro trimestre de 2006.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais a través da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

TABELAS DE RESULTADOS

ABATE DE BOVINOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL.....	22 557 498	5 105 650 653	10 508 964	2 740 102 044	8 610 140	1 619 542 454
JANEIRO.....	2 378 163	532 949 260	1 092 863	281 605 817	943 229	177 173 348
FEVEREIRO.....	2 131 468	473 822 634	912 996	237 017 800	904 739	169 553 782
MARÇO.....	2 571 621	578 476 056	1 130 128	295 419 957	1 054 043	198 272 198
ABRIL.....	2 231 157	501 438 078	995 397	259 631 673	895 149	168 457 862
MAIO.....	2 687 979	609 412 360	1 220 590	319 386 073	1 039 302	197 111 111
JUNHO.....	2 618 635	593 894 488	1 202 979	314 247 780	997 674	189 136 581
JULHO.....	2 577 704	588 485 144	1 245 723	326 300 426	945 807	178 333 969
AGOSTO.....	2 763 029	632 491 976	1 379 561	360 677 378	968 374	181 465 068
SETEMBRO.....	2 597 742	594 680 657	1 328 727	345 815 140	861 823	160 038 535
OUTUBRO.....	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL.....	17 791	1 126 448	3 420 603	744 879 707
JANEIRO.....	3 845	332 775	338 226	73 837 320
FEVEREIRO.....	1 487	91 212	312 246	67 159 840
MARÇO.....	1 228	67 256	386 222	84 716 645
ABRIL.....	984	34 344	339 627	73 314 199
MAIO.....	1 872	94 666	426 215	92 820 510
JUNHO.....	2 568	158 318	415 414	90 351 809
JULHO.....	1 999	109 386	384 175	83 741 363
AGOSTO.....	2 147	136 334	412 947	90 213 196
SETEMBRO.....	1 661	102 157	405 531	88 724 825
OUTUBRO.....	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/IPEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL	18 565 448	1 699 982 983
JANEIRO	1 948 448	177 159 623
FEVEREIRO	1 820 596	165 823 537
MARÇO	2 063 582	186 949 660
ABRIL	1 786 078	158 193 747
MAIO	2 197 774	202 794 748
JUNHO	2 138 294	195 985 718
JULHO	2 226 429	209 311 123
AGOSTO	2 269 143	209 976 784
SETEMBRO	2 115 104	193 788 043
OUTUBRO	-	-
NOVEMBRO	-	-
DEZEMBRO	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL	2 915 318 482	6 099 169 258
JANEIRO	350 867 592	717 953 255
FEVEREIRO	317 973 427	646 700 613
MARÇO	354 842 729	737 001 473
ABRIL	269 257 054	583 391 399
MAIO	305 944 288	667 758 358
JUNHO	307 412 300	648 737 706
JULHO	326 420 162	689 368 357
AGOSTO	351 684 206	731 086 401
SETEMBRO	330 916 724	677 171 696
OUTUBRO	-	-
NOVEMBRO	-	-
DEZEMBRO	-	-

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2005	2006	(%)	2005	2006	(%)	2005	2006	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	21 172 465	22 557 498	6.54	9 857 761	10 508 964	6.60	7 866 616	8 610 140	9.45
JANEIRO.....	2 177 100	2 378 163	9.23	1 019 234	1 092 863	7.22	829 429	943 229	13.72
FEVEREIRO.....	2 014 130	2 131 468	5.82	903 832	912 996	1.01	810 265	904 739	11.65
MARÇO.....	2 255 185	2 571 621	14.03	995 516	1 130 128	13.52	901 548	1 054 043	16.91
ABRIL.....	2 396 483	2 231 157	-6.89	1 083 048	995 397	-8.09	928 168	895 149	-3.55
MAIO.....	2 413 606	2 687 979	11.36	1 090 658	1 220 590	11.91	926 277	1 039 302	12.20
JUNHO.....	2 518 104	2 618 635	3.99	1 179 040	1 202 979	2.03	932 704	997 674	6.96
JULHO.....	2 504 729	2 577 704	2.91	1 185 040	1 245 723	5.12	912 828	945 807	3.61
AGOSTO.....	2 573 649	2 763 029	7.35	1 259 554	1 379 561	9.52	875 647	968 374	10.58
SETEMBRO....	2 319 479	2 597 742	11.99	1 141 839	1 328 727	16.36	749 750	861 823	14.94
OUTUBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2005	2006	(%)	2005	2006	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	33 152	17 791	-46.33	3 414 936	3 420 603	0.16
JANEIRO.....	880	3 845	336.93	327 557	338 226	3.25
FEVEREIRO.....	4 928	1 487	-69.82	295 105	312 246	5.80
MARÇO.....	749	1 228	63.95	357 372	386 222	8.07
ABRIL.....	7 985	984	-87.67	377 282	339 627	-9.98
MAIO.....	3 311	1 872	-43.46	393 360	426 215	8.35
JUNHO.....	5 444	2 568	-52.82	400 916	415 414	3.61
JULHO.....	3 382	1 999	-40.89	403 479	384 175	-4.78
AGOSTO.....	3 256	2 147	-34.06	435 192	412 947	-5.11
SETEMBRO.....	3 217	1 661	-48.36	424 673	405 531	-4.50
OUTUBRO.....	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/IPEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 2006 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE BOVINOS - 2006

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2005	2006	(%)	2005	2006	(%)	2005	2006	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL.....	4 803 396 706	5 105 650 653	6.29	2 570 218 784	2 740 102 044	6.60	1 487 501 288	1 619 542 454	8.87
JANEIRO.....	490 636 256	532 949 260	8.62	263 567 086	281 605 817	6.84	155 520 106	177 173 348	13.92
FEVEREIRO.....	453 248 274	473 822 634	4.53	235 470 317	237 017 800	0.65	153 427 557	169 553 782	10.51
MARÇO.....	508 780 842	578 476 056	13.69	260 340 973	295 419 957	13.47	170 932 553	198 272 198	15.99
ABRIL.....	543 723 092	501 438 078	-7.77	285 489 714	259 631 673	-9.05	175 525 404	168 457 862	-4.02
MAIO.....	547 416 445	609 412 360	11.32	285 625 116	319 386 073	11.82	176 193 343	197 111 111	11.87
JUNHO.....	574 364 929	593 894 488	3.40	309 149 857	314 247 780	1.64	176 745 278	189 136 581	7.01
JULHO.....	570 022 842	588 485 144	3.23	308 962 189	326 300 426	5.61	172 897 149	178 333 969	3.14
AGOSTO.....	586 541 214	632 491 976	7.83	327 199 715	360 677 378	10.23	164 681 619	181 465 068	10.19
SETEMBRO.....	528 662 812	594 680 657	12.48	294 413 817	345 815 140	17.45	141 578 279	160 038 535	13.03
OUTUBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2006

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2005	2006	(%)	2005	2006	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL.....	2 699 773	1 126 448	-58.27	742 976 861	744 879 707	0.25
JANEIRO.....	29 586	332 775	1 024.77	71 519 478	73 837 320	3.24
FEVEREIRO.....	446 292	91 212	-79.56	63 904 108	67 159 840	5.09
MARÇO.....	30 225	67 256	122.51	77 477 091	84 716 645	9.34
ABRIL.....	712 291	34 344	-95.17	81 995 683	73 314 199	-10.58
MAIO.....	253 441	94 666	-62.64	85 344 545	92 820 510	8.75
JUNHO.....	463 940	158 318	-65.87	88 005 854	90 351 809	2.66
JULHO.....	261 545	109 386	-58.17	87 901 959	83 741 363	-4.73
AGOSTO.....	248 822	136 334	-45.20	94 411 058	90 213 196	-4.44
SETEMBRO.....	253 631	102 157	-59.72	92 417 085	88 724 825	-3.99
OUTUBRO.....	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 2006 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2005	2006	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	17 319 810	18 565 448	7.19
JANEIRO.....	1 726 053	1 948 448	12.88
FEVEREIRO.....	1 709 633	1 820 596	6.49
MARÇO.....	1 896 639	2 063 582	8.80
ABRIL.....	1 831 108	1 786 078	-2.45
MAIO.....	1 976 585	2 197 774	11.19
JUNHO.....	2 034 404	2 138 294	5.10
JULHO.....	2 007 179	2 226 429	10.92
AGOSTO.....	2 103 366	2 269 143	7.88
SETEMBRO.....	2 034 843	2 115 104	3.94
OUTUBRO.....	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2005	2006	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	2 849 599 166	2 915 318 482	2.30
JANEIRO.....	303 633 310	350 867 592	15.55
FEVEREIRO.....	283 166 633	317 973 427	12.29
MARÇO.....	317 480 539	354 842 729	11.76
ABRIL.....	306 039 879	269 257 054	-12.01
MAIO.....	317 809 207	305 944 288	-3.73
JUNHO.....	325 716 954	307 412 300	-5.61
JULHO.....	320 386 441	326 420 162	1.88
AGOSTO.....	346 175 048	351 684 206	1.59
SETEMBRO.....	329 191 155	330 916 724	0.52
OUTUBRO.....	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/IPEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 2006 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE SUÍNOS - 2006

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2005	2006	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	1 606 294 344	1 699 982 983	5.83
JANEIRO.....	157 235 605	177 159 623	12.67
FEVEREIRO.....	154 953 552	165 823 537	7.01
MARÇO.....	174 042 397	186 949 660	7.41
ABRIL.....	170 916 074	158 193 747	-7.44
MAIO.....	184 789 921	202 794 748	9.74
JUNHO.....	189 750 070	195 985 718	3.28
JULHO.....	188 469 713	209 311 123	11.05
AGOSTO.....	195 715 952	209 976 784	7.28
SETEMBRO.....	190 421 060	193 788 043	1.76
OUTUBRO.....	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2006

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2005	2006	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	5 821 400 468	6 099 169 258	4.77
JANEIRO.....	612 642 931	717 953 255	17.18
FEVEREIRO.....	569 823 071	646 700 613	13.49
MARÇO.....	636 277 654	737 001 473	15.83
ABRIL.....	625 979 260	583 391 399	-6.80
MAIO.....	658 595 192	667 758 358	1.39
JUNHO.....	677 276 512	648 737 706	-4.21
JULHO.....	662 259 884	689 368 357	4.09
AGOSTO.....	703 710 274	731 086 401	3.89
SETEMBRO.....	674 835 690	677 171 696	0.34
OUTUBRO.....	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/IPEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 2006 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS, SUÍNOS E FRANGOS - 2006

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIE ANIMAL,
SEGUNDO AS UNIDADES DA FEDERAÇÃO

UNIDADES DA FEDERAÇÃO	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS					
	BOVINOS		SUÍNOS		FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
BRASIL.....	22 557 498	5 105 650 653	18 565 448	1 699 982 983	2 915 318 482	6 099 169 258
RONDÔNIA.....	1 231 473	274 158 756	X	X	X	X
ACRE.....	188 617	41 205 824	3 547	168 927	-	-
AMAZONAS.....	64 218	12 146 863	-	-	-	-
RORAIMA.....	37 992	8 764 115	X	X	-	-
PARÁ.....	1 619 959	373 314 658	7 768	356 270	X	X
AMAPÁ.....	X	X	-	-	-	-
TOCANTINS.....	875 594	188 983 195	X	X	X	X
MARANHÃO.....	533 691	125 913 443	X	X	-	-
PIAUÍ.....	100 076	18 099 670	30 510	975 034	1 147 492	2 116 831
CEARÁ.....	237 029	47 843 164	100 457	5 142 195	1 038 111	2 788 838
RIO GRANDE DO NORTE...	68 631	14 143 200	9 879	532 124	X	X
PARAÍBA.....	48 929	10 510 649	5 110	177 633	X	X
PERNAMBUCO.....	257 863	57 648 198	72 643	3 738 158	34 159 278	82 299 726
ALAGOAS.....	118 240	24 909 118	58 347	3 252 741	115 975	266 573
SERGIPE.....	X	X	X	X	X	X
BAHIA.....	668 625	151 703 245	71 249	5 771 671	37 414 163	70 384 416
MINAS GERAIS.....	1 769 456	410 938 513	1 924 853	182 119 018	210 223 020	456 408 215
ESPÍRITO SANTO.....	186 168	44 188 605	98 123	7 204 251	9 213 103	21 058 408
RIO DE JANEIRO.....	48 438	10 537 385	9 092	712 177	32 379 523	70 659 850
SÃO PAULO.....	3 085 836	728 684 106	1 108 524	93 470 049	484 643 523	1 155 735 933
PARANÁ.....	1 060 117	232 636 055	2 947 401	286 157 903	741 707 348	1 391 873 200
SANTA CATARINA.....	241 754	50 496 281	5 427 729	515 049 438	533 901 246	1 162 435 027
RIO GRANDE DO SUL.....	1 518 223	329 118 436	4 595 250	394 389 359	469 941 018	916 750 659
MATO GROSSO DO SUL.....	2 789 424	629 882 877	506 420	49 022 742	80 093 694	181 034 114
MATO GROSSO.....	3 563 303	807 134 087	639 372	49 968 830	64 358 351	126 022 516
GOIÁS.....	2 159 108	492 984 323	844 477	93 709 463	144 380 618	302 588 664
DISTRITO FEDERAL.....	X	X	80 834	6 607 695	X	X

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/IPEC - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

3) OS DADOS DAS UNIDADES DA FEDERAÇÃO COM MENOS DE 4 (QUATRO) INFORMANTES ESTÃO DESIDENTIFICADOS