

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE
DIRETORIA DE PESQUISAS
COORDENAÇÃO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL
DO
ABATE DE ANIMAIS**

2004

BRASIL

E

UNIDADES DA FEDERAÇÃO

Presidente da República

Luiz Inácio Lula da Silva

Ministro do Planejamento, Orçamento e Gestão

Paulo Bernardo Silva

INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE

Presidente

Eduardo Pereira Nunes

Diretor Executivo

Sérgio da Costa Côrtes

Diretoria de Pesquisas

Wasmália Socorro Barata Bivar

Departamento de Agropecuária

Flávio Pinto Bolliger

Gerência de Planejamento, Análise e Disseminação

Luiz Sérgio Pires Guimarães

Gerência de Pesquisas Contínuas

Luis Celso Guimarães Lins

Projeto Produção Animal

Gerente

Evaldo Lopes do Rego

Equipe Técnica

Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)

Denise Vouga Tardelli

Dulcinéia de Freitas Nascimento

Laudelina Paula Cesario

Leda da Conceição Pereira

Leila Sampaio Franco

Maria Lucia de Carvalho

Apoio computacional (DI/COADS/GESEA)

Gerente

Eduardo Olímpio Mota Fialho

Equipe Técnica

José Eduardo Leite Pontes

José Walter de Figueiredo

Nelson de Mattos Coimbra

Paulo Sérgio

Regina Célia da Silveira

Sidney Rodrigues Castro

APRESENTAÇÃO

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os dados definitivos da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao ano de 2004.

Os dados são apresentados em nível de Brasil e de Unidades da Federação. Salientamos que os dados das Unidades da Federação que possuem menos de 4 (quatro) informantes foram omitidos a fim de evitar uma possível identificação.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA PESQUISA

1 - OBJETIVO

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais objetiva levantar informações estatísticas sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas fornecem aos órgãos do governo e entidades do setor privado subsídios para o acompanhamento e análise da evolução do setor, bem como, constituem-se em elemento integrante no cálculo do Produto Interno Bruto da Agropecuária.

2 - UNIDADE DE INVESTIGAÇÃO

A unidade de investigação é todo estabelecimento que efetua o abate de animais das espécies selecionadas, tais como: Matadouros, matadouros-frigoríficos, fábrica de conservas, e está sob inspeção federal, estadual ou municipal.

3 - PERIODICIDADE

As informações são coletadas trimestralmente, porém com registros mensais do trimestre de referência.

4 - ÂMBITO DE INVESTIGAÇÃO

A pesquisa é realizada em todo o Território Nacional. O cadastro de informantes possui em torno de 2143 informantes.

5 - NOTAS METODOLÓGICAS

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais investiga a quantidade de cabeças abatidas e o peso total das carcaças das principais espécies animais. A coleta de informações é realizada apenas nos estabelecimentos de abate de animais que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal. O cadastro, como já mencionado, teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA. Cumpre destacar que os dados da presente pesquisa não deverão ser comparados aos da antiga pesquisa de abate de animais, visto que as duas pesquisas guardam características distintas não permitindo qualquer avaliação em conjunto.

6 - CONCEITUAÇÃO

Carcaça - animal abatido, tecnicamente preparado, formado das massas musculares e ossos, desprovido de cabeça, mocotó, cauda, couro, órgãos e vísceras torácicas e abdominais. Nos suínos, a carcaça pode ou não incluir o couro, cabeças e pés.

Bovinos

Vitelos - Bovino macho ou fêmea, com até doze meses de idade. Também denominado bezerro ou terneiro.

Novilho precoce - Bovino macho, castrado, com peso mínimo de carcaça de 225 kg e até 2 anos de idade.

Novilha precoce - Bovino fêmea, com peso mínimo de carcaça de 180kg e até 2 anos de idade.

Novilho(a) - Nesta categoria estão incluídos o novilhote(a), o novilho(a) e o novilhão, com idade de mais de 1 ano até 4 anos, exclusive o novilho precoce. Nesta categoria estão incluídos todos os animais, mestiços ou não, criados sem o emprego de práticas especiais de manejo.

Boi - Bovino macho, com mais de 4 anos, não castrado, castrado tardiamente, ou castrado jovem. Nesta categoria estão o touro, o marruco ou toruno e o carreiro.

Vaca - Bovino fêmea com mais de 4 anos de idade.

Suínos

Suíno macho ou fêmea de todas as idades, criado para o abate.

Frango

Ave jovem, macho ou fêmea, criada para o abate, com até 60 dias de idade.

TABELAS DE RESULTADOS

ABATE DE BOVINOS - 2004

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL.....	25 936 697	5 906 212 281	12 878 361	3 305 394 925	8 930 533	1 697 437 910
JANEIRO.....	1 993 502	453 976 177	996 453	257 080 636	703 661	132 775 238
FEVEREIRO.....	1 833 259	416 806 427	901 939	232 589 436	665 911	125 887 132
MARÇO.....	2 144 340	489 482 654	1 047 902	271 610 277	775 425	147 311 152
ABRIL.....	2 018 431	462 987 085	1 002 893	259 469 609	704 318	135 690 382
MAIO.....	2 156 592	492 531 303	1 076 190	277 545 257	743 246	141 887 621
JUNHO.....	2 250 988	512 617 229	1 099 166	283 949 252	808 158	154 140 204
JULHO.....	2 306 382	521 960 346	1 103 462	283 270 790	836 382	159 133 707
AGOSTO.....	2 344 709	533 977 897	1 163 663	298 594 753	803 827	153 209 606
SETEMBRO.....	2 278 902	519 419 326	1 138 146	290 367 485	749 122	142 745 517
OUTUBRO.....	2 127 492	485 000 288	1 096 025	277 229 689	658 882	124 783 919
NOVEMBRO.....	2 193 185	501 577 409	1 140 900	290 300 420	681 376	128 779 145
DEZEMBRO.....	2 288 915	515 876 140	1 111 622	283 387 321	800 225	151 094 287

ABATE DE BOVINOS - 2004

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL.....	31 600	2 267 796	4 096 203	901 111 650
JANEIRO.....	1 828	105 550	291 560	64 014 753
FEVEREIRO.....	1 404	75 978	264 005	58 253 881
MARÇO.....	3 382	277 206	317 631	70 284 019
ABRIL.....	3 226	259 207	307 994	67 567 887
MAIO.....	2 413	174 745	334 743	72 923 680
JUNHO.....	2 708	184 437	340 956	74 343 336
JULHO.....	3 596	270 241	362 942	79 285 608
AGOSTO.....	2 488	171 639	374 731	82 001 899
SETEMBRO.....	2 057	125 705	389 577	86 180 619
OUTUBRO.....	2 574	165 231	370 011	82 821 449
NOVEMBRO.....	2 160	140 293	368 749	82 357 551
DEZEMBRO.....	3 764	317 564	373 304	81 076 968

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2004

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL.....	21 623 790	1 867 686 997
JANEIRO.....	1 747 750	151 213 258
FEVEREIRO.....	1 674 655	143 509 825
MARÇO.....	1 903 084	163 208 079
ABRIL.....	1 738 942	151 101 894
MAIO.....	1 846 942	159 729 929
JUNHO.....	1 821 478	156 928 065
JULHO.....	1 890 685	163 358 339
AGOSTO.....	1 830 901	159 356 591
SETEMBRO.....	1 770 505	154 823 999
OUTUBRO.....	1 747 303	150 343 731
NOVEMBRO.....	1 769 362	153 383 996
DEZEMBRO.....	1 882 183	160 729 291

ABATE DE FRANGOS - 2004

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL.....	3 532 553 666	7 031 506 178
JANEIRO.....	281 025 862	552 180 303
FEVEREIRO.....	261 518 536	513 006 786
MARÇO.....	306 207 391	603 293 252
ABRIL.....	286 835 423	570 455 239
MAIO.....	292 291 497	586 693 706
JUNHO.....	288 235 187	583 984 839
JULHO.....	297 968 528	603 834 534
AGOSTO.....	294 052 010	594 410 685
SETEMBRO.....	293 001 394	580 237 472
OUTUBRO.....	307 290 501	616 891 096
NOVEMBRO.....	303 432 995	601 585 617
DEZEMBRO.....	320 694 342	624 932 649

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS - 2004

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2003	2004	(%)	2003	2004	(%)	2003	2004	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	21 644 403	25 936 697	19.83	11 637 819	12 878 361	10.65	6 726 737	8 930 533	32.76
JANEIRO.....	1 806 771	1 993 502	10.33	994 098	996 453	0.23	559 019	703 661	25.87
FEVEREIRO.....	1 727 316	1 833 259	6.13	916 907	901 939	-1.63	563 122	665 911	18.25
MARÇO.....	1 780 258	2 144 340	20.45	955 828	1 047 902	9.63	568 341	775 425	36.43
ABRIL.....	1 678 186	2 018 431	20.27	904 245	1 002 893	10.90	526 328	704 318	33.81
MAIO.....	1 791 476	2 156 592	20.38	961 624	1 076 190	11.91	578 095	743 246	28.56
JUNHO.....	1 662 575	2 250 988	35.39	869 851	1 099 166	26.36	567 813	808 158	42.32
JULHO.....	1 746 519	2 306 382	32.05	908 685	1 103 462	21.43	574 179	836 382	45.66
AGOSTO.....	1 721 689	2 344 709	36.18	910 432	1 163 663	27.81	529 327	803 827	51.85
SETEMBRO....	1 823 493	2 278 902	24.97	999 995	1 138 146	13.81	528 911	749 122	41.63
OUTUBRO.....	2 007 703	2 127 492	5.96	1 126 151	1 096 025	-2.67	545 365	658 882	20.81
NOVEMBRO.....	1 839 407	2 193 185	19.23	1 015 517	1 140 900	12.34	527 330	681 376	29.21
DEZEMBRO....	2 059 010	2 288 915	11.16	1 074 486	1 111 622	3.45	658 907	800 225	21.44

ABATE DE BOVINOS - 2004

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2003	2004	(%)	2003	2004	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	42 484	31 600	-25.61	3 237 363	4 096 203	26.52
JANEIRO.....	2 677	1 828	-31.71	250 977	291 560	16.17
FEVEREIRO.....	5 412	1 404	-74.05	241 875	264 005	9.14
MARÇO.....	3 417	3 382	-1.02	252 672	317 631	25.70
ABRIL.....	6 180	3 226	-47.79	241 433	307 994	27.56
MAIO.....	5 559	2 413	-56.59	246 198	334 743	35.96
JUNHO.....	2 063	2 708	31.26	222 848	340 956	52.99
JULHO.....	3 852	3 596	-6.64	259 803	362 942	39.69
AGOSTO.....	3 183	2 488	-21.83	278 747	374 731	34.43
SETEMBRO.....	2 592	2 057	-20.64	291 995	389 577	33.41
OUTUBRO.....	2 391	2 574	7.65	333 796	370 011	10.84
NOVEMBRO.....	2 071	2 160	4.29	294 489	368 749	25.21
DEZEMBRO.....	3 087	3 764	21.93	322 530	373 304	15.74

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE BOVINOS - 2004

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2003	2004	(%)	2003	2004	(%)	2003	2004	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL.....	4 977 213 166	5 906 212 281	18.66	2 979 243 822	3 305 394 925	10.94	1 279 715 997	1 697 437 910	32.64
JANEIRO.....	417 292 415	453 976 177	8.79	255 628 041	257 080 636	0.56	105 844 857	132 775 238	25.44
FEVEREIRO.....	398 106 622	416 806 427	4.69	236 889 516	232 589 436	-1.81	107 046 288	125 887 132	17.60
MARÇO.....	412 358 934	489 482 654	18.70	247 120 297	271 610 277	9.91	108 469 029	147 311 152	35.80
ABRIL.....	389 789 987	462 987 085	18.77	234 154 920	259 469 609	10.81	101 026 115	135 690 382	34.31
MAIO.....	415 191 733	492 531 303	18.62	248 645 923	277 545 257	11.62	111 316 495	141 887 621	27.46
JUNHO.....	383 179 315	512 617 229	33.78	224 623 952	283 949 252	26.41	109 176 946	154 140 204	41.18
JULHO.....	399 398 722	521 960 346	30.68	232 036 137	283 270 790	22.08	109 860 439	159 133 707	44.85
AGOSTO.....	393 277 746	533 977 897	35.77	231 366 894	298 594 753	29.05	100 470 824	153 209 606	52.49
SETEMBRO.....	418 931 167	519 419 326	23.98	254 142 329	290 367 485	14.25	100 518 825	142 745 517	42.00
OUTUBRO.....	460 613 611	485 000 288	5.29	283 969 655	277 229 689	-2.37	102 746 753	124 783 919	21.44
NOVEMBRO.....	420 256 747	501 577 409	19.35	256 284 920	290 300 420	13.27	99 369 497	128 779 145	29.59
DEZEMBRO.....	468 816 167	515 876 140	10.03	274 381 238	283 387 321	3.28	123 869 929	151 094 287	21.97

ABATE DE BOVINOS - 2004

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2003	2004	(%)	2003	2004	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL.....	3 126 943	2 267 796	-27.47	715 126 404	901 111 650	26.00
JANEIRO	178 993	105 550	-41.03	55 640 524	64 014 753	15.05
FEVEREIRO	497 245	75 978	-84.72	53 673 573	58 253 881	8.53
MARÇO	283 839	277 206	-2.33	56 485 769	70 284 019	24.42
ABRIL	506 213	259 207	-48.79	54 102 739	67 567 887	24.88
MAIO	469 734	174 745	-62.79	54 759 581	72 923 680	33.17
JUNHO	94 192	184 437	95.80	49 284 225	74 343 336	50.84
JULHO	244 269	270 241	10.63	57 257 877	79 285 608	38.47
AGOSTO	205 697	171 639	-16.55	61 234 331	82 001 899	33.91
SETEMBRO	157 515	125 705	-20.19	64 112 498	86 180 619	34.42
OUTUBRO	138 559	165 231	19.24	73 758 644	82 821 449	12.28
NOVEMBRO	115 168	140 293	21.81	64 487 162	82 357 551	27.71
DEZEMBRO	235 519	317 564	34.83	70 329 481	81 076 968	15.28

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROAN1 - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2004

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2003	2004	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	22 554 295	21 623 790	-4.12
JANEIRO.....	1 963 365	1 747 750	-10.98
FEVEREIRO.....	1 852 021	1 674 655	-9.57
MARÇO.....	1 830 806	1 903 084	3.94
ABRIL.....	1 806 972	1 738 942	-3.76
MAIO.....	1 889 062	1 846 942	-2.22
JUNHO.....	1 843 734	1 821 478	-1.20
JULHO.....	2 004 418	1 890 685	-5.67
AGOSTO.....	1 821 106	1 830 901	0.53
SETEMBRO.....	1 796 555	1 770 505	-1.45
OUTUBRO.....	2 087 106	1 747 303	-16.28
NOVEMBRO.....	1 803 333	1 769 362	-1.88
DEZEMBRO.....	1 855 817	1 882 183	1.42

ABATE DE FRANGOS - 2004

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2003	2004	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	3 201 926 510	3 532 553 666	10.32
JANEIRO.....	272 516 024	281 025 862	3.12
FEVEREIRO.....	249 200 898	261 518 536	4.94
MARÇO.....	256 574 882	306 207 391	19.34
ABRIL.....	253 315 439	286 835 423	13.23
MAIO.....	265 194 539	292 291 497	10.21
JUNHO.....	251 370 243	288 235 187	14.66
JULHO.....	277 214 981	297 968 528	7.48
AGOSTO.....	263 659 343	294 052 010	11.52
SETEMBRO.....	270 840 940	293 001 394	8.18
OUTUBRO.....	290 241 966	307 290 501	5.87
NOVEMBRO.....	268 439 035	303 432 995	13.03
DEZEMBRO.....	283 358 220	320 694 342	13.17

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE SUÍNOS - 2004

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2003	2004	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	1 917 514 841	1 867 686 997	-2.59
JANEIRO.....	161 868 003	151 213 258	-6.58
FEVEREIRO.....	153 402 369	143 509 825	-6.44
MARÇO.....	152 638 340	163 208 079	6.92
ABRIL.....	153 049 881	151 101 894	-1.27
MAIO.....	161 972 843	159 729 929	-1.38
JUNHO.....	160 111 085	156 928 065	-1.98
JULHO.....	173 686 366	163 358 339	-5.94
AGOSTO.....	157 194 193	159 356 591	1.37
SETEMBRO.....	155 693 109	154 823 999	-0.55
OUTUBRO.....	180 820 367	150 343 731	-16.85
NOVEMBRO.....	153 711 219	153 383 996	-0.21
DEZEMBRO.....	153 367 066	160 729 291	4.80

ABATE DE FRANGOS - 2004

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2003	2004	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	6 226 427 331	7 031 506 178	12.93
JANEIRO.....	520 370 753	552 180 303	6.11
FEVEREIRO.....	472 211 506	513 006 786	8.63
MARÇO.....	491 201 843	603 293 252	22.81
ABRIL.....	495 568 072	570 455 239	15.11
MAIO.....	535 913 294	586 693 706	9.47
JUNHO.....	501 303 225	583 984 839	16.49
JULHO.....	547 018 929	603 834 534	10.38
AGOSTO.....	514 196 772	594 410 685	15.59
SETEMBRO.....	522 899 340	580 237 472	10.96
OUTUBRO.....	564 276 091	616 891 096	9.32
NOVEMBRO.....	521 771 415	601 585 617	15.29
DEZEMBRO.....	539 696 091	624 932 649	15.79

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIE ANIMAL,
SEGUNDO AS UNIDADES DA FEDERAÇÃO

UNIDADES DA FEDERAÇÃO	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS					
	BOVINOS		SUÍNOS		FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
BRASIL.....	25 936 697	5 906 212 281	21 623 790	1 867 686 997	3 532 553 666	7 031 506 178
RONDÔNIA.....	1 043 535	238 611 728	X	X	X	X
ACRE.....	208 667	46 901 577	4 810	208 809	-	-
AMAZONAS.....	X	X	-	-	-	-
RORAIMA.....	X	X	X	X	-	-
PARÁ.....	1 608 343	387 301 654	10 404	448 242	13 766 394	29 353 247
AMAPÁ.....	X	X	-	-	-	-
TOCANTINS.....	738 077	169 005 916	-	-	X	X
MARANHÃO.....	554 777	130 993 148	X	X	-	-
PIAUÍ.....	114 433	22 191 872	23 787	748 925	2 029 266	4 435 266
CEARÁ.....	309 846	62 014 765	92 220	4 619 873	790 076	2 047 476
RIO GRANDE DO NORTE....	43 552	8 967 494	12 758	745 754	X	X
PARAÍBA.....	54 751	12 044 386	4 912	170 479	X	X
PERNAMBUCO.....	338 235	72 509 812	95 819	4 970 703	40 640 534	95 866 375
ALAGOAS.....	141 975	30 464 463	68 136	3 894 479	125 977	298 755
SERGIPE.....	X	X	X	X	X	X
BAHIA.....	608 378	139 808 843	56 905	4 330 363	X	X
MINAS GERAIS.....	1 801 554	409 439 498	2 168 359	187 896 165	246 511 052	505 515 368
ESPÍRITO SANTO.....	221 293	54 337 704	117 744	8 724 387	10 045 190	22 086 347
RIO DE JANEIRO.....	84 515	18 295 730	24 197	1 835 348	35 791 582	75 912 698
SÃO PAULO.....	4 607 600	1 077 180 404	1 207 725	97 092 006	504 115 903	1 168 711 373
PARANÁ.....	1 254 934	276 807 713	3 551 150	340 645 292	887 143 090	1 557 656 276
SANTA CATARINA.....	244 019	51 253 480	6 946 622	612 073 437	722 822 128	1 497 923 307
RIO GRANDE DO SUL.....	1 702 014	371 331 456	4 720 668	363 256 683	648 962 663	1 182 703 875
MATO GROSSO DO SUL.....	3 829 338	865 321 932	695 111	59 100 310	119 153 190	250 961 300
MATO GROSSO.....	3 535 133	814 195 774	660 725	54 979 420	67 795 613	144 437 159
GOIÁS.....	2 689 885	601 626 460	1 084 675	116 204 463	164 734 167	335 942 576
DISTRITO FEDERAL.....	X	X	56 189	4 429 768	X	X

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

3) OS DADOS DAS UNIDADES DA FEDERAÇÃO COM MENOS DE 4 (QUATRO) INFORMANTES ESTÃO DESIDENTIFICADOS