

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE
DIRETORIA DE PESQUISAS
COORDENAÇÃO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL
DO
ABATE DE ANIMAIS**

2003

TERCEIRO TRIMESTRE

BRASIL

Presidente da República

Luiz Inácio Lula da Silva

Ministro do Planejamento Orçamento e Gestão

Guido Mantega

INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE

Presidente

Eduardo Pereira Nunes

Diretor Executivo

José Sant'Anna Bevilaqua

Diretoria de Pesquisas

Maria Martha Malard Mayer

Coordenação de Agropecuária

Carlos Alberto Lauria

Gerência de Planejamento, Análise e Disseminação

Luiz Sérgio Pires Guimarães

Gerência de Pesquisas Contínuas

Luis Celso Guimarães Lins

Projeto Produção Animal

Gerente

Evaldo Lopes do Rego

Equipe Técnica

Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)

Denise Vouga Tardelli

Dulcinéia de Freitas Nascimento

Laudelina Paula Cesário

Leda da Conceição Pereira

Leila Sampaio Franco

Maria Lucia de Carvalho

Apoio computacional (DI/DEATE/GESIG)

Gerente

José de Souza Pinto Guedes

Equipe Técnica

Celso Santos Cortês

José Eduardo Leite Pontes

José Valter de Figueiredo

Paulo Sérgio da Silva

APRESENTAÇÃO

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os resultados preliminares da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao terceiro trimestre de 2003.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

TABELAS DE RESULTADOS

ABATE DE BOVINOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL	15 787 393	3 639 159 953	8 375 104	2 153 421 107	4 977 418	950 425 100
JANEIRO	1 806 411	417 225 822	987 228	253 944 693	551 524	104 486 387
FEVEREIRO	1 728 946	398 039 258	911 491	235 557 039	557 670	105 681 683
MARÇO	1 779 896	412 291 241	949 965	245 677 835	560 883	107 091 832
ABRIL	1 681 952	390 755 874	887 473	229 855 362	526 066	100 981 575
MAIO	1 795 214	416 135 414	943 607	244 095 671	577 824	111 267 470
JUNHO	1 666 162	384 066 066	856 503	221 289 644	567 534	109 126 726
JULHO	1 760 228	402 750 102	915 473	233 947 263	575 376	110 224 674
AGOSTO	1 734 858	396 543 533	917 904	233 463 418	530 784	100 843 030
SETEMBRO	1 833 726	421 352 643	1 005 460	255 590 182	529 757	100 721 723
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL	35 028	2 644 262	2 399 843	532 669 484
JANEIRO	2 689	179 833	264 970	58 614 909
FEVEREIRO	5 432	498 645	254 353	56 301 891
MARÇO	3 432	284 814	265 616	59 236 760
ABRIL	6 185	506 548	262 228	59 412 389
MAIO	5 563	469 994	268 220	60 302 279
JUNHO	2 069	94 560	240 056	53 555 136
JULHO	3 859	244 777	265 520	58 333 388
AGOSTO	3 191	206 315	282 979	62 030 770
SETEMBRO	2 608	158 776	295 901	64 881 962
OUTUBRO	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUÍDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	16 803 982	1 429 608 032
JANEIRO.....	1 963 235	161 858 903
FEVEREIRO.....	1 851 761	153 383 969
MARÇO.....	1 830 406	152 610 340
ABRIL.....	1 806 972	153 095 244
MAIO.....	1 889 062	161 972 843
JUNHO.....	1 843 734	160 111 085
JULHO.....	2 004 430	173 687 086
AGOSTO.....	1 819 513	157 194 613
SETEMBRO.....	1 794 869	155 693 949
OUTUBRO.....	-	-
NOVEMBRO.....	-	-
DEZEMBRO.....	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	2 357 057 914	4 595 969 090
JANEIRO.....	271 676 262	518 929 981
FEVEREIRO.....	248 752 606	471 549 610
MARÇO.....	256 281 612	490 687 499
ABRIL.....	253 007 593	494 873 712
MAIO.....	264 797 134	535 123 881
JUNHO.....	251 046 141	500 686 058
JULHO.....	276 976 698	546 769 452
AGOSTO.....	263 755 519	514 563 336
SETEMBRO.....	270 764 349	522 785 561
OUTUBRO.....	-	-
NOVEMBRO.....	-	-
DEZEMBRO.....	-	-

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL	14 417 838	15 787 393	9.49	8 482 459	8 375 104	-1.26	3 349 505	4 977 418	48.60
JANEIRO	1 602 685	1 806 411	12.71	916 563	987 228	7.70	387 873	551 524	42.19
FEVEREIRO	1 477 021	1 728 946	17.05	843 599	911 491	8.04	361 456	557 670	54.28
MARÇO	1 484 378	1 779 896	19.90	841 717	949 965	12.86	362 019	560 883	54.93
ABRIL	1 546 065	1 681 952	8.78	917 441	887 473	-3.26	356 490	526 066	47.56
MAIO	1 663 259	1 795 214	7.93	1 006 201	943 607	-6.22	367 086	577 824	57.40
JUNHO	1 608 346	1 666 162	3.59	964 011	856 503	-11.15	373 289	567 534	52.03
JULHO	1 690 268	1 760 228	4.13	999 390	915 473	-8.39	389 595	575 376	47.68
AGOSTO	1 686 436	1 734 858	2.87	1 005 251	917 904	-8.68	383 320	530 784	38.47
SETEMBRO	1 659 380	1 833 726	10.50	988 286	1 005 460	1.73	368 377	529 757	43.80
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	17 924	35 028	95.42	2 567 950	2 399 843	-6.54
JANEIRO	1 733	2 689	55.16	296 516	264 970	-10.63
FEVEREIRO	1 781	5 432	204.99	270 185	254 353	-5.85
MARÇO	1 641	3 432	109.14	279 001	265 616	-4.79
ABRIL	1 876	6 185	229.69	270 258	262 228	-2.97
MAIO	1 835	5 563	203.16	288 137	268 220	-6.91
JUNHO	1 531	2 069	35.14	269 515	240 056	-10.93
JULHO	2 621	3 859	47.23	298 662	265 520	-11.09
AGOSTO	1 476	3 191	116.19	296 389	282 979	-4.52
SETEMBRO	3 430	2 608	-23.96	299 287	295 901	-1.13
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 2003 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUÍDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE BOVINOS - 2003

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL	3 419 284 378	3 639 159 953	6.43	2 189 366 410	2 153 421 107	-1.64	639 767 757	950 425 100	48.55
JANEIRO	379 088 126	417 225 822	10.06	237 757 797	253 944 693	6.80	73 871 957	104 486 387	41.44
FEVEREIRO	349 874 609	398 039 258	13.76	218 754 787	235 557 039	7.68	69 547 128	105 681 683	51.95
MARÇO	351 879 385	412 291 241	17.16	218 038 189	245 677 835	12.67	69 250 849	107 091 832	54.64
ABRIL	367 462 124	390 755 874	6.33	237 592 597	229 855 362	-3.25	67 781 876	100 981 575	48.98
MAIO	397 082 257	416 135 414	4.79	259 539 146	244 095 671	-5.95	70 371 789	111 267 470	58.11
JUNHO	383 685 649	384 066 066	0.09	249 243 858	221 289 644	-11.21	72 087 076	109 126 726	51.38
JULHO	401 399 372	402 750 102	0.33	258 278 365	233 947 263	-9.42	74 575 268	110 224 674	47.80
AGOSTO	398 997 694	396 543 533	-0.61	258 999 580	233 463 418	-9.85	72 588 973	100 843 030	38.92
SETEMBRO	389 815 162	421 352 643	8.09	251 162 091	255 590 182	1.76	69 692 841	100 721 723	44.52
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2003

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL.....	1 101 227	2 644 262	140.11	589 048 984	532 669 484	-9.57
JANEIRO.....	89 136	179 833	101.75	67 369 236	58 614 909	-12.99
FEVEREIRO.....	105 087	498 645	374.50	61 467 607	56 301 891	-8.40
MARÇO.....	80 083	284 814	255.64	64 510 264	59 236 760	-8.17
ABRIL.....	90 540	506 548	459.47	61 997 111	59 412 389	-4.16
MAIO.....	72 069	469 994	552.14	67 099 253	60 302 279	-10.12
JUNHO.....	58 285	94 560	62.23	62 296 430	53 555 136	-14.03
JULHO.....	228 706	244 777	7.02	68 317 033	58 333 388	-14.61
AGOSTO.....	55 784	206 315	269.84	67 353 357	62 030 770	-7.90
SETEMBRO.....	321 537	158 776	-50.61	68 638 693	64 881 962	-5.47
OUTUBRO.....	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 2003 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2002	2003	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	16 446 353	16 803 982	2.17
JANEIRO.....	1 748 113	1 963 235	12.30
FEVEREIRO.....	1 615 252	1 851 761	14.64
MARÇO.....	1 668 394	1 830 406	9.71
ABRIL.....	1 842 254	1 806 972	-1.91
MAIO.....	1 835 283	1 889 062	2.93
JUNHO.....	1 780 119	1 843 734	3.57
JULHO.....	2 015 422	2 004 430	-0.54
AGOSTO.....	2 011 559	1 819 513	-9.54
SETEMBRO.....	1 929 957	1 794 869	-6.99
OUTUBRO.....	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2002	2003	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	2 317 407 153	2 357 057 914	1.71
JANEIRO	267 619 334	271 676 262	1.51
FEVEREIRO	236 300 292	248 752 606	5.26
MARÇO	243 334 518	256 281 612	5.32
ABRIL	270 637 059	253 007 593	-6.51
MAIO	261 684 155	264 797 134	1.18
JUNHO	245 785 432	251 046 141	2.14
JULHO	272 600 453	276 976 698	1.60
AGOSTO	267 721 738	263 755 519	-1.48
SETEMBRO	251 724 172	270 764 349	7.56
OUTUBRO	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 2003 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE SUÍNOS - 2003

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2002	2003	(%)
	(KG)		
TOTAL	1 398 837 368	1 429 608 032	2.19
JANEIRO	146 759 128	161 858 903	10.28
FEVEREIRO	135 970 957	153 383 969	12.80
MARÇO	141 272 758	152 610 340	8.02
ABRIL	157 419 582	153 095 244	-2.74
MAIO	157 005 228	161 972 843	3.16
JUNHO	153 337 183	160 111 085	4.41
JULHO	172 179 489	173 687 086	0.87
AGOSTO	171 167 123	157 194 613	-8.16
SETEMBRO	163 725 920	155 693 949	-4.90
OUTUBRO	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2003

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2002	2003	(%)
	(KG)		
TOTAL	4 568 266 457	4 595 969 090	0.60
JANEIRO	520 536 005	518 929 981	-0.30
FEVEREIRO	459 802 623	471 549 610	2.55
MARÇO	471 315 152	490 687 499	4.11
ABRIL	530 302 746	494 873 712	-6.68
MAIO	517 931 268	535 123 881	3.31
JUNHO	495 072 545	500 686 058	1.13
JULHO	548 700 612	546 769 452	-0.35
AGOSTO	530 249 754	514 563 336	-2.95
SETEMBRO	494 355 752	522 785 561	5.75
OUTUBRO	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/COAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 2003 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL