

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE
DIRETORIA DE PESQUISAS
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL
DO
ABATE DE ANIMAIS**

2003

PRIMEIRO TRIMESTRE

BRASIL

Presidente da República

Luiz Inácio Lula da Silva

Ministro do Planejamento Orçamento e Gestão

Guido Mantega

INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE

Presidente

Eduardo Pereira Nunes

Diretor Executivo

Nuno Duarte da Costa Bittencourt

Diretoria de Pesquisas

Maria Martha Malard Mayer

Departamento de Agropecuária

Carlos Alberto Lauria

Gerência de Planejamento, Análise e Disseminação

Luiz Sérgio Pires Guimarães

Gerência de Pesquisas Contínuas

Luis Celso Guimarães Lins

Projeto Produção Animal

Gerente

Rosângela Corrêa de Almeida

Equipe Técnica

Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)

Denise Vouga Tardelli

Dulcinéia de Freitas Nascimento

Ieda da Purificação Rocha Lima

Laudelina Paula Cesario

Leda da Conceição Pereira

Leila Sampaio Franco

Maria de Fátima Alpande de Figueiredo

Maria Lucia de Carvalho

Solange da Silva Fortes

Apoio computacional (DI/DEATE/GESIG)

Gerente

José de Souza Pinto Guedes

Equipe Técnica

Celso Santos Cortês

José Eduardo Leite Pontes

José Valter de Figueiredo

Paulo Sérgio da Silva

APRESENTAÇÃO

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os resultados preliminares da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao primeiro trimestre de 2003.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

TABELAS DE RESULTADOS

ABATE DE BOVINOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL.....	5 307 047	1 226 206 644	2 861 592	738 693 878	1 665 690	316 468 405
JANEIRO	1 804 486	416 941 170	992 053	255 220 375	550 222	104 249 257
FEVEREIRO	1 726 245	397 597 302	915 468	236 655 462	556 189	105 426 190
MARÇO	1 776 316	411 668 172	954 071	246 818 041	559 279	106 792 958
ABRIL	-	-	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL.....	11 562	964 236	768 203	170 080 125
JANEIRO	2 691	179 792	259 520	57 291 746
FEVEREIRO	5 432	498 650	249 156	55 017 000
MARÇO	3 439	285 794	259 527	57 771 379
ABRIL	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL	5 647 124	468 073 895
JANEIRO	1 963 890	161 925 249
FEVEREIRO	1 852 354	153 451 467
MARÇO	1 830 880	152 697 179
ABRIL	-	-
MAIO	-	-
JUNHO	-	-
JULHO	-	-
AGOSTO	-	-
SETEMBRO	-	-
OUTUBRO	-	-
NOVEMBRO	-	-
DEZEMBRO	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL	771 783 235	1 470 819 044
JANEIRO	270 316 495	516 110 055
FEVEREIRO	247 558 481	469 058 442
MARÇO	253 908 259	485 650 547
ABRIL	-	-
MAIO	-	-
JUNHO	-	-
JULHO	-	-
AGOSTO	-	-
SETEMBRO	-	-
OUTUBRO	-	-
NOVEMBRO	-	-
DEZEMBRO	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL	4 539 364	5 307 047	16.91	2 584 277	2 861 592	10.73	1 104 230	1 665 690	50.84
JANEIRO	1 594 835	1 804 486	13.14	910 908	992 053	8.90	385 678	550 222	42.66
FEVEREIRO	1 468 671	1 726 245	17.53	837 329	915 468	9.33	359 376	556 189	54.76
MARÇO	1 475 858	1 776 316	20.35	836 040	954 071	14.11	359 176	559 279	55.71
ABRIL	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL	5 155	11 562	124.28	845 702	768 203	-9.16
JANEIRO	1 733	2 691	55.27	296 516	259 520	-12.47
FEVEREIRO	1 781	5 432	204.99	270 185	249 156	-7.78
MARÇO	1 641	3 439	109.56	279 001	259 527	-6.97
ABRIL	-	-	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUÍDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOSES E NOVILHAS PRECOSES

ABATE DE BOVINOS - 2003

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL.....	1 075 039 348	1 226 206 644	14.06	670 180 302	738 693 878	10.22	211 237 633	316 468 405	49.81
JANEIRO	377 220 510	416 941 170	10.52	236 335 395	255 220 375	7.99	73 426 743	104 249 257	41.97
FEVEREIRO	347 901 036	397 597 302	14.28	217 201 352	236 655 462	8.95	69 126 990	105 426 190	52.51
MARÇO	349 917 802	411 668 172	17.64	216 643 555	246 818 041	13.92	68 683 900	106 792 958	55.48
ABRIL	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2003

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2002	2003	(%)	2002	2003	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL.....	274 306	964 236	251.51	193 347 107	170 080 125	-12.03
JANEIRO.....	89 136	179 792	101.70	67 369 236	57 291 746	-14.95
FEVEREIRO.....	105 087	498 650	374.51	61 467 607	55 017 000	-10.49
MARÇO.....	80 083	285 794	256.87	64 510 264	57 771 379	-10.44
ABRIL.....	-	-	-	-	-	-
MAIO.....	-	-	-	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-	-	-	-
JULHO.....	-	-	-	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUÍDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2002	2003	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL	5 031 924	5 647 124	12.22
JANEIRO	1 748 186	1 963 890	12.33
FEVEREIRO	1 615 270	1 852 354	14.67
MARÇO	1 668 468	1 830 880	9.73
ABRIL	-	-	-
MAIO	-	-	-
JUNHO	-	-	-
JULHO	-	-	-
AGOSTO	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2003

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2002	2003	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	747 254 144	771 783 235	3.28
JANEIRO.....	267 619 334	270 316 495	1.00
FEVEREIRO.....	236 300 292	247 558 481	4.76
MARÇO.....	243 334 518	253 908 259	4.34
ABRIL.....	-	-	-
MAIO.....	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-
JULHO.....	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE SUÍNOS - 2003

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2002	2003	(%)
	(KG)		
TOTAL	424 007 227	468 073 895	10.39
JANEIRO	146 761 300	161 925 249	10.33
FEVEREIRO	135 971 508	153 451 467	12.85
MARÇO	141 274 419	152 697 179	8.08
ABRIL	-	-	-
MAIO	-	-	-
JUNHO	-	-	-
JULHO	-	-	-
AGOSTO	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2003

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2002	2003	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	1 451 653 780	1 470 819 044	1.32
JANEIRO.....	520 536 005	516 110 055	-0.85
FEVEREIRO.....	459 802 623	469 058 442	2.01
MARÇO.....	471 315 152	485 650 547	3.04
ABRIL.....	-	-	-
MAIO.....	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-
JULHO.....	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL