

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE
DIRETORIA DE PESQUISAS
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL
DO
ABATE DE ANIMAIS**

2002

PRIMEIRO TRIMESTRE

BRASIL

Presidente da República
Fernando Henrique Cardoso
Ministro do Planejamento Orçamento e Gestão
Guilherme Gomes Dias

INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE

Presidente
Sérgio Besserman Vianna
Diretor Executivo
Nuno Duarte da Costa Bittencourt

Diretoria de Pesquisas
Maria Martha Malard Mayer

Departamento de Agropecuária
Carlos Alberto Lauria

Gerência de Planejamento, Análise e Disseminação
Luiz Sérgio Pires Guimarães

Gerência de Pesquisas Contínuas
Luis Celso Guimarães Lins

Projeto Produção Animal

Gerente
Rosângela Corrêa de Almeida

Equipe Técnica
Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)
Denise Vouga Tardelli
Dulcinéia de Freitas Nascimento
Ieda da Purificação Rocha Lima
Laudelina Paula Cesario
Leila Sampaio Franco
Maria de Fátima Alpande de Figueiredo
Maria Lucia de Carvalho
Solange da Silva Fortes

Apoio computacional (DI/DEATE/GESIG)

Gerente
José de Souza Pinto Guedes

Equipe Técnica
Celso Santos Cortês
José Eduardo Leite Pontes
José Valter de Figueiredo
Paulo Sérgio da Silva

APRESENTAÇÃO

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os resultados preliminares da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao primeiro trimestre de 2002.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

TABELAS DE RESULTADOS

ABATE DE BOVINOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL.....	4 536 535	1 074 305 474	2 577 126	668 528 292	1 103 157	211 150 973
JANEIRO.....	1 593 747	377 002 769	908 611	235 808 418	385 276	73 447 273
FEVEREIRO.....	1 467 889	347 658 401	835 038	216 666 194	359 045	69 073 538
MARÇO.....	1 474 899	349 644 304	833 477	216 053 680	358 836	68 630 162
ABRIL.....	-	-	-	-	-	-
MAIO.....	-	-	-	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-	-	-	-
JULHO.....	-	-	-	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL.....	5 387	290 082	850 865	194 336 127
JANEIRO.....	1 809	94 304	298 051	67 652 774
FEVEREIRO.....	1 861	110 527	271 945	61 808 142
MARÇO.....	1 717	85 251	280 869	64 875 211
ABRIL.....	-	-	-	-
MAIO.....	-	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-	-
JULHO.....	-	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUÍDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOSES E NOVILHAS PRECOSES

ABATE DE SUÍNOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	5 078 733	423 936 690
JANEIRO.....	1 747 542	146 747 029
FEVEREIRO.....	1 614 505	135 940 780
MARÇO.....	1 716 686	141 248 881
ABRIL.....	-	-
MAIO.....	-	-
JUNHO.....	-	-
JULHO.....	-	-
AGOSTO.....	-	-
SETEMBRO.....	-	-
OUTUBRO.....	-	-
NOVEMBRO.....	-	-
DEZEMBRO.....	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL.....	744 467 112	1 445 897 571
JANEIRO.....	266 617 264	518 413 367
FEVEREIRO.....	235 462 017	458 124 212
MARÇO.....	242 387 831	469 359 992
ABRIL.....	-	-
MAIO.....	-	-
JUNHO.....	-	-
JULHO.....	-	-
AGOSTO.....	-	-
SETEMBRO.....	-	-
OUTUBRO.....	-	-
NOVEMBRO.....	-	-
DEZEMBRO.....	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2001	2002	(%)	2001	2002	(%)	2001	2002	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL	4 314 915	4 536 535	5.13	2 295 705	2 577 126	12.25	1 122 812	1 103 157	-1.75
JANEIRO	1 467 136	1 593 747	8.62	778 895	908 611	16.65	387 330	385 276	-0.53
FEVEREIRO	1 276 535	1 467 889	14.99	676 641	835 038	23.40	337 026	359 045	6.53
MARÇO	1 571 244	1 474 899	-6.13	840 169	833 477	-0.79	398 456	358 836	-9.94
ABRIL	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2001	2002	(%)	2001	2002	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL	5 256	5 387	2.49	891 142	850 865	-4.51
JANEIRO	1 813	1 809	-0.22	299 098	298 051	-0.35
FEVEREIRO	1 647	1 861	12.99	261 221	271 945	4.10
MARÇO	1 796	1 717	-4.39	330 823	280 869	-15.09
ABRIL	-	-	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUÍDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE BOVINOS - 2002

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	2001	2002	(%)	2001	2002	(%)	2001	2002	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL	1 000 394 269	1 074 305 474	7.38	587 104 076	668 528 292	13.86	210 875 163	211 150 973	0.13
JANEIRO	338 718 084	377 002 769	11.30	199 046 036	235 808 418	18.46	72 357 836	73 447 273	1.50
FEVEREIRO	295 204 192	347 658 401	17.76	172 944 941	216 666 194	25.28	63 022 751	69 073 538	9.60
MARÇO	366 471 993	349 644 304	-4.59	215 113 099	216 053 680	0.43	75 494 576	68 630 162	-9.09
ABRIL	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2002

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	2001	2002	(%)	2001	2002	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL	272 456	290 082	6.46	202 142 574	194 336 127	-3.86
JANEIRO	93 426	94 304	0.93	67 220 786	67 652 774	0.64
FEVEREIRO	97 234	110 527	13.67	59 139 266	61 808 142	4.51
MARÇO	81 796	85 251	4.22	75 782 522	64 875 211	-14.39
ABRIL	-	-	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROAN1 - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2001	2002	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	4 350 562	5 078 733	16.73
JANEIRO.....	1 469 204	1 747 542	18.94
FEVEREIRO.....	1 339 603	1 614 505	20.52
MARÇO.....	1 541 755	1 716 686	11.34
ABRIL.....	-	-	-
MAIO.....	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-
JULHO.....	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2002

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2001	2002	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL	692 609 675	744 467 112	7.48
JANEIRO	238 025 585	266 617 264	12.01
FEVEREIRO	209 568 026	235 462 017	12.35
MARÇO	245 016 064	242 387 831	-1.07
ABRIL	-	-	-
MAIO	-	-	-
JUNHO	-	-	-
JULHO	-	-	-
AGOSTO	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE SUÍNOS - 2002

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	2001	2002	(%)
	(KG)		
TOTAL	358 250 004	423 936 690	18.33
JANEIRO	120 591 992	146 747 029	21.68
FEVEREIRO	110 484 172	135 940 780	23.04
MARÇO	127 173 840	141 248 881	11.06
ABRIL	-	-	-
MAIO	-	-	-
JUNHO	-	-	-
JULHO	-	-	-
AGOSTO	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2002

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	2001	2002	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	1 311 728 977	1 445 897 571	10.22
JANEIRO	448 199 175	518 413 367	15.66
FEVEREIRO	397 059 420	458 124 212	15.37
MARÇO	466 470 382	469 359 992	0.61
ABRIL	-	-	-
MAIO	-	-	-
JUNHO	-	-	-
JULHO	-	-	-
AGOSTO	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/GEPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL