

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO  
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE  
DIRETORIA DE PESQUISAS  
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL  
DO  
ABATE DE ANIMAIS**

**2000**

**BRASIL**

**E**

**UNIDADES DA FEDERAÇÃO**

## APRESENTAÇÃO

---

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os dados definitivos da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao ano de 2000.

Os dados são apresentados em nível de Brasil e de Unidades da Federação. Salientamos que os dados das Unidades da Federação que possuem menos de 4 (quatro) informantes foram omitidos a fim de evitar uma possível identificação.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

## CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA PESQUISA

### **1 - OBJETIVO**

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais objetiva levantar informações estatísticas sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas fornecem aos órgãos do governo e entidades do setor privado subsídios para o acompanhamento e análise da evolução do setor, bem como, constituem-se em elemento integrante no cálculo do Produto Interno Bruto da Agropecuária.

### **2 - UNIDADE DE INVESTIGAÇÃO**

A unidade de investigação é todo estabelecimento que efetua o abate de animais das espécies selecionadas, tais como: Matadouros, matadouros-frigoríficos, fábrica de conservas, e está sob inspeção federal, estadual ou municipal.

### **3 - PERIODICIDADE**

As informações são coletadas trimestralmente, porém com registros mensais do trimestre de referência.

### **4 - ÂMBITO DE INVESTIGAÇÃO**

A pesquisa é realizada em todo o Território Nacional. O cadastro de informantes possui em torno de 1680 informantes.

## 5 - NOTAS METODOLÓGICAS

A Pesquisa Trimestral do Abate de Animais investiga a quantidade de cabeças abatidas e o peso total das carcaças das principais espécies animais. A coleta de informações é realizada apenas nos estabelecimentos de abate de animais que estão sob inspeção sanitária federal, estadual ou municipal. O cadastro, como já mencionado, teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA. Cumpre destacar que os dados da presente pesquisa não deverão ser comparados aos da antiga pesquisa de abate de animais, visto que as duas pesquisas guardam características distintas não permitindo qualquer avaliação em conjunto.

## 6 - CONCEITUAÇÃO

**Carcaça** - animal abatido, tecnicamente preparado, formado das massas musculares e ossos, desprovido de cabeça, mocotó, cauda, couro, órgãos e vísceras torácicas e abdominais. Nos suínos, a carcaça pode ou não incluir o couro, cabeças e pés.

### **Bovinos**

**Vitelos** - Bovino macho ou fêmea, com até doze meses de idade. Também denominado bezerro ou terneiro.

**Novilho precoce** - Bovino macho, castrado, com peso mínimo de carcaça de 225 kg e até 2 anos de idade.

**Novilha precoce** - Bovino fêmea, com peso mínimo de carcaça de 180kg e até 2 anos de idade.

**Novilho(a)** - Nesta categoria estão incluídos o novilhote(a), o novilho(a) e o novilhão, com idade de mais de 1 ano até 4 anos, exclusive o novilho precoce. Nesta categoria estão incluídos todos os animais, mestiços ou não, criados sem o emprego de práticas especiais de manejo.

**Boi** - Bovino macho, com mais de 4 anos, não castrado, castrado tardiamente, ou castrado jovem. Nesta categoria estão o touro, o marruco ou toruno e o carreiro.

**Vaca** - Bovino fêmea com mais de 4 anos de idade.

### **Suínos**

Suíno macho ou fêmea de todas as idades, criado para o abate.

### **Frango**

Ave jovem, macho ou fêmea, criada para o abate, com até 60 dias de idade.

## **TABELAS DE RESULTADOS**

ABATE DE BOVINOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL .....	17 085 617	3 899 806 398	9 406 854	2 366 562 574	4 438 977	821 352 598
JANEIRO .....	1 320 999	295 312 854	692 550	172 935 673	404 378	73 656 160
FEVEREIRO .....	1 362 735	306 114 527	708 811	177 854 557	419 452	77 208 708
MARÇO .....	1 409 917	320 226 756	753 865	190 176 424	405 302	74 790 702
ABRIL .....	1 300 409	297 345 221	709 328	179 141 193	364 167	68 101 749
MAIO .....	1 511 093	348 000 895	836 552	212 610 582	411 629	77 209 296
JUNHO .....	1 455 358	333 224 190	788 383	200 045 803	406 086	76 057 022
JULHO .....	1 440 668	327 728 611	796 578	200 196 828	389 530	72 327 062
AGOSTO .....	1 519 830	348 745 495	894 166	224 130 350	347 326	63 808 745
SETEMBRO .....	1 370 645	316 659 760	828 203	207 339 744	276 916	51 142 080
OUTUBRO .....	1 452 807	331 141 414	800 749	199 266 714	320 575	58 964 380
NOVEMBRO .....	1 442 289	330 391 240	785 620	197 352 551	337 268	62 318 145
DEZEMBRO .....	1 498 867	344 915 435	812 049	205 512 155	356 348	65 768 549

ABATE DE BOVINOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL .....	19 666	884 314	3 220 120	711 006 912
JANEIRO .....	1 138	61 588	222 933	48 659 433
FEVEREIRO .....	1 376	63 159	233 096	50 988 103
MARÇO .....	1 688	55 396	249 062	55 204 234
ABRIL .....	1 657	68 453	225 257	50 033 826
MAIO .....	1 684	59 833	261 228	58 121 184
JUNHO .....	1 791	77 130	259 098	57 044 235
JULHO .....	1 963	88 236	252 597	55 116 485
AGOSTO .....	1 947	83 010	276 391	60 723 390
SETEMBRO .....	1 511	71 771	264 015	58 106 165
OUTUBRO .....	1 498	78 099	329 985	72 832 221
NOVEMBRO .....	1 688	86 471	317 713	70 634 073
DEZEMBRO .....	1 725	91 168	328 745	73 543 563

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(\*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUIDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL .....	16 528 013	1 348 521 935
JANEIRO .....	1 263 268	97 505 789
FEVEREIRO .....	1 288 688	100 378 171
MARÇO .....	1 385 082	110 629 233
ABRIL .....	1 223 025	99 288 437
MAIO .....	1 415 031	119 553 071
JUNHO .....	1 379 200	114 999 394
JULHO .....	1 428 321	118 554 010
AGOSTO .....	1 466 465	121 853 557
SETEMBRO .....	1 354 548	112 602 966
OUTUBRO .....	1 440 210	119 091 854
NOVEMBRO .....	1 431 264	117 998 601
DEZEMBRO .....	1 452 911	116 066 852

ABATE DE FRANGOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL .....	2 636 958 117	5 081 965 492
JANEIRO .....	213 518 673	399 885 985
FEVEREIRO .....	215 949 318	407 214 236
MARÇO .....	231 771 988	444 727 536
ABRIL .....	208 260 554	400 229 599
MAIO .....	230 705 858	450 809 134
JUNHO .....	212 974 136	411 605 637
JULHO .....	211 260 579	417 309 111
AGOSTO .....	230 467 802	447 857 099
SETEMBRO .....	209 509 932	409 702 191
OUTUBRO .....	225 977 530	432 673 174
NOVEMBRO .....	222 036 603	430 823 051
DEZEMBRO .....	224 525 144	429 128 739

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL



ABATE DE BOVINOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	1999	2000	(%)	1999	2000	(%)	1999	2000	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	16 787 031	17 085 617	1.77	9 355 593	9 406 854	0.54	4 444 432	4 438 977	-0.12
JANEIRO.....	1 233 330	1 320 999	7.10	672 033	692 550	3.05	335 081	404 378	20.68
FEVEREIRO.....	1 239 073	1 362 735	9.98	671 607	708 811	5.53	350 842	419 452	19.55
MARÇO.....	1 390 216	1 409 917	1.41	766 031	753 865	-1.58	380 255	405 302	6.58
ABRIL.....	1 333 386	1 300 409	-2.47	744 224	709 328	-4.68	344 436	364 167	5.72
MAIO.....	1 420 650	1 511 093	6.36	789 364	836 552	5.97	383 896	411 629	7.22
JUNHO.....	1 447 212	1 455 358	0.56	826 964	788 383	-4.66	391 111	406 086	3.82
JULHO.....	1 447 795	1 440 668	-0.49	822 787	796 578	-3.18	386 831	389 530	0.69
AGOSTO.....	1 488 216	1 519 830	2.12	868 444	894 166	2.96	367 538	347 326	-5.49
SETEMBRO.....	1 356 192	1 370 645	1.06	784 858	828 203	5.52	317 370	276 916	-12.74
OUTUBRO.....	1 432 075	1 452 807	1.44	780 779	800 749	2.55	367 856	320 575	-12.85
NOVEMBRO.....	1 410 769	1 442 289	2.23	770 767	785 620	1.92	379 094	337 268	-11.03
DEZEMBRO.....	1 588 117	1 498 867	-5.61	857 735	812 049	-5.32	440 122	356 348	-19.03

ABATE DE BOVINOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	1999	2000	(%)	1999	2000	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	21 598	19 666	-8.94	2 965 408	3 220 120	8.58
JANEIRO.....	1 590	1 138	-28.42	224 626	222 933	-0.75
FEVEREIRO.....	1 596	1 376	-13.78	215 028	233 096	8.40
MARÇO.....	1 808	1 688	-6.63	242 122	249 062	2.86
ABRIL.....	1 840	1 657	-9.94	242 886	225 257	-7.25
MAIO.....	1 864	1 684	-9.65	245 526	261 228	6.39
JUNHO.....	1 911	1 791	-6.27	227 226	259 098	14.02
JULHO.....	1 837	1 963	6.85	236 340	252 597	6.87
AGOSTO.....	2 016	1 947	-3.42	250 218	276 391	10.46
SETEMBRO.....	2 014	1 511	-24.97	251 950	264 015	4.78
OUTUBRO.....	1 933	1 498	-22.50	281 507	329 985	17.22
NOVEMBRO.....	1 661	1 688	1.62	259 247	317 713	22.55
DEZEMBRO.....	1 528	1 725	12.89	288 732	328 745	13.85

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIDAMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(\*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE BOVINOS - 2000

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	1999	2000	(%)	1999	2000	(%)	1999	2000	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL.....	3 806 747 033	3 899 806 398	2.44	2 336 618 210	2 366 562 574	1.28	810 652 297	821 352 598	1.32
JANEIRO.....	278 734 429	295 312 854	5.94	167 956 695	172 935 673	2.96	61 017 367	73 656 160	20.71
FEVEREIRO.....	279 601 628	306 114 527	9.48	167 472 084	177 854 557	6.19	64 260 516	77 208 708	20.14
MARÇO.....	317 987 987	320 226 756	0.70	193 531 882	190 176 424	-1.73	70 140 235	74 790 702	6.63
ABRIL.....	305 651 089	297 345 221	-2.71	187 146 892	179 141 193	-4.27	63 568 164	68 101 749	7.13
MAIO.....	325 028 417	348 000 895	7.06	199 055 620	212 610 582	6.80	70 695 071	77 209 296	9.21
JUNHO.....	331 452 320	333 224 190	0.53	208 594 797	200 045 803	-4.09	72 059 730	76 057 022	5.54
JULHO.....	330 339 377	327 728 611	-0.79	207 014 097	200 196 828	-3.29	70 373 790	72 327 062	2.77
AGOSTO.....	339 122 399	348 745 495	2.83	216 727 972	224 130 350	3.41	66 534 231	63 808 745	-4.09
SETEMBRO.....	307 567 726	316 659 760	2.95	193 975 849	207 339 744	6.88	57 483 888	51 142 080	-11.03
OUTUBRO.....	320 221 826	331 141 414	3.41	191 325 039	199 266 714	4.15	66 602 404	58 964 380	-11.46
NOVEMBRO.....	314 822 959	330 391 240	4.94	189 765 063	197 352 551	3.99	68 351 510	62 318 145	-8.82
DEZEMBRO.....	356 216 876	344 915 435	-3.17	214 052 220	205 512 155	-3.98	79 565 391	65 768 549	-17.34

ABATE DE BOVINOS - 2000

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	1999	2000	(%)	1999	2000	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL.....	993 201	884 314	-10.96	658 483 325	711 006 912	7.97
JANEIRO.....	76 194	61 588	-19.16	49 684 173	48 659 433	-2.06
FEVEREIRO.....	64 378	63 159	-1.89	47 804 650	50 988 103	6.65
MARÇO.....	74 469	55 396	-25.61	54 241 401	55 204 234	1.77
ABRIL.....	78 951	68 453	-13.29	54 857 082	50 033 826	-8.79
MAIO.....	82 571	59 833	-27.53	55 195 155	58 121 184	5.30
JUNHO.....	88 459	77 130	-12.80	50 709 334	57 044 235	12.49
JULHO.....	86 522	88 236	1.98	52 864 968	55 116 485	4.25
AGOSTO.....	97 270	83 010	-14.66	55 762 926	60 723 390	8.89
SETEMBRO.....	95 559	71 771	-24.89	56 012 430	58 106 165	3.73
OUTUBRO.....	101 648	78 099	-23.16	62 192 735	72 832 221	17.10
NOVEMBRO.....	82 393	86 471	4.94	56 623 993	70 634 073	24.74
DEZEMBRO.....	64 787	91 168	40.71	62 534 478	73 543 563	17.60

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(\*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUÍDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	1999	2000	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL .....	15 799 696	16 528 013	4.60
JANEIRO .....	1 246 619	1 263 268	1.33
FEVEREIRO .....	1 181 308	1 288 688	9.08
MARÇO .....	1 365 185	1 385 082	1.45
ABRIL .....	1 229 502	1 223 025	-0.52
MAIO .....	1 343 096	1 415 031	5.35
JUNHO .....	1 332 336	1 379 200	3.51
JULHO .....	1 278 728	1 428 321	11.69
AGOSTO .....	1 411 341	1 466 465	3.90
SETEMBRO .....	1 345 061	1 354 548	0.70
OUTUBRO .....	1 292 553	1 440 210	11.42
NOVEMBRO .....	1 316 326	1 431 264	8.73
DEZEMBRO .....	1 457 641	1 452 911	-0.32

ABATE DE FRANGOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	1999	2000	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL .....	2 453 631 911	2 636 958 117	7.47
JANEIRO .....	185 547 074	213 518 673	15.07
FEVEREIRO .....	181 270 265	215 949 318	19.13
MARÇO .....	213 597 390	231 771 988	8.50
ABRIL .....	191 925 184	208 260 554	8.51
MAIO .....	201 570 205	230 705 858	14.45
JUNHO .....	199 539 995	212 974 136	6.73
JULHO .....	207 483 327	211 260 579	1.82
AGOSTO .....	219 777 121	230 467 802	4.86
SETEMBRO .....	209 339 655	209 509 932	0.08
OUTUBRO .....	214 982 336	225 977 530	5.11
NOVEMBRO .....	207 285 773	222 036 603	7.11
DEZEMBRO .....	221 313 586	224 525 144	1.45

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE SUÍNOS - 2000

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	1999	2000	(%)
	(KG)		
TOTAL .....	1 237 828 937	1 348 521 935	8.94
JANEIRO .....	94 574 217	97 505 789	3.09
FEVEREIRO .....	88 773 684	100 378 171	13.07
MARÇO .....	103 684 186	110 629 233	6.69
ABRIL .....	95 920 023	99 288 437	3.51
MAIO .....	106 523 767	119 553 071	12.23
JUNHO .....	106 397 207	114 999 394	8.08
JULHO .....	100 633 868	118 554 010	17.80
AGOSTO .....	113 279 414	121 853 557	7.56
SETEMBRO .....	105 990 780	112 602 966	6.23
OUTUBRO .....	104 040 592	119 091 854	14.46
NOVEMBRO .....	105 134 088	117 998 601	12.23
DEZEMBRO .....	112 877 111	116 066 852	2.82

ABATE DE FRANGOS - 2000

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	1999	2000	(%)
	(KG)		
TOTAL .....	4 681 276 954	5 081 965 492	8.55
JANEIRO .....	350 068 685	399 885 985	14.23
FEVEREIRO .....	337 402 205	407 214 236	20.69
MARÇO .....	394 937 836	444 727 536	12.60
ABRIL .....	370 557 128	400 229 599	8.00
MAIO .....	391 707 895	450 809 134	15.08
JUNHO .....	389 435 934	411 605 637	5.69
JULHO .....	398 291 436	417 309 111	4.77
AGOSTO .....	423 897 195	447 857 099	5.65
SETEMBRO .....	397 040 813	409 702 191	3.18
OUTUBRO .....	406 871 992	432 673 174	6.34
NOVEMBRO .....	404 864 814	430 823 051	6.41
DEZEMBRO .....	416 201 021	429 128 739	3.10

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS, SUÍNOS E FRANGOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIE ANIMAL,  
SEGUNDO AS UNIDADES DA FEDERAÇÃO

UNIDADES DA FEDERAÇÃO	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	BOVINOS		SUÍNOS		FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
BRASIL.....	17 085 617	3 899 806 398	16 528 013	1 348 521 935	2 636 958 117	5 081 965 492
RONDÔNIA.....	402 355	97 877 050	-	-	-	-
ACRE.....	171 268	38 732 944	4 972	202 246	-	-
AMAZONAS.....	X	X	-	-	-	-
RORAIMA.....	X	X	X	X	X	X
PARÁ.....	1 002 036	233 569 268	18 662	978 470	X	X
AMAPÁ.....	-	-	-	-	-	-
TOCANTINS.....	462 267	110 798 381	-	-	-	-
MARANHÃO.....	344 605	81 384 253	X	X	X	X
PIAUI.....	122 757	23 467 009	38 597	1 099 592	1 228 765	2 447 926
CEARÁ.....	337 111	65 887 770	73 517	3 522 814	927 723	1 871 315
RIO GRANDE DO NORTE...	40 700	10 461 722	X	X	X	X
PARAÍBA.....	15 726	3 474 122	X	X	-	-
PERNAMBUCO.....	276 249	57 333 126	74 859	4 333 847	40 732 842	91 829 272
ALAGOAS.....	120 064	24 796 955	60 138	3 808 912	X	X
SERGIPE.....	X	X	X	X	X	X
BAHIA.....	348 280	81 141 639	57 048	3 993 669	X	X
MINAS GERAIS.....	1 052 651	231 299 844	1 340 100	114 266 633	192 953 432	392 790 315
ESPIRITO SANTO.....	160 570	37 585 391	118 826	9 026 928	10 932 691	22 244 785
RIO DE JANEIRO.....	71 145	14 958 824	38 159	3 170 737	33 461 743	69 317 511
SÃO PAULO.....	2 434 085	561 621 045	906 414	67 616 724	419 498 762	894 512 639
PARANÁ.....	800 831	181 113 460	2 715 706	235 314 925	585 970 794	1 041 412 006
SANTA CATARINA.....	222 449	48 617 974	6 243 276	521 140 728	606 474 843	1 107 070 195
RIO GRANDE DO SUL.....	1 313 805	288 556 520	3 748 788	291 862 670	505 283 446	952 138 487
MATO GROSSO DO SUL.....	3 315 008	775 372 279	703 378	59 160 282	98 816 264	222 618 106
MATO GROSSO.....	1 923 422	453 637 692	245 746	19 281 501	46 997 476	88 083 636
GOIÁS.....	2 046 046	455 207 954	95 803	6 661 989	50 342 749	98 648 223
DISTRITO FEDERAL.....	X	X	14 438	751 401	X	X

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS DEFINITIVOS

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

3) OS DADOS DAS UNIDADES DA FEDERAÇÃO COM MENOS DE 4 (QUATRO) INFORMANTES ESTÃO DESIDENTIFICADOS