

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE
DIRETORIA DE PESQUISAS
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL
DO
ABATE DE ANIMAIS**

2000

PRIMEIRO TRIMESTRE

BRASIL

Presidente da República

Fernando Henrique Cardoso

Ministro do Planejamento Orçamento e Gestão

Martus Antônio Rodrigues Tavares

INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE

Presidente

Sérgio Besserman Vianna

Diretor Executivo

Nuno Duarte da Costa Bittencourt

Diretoria de Pesquisas

Maria Martha Malard Mayer

Departamento de Agropecuária

Carlos Alberto Lauria

Divisão de Planejamento, Análise e Disseminação

Luiz Sérgio Pires Guimarães

Divisão de Pesquisas Contínuas

Luis Celso Guimarães Lins

Projeto Produção Animal

Gerente

Rosângela Corrêa de Almeida

Equipe Técnica

Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)

Conceição Aparecida do Carmo Netto

Denise Vouga Tardelli

Dulcinéia de Freitas Nascimento

Ieda da Purificação Rocha Lima

Laudelina Paula Cesario

Leila Sampaio Franco

Maria de Fátima Alpande de Figueiredo

Maria Lucia de Carvalho

Solange da Silva Fortes

Apoio computacional (DI/DEATE/DISIG)

Gerente

José de Souza Pinto Guedes

Equipe Técnica

José Walter de Figueiredo

Luis Paulo Pinto Campello

Paulo Sérgio da Silva

APRESENTAÇÃO

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os resultados preliminares da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao primeiro trimestre de 2000.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

TABELAS DE RESULTADOS

ABATE DE BOVINOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL	4 149 649	932 448 543	2 190 710	549 551 967	1 243 231	227 890 293
JANEIRO	1 329 020	296 839 248	696 315	173 671 499	405 766	74 094 071
FEVEREIRO	1 385 288	311 120 188	724 488	181 854 754	425 813	78 333 764
MARÇO	1 435 341	324 489 107	769 907	194 025 714	411 652	75 462 458
ABRIL	-	-	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL	4 202	180 143	711 506	154 826 140
JANEIRO	1 138	61 588	225 801	49 012 090
FEVEREIRO	1 376	63 159	233 611	50 868 511
MARÇO	1 688	55 396	252 094	54 945 539
ABRIL	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUÍDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL	3 929 918	308 068 865
JANEIRO	1 261 094	97 366 155
FEVEREIRO	1 286 267	100 228 603
MARÇO	1 382 557	110 474 107
ABRIL	-	-
MAIO	-	-
JUNHO	-	-
JULHO	-	-
AGOSTO	-	-
SETEMBRO	-	-
OUTUBRO	-	-
NOVEMBRO	-	-
DEZEMBRO	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL	658 839 733	1 247 118 155
JANEIRO	212 315 694	397 872 316
FEVEREIRO	215 299 388	406 071 795
MARÇO	231 224 651	443 174 044
ABRIL	-	-
MAIO	-	-
JUNHO	-	-
JULHO	-	-
AGOSTO	-	-
SETEMBRO	-	-
OUTUBRO	-	-
NOVEMBRO	-	-
DEZEMBRO	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE BOVINOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	1999	2000	(%)	1999	2000	(%)	1999	2000	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	3 862 619	4 149 649	7.43	2 109 671	2 190 710	3.84	1 066 178	1 243 231	16.60
JANEIRO.....	1 233 330	1 329 020	7.75	672 033	696 315	3.61	335 081	405 766	21.09
FEVEREIRO.....	1 239 073	1 385 288	11.80	671 607	724 488	7.87	350 842	425 813	21.36
MARÇO.....	1 390 216	1 435 341	3.24	766 031	769 907	0.50	380 255	411 652	8.25
ABRIL.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MAIO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JULHO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	1999	2000	(%)	1999	2000	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	4 994	4 202	-15.85	681 776	711 506	4.36
JANEIRO.....	1 590	1 138	-28.42	224 626	225 801	0.52
FEVEREIRO.....	1 596	1 376	-13.78	215 028	233 611	8.64
MARÇO.....	1 808	1 688	-6.63	242 122	252 094	4.11
ABRIL.....	-	-	-	-	-	-
MAIO.....	-	-	-	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-	-	-	-
JULHO.....	-	-	-	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIDAMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE BOVINOS - 2000

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	1999	2000	(%)	1999	2000	(%)	1999	2000	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL.....	876 324 044	932 448 543	6.40	528 960 661	549 551 967	3.89	195 418 118	227 890 293	16.61
JANEIRO.....	278 734 429	296 839 248	6.49	167 956 695	173 671 499	3.40	61 017 367	74 094 071	21.43
FEVEREIRO.....	279 601 628	311 120 188	11.27	167 472 084	181 854 754	8.58	64 260 516	78 333 764	21.90
MARÇO.....	317 987 987	324 489 107	2.04	193 531 882	194 025 714	0.25	70 140 235	75 462 458	7.58
ABRIL.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MAIO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JULHO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 2000

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	1999	2000	(%)	1999	2000	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL.....	215 041	180 143	-16.22	151 730 224	154 826 140	2.04
JANEIRO.....	76 194	61 588	-19.16	49 684 173	49 012 090	-1.35
FEVEREIRO.....	64 378	63 159	-1.89	47 804 650	50 868 511	6.40
MARÇO.....	74 469	55 396	-25.61	54 241 401	54 945 539	1.29
ABRIL.....	-	-	-	-	-	-
MAIO.....	-	-	-	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-	-	-	-
JULHO.....	-	-	-	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUIDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOSES E NOVILHAS PRECOSES

ABATE DE SUÍNOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	1999	2000	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL	3 793 112	3 929 918	3.60
JANEIRO	1 246 619	1 261 094	1.16
FEVEREIRO	1 181 308	1 286 267	8.88
MARÇO	1 365 185	1 382 557	1.27
ABRIL	-	-	-
MAIO	-	-	-
JUNHO	-	-	-
JULHO	-	-	-
AGOSTO	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2000

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	1999	2000	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL	580 414 729	658 839 733	13.51
JANEIRO	185 547 074	212 315 694	14.42
FEVEREIRO	181 270 265	215 299 388	18.77
MARÇO	213 597 390	231 224 651	8.25
ABRIL	-	-	-
MAIO	-	-	-
JUNHO	-	-	-
JULHO	-	-	-
AGOSTO	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

ABATE DE SUÍNOS - 2000

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	1999	2000	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	287 032 087	308 068 865	7.32
JANEIRO.....	94 574 217	97 366 155	2.95
FEVEREIRO.....	88 773 684	100 228 603	12.90
MARÇO.....	103 684 186	110 474 107	6.54
ABRIL.....	-	-	-
MAIO.....	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-
JULHO.....	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-

ABATE DE FRANGOS - 2000

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	1999	2000	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	1 082 408 726	1 247 118 155	15.21
JANEIRO.....	350 068 685	397 872 316	13.65
FEVEREIRO.....	337 402 205	406 071 795	20.35
MARÇO.....	394 937 836	443 174 044	12.21
ABRIL.....	-	-	-
MAIO.....	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-
JULHO.....	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL