

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E GESTÃO
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE
DIRETORIA DE PESQUISAS
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL
DO
ABATE DE ANIMAIS**

1999

PRIMEIRO TRIMESTRE

BRASIL

Presidente da República

Fernando Henrique Cardoso

Ministro do Planejamento Orçamento e Gestão

Martus Antônio Rodrigues Tavares

INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE

Presidente

Sérgio Besserman Vianna

Diretor de Planejamento e Coordenação

Nuno Duarte da Costa Bittencourt

Diretoria de Pesquisas

Maria Martha Malard Mayer

Departamento de Agropecuária

Carlos Alberto Lauria

Divisão de Planejamento, Análise e Disseminação

Luiz Sérgio Pires Guimarães

Divisão de Pesquisas Contínuas

Luis Celso Guimarães Lins

Projeto Produção Animal

Gerente

Rosângela Corrêa de Almeida

Equipe Técnica

Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)

Conceição Aparecida do Carmo Netto

Denise Vouga Tardelli

Dulcinéia de Freitas Nascimento

Ieda da Purificação Rocha Lima

Laudelina Paula Cesario

Leila Sampaio Franco

Maria de Fátima Alpande de Figueredo

Maria Lucia de Carvalho

Solange da Silva Fortes

Apoio computacional (DI/DEATE/DISIG)

Gerente

José de Souza Pinto Guedes

Equipe Técnica

José Walter de Figueredo

Luis Paulo Pinto Campello

Paulo Sérgio da Silva

APRESENTAÇÃO

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os resultados preliminares da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao primeiro trimestre de 1999.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

TABELAS DE RESULTADOS

ABATE DE BOVINOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS					
	TOTAL		BOIS		VACAS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL	3 839 997	872 030 974	2 101 458	527 067 112	1 054 667	193 329 287
JANEIRO	1 226 565	277 504 650	669 806	167 486 842	331 304	60 326 961
FEVEREIRO	1 231 801	278 313 751	669 539	167 025 359	346 555	63 506 122
MARÇO	1 381 631	316 212 573	762 113	192 554 911	376 808	69 496 204
ABRIL	-	-	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS			
	VITELOS		NOVILHOS (*)	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL	3 839	188 343	680 033	151 446 232
JANEIRO	1 296	69 238	224 159	49 621 609
FEVEREIRO	1 166	55 463	214 541	47 726 807
MARÇO	1 377	63 642	241 333	54 097 816
ABRIL	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	SUÍNOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL	3 791 011	286 800 203
JANEIRO	1 245 511	94 499 128
FEVEREIRO	1 180 439	88 671 271
MARÇO	1 365 061	103 629 804
ABRIL	-	-
MAIO	-	-
JUNHO	-	-
JULHO	-	-
AGOSTO	-	-
SETEMBRO	-	-
OUTUBRO	-	-
NOVEMBRO	-	-
DEZEMBRO	-	-

ABATE DE FRANGOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS	
	FRANGOS	
	NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
TOTAL	571 925 759	1 067 861 125
JANEIRO	182 808 250	345 196 893
FEVEREIRO	178 563 053	332 929 186
MARÇO	210 554 456	389 735 046
ABRIL	-	-
MAIO	-	-
JUNHO	-	-
JULHO	-	-
AGOSTO	-	-
SETEMBRO	-	-
OUTUBRO	-	-
NOVEMBRO	-	-
DEZEMBRO	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROAN1 - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: RESULTADOS PRELIMINARES

ABATE DE BOVINOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	1998	1999	(%)	1998	1999	(%)	1998	1999	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL.....	3 640 794	3 839 997	5.47	2 005 423	2 101 458	4.78	1 083 083	1 054 667	-2.62
JANEIRO.....	1 227 398	1 226 565	-0.06	664 737	669 806	0.76	371 068	331 304	-10.71
FEVEREIRO.....	1 127 723	1 231 801	9.22	621 841	669 539	7.67	342 355	346 555	1.22
MARÇO.....	1 285 673	1 381 631	7.46	718 845	762 113	6.01	369 660	376 808	1.93
ABRIL.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MAIO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JULHO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	1998	1999	(%)	1998	1999	(%)
	(CABEÇAS)			(CABEÇAS)		
TOTAL	4 304	3 839	-10.80	547 984	680 033	24.09
JANEIRO	1 522	1 296	-14.84	190 071	224 159	17.93
FEVEREIRO	1 196	1 166	-2.50	162 331	214 541	32.16
MARÇO	1 586	1 377	-13.17	195 582	241 333	23.39
ABRIL	-	-	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 1998 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE BOVINOS - 1999

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			BOIS			VACAS		
	1998	1999	(%)	1998	1999	(%)	1998	1999	(%)
	(KG)			(KG)			(KG)		
TOTAL	824 382 260	872 030 974	5.77	504 720 236	527 067 112	4.42	198 731 972	193 329 287	-2.71
JANEIRO	275 806 965	277 504 650	0.61	166 149 575	167 486 842	0.80	67 773 281	60 326 961	-10.98
FEVEREIRO	255 780 010	278 313 751	8.80	157 134 300	167 025 359	6.29	62 900 369	63 506 122	0.96
MARÇO	292 795 285	316 212 573	7.99	181 436 361	192 554 911	6.12	68 058 322	69 496 204	2.11
ABRIL	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ABATE DE BOVINOS - 1999

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO					
	VITELOS			NOVILHOS (*)		
	1998	1999	(%)	1998	1999	(%)
	(KG)			(KG)		
TOTAL	195 277	188 343	-3.55	120 734 775	151 446 232	25.43
JANEIRO	73 343	69 238	-5.59	41 810 766	49 621 609	18.68
FEVEREIRO	50 937	55 463	8.88	35 694 404	47 726 807	33.70
MARÇO	70 997	63 642	-10.35	43 229 605	54 097 816	25.14
ABRIL	-	-	-	-	-	-
MAIO	-	-	-	-	-	-
JUNHO	-	-	-	-	-	-
JULHO	-	-	-	-	-	-
AGOSTO	-	-	-	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 1998 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

ABATE DE SUÍNOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	1998	1999	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	3 561 761	3 791 011	6.43
JANEIRO	1 197 221	1 245 511	4.03
FEVEREIRO	1 115 807	1 180 439	5.79
MARÇO.....	1 248 733	1 365 061	9.31
ABRIL.....	-	-	-
MAIO	-	-	-
JUNHO	-	-	-
JULHO	-	-	-
AGOSTO	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-

ABATE DE FRANGOS - 1999

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO		
	FRANGOS		
	1998	1999	(%)
	(CABEÇAS)		
TOTAL.....	523 935 484	571 925 759	9.15
JANEIRO	180 858 812	182 808 250	1.07
FEVEREIRO	161 391 514	178 563 053	10.63
MARÇO	181 685 158	210 554 456	15.88
ABRIL	-	-	-
MAIO	-	-	-
JUNHO	-	-	-
JULHO	-	-	-
AGOSTO	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: OS RESULTADOS DE 1998 SÃO PRELIMINARES

ABATE DE SUÍNOS - 1999

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO		
	SUÍNOS		
	1998	1999	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	266 497 200	286 800 203	7.61
JANEIRO.....	89 960 131	94 499 128	5.04
FEVEREIRO.....	83 146 997	88 671 271	6.64
MARÇO.....	93 390 072	103 629 804	10.96
ABRIL.....	-	-	-
MAIO.....	-	-	-
JUNHO.....	-	-	-
JULHO.....	-	-	-
AGOSTO.....	-	-	-
SETEMBRO.....	-	-	-
OUTUBRO.....	-	-	-
NOVEMBRO.....	-	-	-
DEZEMBRO.....	-	-	-

ABATE DE FRANGOS - 1999

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÀO		
	FRANGOS		
	1998	1999	(%)
	(KG)		
TOTAL.....	963 651 524	1 067 861 125	10.81
JANEIRO	332 230 031	345 196 893	3.90
FEVEREIRO	295 859 809	332 929 186	12.52
MARÇO	335 561 684	389 735 046	16.14
ABRIL	-	-	-
MAIO	-	-	-
JUNHO	-	-	-
JULHO	-	-	-
AGOSTO	-	-	-
SETEMBRO	-	-	-
OUTUBRO	-	-	-
NOVEMBRO	-	-	-
DEZEMBRO	-	-	-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROAN1 - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: OS RESULTADOS DE 1998 SÃO PRELIMINARES