

PRESIDÊNCIA DA REPÚBLICA  
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E AVALIAÇÃO  
INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE  
DIRETORIA DE PESQUISAS  
DEPARTAMENTO DE AGROPECUÁRIA

**PESQUISA TRIMESTRAL  
DO  
ABATE DE ANIMAIS**

**1998**

**QUARTO TRIMESTRE**

**BRASIL**

Presidente da República

**Fernando Henrique Cardoso**

Secretário de Estado de Planejamento e Avaliação

**Edward Amadeo**

## **INSTITUTO BRASILEIRO DE GEOGRAFIA E ESTATÍSTICA - IBGE**

Presidente

**Sérgio Besserman Vianna**

Diretor de Planejamento e Coordenação

**Nuno Duarte da Costa Bittencourt**

Diretoria de Pesquisas

**Maria Martha Malard Mayer**

Departamento de Agropecuária

**Carlos Alberto Lauria**

Divisão de Planejamento, Análise e Disseminação

**Luiz Sérgio Pires Guimarães**

Divisão de Pesquisas Contínuas

**Luis Celso Guimarães Lins**

### **Projeto Produção Animal**

Gerente

**Rosângela Corrêa de Almeida**

Equipe Técnica

**Tania Gouvêa dos Santos (Supervisora de Equipe)**

**Conceição Aparecida do Carmo Netto**

**Denise Vouga Tardelli**

**Dulcinéia de Freitas Nascimento**

**Ieda da Purificação Rocha Lima**

**Laudelina Paula Cesario**

**Leila Sampaio Franco**

**Maria de Fátima Alpande de Figueredo**

**Maria Lucia de Carvalho**

**Solange da Silva Fortes**

### **Apoio computacional (DI/DEATE/DISIG)**

Gerente

**José de Souza Pinto Guedes**

Equipe Técnica

**José Walter de Figueredo**

**Luis Paulo Pinto Campello**

**Paulo Sérgio da Silva**

## APRESENTAÇÃO

---

O Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE -, com a presente publicação, coloca a disposição dos usuários de estatísticas e do público em geral, os resultados preliminares da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais referentes ao quarto trimestre de 1998.

Os dados são apresentados em nível de Brasil e de Unidades da Federação. Salientamos que os dados das Unidades da Federação que possuem menos de 4 (quatro) informantes foram omitidos a fim de evitar uma possível identificação.

O IBGE, até 1996 levantou informações sobre a atividade de abate de animais através da Pesquisa Mensal de Abate de Animais que utilizava um modelo de amostragem probabilística. A partir do ano de 1997, considerando a necessidade de reformulação do modelo até então adotado, foi lançada a Pesquisa Trimestral do Abate de Animais que investiga somente os estabelecimentos que efetuam o abate de animais e estão sob Inspeção Sanitária Federal, Estadual ou Municipal. Cumpre destacar que o cadastro ora utilizado na pesquisa teve como base o cadastro de estabelecimentos inspecionados pelo DIPOA - Departamento de Inspeção de Produtos de Origem Animal e pelas Delegacias Regionais, do Ministério da Agricultura, Abastecimento e Reforma Agrária - MAARA.

## **TABELAS DE RESULTADOS**

## ABATE DE BOVINOS - 1998

## ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

## BRASIL

| MESES          | ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS |                              |                            |                              |                            |                              |
|----------------|--------------------------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|
|                | TOTAL                                      |                              | BOIS                       |                              | VACAS                      |                              |
|                | NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS                 | PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG) | NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG) | NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG) |
| TOTAL.....     | 14 769 476                                 | 3 363 364 069                | 8 510 479                  | 2 125 241 945                | 3 775 558                  | 690 580 764                  |
| JANEIRO.....   | 1 227 145                                  | 275 757 531                  | 664 607                    | 166 124 181                  | 370 945                    | 67 749 241                   |
| FEVEREIRO..... | 1 127 433                                  | 255 724 559                  | 621 676                    | 157 102 324                  | 342 230                    | 62 876 894                   |
| MARÇO.....     | 1 285 167                                  | 292 691 495                  | 718 497                    | 181 363 136                  | 369 502                    | 68 027 757                   |
| ABRIL.....     | 1 216 824                                  | 278 909 259                  | 704 110                    | 177 504 038                  | 318 230                    | 58 399 073                   |
| MAIO.....      | 1 257 978                                  | 287 085 604                  | 723 483                    | 181 814 825                  | 334 069                    | 61 088 825                   |
| JUNHO.....     | 1 238 856                                  | 284 189 174                  | 723 864                    | 182 469 339                  | 312 887                    | 57 222 575                   |
| JULHO.....     | 1 252 159                                  | 286 693 578                  | 755 021                    | 189 057 695                  | 300 111                    | 54 407 879                   |
| AGOSTO.....    | 1 181 649                                  | 270 316 441                  | 712 974                    | 177 297 389                  | 260 681                    | 47 267 123                   |
| SETEMBRO.....  | 1 185 103                                  | 270 034 169                  | 705 031                    | 173 241 200                  | 258 182                    | 47 307 455                   |
| OUTUBRO.....   | 1 237 356                                  | 282 057 193                  | 718 794                    | 176 641 592                  | 275 052                    | 50 864 955                   |
| NOVEMBRO.....  | 1 192 310                                  | 270 989 621                  | 682 893                    | 169 340 909                  | 282 827                    | 51 810 802                   |
| DEZEMBRO.....  | 1 367 496                                  | 308 915 445                  | 779 529                    | 193 285 317                  | 350 842                    | 63 558 185                   |

## ABATE DE BOVINOS - 1998

## ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

## BRASIL

| MESES          | ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS |                              |                            |                              |
|----------------|--------------------------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|
|                | VITELOS                                    |                              | NOVILHOS (*)               |                              |
|                | NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS                 | PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG) | NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG) |
| TOTAL.....     | 23 412                                     | 1 139 767                    | 2 460 027                  | 546 401 593                  |
| JANEIRO.....   | 1 522                                      | 73 343                       | 190 071                    | 41 810 766                   |
| FEVEREIRO..... | 1 196                                      | 50 937                       | 162 331                    | 35 694 404                   |
| MARÇO.....     | 1 586                                      | 70 997                       | 195 582                    | 43 229 605                   |
| ABRIL.....     | 2 006                                      | 84 226                       | 192 478                    | 42 921 922                   |
| MAIO.....      | 2 102                                      | 91 673                       | 198 324                    | 44 090 281                   |
| JUNHO.....     | 2 171                                      | 86 550                       | 199 934                    | 44 410 710                   |
| JULHO.....     | 2 436                                      | 95 647                       | 194 591                    | 43 132 357                   |
| AGOSTO.....    | 2 184                                      | 105 944                      | 205 810                    | 45 645 985                   |
| SETEMBRO.....  | 1 976                                      | 92 913                       | 219 914                    | 49 392 601                   |
| OUTUBRO.....   | 2 253                                      | 140 876                      | 241 257                    | 54 409 770                   |
| NOVEMBRO.....  | 1 961                                      | 126 938                      | 224 629                    | 49 710 972                   |
| DEZEMBRO.....  | 2 019                                      | 119 723                      | 235 106                    | 51 952 220                   |

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) RESULTADOS PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(\*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOSES E NOVILHAS PRECOSES

ABATE DE SUÍNOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| MESES          | ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS |                              |                            |                              |                            |                              |
|----------------|--------------------------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|
|                | TOTAL                                      |                              | PORCOS E PORCAS            |                              | LEITÕES E LEITOAS          |                              |
|                | NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS                 | PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG) | NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG) | NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS | PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG) |
| TOTAL.....     | 14 859 025                                 | 1 118 148 489                | 13 313 025                 | 1 009 115 465                | 1 546 000                  | 109 033 024                  |
| JANEIRO.....   | 1 196 619                                  | 89 928 861                   | 1 059 158                  | 80 227 377                   | 137 461                    | 9 701 484                    |
| FEVEREIRO..... | 1 115 063                                  | 83 104 712                   | 985 469                    | 74 031 034                   | 129 594                    | 9 073 678                    |
| MARÇO.....     | 1 247 349                                  | 93 311 762                   | 1 106 144                  | 83 490 493                   | 141 205                    | 9 821 269                    |
| ABRIL.....     | 1 164 217                                  | 87 958 624                   | 1 054 850                  | 80 161 489                   | 109 367                    | 7 797 135                    |
| MAIO.....      | 1 234 386                                  | 94 516 954                   | 1 107 640                  | 85 428 128                   | 126 746                    | 9 088 826                    |
| JUNHO.....     | 1 263 664                                  | 96 546 661                   | 1 134 768                  | 87 200 853                   | 128 896                    | 9 345 808                    |
| JULHO.....     | 1 332 314                                  | 101 066 741                  | 1 195 906                  | 91 069 635                   | 136 408                    | 9 997 106                    |
| AGOSTO.....    | 1 234 400                                  | 93 699 086                   | 1 111 209                  | 84 891 943                   | 123 191                    | 8 807 143                    |
| SETEMBRO.....  | 1 258 110                                  | 95 345 744                   | 1 129 842                  | 86 097 453                   | 128 268                    | 9 248 291                    |
| OUTUBRO.....   | 1 276 390                                  | 96 686 687                   | 1 151 335                  | 87 807 888                   | 125 055                    | 8 878 799                    |
| NOVEMBRO.....  | 1 253 556                                  | 93 344 605                   | 1 128 995                  | 84 798 782                   | 124 561                    | 8 545 823                    |
| DEZEMBRO.....  | 1 282 957                                  | 92 638 052                   | 1 147 709                  | 83 910 390                   | 135 248                    | 8 727 662                    |

ABATE DE FRANGOS - 1998

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

| MESES          | ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS |                              |
|----------------|--------------------------------------------|------------------------------|
|                | FRANGOS                                    |                              |
|                | NÚMERO DE CABEÇAS ABATIDAS                 | PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG) |
| TOTAL.....     | 2 199 458 853                              | 4 191 606 441                |
| JANEIRO.....   | 180 858 812                                | 332 230 031                  |
| FEVEREIRO..... | 161 391 514                                | 295 859 809                  |
| MARÇO.....     | 181 685 158                                | 335 561 684                  |
| ABRIL.....     | 173 353 233                                | 332 464 352                  |
| MAIO.....      | 174 329 752                                | 338 186 796                  |
| JUNHO.....     | 177 037 389                                | 345 220 880                  |
| JULHO.....     | 193 660 895                                | 369 904 830                  |
| AGOSTO.....    | 184 772 200                                | 352 224 099                  |
| SETEMBRO.....  | 191 293 678                                | 367 951 614                  |
| OUTUBRO.....   | 197 880 584                                | 382 984 092                  |
| NOVEMBRO.....  | 186 631 652                                | 365 498 968                  |
| DEZEMBRO.....  | 196 563 986                                | 373 519 286                  |

## ABATE DE BOVINOS - 1998

## ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

## BRASIL

| MESES         | ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO |            |       |           |           |       |           |           |        |
|---------------|-----------------------------|------------|-------|-----------|-----------|-------|-----------|-----------|--------|
|               | TOTAL                       |            |       | BOIS      |           |       | VACAS     |           |        |
|               | 1997                        | 1998       | (%)   | 1997      | 1998      | (%)   | 1997      | 1998      | (%)    |
|               | (CABEÇAS)                   |            |       | (CABEÇAS) |           |       | (CABEÇAS) |           |        |
| TOTAL.....    | 14 886 260                  | 14 769 476 | -0.78 | 7 886 076 | 8 510 479 | 7.91  | 4 349 968 | 3 775 558 | -13.20 |
| JANEIRO.....  | 1 227 267                   | 1 227 145  | -0.00 | 609 103   | 664 607   | 9.11  | 406 609   | 370 945   | -8.77  |
| FEVEREIRO.... | 1 129 400                   | 1 127 433  | -0.17 | 545 226   | 621 676   | 14.02 | 390 094   | 342 230   | -12.26 |
| MARÇO.....    | 1 153 418                   | 1 285 167  | 11.42 | 567 139   | 718 497   | 26.68 | 376 843   | 369 502   | -1.94  |
| ABRIL.....    | 1 252 989                   | 1 216 824  | -2.88 | 658 463   | 704 110   | 6.93  | 388 682   | 318 230   | -18.12 |
| MAIO.....     | 1 227 069                   | 1 257 978  | 2.51  | 655 018   | 723 483   | 10.45 | 367 919   | 334 069   | -9.20  |
| JUNHO.....    | 1 194 770                   | 1 238 856  | 3.68  | 646 959   | 723 864   | 11.88 | 348 153   | 312 887   | -10.12 |
| JULHO.....    | 1 248 371                   | 1 252 159  | 0.30  | 674 585   | 755 021   | 11.92 | 359 662   | 300 111   | -16.55 |
| AGOSTO.....   | 1 252 319                   | 1 181 649  | -5.64 | 692 117   | 712 974   | 3.01  | 334 873   | 260 681   | -22.15 |
| SETEMBRO..... | 1 283 419                   | 1 185 103  | -7.66 | 717 314   | 705 031   | -1.71 | 318 717   | 258 182   | -18.99 |
| OUTUBRO.....  | 1 322 442                   | 1 237 356  | -6.43 | 728 188   | 718 794   | -1.29 | 328 911   | 275 052   | -16.37 |
| NOVEMBRO..... | 1 212 802                   | 1 192 310  | -1.68 | 660 446   | 682 893   | 3.39  | 331 448   | 282 827   | -14.66 |
| DEZEMBRO..... | 1 381 994                   | 1 367 496  | -1.04 | 731 518   | 779 529   | 6.56  | 398 057   | 350 842   | -11.86 |

## ABATE DE BOVINOS - 1998

## ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

## BRASIL

| MESES           | ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO |        |        |              |           |        |
|-----------------|-----------------------------|--------|--------|--------------|-----------|--------|
|                 | VITELOS                     |        |        | NOVILHOS (*) |           |        |
|                 | 1997                        | 1998   | (%)    | 1997         | 1998      | (%)    |
|                 | (CABEÇAS)                   |        |        | (CABEÇAS)    |           |        |
| TOTAL .....     | 17 147                      | 23 412 | 36.53  | 2 633 069    | 2 460 027 | -6.57  |
| JANEIRO .....   | 1 149                       | 1 522  | 32.46  | 210 406      | 190 071   | -9.66  |
| FEVEREIRO ..... | 1 235                       | 1 196  | -3.15  | 192 845      | 162 331   | -15.82 |
| MARÇO .....     | 1 770                       | 1 586  | -10.39 | 207 666      | 195 582   | -5.81  |
| ABRIL .....     | 1 778                       | 2 006  | 12.82  | 204 066      | 192 478   | -5.67  |
| MAIO .....      | 1 753                       | 2 102  | 19.90  | 202 379      | 198 324   | -2.00  |
| JUNHO .....     | 1 571                       | 2 171  | 38.19  | 198 087      | 199 934   | 0.93   |
| JULHO .....     | 1 479                       | 2 436  | 64.70  | 212 645      | 194 591   | -8.49  |
| AGOSTO .....    | 856                         | 2 184  | 155.14 | 224 473      | 205 810   | -8.31  |
| SETEMBRO .....  | 1 116                       | 1 976  | 77.06  | 246 272      | 219 914   | -10.70 |
| OUTUBRO .....   | 1 301                       | 2 253  | 73.17  | 264 042      | 241 257   | -8.62  |
| NOVEMBRO .....  | 1 490                       | 1 961  | 31.61  | 219 418      | 224 629   | 2.37   |
| DEZEMBRO .....  | 1 649                       | 2 019  | 22.43  | 250 770      | 235 106   | -6.24  |

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 1998 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(\*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLUÍDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

## ABATE DE BOVINOS - 1998

## PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

## BRASIL

| MESES         | PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO |               |       |               |               |       |             |             |        |
|---------------|------------------------------------|---------------|-------|---------------|---------------|-------|-------------|-------------|--------|
|               | TOTAL                              |               |       | BOIS          |               |       | VACAS       |             |        |
|               | 1997                               | 1998          | (%)   | 1997          | 1998          | (%)   | 1997        | 1998        | (%)    |
|               | (KG)                               |               |       | (KG)          |               |       | (KG)        |             |        |
| TOTAL.....    | 3 334 889 048                      | 3 363 364 069 | 0.85  | 1 949 641 298 | 2 125 241 945 | 9.00  | 793 011 659 | 690 580 764 | -12.91 |
| JANEIRO.....  | 273 308 519                        | 275 757 531   | 0.89  | 150 850 802   | 166 124 181   | 10.12 | 74 158 485  | 67 749 241  | -8.64  |
| FEVEREIRO.... | 250 776 583                        | 255 724 559   | 1.97  | 135 069 342   | 157 102 324   | 16.31 | 71 178 010  | 62 876 894  | -11.66 |
| MARÇO.....    | 258 143 594                        | 292 691 495   | 13.38 | 141 203 584   | 181 363 136   | 28.44 | 68 902 687  | 68 027 757  | -1.26  |
| ABRIL.....    | 281 557 166                        | 278 909 259   | -0.94 | 163 878 866   | 177 504 038   | 8.31  | 71 323 250  | 58 399 073  | -18.12 |
| MAIO.....     | 276 015 840                        | 287 085 604   | 4.01  | 162 749 133   | 181 814 825   | 11.71 | 67 374 257  | 61 088 825  | -9.32  |
| JUNHO.....    | 269 560 986                        | 284 189 174   | 5.42  | 161 426 818   | 182 469 339   | 13.03 | 63 767 579  | 57 222 575  | -10.26 |
| JULHO.....    | 279 181 064                        | 286 693 578   | 2.69  | 167 145 261   | 189 057 695   | 13.10 | 65 471 874  | 54 407 879  | -16.89 |
| AGOSTO.....   | 281 403 260                        | 270 316 441   | -3.93 | 171 175 272   | 177 297 389   | 3.57  | 60 804 673  | 47 267 123  | -22.26 |
| SETEMBRO..... | 289 548 311                        | 270 034 169   | -6.73 | 176 584 059   | 173 241 200   | -1.89 | 57 858 155  | 47 307 455  | -18.23 |
| OUTUBRO.....  | 295 879 207                        | 282 057 193   | -4.67 | 177 200 461   | 176 641 592   | -0.31 | 59 837 535  | 50 864 955  | -14.99 |
| NOVEMBRO..... | 270 652 939                        | 270 989 621   | 0.12  | 161 414 269   | 169 340 909   | 4.91  | 60 345 821  | 51 810 802  | -14.14 |
| DEZEMBRO..... | 308 861 579                        | 308 915 445   | 0.01  | 180 943 431   | 193 285 317   | 6.82  | 71 989 333  | 63 558 185  | -11.71 |

## ABATE DE BOVINOS - 1998

## PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

## BRASIL

| MESES          | PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO |           |        |              |             |        |
|----------------|------------------------------------|-----------|--------|--------------|-------------|--------|
|                | VITELOS                            |           |        | NOVILHOS (*) |             |        |
|                | 1997                               | 1998      | (%)    | 1997         | 1998        | (%)    |
|                | (KG)                               |           |        | (KG)         |             |        |
| TOTAL.....     | 617 316                            | 1 139 767 | 84.63  | 591 618 775  | 546 401 593 | -7.64  |
| JANEIRO.....   | 28 833                             | 73 343    | 154.37 | 48 270 399   | 41 810 766  | -13.38 |
| FEVEREIRO..... | 31 025                             | 50 937    | 64.18  | 44 498 206   | 35 694 404  | -19.78 |
| MARÇO.....     | 54 110                             | 70 997    | 31.20  | 47 983 213   | 43 229 605  | -9.90  |
| ABRIL.....     | 67 805                             | 84 226    | 24.21  | 46 287 245   | 42 921 922  | -7.27  |
| MAIO.....      | 69 058                             | 91 673    | 32.74  | 45 823 392   | 44 090 281  | -3.78  |
| JUNHO.....     | 62 399                             | 86 550    | 38.70  | 44 304 190   | 44 410 710  | 0.24   |
| JULHO.....     | 46 308                             | 95 647    | 106.54 | 46 517 621   | 43 132 357  | -7.27  |
| AGOSTO.....    | 20 376                             | 105 944   | 419.94 | 49 402 939   | 45 645 985  | -7.60  |
| SETEMBRO.....  | 31 680                             | 92 913    | 193.28 | 55 074 417   | 49 392 601  | -10.31 |
| OUTUBRO.....   | 49 436                             | 140 876   | 184.96 | 58 791 775   | 54 409 770  | -7.45  |
| NOVEMBRO.....  | 76 386                             | 126 938   | 66.17  | 48 816 463   | 49 710 972  | 1.83   |
| DEZEMBRO.....  | 79 900                             | 119 723   | 49.84  | 55 848 915   | 51 952 220  | -6.97  |

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: 1) OS RESULTADOS DE 1998 SÃO PRELIMINARES

2) OS DADOS DIVULGADOS SÃO ORIUNDOS DE ESTABELECIMENTOS QUE ESTÃO SOB INSPEÇÃO SANITÁRIA FEDERAL, ESTADUAL OU MUNICIPAL

(\*) NESTA CATEGORIA ESTÃO INCLuíDOS NOVILHOS, NOVILHAS, NOVILHOS PRECOCES E NOVILHAS PRECOCES

## ABATE DE SUÍNOS - 1998

## ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

## BRASIL

| MESES          | ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO |            |       |                 |            |       |                   |           |        |
|----------------|-----------------------------|------------|-------|-----------------|------------|-------|-------------------|-----------|--------|
|                | TOTAL                       |            |       | PORCOS E PORCAS |            |       | LEITÕES E LEITOAS |           |        |
|                | 1997                        | 1998       | (%)   | 1997            | 1998       | (%)   | 1997              | 1998      | (%)    |
|                | (CABEÇAS)                   |            |       | (CABEÇAS)       |            |       | (CABEÇAS)         |           |        |
| TOTAL.....     | 13 623 682                  | 14 859 025 | 9.06  | 11 817 031      | 13 313 025 | 12.65 | 1 806 651         | 1 546 000 | -14.42 |
| JANEIRO.....   | 1 192 779                   | 1 196 619  | 0.32  | 1 004 515       | 1 059 158  | 5.43  | 188 264           | 137 461   | -26.98 |
| FEVEREIRO..... | 1 026 574                   | 1 115 063  | 8.61  | 876 060         | 985 469    | 12.48 | 150 514           | 129 594   | -13.89 |
| MARÇO.....     | 1 066 466                   | 1 247 349  | 16.96 | 920 287         | 1 106 144  | 20.19 | 146 179           | 141 205   | -3.40  |
| ABRIL.....     | 1 113 504                   | 1 164 217  | 4.55  | 962 307         | 1 054 850  | 9.61  | 151 197           | 109 367   | -27.66 |
| MAIO.....      | 1 084 008                   | 1 234 386  | 13.87 | 938 876         | 1 107 640  | 17.97 | 145 132           | 126 746   | -12.66 |
| JUNHO.....     | 1 145 489                   | 1 263 664  | 10.31 | 984 750         | 1 134 768  | 15.23 | 160 739           | 128 896   | -19.81 |
| JULHO.....     | 1 188 661                   | 1 332 314  | 12.08 | 1 046 771       | 1 195 906  | 14.24 | 141 890           | 136 408   | -3.86  |
| AGOSTO.....    | 1 083 145                   | 1 234 400  | 13.96 | 956 944         | 1 111 209  | 16.12 | 126 201           | 123 191   | -2.38  |
| SETEMBRO.....  | 1 156 268                   | 1 258 110  | 8.80  | 1 013 760       | 1 129 842  | 11.45 | 142 508           | 128 268   | -9.99  |
| OUTUBRO.....   | 1 223 608                   | 1 276 390  | 4.31  | 1 072 514       | 1 151 335  | 7.34  | 151 094           | 125 055   | -17.23 |
| NOVEMBRO.....  | 1 107 990                   | 1 253 556  | 13.13 | 969 382         | 1 128 995  | 16.46 | 138 608           | 124 561   | -10.13 |
| DEZEMBRO.....  | 1 235 190                   | 1 282 957  | 3.86  | 1 070 865       | 1 147 709  | 7.17  | 164 325           | 135 248   | -17.69 |

## ABATE DE FRANGOS - 1998

## ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

## BRASIL

| MESES          | ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO |               |       |
|----------------|-----------------------------|---------------|-------|
|                | FRANGOS                     |               |       |
|                | 1997                        | 1998          | (%)   |
|                | (CABEÇAS)                   |               |       |
| TOTAL.....     | 2 158 496 686               | 2 199 458 853 | 1.89  |
| JANEIRO.....   | 181 124 496                 | 180 858 812   | -0.14 |
| FEVEREIRO..... | 162 200 463                 | 161 391 514   | -0.49 |
| MARÇO.....     | 166 667 562                 | 181 685 158   | 9.01  |
| ABRIL.....     | 176 028 986                 | 173 353 233   | -1.52 |
| MAIO.....      | 167 114 142                 | 174 329 752   | 4.31  |
| JUNHO.....     | 171 979 780                 | 177 037 389   | 2.94  |
| JULHO.....     | 187 516 713                 | 193 660 895   | 3.27  |
| AGOSTO.....    | 176 936 530                 | 184 772 200   | 4.42  |
| SETEMBRO.....  | 186 434 334                 | 191 293 678   | 2.60  |
| OUTUBRO.....   | 201 114 765                 | 197 880 584   | -1.60 |
| NOVEMBRO.....  | 181 843 042                 | 186 631 652   | 2.63  |
| DEZEMBRO.....  | 199 535 873                 | 196 563 986   | -1.48 |

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS  
 NOTA: OS RESULTADOS DE 1998 SÃO PRELIMINARES

## ABATE DE SUÍNOS - 1998

## PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

## BRASIL

| MESES          | PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO |               |       |                 |               |       |                   |             |        |
|----------------|------------------------------------|---------------|-------|-----------------|---------------|-------|-------------------|-------------|--------|
|                | TOTAL                              |               |       | PORCOS E PORCAS |               |       | LEITÕES E LEITOAS |             |        |
|                | 1997                               | 1998          | (%)   | 1997            | 1998          | (%)   | 1997              | 1998        | (%)    |
|                | (KG)                               |               |       | (KG)            |               |       | (KG)              |             |        |
| TOTAL.....     | 1 010 358 861                      | 1 118 148 489 | 10.66 | 886 440 973     | 1 009 115 465 | 13.83 | 123 917 888       | 109 033 024 | -12.01 |
| JANEIRO.....   | 85 022 243                         | 89 928 861    | 5.77  | 72 425 578      | 80 227 377    | 10.77 | 12 596 665        | 9 701 484   | -22.98 |
| FEVEREIRO..... | 73 878 315                         | 83 104 712    | 12.48 | 63 785 473      | 74 031 034    | 16.06 | 10 092 842        | 9 073 678   | -10.09 |
| MARÇO.....     | 76 779 090                         | 93 311 762    | 21.53 | 66 977 580      | 83 490 493    | 24.65 | 9 801 510         | 9 821 269   | 0.20   |
| ABRIL.....     | 83 318 676                         | 87 958 624    | 5.56  | 72 959 654      | 80 161 489    | 9.87  | 10 359 022        | 7 797 135   | -24.73 |
| MAIO.....      | 81 826 530                         | 94 516 954    | 15.50 | 71 617 027      | 85 428 128    | 19.28 | 10 209 503        | 9 088 826   | -10.97 |
| JUNHO.....     | 87 324 040                         | 96 546 661    | 10.56 | 75 859 614      | 87 200 853    | 14.95 | 11 464 426        | 9 345 808   | -18.47 |
| JULHO.....     | 88 591 198                         | 101 066 741   | 14.08 | 79 130 175      | 91 069 635    | 15.08 | 9 461 023         | 9 997 106   | 5.66   |
| AGOSTO.....    | 81 350 664                         | 93 699 086    | 15.17 | 72 474 322      | 84 891 943    | 17.13 | 8 876 342         | 8 807 143   | -0.77  |
| SETEMBRO.....  | 87 230 605                         | 95 345 744    | 9.30  | 76 990 403      | 86 097 453    | 11.82 | 10 240 202        | 9 248 291   | -9.68  |
| OUTUBRO.....   | 92 078 290                         | 96 686 687    | 5.00  | 81 185 700      | 87 807 888    | 8.15  | 10 892 590        | 8 878 799   | -18.48 |
| NOVEMBRO.....  | 83 225 021                         | 93 344 605    | 12.15 | 73 572 948      | 84 798 782    | 15.25 | 9 652 073         | 8 545 823   | -11.46 |
| DEZEMBRO.....  | 89 734 189                         | 92 638 052    | 3.23  | 79 462 499      | 83 910 390    | 5.59  | 10 271 690        | 8 727 662   | -15.03 |

## ABATE DE FRANGOS - 1998

## PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO POR ESPÉCIES, SEGUNDO OS MESES

## BRASIL

| MESES           | PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO |               |       |
|-----------------|------------------------------------|---------------|-------|
|                 | FRANGOS                            |               |       |
|                 | 1997                               | 1998          | (%)   |
|                 | (KG)                               |               |       |
| TOTAL.....      | 3 891 227 044                      | 4 191 606 441 | 7.71  |
| JANEIRO .....   | 323 394 153                        | 332 230 031   | 2.73  |
| FEVEREIRO ..... | 289 980 789                        | 295 859 809   | 2.02  |
| MARÇO .....     | 300 864 100                        | 335 561 684   | 11.53 |
| ABRIL .....     | 311 954 837                        | 332 464 352   | 6.57  |
| MAIO .....      | 303 409 677                        | 338 186 796   | 11.46 |
| JUNHO .....     | 308 842 822                        | 345 220 880   | 11.77 |
| JULHO .....     | 341 124 713                        | 369 904 830   | 8.43  |
| AGOSTO .....    | 325 854 846                        | 352 224 099   | 8.09  |
| SETEMBRO .....  | 338 293 112                        | 367 951 614   | 8.76  |
| OUTUBRO .....   | 366 561 938                        | 382 984 092   | 4.48  |
| NOVEMBRO .....  | 326 231 976                        | 365 498 968   | 12.03 |
| DEZEMBRO .....  | 354 714 081                        | 373 519 286   | 5.30  |

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC/PROANI - PESQUISA TRIMESTRAL DO ABATE DE ANIMAIS

NOTA: OS RESULTADOS DE 1998 SÃO PRELIMINARES