

APRESENTAÇÃO

O IBGE, através do Departamento de Agropecuária, divulga os resultados relativos à Pesquisa Mensal de Abate de Animais com informações referentes ao ano de 1993.

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais, que teve como origem o inquérito denominado "Industrialização da Carne" sob responsabilidade do Serviço de Estatística da Produção do Ministério da Agricultura até 1973, foi implantada efetivamente no IBGE em 1974 obedecendo as recomendações do GTI (Grupo de Trabalho I) instituído com a criação da CEPAGRO, sendo incorporada, na época, ao conjunto de pesquisa do Departamento de Estatísticas Industriais, Comerciais e de Serviços (DEICOM). Nesta ocasião, foram introduzidas mudanças nas variáveis objeto de estimação que limitaram-se a quantidade de animais abatidos e ao correspondente peso das carcaças.

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais foi de responsabilidade do extinto DEICOM e atual Departamento de Indústria (DEIND) até agosto de 1987. A partir de setembro foi efetivamente incorporada ao conjunto de pesquisas afetas ao Departamento de Agropecuária (DEAGRO).

Rio de Janeiro, RJ, Setembro de 1994

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA PESQUISA

1 - OBJETIVO

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais objetiva levantar informações estatísticas sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas fornecem aos órgãos do governo e entidades privadas subsídios para o acompanhamento e análise da evolução do setor, bem como, constituem-se em elemento integrante no cálculo do Produto Interno Bruto da Agropecuária.

2 - PERIODICIDADE : Mensal

3 - ÂMBITO DE INVESTIGAÇÃO

A pesquisa é realizada em todo Território Nacional. As estimativas são fornecidas em nível nacional, segundo as espécies investigadas.

O painel de informantes abrange todo o Brasil, num total de 715 informantes, sendo 341 estabelecimentos industriais e 383 municípios selecionados para informar o abate efetuado em matadouros municipais, charqueadas, postos de matança, "estabelecimentos rudimentares", etc.

4 - NOTAS METODOLÓGICAS

Em 1975 a pesquisa foi realizada de forma censitária. A partir de 1976, baseado na qualidade do cadastro de estabelecimentos que dedicavam-se ao abate de animais, o método de pesquisa foi reavaliado, optando-se, dessa forma, pela adoção de técnicas de amostragem probabilística. Estudos desenvolvidos na ocasião, conduziram a adoção de um esquema de amostragem estratificada com utilização do estimador de razões separadas. Este modelo foi utilizado durante oito(8) anos ou seja, de 1976 até 1984.

A partir de 1984, com base em novos estudos desenvolvidos dividiu-se a população objetivo em dois conjuntos - o conjunto de estabelecimentos industriais que se dedicavam à atividade de abate de animais, e o conjunto de municípios brasileiros passíveis de realizarem o abate de animais em matadouros municipais, charqueadas, postos de matança, "estabelecimentos rudimentares", etc. Este procedimento permitiu que os conjuntos fossem tratados de forma individualizada conforme as características de cada população. Para a população definida pelos estabelecimentos industriais utilizou-se um esquema de amostragem estratificada com emprego do estimador de razões

combinadas. No caso dos municípios passíveis de realizarem o abate de animais, o modelo empregado foi o de amostragem estratificada com processo de estimação simples, ou seja, expansão direta dos dados. As estimativas finais de abate de animais e peso total das carcaças são obtidas somando-se as estimativas provenientes das duas populações acima mencionadas.

DIVULGAÇÃO DOS RESULTADOS

Através de um conjunto de tabelas, estão reunidas a seguir, informações relativas à: quantidade de animais abatidos e peso das carcaças em quilograma, por espécie investigada. São emitidas, também, tabelas comparativas por espécie, apresentando informações do mês de referência da pesquisa e do mês correspondente ao ano anterior, bem como, variações ocorridas entre estes dois períodos.

Tabelas de Resultados

ABATE DE BOVINOS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS									
MESES	TOTAL		BOIS		VACAS		VITELOS		
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	
TOTAL....	14 951 359	3 123 780 769	9 730 322	2 247 724 022	5 197 337	874 851 736	23 700	1 205 011	
JANEIRO....	1 152 413	241 517 761	707 823	166 191 853	442 589	75 196 731	2 001	129 177	
FEVEREIRO..	1 142 748	238 144 526	691 633	161 656 282	450 018	76 424 398	1 097	63 846	
MARÇO.....	1 357 711	289 653 239	860 028	204 354 485	495 907	85 202 727	1 776	96 027	
ABRIL.....	1 202 745	252 912 310	772 934	180 476 860	426 915	72 257 753	2 896	177 697	
MAIO.....	1 331 320	282 000 531	871 132	204 101 023	458 504	77 830 195	1 684	69 313	
JUNHO.....	1 378 298	294 169 536	923 611	217 354 480	452 741	76 739 483	1 946	75 573	
JULHO.....	1 369 991	285 548 249	907 439	208 859 670	460 036	76 550 714	2 516	137 865	
AGOSTO.....	1 168 476	240 413 119	775 776	175 865 052	390 214	64 417 578	2 486	130 489	
SETEMBRO...	1 173 113	240 641 690	809 405	181 033 469	362 026	59 540 291	1 682	67 930	
OUTUBRO....	1 166 725	237 998 610	788 647	176 237 089	376 099	61 656 702	1 979	104 819	
NOVEMBRO...	1 182 203	245 312 416	776 425	177 314 011	403 936	67 923 504	1 842	74 901	
DEZEMBRO...	1 325 616	275 468 782	845 469	194 279 748	478 352	81 111 660	1 795	77 374	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS									
MESES	TOTAL		ASININOS		EQUINOS		MUARES		
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	
TOTAL....	165 691	21 193 012	545	36 865	161 971	20 752 495	3 175	403 652	
JANEIRO....	12 371	1 620 919	30	2 292	12 108	1 589 167	233	29 460	
FEVEREIRO..	13 247	1 709 756	59	4 031	12 912	1 670 054	276	35 671	
MARÇO.....	15 855	2 053 441	47	3 805	15 497	2 011 702	311	37 934	
ABRIL.....	12 335	1 598 713	41	2 778	12 037	1 560 556	257	35 379	
MAIO.....	15 767	2 077 219	61	4 096	15 318	2 022 225	388	50 898	
JUNHO.....	14 953	1 893 232	41	2 747	14 618	1 852 098	294	38 387	
JULHO.....	15 063	1 890 775	30	2 030	14 800	1 859 479	233	29 266	
AGOSTO.....	12 368	1 574 267	16	1 016	12 103	1 540 970	249	32 281	
SETEMBRO...	12 419	1 534 760	56	3 756	12 167	1 506 848	196	24 156	
OUTUBRO....	14 362	1 828 881	75	5 025	14 016	1 790 090	271	33 766	
NOVEMBRO...	14 084	1 759 701	47	2 447	13 761	1 724 036	276	33 218	
DEZEMBRO...	12 867	1 651 348	42	2 842	12 634	1 625 270	191	23 236	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS							
	TOTAL		PORCOS		LEITÕES			
	NUMERO DE	PESO TOTAL	NUMERO DE	PESO TOTAL	NUMERO DE	PESO TOTAL		
	CABEÇAS	DAS CARÇAÇAS	CABEÇAS	DAS CARÇAÇAS	CABEÇAS	DAS CARÇAÇAS		
	ABATIDAS	(KG)	ABATIDAS	(KG)	ABATIDAS	(KG)		
TOTAL.....	13 305 932	885 144 700	13 110 796	882 084 602	195 136	3 060 098		
JANEIRO.....	1 062 935	69 215 007	1 050 238	69 004 010	12 697	210 997		
FEVEREIRO.....	989 561	64 599 822	977 869	64 409 413	11 692	190 409		
MARÇO.....	1 155 482	76 218 082	1 143 396	76 015 946	12 086	202 136		
ABRIL.....	1 061 083	71 156 994	1 049 313	70 973 079	11 770	183 915		
MAIO.....	1 090 360	73 236 543	1 078 851	73 053 492	11 509	183 051		
JUNHO.....	1 101 918	73 911 754	1 089 725	73 712 399	12 193	199 355		
JULHO.....	1 147 482	77 252 980	1 134 810	77 052 294	12 672	200 686		
AGOSTO.....	1 118 688	75 112 582	1 102 354	74 807 900	16 334	304 682		
SETEMBRO.....	1 133 904	76 546 478	1 117 746	76 248 986	16 158	297 492		
OUTUBRO.....	1 141 305	76 783 457	1 125 315	76 506 284	15 990	277 173		
NOVEMBRO.....	1 113 027	74 069 415	1 093 642	73 765 673	19 385	303 742		
DEZEMBRO.....	1 190 187	77 041 586	1 147 537	76 535 126	42 650	506 460		

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS, COELHOS E OUTROS ANIMAIS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS							
	OVINOS		CAPRINOS		COELHOS		OUTROS ANIMAIS	
	NUMERO DE	PESO TOTAL	NUMERO DE	PESO TOTAL	NUMERO DE	PESO TOTAL	NUMERO DE	PESO TOTAL
	CABEÇAS	DAS CARCAÇAS	CABEÇAS	DAS CARCAÇAS	CABEÇAS	DAS CARCAÇAS	CABEÇAS	DAS CARCAÇAS
	ABATIDAS	(KG)	ABATIDAS	(KG)	ABATIDAS	(KG)	ABATIDAS	(KG)
TOTAL....	926 818	12 838 528	803 188	11 338 366	29 699	54 496	26 977	5 427 312
JANEIRO....	82 174	1 163 844	72 278	1 025 200	2 545	4 670	1 258	236 541
FEVEREIRO..	66 757	955 361	66 955	921 751	2 499	4 609	1 477	264 538
MARÇO.....	71 984	1 014 951	73 499	1 013 447	2 427	4 529	2 181	409 702
ABRIL.....	72 563	1 025 181	70 701	993 015	2 469	4 458	1 394	260 514
MAIO.....	79 301	1 094 618	69 038	985 920	2 327	4 234	1 400	267 521
JUNHO.....	75 018	1 033 682	64 309	930 517	2 514	4 523	2 076	385 995
JULHO.....	82 150	1 121 556	63 977	916 380	2 407	4 408	2 722	543 357
AGOSTO.....	70 077	989 156	61 835	893 633	2 338	4 330	2 620	496 589
SETEMBRO...	66 875	956 487	64 981	928 635	2 253	4 127	2 239	429 877
OUTUBRO....	65 091	919 447	61 769	855 487	2 126	3 850	3 410	765 348
NOVEMBRO...	76 788	1 064 735	67 959	936 293	2 118	3 888	3 088	686 424
DEZEMBRO...	118 040	1 499 510	65 887	938 088	3 676	6 870	3 112	680 906

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
NUM. DE OR- DEM	MESES	TOTAL		PERUS	
		NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
1	TOTAL.....	1 232 978 796	2 074 395 060	11 036 267	70 798 421
2	JANEIRO.....	97 469 404	167 307 743	664 543	4 462 814
3	FEVEREIRO.....	89 753 678	152 008 645	775 545	5 121 084
4	MARÇO.....	107 192 192	179 244 027	916 074	6 082 311
5	ABRIL.....	96 398 669	163 290 923	797 487	5 790 874
6	MAIO.....	100 117 798	174 909 685	937 265	6 531 504
7	JUNHO.....	101 591 198	170 118 158	907 925	6 682 195
8	JULHO.....	103 664 982	169 520 431	1 115 067	6 809 695
9	AGOSTO.....	106 024 835	175 869 661	1 082 839	6 429 510
10	SETEMBRO.....	103 841 210	174 282 461	1 175 461	6 645 123
11	OUTUBRO.....	106 274 427	178 753 503	1 093 511	6 318 796
12	NOVEMBRO.....	107 421 791	181 788 242	1 050 602	6 871 937
13	DEZEMBRO.....	113 228 612	187 301 581	519 948	3 052 578

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS								NUM.
GALOS E GALINHAS		FRANGOS E FRANGAS		PATOS, MARRECOES E GANSOS		CODORNAS		DE
NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	OR- DEM
5 285 201	12 954 443	1 212 689 906	1 990 148 853	16 120	31 808	3 951 302	461 535	1
361 264	766 987	96 141 933	162 043 926	1 194	2 385	300 470	31 631	2
304 087	805 044	88 373 353	146 048 329	1 197	2 384	299 496	31 804	3
344 724	809 732	105 580 204	172 310 427	1 221	2 430	349 969	39 127	4
409 226	919 483	94 814 767	156 532 980	1 194	2 377	375 995	45 209	5
535 344	1 257 975	98 268 030	167 070 820	1 244	2 488	375 915	46 898	6
370 312	852 989	99 979 850	162 539 547	1 255	2 463	331 856	40 964	7
495 387	1 211 692	101 720 232	161 456 100	1 331	2 651	332 965	40 293	8
599 665	1 493 510	104 095 702	167 913 384	1 415	2 827	245 214	30 430	9
474 572	1 270 749	101 859 851	166 325 542	1 444	2 813	329 882	38 234	10
403 143	1 034 375	104 430 734	171 358 242	1 460	2 840	345 579	39 250	11
503 498	1 294 198	105 527 935	173 580 265	1 515	2 946	338 241	38 896	12
483 979	1 237 709	111 897 315	182 969 291	1 650	3 204	325 720	38 799	13

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO							
NUM.							
DE		TOTAL			BOIS		
OR-	MESES						
DEM		1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)
		(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
1	TOTAL.....	14 566	14 953	2,65	9 462	9 730	2,83
2	JANEIRO.....	1 146	1 153	0,61	707	708	0,14
3	FEVEREIRO.....	1 153	1 143	0,86-	708	692	2,25-
4	MARÇO.....	1 253	1 358	8,37	779	860	10,39
5	ABRIL.....	1 262	1 203	4,67-	784	773	1,40-
6	MAIO.....	1 304	1 332	2,14	842	871	3,44
7	JUNHO.....	1 363	1 379	1,17	910	924	1,53
8	JULHO.....	1 351	1 370	1,40	905	907	0,22
9	AGOSTO.....	1 157	1 168	0,95	769	776	0,91
10	SETEMBRO.....	1 089	1 173	7,71	745	809	8,59
11	OUTUBRO.....	1 093	1 167	6,77	750	789	5,19
12	NOVEMBRO.....	1 161	1 182	1,80	777	776	0,12-
13	DEZEMBRO.....	1 234	1 325	7,37	786	845	7,50

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO							
VACAS	VITELLOS	NUM.	DE	OR-	DEM		
1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)		
(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)				
5 078	5 198	2,36	26	25	3,84-	1	
436	443	1,60	3	2	33,33-	2	
443	450	1,58	2	1	50,00-	3	
472	496	5,08	2	2	0,00	4	
475	427	10,10-	3	3	0,00	5	
460	459	0,21-	2	2	0,00	6	
451	453	0,44	2	2	0,00	7	
444	460	3,60	2	3	50,00	8	
386	390	1,03	2	2	0,00	9	
342	362	5,84	2	2	0,00	10	
341	376	10,26	2	2	0,00	11	
382	404	5,75	2	2	0,00	12	
446	478	7,17	2	2	0,00	13	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.			PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO						
DE			TOTAL				BOIS		
OR-	MESES		*****						
			1992	1993	VARIACÃO	1992	1993	VARIACÃO	
DEM					93/92			93/92	
					(%)			(%)	
			(TONELADAS)			(TONELADAS)			

1	TOTAL.....	3 061 761	3 123 781	2,02	2 198 155	2 247 723	2,25
2	JANEIRO.....	236 207	241 518	2,24	161 652	166 192	2,80
3	FEVEREIRO.....	242 290	238 144	1,71-	165 749	161 656	2,46-
4	MARÇO.....	264 980	289 653	9,31	184 420	204 354	10,80
5	ABRIL.....	266 444	252 913	5,07-	184 646	180 477	2,25-
6	MAIO.....	276 046	282 000	2,15	196 392	204 101	3,92
7	JUNHO.....	292 203	294 169	0,67	214 618	217 354	1,27
8	JULHO.....	284 522	285 549	0,36	209 268	208 860	0,19-
9	AGOSTO.....	241 360	240 413	0,39-	177 180	175 865	0,74-
10	SETEMBRO.....	226 735	240 641	6,13	169 889	181 033	6,55
11	OUTUBRO.....	228 750	237 999	4,04	171 570	176 237	2,72
12	NOVEMBRO.....	245 227	245 313	0,03	180 653	177 314	1,84-
13	DEZEMBRO.....	256 997	275 469	7,18	182 118	194 280	6,67

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO										NUM.
VACAS					VITELOS					DE
1992		1993		VARIACÃO	1992		1993		VARIACÃO	OR-
				93/92					93/92	DEM
				(%)					(%)	
(TONELADAS)					(TONELADAS)					

861 867	874 853	1,50	1 739	1 205	30,70-	1
74 346	75 197	1,14	209	129	38,27-	2
76 346	76 424	0,10	195	64	67,17-	3
80 388	85 203	5,98	172	96	44,18-	4
81 651	72 258	11,50-	147	178	21,08	5
79 511	77 830	2,11-	143	69	51,74-	6
77 434	76 739	0,89-	151	76	49,66-	7
75 131	76 551	1,89	123	138	12,19	8
64 074	64 418	0,53	106	130	22,64	9
56 713	59 540	4,98	133	68	48,87-	10
57 088	61 657	8,00	92	105	14,13	11
64 424	67 924	5,43	150	75	50,00-	12
74 761	81 112	8,49	118	77	34,74-	13

FONTE:IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM. DE OR- DEM	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO						
		TOTAL			ASININOS			
		1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	
		(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			
1	TOTAL.....	153	162	5,88	0	0	0,00	
2	JANEIRO.....	13	12	7,69-	0	0	0,00	
3	FEVEREIRO.....	13	13	0,00	0	0	0,00	
4	MARÇO.....	11	15	36,36	0	0	0,00	
5	ABRIL.....	10	12	19,99	0	0	0,00	
6	MAIO.....	12	15	25,00	0	0	0,00	
7	JUNHO.....	14	15	7,14	0	0	0,00	
8	JULHO.....	13	15	15,38	0	0	0,00	
9	AGOSTO.....	14	12	14,28-	0	0	0,00	
10	SETEMBRO.....	12	12	0,00	0	0	0,00	
11	OUTUBRO.....	13	14	7,69	0	0	0,00	
12	NOVEMBRO.....	14	14	0,00	0	0	0,00	
13	DEZEMBRO.....	14	13	7,14-	0	0	0,00	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO							NUM.
EQUINOS			MUARES				DE
1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	OR-	
(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)				DEM
153	162	5,88	0	0	0,00	1	
13	12	7,69-	0	0	0,00	2	
13	13	0,00	0	0	0,00	3	
11	15	36,36	0	0	0,00	4	
10	12	19,99	0	0	0,00	5	
12	15	25,00	0	0	0,00	6	
14	15	7,14	0	0	0,00	7	
13	15	15,38	0	0	0,00	8	
14	12	14,28-	0	0	0,00	9	
12	12	0,00	0	0	0,00	10	
13	14	7,69	0	0	0,00	11	
14	14	0,00	0	0	0,00	12	
14	13	7,14-	0	0	0,00	13	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

		PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO					
NUM.	DE	TOTAL		ASININOS			
		1992	1993	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	VARIAÇÃO 93/92 (%)
OR-	MESES	(TONELADAS)		(TONELADAS)			
DEM							
1	TOTAL.....	20 047	21 191	5,70	28	37	32,14
2	JANEIRO.....	1 594	1 620	1,63	2	2	0,00
3	FEVEREIRO.....	1 716	1 710	0,34-	3	4	33,33
4	MARÇO.....	1 511	2 054	35,93	3	4	33,33
5	ABRIL.....	1 346	1 599	18,79	1	3	200,00
6	MAIO.....	1 640	2 077	26,64	1	4	300,00
7	JUNHO.....	1 854	1 893	2,10	2	3	50,00
8	JULHO.....	1 707	1 890	10,72	3	2	33,33-
9	AGOSTO.....	1 799	1 574	12,50-	1	1	0,00
10	SETEMBRO.....	1 549	1 535	0,90-	2	4	100,00
11	OUTUBRO.....	1 686	1 829	8,48	2	5	150,00
12	NOVEMBRO.....	1 865	1 759	5,68-	3	2	33,33-
13	DEZEMBRO.....	1 780	1 651	7,24-	5	3	39,99-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

		PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO						NUM.
		EQUINOS			MUARES			DE
		1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	OR-
		(TONELADAS)			(TONELADAS)			DEM
		19 604	20 752	5,85	415	402	3,13-	1
		1 558	1 589	1,98	34	29	14,70-	2
		1 677	1 670	0,41-	36	36	0,00	3
		1 469	2 012	36,96	39	38	2,56-	4
		1 291	1 561	20,91	54	35	35,18-	5
		1 586	2 022	27,49	53	51	3,77-	6
		1 813	1 852	2,15	39	38	2,56-	7
		1 668	1 859	11,45	36	29	19,44-	8
		1 774	1 541	13,13-	24	32	33,33	9
		1 525	1 507	1,18-	22	24	9,09	10
		1 661	1 790	7,76	23	34	47,82	11
		1 838	1 724	6,20-	24	33	37,50	12
		1 744	1 625	6,82-	31	23	25,80-	13

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO
			93/92			93/92			93/92
	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)
TOTAL.....	13 121	13 307	1,41	12 934	13 111	1,36	187	196	4,81
JANEIRO.....	1 027	1 063	3,50	1 015	1 050	3,44	12	13	8,33
FEVEREIRO.....	974	990	1,64	962	978	1,66	12	12	0,00
MARÇO.....	1 050	1 155	9,99	1 038	1 143	10,11	12	12	0,00
ABRIL.....	1 060	1 061	0,09	1 048	1 049	0,09	12	12	0,00
MAIO.....	1 103	1 091	1,08-	1 091	1 079	1,09-	12	12	0,00
JUNHO.....	1 114	1 102	1,07-	1 102	1 090	1,08-	12	12	0,00
JULHO.....	1 239	1 148	7,34-	1 227	1 135	7,49-	12	13	8,33
AGOSTO.....	1 127	1 118	0,79-	1 112	1 102	0,89-	15	16	6,66
SETEMBRO.....	1 139	1 134	0,43-	1 125	1 118	0,62-	14	16	14,28
OUTUBRO.....	1 157	1 141	1,38-	1 140	1 125	1,31-	17	16	5,88-
NOVEMBRO.....	1 064	1 113	4,60	1 045	1 094	4,68	19	19	0,00
DEZEMBRO.....	1 067	1 191	11,62	1 029	1 148	11,56	38	43	13,15

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO
			93/92			93/92			93/92
	(TONELADAS)		(%)	(TONELADAS)		(%)	(TONELADAS)		(%)
TOTAL.....	892 616	885 142	0,83-	889 914	882 083	0,87-	2 702	3 059	13,21
JANEIRO.....	68 655	69 215	0,81	68 462	69 004	0,79	193	211	9,32
FEVEREIRO.....	65 772	64 599	1,78-	65 584	64 409	1,79-	188	190	1,06
MARÇO.....	70 777	76 218	7,68	70 594	76 016	7,68	183	202	10,38
ABRIL.....	73 189	71 157	2,77-	73 001	70 973	2,77-	188	184	2,12-
MAIO.....	77 441	73 236	5,42-	77 259	73 053	5,44-	182	183	0,54
JUNHO.....	76 505	73 911	3,39-	76 325	73 712	3,42-	180	199	10,55
JULHO.....	85 098	77 253	9,21-	84 909	77 052	9,25-	189	201	6,34
AGOSTO.....	76 980	75 113	2,42-	76 760	74 808	2,54-	220	305	38,63
SETEMBRO.....	78 209	76 546	2,12-	77 995	76 249	2,23-	214	297	38,78
OUTUBRO.....	79 034	76 783	2,84-	78 781	76 506	2,88-	253	277	9,48
NOVEMBRO.....	70 910	74 070	4,45	70 644	73 766	4,41	266	304	14,28
DEZEMBRO.....	70 046	77 041	9,98	69 600	76 535	9,96	446	506	13,45

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO									
MESES	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO
			93/92			93/92			93/92
	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)
TOTAL.....	860	927	7,79	804	803	0,12-	62	28	54,83-
JANEIRO.....	82	82	0,00	69	72	4,34	8	3	62,50-
FEVEREIRO.....	65	67	3,07	72	67	6,94-	7	2	71,42-
MARÇO.....	70	72	2,85	67	73	8,95	6	2	66,66-
ABRIL.....	65	73	12,30	71	71	0,00	5	2	59,99-
MAIO.....	66	79	19,69	69	69	0,00	6	2	66,66-
JUNHO.....	61	75	22,95	69	64	7,24-	5	3	39,99-
JULHO.....	63	82	30,15	68	64	5,88-	4	2	50,00-
AGOSTO.....	62	70	12,90	65	62	4,61-	4	2	50,00-
SETEMBRO.....	58	67	15,51	64	65	1,56	5	2	59,99-
OUTUBRO.....	67	65	2,98-	65	62	4,61-	4	2	50,00-
NOVEMBRO.....	83	77	7,22-	66	68	3,03	4	2	50,00-
DEZEMBRO.....	118	118	0,00	59	66	11,86	4	4	0,00

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO									
MESES	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO
			93/92			93/92			93/92
	(TONELADAS)		(%)	(TONELADAS)		(%)	(TONELADAS)		(%)
TOTAL.....	12 047	12 839	6,57	11 538	11 338	1,73-	101	55	45,54-
JANEIRO.....	1 162	1 164	0,17	963	1 025	6,43	13	5	61,53-
FEVEREIRO.....	938	955	1,81	1 047	922	11,93-	10	5	50,00-
MARÇO.....	1 005	1 015	0,99	966	1 013	4,86	9	5	44,44-
ABRIL.....	941	1 025	8,92	1 028	993	3,40-	7	4	42,85-
MAIO.....	949	1 095	15,38	1 005	986	1,89-	9	4	55,55-
JUNHO.....	895	1 034	15,53	1 003	931	7,17-	7	5	28,57-
JULHO.....	915	1 122	22,62	993	916	7,75-	8	4	50,00-
AGOSTO.....	890	989	11,12	947	894	5,59-	7	4	42,85-
SETEMBRO.....	844	956	13,27	936	929	0,74-	9	4	55,55-
OUTUBRO.....	941	919	2,33-	918	855	6,86-	7	4	42,85-
NOVEMBRO.....	1 082	1 065	1,57-	950	936	1,47-	7	4	42,85-
DEZEMBRO.....	1 485	1 500	1,01	782	938	19,94	8	7	12,50-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM. DE OR- DEM	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
		TOTAL			PERUS		
		1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)
		(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)
1	TOTAL.....	1 115 881	1 229 025	10,13	10 369	11 037	6,44
2	JANEIRO.....	91 136	97 169	6,61	550	665	20,90
3	FEVEREIRO.....	82 460	89 454	8,48	530	776	46,41
4	MARÇO.....	88 275	106 842	21,03	666	916	37,53
5	ABRIL.....	90 515	96 022	6,08	593	797	34,40
6	MAIO.....	87 404	99 741	14,11	755	937	24,10
7	JUNHO.....	92 138	101 259	9,89	961	908	5,51-
8	JULHO.....	99 331	103 331	4,02	1 264	1 115	11,78-
9	AGOSTO.....	93 307	105 780	13,36	1 096	1 083	1,18-
10	SETEMBRO.....	96 548	103 511	7,21	1 214	1 175	3,21-
11	OUTUBRO.....	97 872	105 929	8,23	1 209	1 094	9,51-
12	NOVEMBRO.....	95 157	107 084	12,53	1 035	1 051	1,54
13	DEZEMBRO.....	101 738	112 903	10,97	496	520	4,83

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO										NUM.
GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS			PATOS, MARRECOs E GANSOS			DE	
1992	1993	VARIACÃO 93/92	1992	1993	VARIACÃO 93/92	1992	1993	VARIACÃO 93/92	OR-	
(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)	DEM	
5 789	5 284	8,72-	1 099 711	1 212 690	10,27	12	14	16,66	1	
668	361	45,95-	89 917	96 142	6,92	1	1	0,00	2	
319	304	4,70-	81 610	88 373	8,28	1	1	0,00	3	
444	345	22,29-	87 164	105 580	21,12	1	1	0,00	4	
552	409	25,90-	89 369	94 815	6,09	1	1	0,00	5	
351	535	52,42	86 297	98 268	13,87	1	1	0,00	6	
509	370	27,30-	90 667	99 980	10,27	1	1	0,00	7	
615	495	19,51-	97 451	101 720	4,38	1	1	0,00	8	
483	600	24,22	91 727	104 096	13,48	1	1	0,00	9	
534	475	11,04-	94 799	101 860	7,44	1	1	0,00	10	
366	403	10,10	96 296	104 431	8,44	1	1	0,00	11	
549	503	8,37-	93 572	105 528	12,77	1	2	100,00	12	
399	484	21,30	100 842	111 897	10,96	1	2	100,00	13	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO				
			TOTAL			PERUS	
			1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993
			(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	(TONELADAS)	(%)
1		TOTAL.....	1 911 333	2 073 933	8,50	67 031	70 800
2		JANEIRO.....	152 231	167 276	9,88	3 915	4 463
3		FEVEREIRO.....	138 013	151 976	10,11	3 918	5 121
4		MARÇO.....	153 009	179 204	17,11	4 729	6 082
5		ABRIL.....	155 749	163 245	4,81	4 452	5 791
6		MAIO.....	153 098	174 863	14,21	5 265	6 532
7		JUNHO.....	159 226	170 077	6,81	6 594	6 682
8		JULHO.....	171 764	169 481	1,32-	7 786	6 810
9		AGOSTO.....	158 686	175 840	10,81	6 773	6 430
10		SETEMBRO.....	167 355	174 245	4,11	7 419	6 645
11		OUTUBRO.....	167 531	178 714	6,67	7 005	6 319
12		NOVEMBRO.....	163 913	181 749	10,88	6 655	6 872
13		DEZEMBRO.....	170 758	187 263	9,66	2 520	3 053

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPÉCIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO				
				GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS	
				1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993
				(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	(TONELADAS)	(%)
13 992	12 955	7,41-	1 830 286	1 990 148	8,73	24	30	25,00
1 377	767	44,29-	146 937	162 044	10,28	2	2	0,00
857	805	6,06-	133 236	146 048	9,61	2	2	0,00
1 125	810	27,99-	147 153	172 310	17,09	2	2	0,00
1 308	919	29,74-	149 987	156 533	4,36	2	2	0,00
853	1 258	47,47	146 978	167 071	13,67	2	2	0,00
1 120	853	23,83-	151 510	162 540	7,28	2	2	0,00
1 613	1 212	24,86-	162 363	161 456	0,55-	2	3	50,00
1 157	1 494	29,12	150 754	167 913	11,38	2	3	50,00
1 302	1 271	2,38-	158 632	166 326	4,85	2	3	50,00
987	1 034	4,76	159 537	171 358	7,40	2	3	50,00
1 347	1 294	3,93-	155 909	173 580	11,33	2	3	50,00
946	1 238	30,86	167 290	182 969	9,37	2	3	50,00

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

IBGE

DIRETORIA DE PESQUISAS

DEPARTAMENTO DE AGROPECUARIA

DIVISAO DE PESQUISAS CONTINUAS

**PESQUISA MENSAL DE
ABATE DE ANIMAIS**

BRASIL

JANEIRO A DEZEMBRO/93

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

BOVINOS

JANEIRO A DEZEMBRO DE 1992 E DE 1993

MESES	TOTAL			BOIS			VACAS			VITELOS		
	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%

ANIMAIS ABATIDOS (MIL CABEÇAS)

TOTAL	14566	14418	-1,0	9462	9391	-0,8	5078	5001	-1,5	26	26	-
JANEIRO	1146	1148	0,2	707	703	-0,6	436	442	1,4	3	3	-
FEVEREIRO	1153	1134	-1,7	708	686	-3,1	443	447	0,9	2	1	-50,0
MARÇO	1253	1324	5,7	779	844	8,3	472	478	1,3	2	2	-
ABRIL	1262	1156	-8,4	784	747	-4,7	475	406	-14,5	3	3	-
MAIO	1304	1278	-2,0	842	845	0,4	460	431	-6,3	2	2	-
JUNHO	1363	1304	-4,3	910	868	-4,6	451	434	-3,8	2	2	-
JULHO	1351	1320	-2,3	905	876	-3,2	444	441	-0,7	2	3	50,0
AGOSTO	1157	1130	-2,3	769	749	-2,6	386	379	-1,8	2	2	-
SETEMBRO	1089	1133	4,0	745	780	4,7	342	351	2,6	2	2	-
OUTUBRO	1093	1124	2,8	750	760	1,3	341	362	6,2	2	2	-
NOVEMBRO	1161	1125	-3,1	777	737	-5,1	382	386	1,0	2	2	-
DEZEMBRO	1234	1242	0,6	786	796	1,3	446	444	-0,4	2	2	-

PESO DAS CARCAÇAS (T)

TOTAL	3061761	3004850	-1,9	2198155	2160381	-1,7	861867	843098	-2,2	1739	1371	-21,2
JANEIRO	236207	240445	1,8	161652	165007	2,1	74346	75182	1,1	209	256	22,5
FEVEREIRO	242290	236182	-2,5	165749	160176	-3,4	76346	75922	-0,6	195	84	-56,9
MARÇO	264980	282133	6,5	184420	200051	8,5	80388	81966	2,0	172	116	-32,6
ABRIL	266444	242633	-8,9	184646	174087	-5,7	81651	68368	-16,3	147	178	-21,1
MAIO	276046	270650	-2,0	196392	197472	0,5	79511	73109	-8,0	143	69	-51,7
JUNHO	292203	276068	-5,5	214618	202726	-5,5	77434	73267	-5,4	151	75	-50,3
JULHO	284522	273865	-3,7	209268	200569	-4,2	75131	73158	-2,6	123	138	12,2
AGOSTO	241360	231645	-4,0	177180	169043	-4,6	64074	62472	-2,5	106	130	22,6
SETEMBRO	226735	233966	3,2	169889	173436	2,1	56713	60462	6,6	133	68	-48,9
OUTUBRO	228750	228196	-0,2	171570	168871	-1,6	57088	59220	3,7	92	105	14,1
NOVEMBRO	245227	232122	-5,3	180653	167225	-7,4	64424	64822	0,6	150	75	-50,0
DEZEMBRO	256997	256945	-	182118	181718	-0,2	74761	75150	0,5	118	77	-34,7

FONTES: IBGE,DPE,DEAGRO,DIPEC,PROAN 1 - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

NOTAS: A) DADOS OBTIDOS A PARTIR DA AMOSTRA REFORMULADA EM JANEIRO DE 1984
B) OS DADOS RELATIVOS AO ANO DE 1993 SÃO PRELIMINARES

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

SUINOS

JANEIRO A DEZEMBRO DE 1992 E DE 1993

MESES	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%
***** ANIMAIS ABATIDOS (MIL CABEÇAS) *****									
TOTAL	13121	13018	-0,8	12934	12816	-0,9	187	202	8,0
JANEIRO	1027	1023	-0,5	1015	1010	-0,5	12	13	8,3
FEVEREIRO	974	952	-2,3	962	940	-2,3	12	12	-
MARÇO	1050	1115	6,2	1038	1103	6,3	12	12	-
ABRIL	1060	1022	-3,6	1048	1010	-3,6	12	12	-
MAIO	1103	1056	-4,3	1091	1044	-4,3	12	12	-
JUNHO	1114	1066	-4,3	1102	1054	-4,4	12	12	-
JULHO	1239	1116	-9,9	1227	1103	-10,1	12	13	8,3
AGOSTO	1127	1084	-3,8	1112	1068	-4,0	15	16	6,7
SETEMBRO	1139	1097	-3,7	1125	1081	-3,9	14	16	14,3
OUTUBRO	1157	1156	-0,1	1140	1140	-	17	16	-5,9
NOVEMBRO	1064	1126	5,8	1045	1107	5,9	19	19	-
DEZEMBRO	1067	1205	12,9	1029	1156	12,3	38	49	28,9

PESO DA CARCAÇAS (T)

TOTAL	892616	871587	-2,4	889913	868407	-2,4	2703	3180	17,6
JANEIRO	68655	67787	-1,3	68462	67559	-1,3	193	228	18,1
FEVEREIRO	65773	63243	-3,9	65584	63044	-3,9	189	199	5,3
MARÇO	70777	73561	3,9	70594	73359	3,9	183	202	10,4
ABRIL	73189	68805	-6,0	73001	68621	-6,0	188	184	-2,1
MAIO	77441	71369	-7,8	77259	71186	-7,9	182	183	0,5
JUNHO	76505	71821	-6,1	76325	71623	-6,2	180	198	10,0
JULHO	85098	75484	-11,3	84909	75283	-11,3	189	201	6,3
AGOSTO	76980	73056	-5,1	76760	72751	-5,2	220	305	38,6
SETEMBRO	78209	74237	-5,1	77995	73940	-5,2	214	297	38,8
OUTUBRO	79033	78370	-0,8	78780	78093	-0,9	253	277	9,5
NOVEMBRO	70910	75495	6,5	70644	75186	6,4	266	309	16,2
DEZEMBRO	70046	78359	11,9	69600	77762	11,7	446	597	33,8

FONTE: IBGE,DPE,DEAGRO,DIPEC,PROAN 1 - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

NOTAS: A)DADOS OBTIDOS A PARTIR DA AMOSTRA REFORMULADA EM JANEIRO DE 1984

B)OS DADOS RELATIVOS AO ANO DE 1993 SÃO PRELIMINARES

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

EQUIDEOS

JANEIRO A DEZEMBRO DE 1992 E DE 1993

MESES	TOTAL			ASININOS			EQUINOS			MUARES		
	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%
***** ANIMAIS ABATIDOS (MIL CABEÇAS) *****												
TOTAL	153	162	5,9	0	0	-	153	162	5,9	0	0	-
JANEIRO	13	12	-7,7	0	0	-	13	12	-7,7	0	0	-
FEVEREIRO	13	13	-	0	0	-	13	13	-	0	0	-
MARÇO	11	15	36,4	0	0	-	11	15	36,4	0	0	-
ABRIL	10	12	20,0	0	0	-	10	12	20,0	0	0	-
MAIO	12	15	25,0	0	0	-	12	15	25,0	0	0	-
JUNHO	14	15	7,1	0	0	-	14	15	7,1	0	0	-
JULHO	13	15	15,4	0	0	-	13	15	15,4	0	0	-
AGOSTO	14	12	-14,3	0	0	-	14	12	-14,3	0	0	-
SETEMBRO	12	12	-	0	0	-	12	12	-	0	0	-
OUTUBRO	13	14	7,7	0	0	-	13	14	7,7	0	0	-
NOVEMBRO	14	14	-	0	0	-	14	14	-	0	0	-
DEZEMBRO	14	13	-7,1	0	0	-	14	13	-7,1	0	0	-
***** PESO DAS CARCAÇAS (t) *****												
TOTAL	20047	21191	5,7	27	37	37,0	19605	20752	5,8	415	402	-3,1
JANEIRO	1594	1620	1,6	2	2	-	1558	1589	2,0	34	29	-14,7
FEVEREIRO	1717	1710	-0,4	3	4	33,3	1678	1670	-0,5	36	36	-
MARÇO	1511	2054	35,9	3	4	33,3	1469	2012	37,0	39	38	-2,6
ABRIL	1345	1599	18,9	0	3	-	1291	1561	20,9	54	35	-35,2
MAIO	1640	2077	26,6	1	4	300,0	1586	2022	27,5	53	51	-3,8
JUNHO	1854	1893	2,1	2	3	50,0	1813	1852	2,2	39	38	-2,6
JULHO	1707	1890	10,7	3	2	-33,3	1668	1859	11,4	36	29	-19,4
AGOSTO	1799	1574	-12,5	1	1	-	1774	1541	-13,1	24	32	33,3
SETEMBRO	1549	1535	-0,9	2	4	100,0	1525	1507	-1,2	22	24	9,1
OUTUBRO	1686	1829	8,5	2	5	150,0	1661	1790	7,8	23	34	47,8
NOVEMBRO	1865	1759	-5,7	3	2	-33,3	1838	1724	-6,2	24	33	37,5
DEZEMBRO	1780	1651	-7,2	5	3	-40,0	1744	1625	-6,8	31	23	-25,8

FONTE: IBGE,DPE,DEAGRO,DIPEC,PROAN 1 - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

NOTAS: A) DADOS OBTIDOS A PARTIR DA AMOSTRA REFORMULADA EM JANEIRO DE 1984

B) OS DADOS RELATIVOS AO ANO DE 1993 SÃO PRELIMINARES

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

OVINOS, CAPRINOS E COELHOS

JANEIRO A DEZEMBRO DE 1992 E DE 1993

MESES	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%
***** ANIMAIS ABATIDOS (MIL CABEÇAS) *****									
TOTAL	860	920	7,0	804	801	-0,4	62	28	-54,8
JANEIRO	82	80	-2,4	69	72	4,4	8	3	-62,5
FEVEREIRO	65	67	3,1	72	67	-7,0	7	2	-71,4
MARÇO	70	72	2,9	67	74	10,5	6	2	-66,7
ABRIL	65	70	7,7	71	69	-2,8	5	2	-60,0
MAIO	66	79	19,7	69	69	-	6	2	-66,7
JUNHO	61	75	23,0	69	64	-7,2	5	3	-40,0
JULHO	63	82	30,2	68	64	-5,9	4	2	-50,0
AGOSTO	62	70	12,9	65	62	-4,6	4	2	-50,0
SETEMBRO	58	67	15,5	64	65	1,6	5	2	-60,0
OUTUBRO	67	65	-3,0	65	62	-4,6	4	2	-50,0
NOVEMBRO	83	77	-7,2	66	68	3,0	4	2	-50,0
DEZEMBRO	118	116	-1,7	59	65	10,2	4	4	-
***** PESO DAS CARCAÇAS (T) *****									
TOTAL	12047	12747	5,8	11538	11304	-2,0	101	55	-45,5
JANEIRO	1162	1129	-2,8	963	1027	6,6	13	5	-61,5
FEVEREIRO	938	955	1,8	1047	922	-11,9	10	5	-50,0
MARÇO	1005	1014	0,9	966	1014	5,0	9	5	-44,4
ABRIL	941	997	6,0	1028	965	-6,1	7	4	-42,8
MAIO	949	1091	15,0	1005	985	-2,0	9	4	-55,6
JUNHO	895	1032	15,3	1003	930	-7,3	7	5	-28,6
JULHO	915	1121	22,5	993	916	-7,8	8	4	-50,0
AGOSTO	890	989	11,1	947	894	-5,6	7	4	-42,9
SETEMBRO	844	956	13,3	936	929	-0,8	9	4	-55,6
OUTUBRO	941	919	-2,3	918	855	-6,9	7	4	-42,9
NOVEMBRO	1082	1065	-1,6	950	936	-1,5	7	4	-42,8
DEZEMBRO	1485	1479	-0,4	782	931	19,0	8	7	-12,5

FONTE: IBGE, DPE, DEAGRO, DIPEC, PROAN 1 - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

NOTAS: A) DADOS OBTIDOS A PARTIR DA AMOSTRA REFORMULADA EM JANEIRO DE 1984
B) OS DADOS RELATIVOS AO ANO DE 1993 SÃO PRELIMINARES

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

AVES

JANEIRO A DEZEMBRO DE 1992 E DE 1993

MESES	TOTAL			PERUS			GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS			PATOS, MARRECOS E GANSOS		
	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%	1992	1993	%
***** ANIMAIS ABATIDOS (MIL CABEÇAS) *****															
TOTAL	1115880	1229361	10,2	10368	11037	6,4	5789	5405	-6,6	1099711	1212905	10,3	12	14	16,7
JANEIRO	91136	96900	6,3	550	665	20,9	668	384	-42,5	89917	95850	6,6	1	1	-
FEVEREIRO	82460	89187	8,2	530	776	46,4	319	326	2,2	81610	88084	7,9	1	1	-
MARÇO	88275	106532	20,7	666	916	37,5	444	354	-20,3	87164	105261	20,8	1	1	-
ABRIL	90515	95751	5,8	593	797	34,4	552	419	-24,1	89369	94534	5,8	1	1	-
MAIO	87403	99425	13,8	754	937	24,3	351	549	56,4	86297	97938	13,5	1	1	-
JUNHO	92138	101642	10,3	961	908	-5,5	509	383	-24,8	90667	100350	10,7	1	1	-
JULHO	99331	103689	4,4	1264	1115	-11,8	615	508	-17,4	97451	102065	4,7	1	1	-
AGOSTO	93307	106228	13,8	1096	1083	-1,2	483	600	24,2	91727	104544	14,0	1	1	-
SETEMBRO	96548	103922	7,6	1214	1175	-3,2	534	480	-10,1	94799	102266	7,9	1	1	-
OUTUBRO	97872	106262	8,6	1209	1094	-9,5	366	409	-11,7	96296	104758	8,8	1	1	-
NOVEMBRO	95157	107516	13,0	1035	1051	1,5	549	509	-7,3	93572	105954	13,2	1	2	100,0
DEZEMBRO	101738	112307	10,4	496	520	4,8	399	484	21,3	100842	111301	10,4	1	2	100,0

PESO DAS CARCAÇAS (T)

TOTAL	1911332	2074676	8,5	67031	70799	5,6	13991	13218	-5,5	1830286	1990629	8,8	24	30	25,0
JANEIRO	152231	166826	9,6	3915	4463	14,0	1377	809	-41,3	146937	161552	9,9	2	2	-
FEVEREIRO	138013	151544	9,8	3918	5121	30,7	857	847	-1,2	133236	145574	9,3	2	2	-
MARÇO	153009	178681	16,8	4729	6082	28,6	1125	825	-26,5	147153	171772	16,7	2	2	-
ABRIL	155749	162700	4,5	4452	5791	30,1	1308	935	-28,5	149987	155972	4,0	2	2	-
MAIO	153098	174614	14,0	5265	6532	24,1	853	1288	51,0	146978	166792	13,5	2	2	-
JUNHO	159226	170753	7,2	6594	6682	1,3	1120	882	-21,2	151510	163187	7,7	2	2	-
JULHO	171764	170187	-0,9	7786	6810	-12,5	1613	1240	-23,1	162363	162134	-0,1	2	3	50,0
AGOSTO	158686	176445	11,2	6773	6430	-5,1	1157	1494	29,1	150754	168518	11,8	2	3	50,0
SETEMBRO	167355	174965	4,6	7419	6645	-10,4	1302	1291	-0,8	158632	167026	5,3	2	3	50,0
OUTUBRO	167531	179198	7,0	7005	6319	-9,8	987	1054	6,8	159537	171822	7,7	2	3	50,0
NOVEMBRO	163912	182410	11,3	6655	6872	3,3	1346	1315	-2,3	155909	174220	11,7	2	3	50,0
DEZEMBRO	170758	186353	9,1	2520	3052	21,1	946	1238	30,9	167290	182060	8,8	2	3	50,0

FONTE: IBGE, DPE, DEAGRO, DIPEC, PROAN 1 - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

NOTAS: A) DADOS OBTIDOS A PARTIR DA AMOSTRA REFORMULADA EM JANEIRO DE 1984

B) OS DADOS RELATIVOS AO ANO DE 1993 SÃO PRELIMINARES

APRESENTAÇÃO

O IBGE, através do Departamento de Agropecuária, divulga os resultados relativos à Pesquisa Mensal de Abate de Animais com informações referentes ao ano de 1993.

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais, que teve como origem o inquérito denominado "Industrialização da Carne" sob responsabilidade do Serviço de Estatística da Produção do Ministério da Agricultura até 1973, foi implantada efetivamente no IBGE em 1974 obedecendo as recomendações do GTI (Grupo de Trabalho I) instituído com a criação da CEPAGRO, sendo incorporada, na época, ao conjunto de pesquisa do Departamento de Estatísticas Industriais, Comerciais e de Serviços (DEICOM). Nesta ocasião, foram introduzidas mudanças nas variáveis objeto de estimação que limitaram-se a quantidade de animais abatidos e ao correspondente peso das carcaças.

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais foi de responsabilidade do extinto DEICOM e atual Departamento de Indústria (DEIND) até agosto de 1987. A partir de setembro foi efetivamente incorporada ao conjunto de pesquisas afetas ao Departamento de Agropecuária (DEAGRO).

Rio de Janeiro, RJ, Setembro de 1994

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DA PESQUISA

1 - OBJETIVO

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais objetiva levantar informações estatísticas sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas fornecem aos órgãos do governo e entidades privadas subsídios para o acompanhamento e análise da evolução do setor, bem como, constituem-se em elemento integrante no cálculo do Produto Interno Bruto da Agropecuária.

2 - PERIODICIDADE : Mensal

3 - ÂMBITO DE INVESTIGAÇÃO

A pesquisa é realizada em todo Território Nacional. As estimativas são fornecidas em nível nacional, segundo as espécies investigadas.

O painel de informantes abrange todo o Brasil, num total de 715 informantes, sendo 341 estabelecimentos industriais e 383 municípios selecionados para informar o abate efetuado em matadouros municipais, charqueadas, postos de matança, "estabelecimentos rudimentares", etc.

4 - NOTAS METODOLÓGICAS

Em 1975 a pesquisa foi realizada de forma censitária. A partir de 1976, baseado na qualidade do cadastro de estabelecimentos que dedicavam-se ao abate de animais, o método de pesquisa foi reavaliado, optando-se, dessa forma, pela adoção de técnicas de amostragem probabilística. Estudos desenvolvidos na ocasião, conduziram a adoção de um esquema de amostragem estratificada com utilização do estimador de razões separadas. Este modelo foi utilizado durante oito(8) anos ou seja, de 1976 até 1984.

A partir de 1984, com base em novos estudos desenvolvidos dividiu-se a população objetivo em dois conjuntos - o conjunto de estabelecimentos industriais que se dedicavam à atividade de abate de animais, e o conjunto de municípios brasileiros passíveis de realizarem o abate de animais em matadouros municipais, charqueadas, postos de matança, "estabelecimentos rudimentares", etc. Este procedimento permitiu que os conjuntos fossem tratados de forma individualizada conforme as características de cada população. Para a população definida pelos estabelecimentos industriais utilizou-se um esquema de amostragem estratificada com emprego do estimador de razões

combinadas. No caso dos municípios passíveis de realizarem o abate de animais, o modelo empregado foi o de amostragem estratificada com processo de estimação simples, ou seja, expansão direta dos dados. As estimativas finais de abate de animais e peso total das carcaças são obtidas somando-se as estimativas provenientes das duas populações acima mencionadas.

DIVULGAÇÃO DOS RESULTADOS

Através de um conjunto de tabelas, estão reunidas a seguir, informações relativas à: quantidade de animais abatidos e peso das carcaças em quilograma, por espécie investigada. São emitidas, também, tabelas comparativas por espécie, apresentando informações do mês de referência da pesquisa e do mês correspondente ao ano anterior, bem como, variações ocorridas entre estes dois períodos.

Tabelas de Resultados

ABATE DE BOVINOS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS									
MESES	TOTAL		BOIS		VACAS		VITELOS		
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	
TOTAL....	14 951 359	3 123 780 769	9 730 322	2 247 724 022	5 197 337	874 851 736	23 700	1 205 011	
JANEIRO....	1 152 413	241 517 761	707 823	166 191 853	442 589	75 196 731	2 001	129 177	
FEVEREIRO..	1 142 748	238 144 526	691 633	161 656 282	450 018	76 424 398	1 097	63 846	
MARÇO.....	1 357 711	289 653 239	860 028	204 354 485	495 907	85 202 727	1 776	96 027	
ABRIL.....	1 202 745	252 912 310	772 934	180 476 860	426 915	72 257 753	2 896	177 697	
M A I O.....	1 331 320	282 000 531	871 132	204 101 023	458 504	77 830 195	1 684	69 313	
JUNHO.....	1 378 298	294 169 536	923 611	217 354 480	452 741	76 739 483	1 946	75 573	
JULHO.....	1 369 991	285 548 249	907 439	208 859 670	460 036	76 550 714	2 516	137 865	
AGOSTO.....	1 168 476	240 413 119	775 776	175 865 052	390 214	64 417 578	2 486	130 489	
SETEMBRO...	1 173 113	240 641 690	809 405	181 033 469	362 026	59 540 291	1 682	67 930	
OUTUBRO....	1 166 725	237 998 610	788 647	176 237 089	376 099	61 656 702	1 979	104 819	
NOVEMBRO...	1 182 203	245 312 416	776 425	177 314 011	403 936	67 923 504	1 842	74 901	
DEZEMBRO...	1 325 616	275 468 782	845 469	194 279 748	478 352	81 111 660	1 795	77 374	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS									
MESES	TOTAL		ASININOS		EQUINOS		MUARES		
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	
TOTAL....	165 691	21 193 012	545	36 865	161 971	20 752 495	3 175	403 652	
JANEIRO....	12 371	1 620 919	30	2 292	12 108	1 589 167	233	29 460	
FEVEREIRO..	13 247	1 709 756	59	4 031	12 912	1 670 054	276	35 671	
MARÇO.....	15 855	2 053 441	47	3 805	15 497	2 011 702	311	37 934	
ABRIL.....	12 335	1 598 713	41	2 778	12 037	1 560 556	257	35 379	
MAIO.....	15 767	2 077 219	61	4 096	15 318	2 022 225	388	50 898	
JUNHO.....	14 953	1 893 232	41	2 747	14 618	1 852 098	294	38 387	
JULHO.....	15 063	1 890 775	30	2 030	14 800	1 859 479	233	29 266	
AGOSTO.....	12 368	1 574 267	16	1 016	12 103	1 540 970	249	32 281	
SETEMBRO...	12 419	1 534 760	56	3 756	12 167	1 506 848	196	24 156	
OUTUBRO....	14 362	1 828 881	75	5 025	14 016	1 790 090	271	33 766	
NOVEMBRO...	14 084	1 759 701	47	2 447	13 761	1 724 036	276	33 218	
DEZEMBRO...	12 867	1 651 348	42	2 842	12 634	1 625 270	191	23 236	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
	TOTAL		PORCOS		LEITÕES	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
	*	*	*	*	*	*
TOTAL.....	13 305 932	885 144 700	13 110 796	882 084 602	195 136	3 060 098
JANEIRO.....	1 062 935	69 215 007	1 050 238	69 004 010	12 697	210 997
FEVEREIRO.....	989 561	64 599 822	977 869	64 409 413	11 692	190 409
MARÇO.....	1 155 482	76 218 082	1 143 396	76 015 946	12 086	202 136
ABRIL.....	1 061 083	71 156 994	1 049 313	70 973 079	11 770	183 915
M A I O.....	1 090 360	73 236 543	1 078 851	73 053 492	11 509	183 051
JUNHO.....	1 101 918	73 911 754	1 089 725	73 712 399	12 193	199 355
JULHO.....	1 147 482	77 252 980	1 134 810	77 052 294	12 672	200 686
AGOSTO.....	1 118 688	75 112 582	1 102 354	74 807 900	16 334	304 682
SETEMBRO.....	1 133 904	76 546 478	1 117 746	76 248 986	16 158	297 492
OUTUBRO.....	1 141 305	76 783 457	1 125 315	76 506 284	15 990	277 173
NOVEMBRO.....	1 113 027	74 069 415	1 093 642	73 765 673	19 385	303 742
DEZEMBRO.....	1 190 187	77 041 586	1 147 537	76 535 126	42 650	506 460

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS, COELHOS E OUTROS ANIMAIS - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS							
	OVINOS		CAPRINOS		COELHOS		OUTROS ANIMAIS	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
	*	*	*	*	*	*	*	*
TOTAL....	926 818	12 838 528	803 188	11 338 366	29 699	54 496	26 977	5 427 312
JANEIRO....	82 174	1 163 844	72 278	1 025 200	2 545	4 670	1 258	236 541
FEVEREIRO..	66 757	955 361	66 955	921 751	2 499	4 609	1 477	264 538
MARÇO.....	71 984	1 014 951	73 499	1 013 447	2 427	4 529	2 181	409 702
ABRIL.....	72 563	1 025 181	70 701	993 015	2 469	4 458	1 394	260 514
MAIO.....	79 301	1 094 618	69 038	985 920	2 327	4 234	1 400	267 521
JUNHO.....	75 018	1 033 682	64 309	930 517	2 514	4 523	2 076	385 995
JULHO.....	82 150	1 121 556	63 977	916 380	2 407	4 408	2 722	543 357
AGOSTO.....	70 077	989 156	61 835	893 633	2 338	4 330	2 620	496 589
SETEMBRO...	66 875	956 487	64 981	928 635	2 253	4 127	2 239	429 877
OUTUBRO...	65 091	919 447	61 769	855 487	2 126	3 850	3 410	765 348
NOVEMBRO...	76 788	1 064 735	67 959	936 293	2 118	3 888	3 088	686 424
DEZEMBRO...	118 040	1 499 510	65 887	938 088	3 676	6 870	3 112	680 906

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
NUM.	MESES	TOTAL	PERUS	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
DE					
OR-					
DEM					
1	TOTAL.....	1 232 978 796	2 074 395 060	11 036 267	70 798 421
2	JANEIRO.....	97 469 404	167 307 743	664 543	4 462 814
3	FEVEREIRO.....	89 753 678	152 008 645	775 545	5 121 084
4	MARÇO.....	107 192 192	179 244 027	916 074	6 082 311
5	ABRIL.....	96 398 669	163 290 923	797 487	5 790 874
6	MAIO.....	100 117 798	174 909 685	937 265	6 531 504
7	JUNHO.....	101 591 198	170 118 158	907 925	6 682 195
8	JULHO.....	103 664 982	169 520 431	1 115 067	6 809 695
9	AGOSTO.....	106 024 835	175 869 661	1 082 839	6 429 510
10	SETEMBRO.....	103 841 210	174 282 461	1 175 461	6 645 123
11	OUTUBRO.....	106 274 427	178 753 503	1 093 511	6 318 796
12	NOVEMBRO.....	107 421 791	181 788 242	1 050 602	6 871 937
13	DEZEMBRO.....	113 228 612	187 301 581	519 948	3 052 578

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1993

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS									
NUM.	DE	OR-	DEM	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
GALOS E GALINHAS	FRANGOS E FRANGAS	PATOS, MARRECOES E GANSOS	CODORNAS						
5 285 201	12 954 443	1 212 689 906	1 990 148 853	16 120	31 808	3 951 302	461 535	1	
361 264	766 987	96 141 933	162 043 926	1 194	2 385	300 470	31 631	2	
304 087	805 044	88 373 353	146 048 329	1 197	2 384	299 496	31 804	3	
344 724	809 732	105 580 204	172 310 427	1 221	2 430	349 969	39 127	4	
409 226	919 483	94 814 767	156 532 980	1 194	2 377	375 995	45 209	5	
535 344	1 257 975	98 268 030	167 070 820	1 244	2 488	375 915	46 898	6	
370 312	852 989	99 979 850	162 539 547	1 255	2 463	331 856	40 964	7	
495 387	1 211 692	101 720 232	161 456 100	1 331	2 651	332 965	40 293	8	
599 665	1 493 510	104 095 702	167 913 384	1 415	2 827	245 214	30 430	9	
474 572	1 270 749	101 859 851	166 325 542	1 444	2 813	329 882	38 234	10	
403 143	1 034 375	104 430 734	171 358 242	1 460	2 840	345 579	39 250	11	
503 498	1 294 198	105 527 935	173 580 265	1 515	2 946	338 241	38 896	12	
483 979	1 237 709	111 897 315	182 969 291	1 650	3 204	325 720	38 799	13	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO							
NUM.							
DE		TOTAL			BOIS		
OR-	MESES						
DEM		1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)
		(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
1	TOTAL.....	14 566	14 953	2,65	9 462	9 730	2,83
2	JANEIRO.....	1 146	1 153	0,61	707	708	0,14
3	FEVEREIRO.....	1 153	1 143	0,86-	708	692	2,25-
4	MARÇO.....	1 253	1 358	8,37	779	860	10,39
5	ABRIL.....	1 262	1 203	4,67-	784	773	1,40-
6	MAIO.....	1 304	1 332	2,14	842	871	3,44
7	JUNHO.....	1 363	1 379	1,17	910	924	1,53
8	JULHO.....	1 351	1 370	1,40	905	907	0,22
9	AGOSTO.....	1 157	1 168	0,95	769	776	0,91
10	SETEMBRO.....	1 089	1 173	7,71	745	809	8,59
11	OUTUBRO.....	1 093	1 167	6,77	750	789	5,19
12	NOVEMBRO.....	1 161	1 182	1,80	777	776	0,12-
13	DEZEMBRO.....	1 234	1 325	7,37	786	845	7,50

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO							
VACAS	VITELLOS	NUM.	DE	OR-	DEM		
1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)		
(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)				
5 078	5 198	2,36	26	25	3,84-	1	
436	443	1,60	3	2	33,33-	2	
443	450	1,58	2	1	50,00-	3	
472	496	5,08	2	2	0,00	4	
475	427	10,10-	3	3	0,00	5	
460	459	0,21-	2	2	0,00	6	
451	453	0,44	2	2	0,00	7	
444	460	3,60	2	3	50,00	8	
386	390	1,03	2	2	0,00	9	
342	362	5,84	2	2	0,00	10	
341	376	10,26	2	2	0,00	11	
382	404	5,75	2	2	0,00	12	
446	478	7,17	2	2	0,00	13	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.			PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO										

DE			TOTAL				BOIS						

OR-	MESES		*****										
			*	*	*	*	*	*	*				
			*	1992	*	1993	*	1992	*	1993			
DEM			*	*****			VARIAÇÃO	*****			VARIAÇÃO		
			*	*****			93/92	*****			93/92		
			*	*****			(%)	*****			(%)		
			*	(TONELADAS)			*	(TONELADAS)			*		
			*	*****			*	*****			*		

1	TOTAL.....		3 061 761		3 123 781		2,02		2 198 155		2 247 723		2,25
2	JANEIRO.....		236 207		241 518		2,24		161 652		166 192		2,80
3	FEVEREIRO.....		242 290		238 144		1,71-		165 749		161 656		2,46-
4	MARÇO.....		264 980		289 653		9,31		184 420		204 354		10,80
5	ABRIL.....		266 444		252 913		5,07-		184 646		180 477		2,25-
6	MAIO.....		276 046		282 000		2,15		196 392		204 101		3,92
7	JUNHO.....		292 203		294 169		0,67		214 618		217 354		1,27
8	JULHO.....		284 522		285 549		0,36		209 268		208 860		0,19-
9	AGOSTO.....		241 360		240 413		0,39-		177 180		175 865		0,74-
10	SETEMBRO.....		226 735		240 641		6,13		169 889		181 033		6,55
11	OUTUBRO.....		228 750		237 999		4,04		171 570		176 237		2,72
12	NOVEMBRO.....		245 227		245 313		0,03		180 653		177 314		1,84-
13	DEZEMBRO.....		256 997		275 469		7,18		182 118		194 280		6,67

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE BOVINOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO										NUM.
VACAS				VITELOS				DE		
1992	1993		VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993		VARIACÃO 93/92 (%)	OR-		
(TONELADAS)				(TONELADAS)				DEM		
861 867	874 853		1,50	1 739	1 205		30,70-	1		
74 346	75 197		1,14	209	129		38,27-	2		
76 346	76 424		0,10	195	64		67,17-	3		
80 388	85 203		5,98	172	96		44,18-	4		
81 651	72 258		11,50-	147	178		21,08	5		
79 511	77 830		2,11-	143	69		51,74-	6		
77 434	76 739		0,89-	151	76		49,66-	7		
75 131	76 551		1,89	123	138		12,19	8		
64 074	64 418		0,53	106	130		22,64	9		
56 713	59 540		4,98	133	68		48,87-	10		
57 088	61 657		8,00	92	105		14,13	11		
64 424	67 924		5,43	150	75		50,00-	12		
74 761	81 112		8,49	118	77		34,74-	13		

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO									
NUM.	DE	OR-	MESES	TOTAL			ASININOS		
DEM				1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)
				(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)		
1			TOTAL.....	153	162	5,88	0	0	0,00
2			JANEIRO.....	13	12	7,69-	0	0	0,00
3			FEVEREIRO.....	13	13	0,00	0	0	0,00
4			MARÇO.....	11	15	36,36	0	0	0,00
5			ABRIL.....	10	12	19,99	0	0	0,00
6			MAIO.....	12	15	25,00	0	0	0,00
7			JUNHO.....	14	15	7,14	0	0	0,00
8			JULHO.....	13	15	15,38	0	0	0,00
9			AGOSTO.....	14	12	14,28-	0	0	0,00
10			SETEMBRO.....	12	12	0,00	0	0	0,00
11			OUTUBRO.....	13	14	7,69	0	0	0,00
12			NOVEMBRO.....	14	14	0,00	0	0	0,00
13			DEZEMBRO.....	14	13	7,14-	0	0	0,00

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1
153	162	5,88	0	0	0,00	1
13	12	7,69-	0	0	0,00	2
13	13	0,00	0	0	0,00	3
11	15	36,36	0	0	0,00	4
10	12	19,99	0	0	0,00	5
12	15	25,00	0	0	0,00	6
14	15	7,14	0	0	0,00	7
13	15	15,38	0	0	0,00	8
14	12	14,28-	0	0	0,00	9
12	12	0,00	0	0	0,00	10
13	14	7,69	0	0	0,00	11
14	14	0,00	0	0	0,00	12
14	13	7,14-	0	0	0,00	13

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	DEM	MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
					TOTAL			ASININOS		
					1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)
					(TONELADAS)			(TONELADAS)		
1				TOTAL.....	20 047	21 191	5,70	28	37	32,14
2	JANEIRO.....				1 594	1 620	1,63	2	2	0,00
3	FEVEREIRO.....				1 716	1 710	0,34-	3	4	33,33
4	MARÇO.....				1 511	2 054	35,93	3	4	33,33
5	ABRIL.....				1 346	1 599	18,79	1	3	200,00
6	MAIO.....				1 640	2 077	26,64	1	4	300,00
7	JUNHO.....				1 854	1 893	2,10	2	3	50,00
8	JULHO.....				1 707	1 890	10,72	3	2	33,33-
9	AGOSTO.....				1 799	1 574	12,50-	1	1	0,00
10	SETEMBRO.....				1 549	1 535	0,90-	2	4	100,00
11	OUTUBRO.....				1 686	1 829	8,48	2	5	150,00
12	NOVEMBRO.....				1 865	1 759	5,68-	3	2	33,33-
13	DEZEMBRO.....				1 780	1 651	7,24-	5	3	39,99-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE EQUIDEOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO							NUM.
EQUINOS			MUARES				DE
1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	OR-	
(TONELADAS)			(TONELADAS)			DEM	
19 604	20 752	5,85	415	402	3,13-	1	
1 558	1 589	1,98	34	29	14,70-	2	
1 677	1 670	0,41-	36	36	0,00	3	
1 469	2 012	36,96	39	38	2,56-	4	
1 291	1 561	20,91	54	35	35,18-	5	
1 586	2 022	27,49	53	51	3,77-	6	
1 813	1 852	2,15	39	38	2,56-	7	
1 668	1 859	11,45	36	29	19,44-	8	
1 774	1 541	13,13-	24	32	33,33	9	
1 525	1 507	1,18-	22	24	9,09	10	
1 661	1 790	7,76	23	34	47,82	11	
1 838	1 724	6,20-	24	33	37,50	12	
1 744	1 625	6,82-	31	23	25,80-	13	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO
			93/92			93/92			93/92
	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)
TOTAL.....	13 121	13 307	1,41	12 934	13 111	1,36	187	196	4,81
JANEIRO.....	1 027	1 063	3,50	1 015	1 050	3,44	12	13	8,33
FEVEREIRO.....	974	990	1,64	962	978	1,66	12	12	0,00
MARÇO.....	1 050	1 155	9,99	1 038	1 143	10,11	12	12	0,00
ABRIL.....	1 060	1 061	0,09	1 048	1 049	0,09	12	12	0,00
MAIO.....	1 103	1 091	1,08-	1 091	1 079	1,09-	12	12	0,00
JUNHO.....	1 114	1 102	1,07-	1 102	1 090	1,08-	12	12	0,00
JULHO.....	1 239	1 148	7,34-	1 227	1 135	7,49-	12	13	8,33
AGOSTO.....	1 127	1 118	0,79-	1 112	1 102	0,89-	15	16	6,66
SETEMBRO.....	1 139	1 134	0,43-	1 125	1 118	0,62-	14	16	14,28
OUTUBRO.....	1 157	1 141	1,38-	1 140	1 125	1,31-	17	16	5,88-
NOVEMBRO.....	1 064	1 113	4,60	1 045	1 094	4,68	19	19	0,00
DEZEMBRO.....	1 067	1 191	11,62	1 029	1 148	11,56	38	43	13,15

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE SUINOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO								
	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO
			93/92			93/92			93/92
	(TONELADAS)		(%)	(TONELADAS)		(%)	(TONELADAS)		(%)
TOTAL.....	892 616	885 142	0,83-	889 914	882 083	0,87-	2 702	3 059	13,21
JANEIRO.....	68 655	69 215	0,81	68 462	69 004	0,79	193	211	9,32
FEVEREIRO.....	65 772	64 599	1,78-	65 584	64 409	1,79-	188	190	1,06
MARÇO.....	70 777	76 218	7,68	70 594	76 016	7,68	183	202	10,38
ABRIL.....	73 189	71 157	2,77-	73 001	70 973	2,77-	188	184	2,12-
MAIO.....	77 441	73 236	5,42-	77 259	73 053	5,44-	182	183	0,54
JUNHO.....	76 505	73 911	3,39-	76 325	73 712	3,42-	180	199	10,55
JULHO.....	85 098	77 253	9,21-	84 909	77 052	9,25-	189	201	6,34
AGOSTO.....	76 980	75 113	2,42-	76 760	74 808	2,54-	220	305	38,63
SETEMBRO.....	78 209	76 546	2,12-	77 995	76 249	2,23-	214	297	38,78
OUTUBRO.....	79 034	76 783	2,84-	78 781	76 506	2,88-	253	277	9,48
NOVEMBRO.....	70 910	74 070	4,45	70 644	73 766	4,41	266	304	14,28
DEZEMBRO.....	70 046	77 041	9,98	69 600	76 535	9,96	446	506	13,45

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO								
	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO
			93/92			93/92			93/92
	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)
TOTAL.....	860	927	7,79	804	803	0,12-	62	28	54,83-
JANEIRO.....	82	82	0,00	69	72	4,34	8	3	62,50-
FEVEREIRO.....	65	67	3,07	72	67	6,94-	7	2	71,42-
MARÇO.....	70	72	2,85	67	73	8,95	6	2	66,66-
ABRIL.....	65	73	12,30	71	71	0,00	5	2	59,99-
MAIO.....	66	79	19,69	69	69	0,00	6	2	66,66-
JUNHO.....	61	75	22,95	69	64	7,24-	5	3	39,99-
JULHO.....	63	82	30,15	68	64	5,88-	4	2	50,00-
AGOSTO.....	62	70	12,90	65	62	4,61-	4	2	50,00-
SETEMBRO.....	58	67	15,51	64	65	1,56	5	2	59,99-
OUTUBRO.....	67	65	2,98-	65	62	4,61-	4	2	50,00-
NOVEMBRO.....	83	77	7,22-	66	68	3,03	4	2	50,00-
DEZEMBRO.....	118	118	0,00	59	66	11,86	4	4	0,00

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO								
	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS		
	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO	1992	1993	*VARIAÇÃO
			93/92			93/92			93/92
	(TONELADAS)		(%)	(TONELADAS)		(%)	(TONELADAS)		(%)
TOTAL.....	12 047	12 839	6,57	11 538	11 338	1,73-	101	55	45,54-
JANEIRO.....	1 162	1 164	0,17	963	1 025	6,43	13	5	61,53-
FEVEREIRO.....	938	955	1,81	1 047	922	11,93-	10	5	50,00-
MARÇO.....	1 005	1 015	0,99	966	1 013	4,86	9	5	44,44-
ABRIL.....	941	1 025	8,92	1 028	993	3,40-	7	4	42,85-
MAIO.....	949	1 095	15,38	1 005	986	1,89-	9	4	55,55-
JUNHO.....	895	1 034	15,53	1 003	931	7,17-	7	5	28,57-
JULHO.....	915	1 122	22,62	993	916	7,75-	8	4	50,00-
AGOSTO.....	890	989	11,12	947	894	5,59-	7	4	42,85-
SETEMBRO.....	844	956	13,27	936	929	0,74-	9	4	55,55-
OUTUBRO.....	941	919	2,33-	918	855	6,86-	7	4	42,85-
NOVEMBRO.....	1 082	1 065	1,57-	950	936	1,47-	7	4	42,85-
DEZEMBRO.....	1 485	1 500	1,01	782	938	19,94	8	7	12,50-

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM. DE OR- DEM	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
		TOTAL			PERUS		
		1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIACÃO 93/92 (%)
		(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)
1	TOTAL.....	1 115 881	1 229 025	10,13	10 369	11 037	6,44
2	JANEIRO.....	91 136	97 169	6,61	550	665	20,90
3	FEVEREIRO.....	82 460	89 454	8,48	530	776	46,41
4	MARÇO.....	88 275	106 842	21,03	666	916	37,53
5	ABRIL.....	90 515	96 022	6,08	593	797	34,40
6	MAIO.....	87 404	99 741	14,11	755	937	24,10
7	JUNHO.....	92 138	101 259	9,89	961	908	5,51-
8	JULHO.....	99 331	103 331	4,02	1 264	1 115	11,78-
9	AGOSTO.....	93 307	105 780	13,36	1 096	1 083	1,18-
10	SETEMBRO.....	96 548	103 511	7,21	1 214	1 175	3,21-
11	OUTUBRO.....	97 872	105 929	8,23	1 209	1 094	9,51-
12	NOVEMBRO.....	95 157	107 084	12,53	1 035	1 051	1,54
13	DEZEMBRO.....	101 738	112 903	10,97	496	520	4,83

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO										NUM.
GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS			PATOS, MARRECOS E GANSOS			DE	
1992	1993	VARIACÃO 93/92	1992	1993	VARIACÃO 93/92	1992	1993	VARIACÃO 93/92	OR-	
(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)	DEM	
5 789	5 284	8,72-	1 099 711	1 212 690	10,27	12	14	16,66	1	
668	361	45,95-	89 917	96 142	6,92	1	1	0,00	2	
319	304	4,70-	81 610	88 373	8,28	1	1	0,00	3	
444	345	22,29-	87 164	105 580	21,12	1	1	0,00	4	
552	409	25,90-	89 369	94 815	6,09	1	1	0,00	5	
351	535	52,42	86 297	98 268	13,87	1	1	0,00	6	
509	370	27,30-	90 667	99 980	10,27	1	1	0,00	7	
615	495	19,51-	97 451	101 720	4,38	1	1	0,00	8	
483	600	24,22	91 727	104 096	13,48	1	1	0,00	9	
534	475	11,04-	94 799	101 860	7,44	1	1	0,00	10	
366	403	10,10	96 296	104 431	8,44	1	1	0,00	11	
549	503	8,37-	93 572	105 528	12,77	1	2	100,00	12	
399	484	21,30	100 842	111 897	10,96	1	2	100,00	13	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO					
				TOTAL			PERUS		
				1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)
				(TONELADAS)			(TONELADAS)		
1			TOTAL.....	1 911 333	2 073 933	8,50	67 031	70 800	5,62
2			JANEIRO.....	152 231	167 276	9,88	3 915	4 463	13,99
3			FEVEREIRO.....	138 013	151 976	10,11	3 918	5 121	30,70
4			MARÇO.....	153 009	179 204	17,11	4 729	6 082	28,61
5			ABRIL.....	155 749	163 245	4,81	4 452	5 791	30,07
6			MAIO.....	153 098	174 863	14,21	5 265	6 532	24,06
7			JUNHO.....	159 226	170 077	6,81	6 594	6 682	1,33
8			JULHO.....	171 764	169 481	1,32-	7 786	6 810	12,53-
9			AGOSTO.....	158 686	175 840	10,81	6 773	6 430	5,06-
10			SETEMBRO.....	167 355	174 245	4,11	7 419	6 645	10,43-
11			OUTUBRO.....	167 531	178 714	6,67	7 005	6 319	9,79-
12			NOVEMBRO.....	163 913	181 749	10,88	6 655	6 872	3,26
13			DEZEMBRO.....	170 758	187 263	9,66	2 520	3 053	21,15

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

ABATE DE AVES - 1992/1993

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO										NUM.
GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS			PATOS, MARRECOs E GANSOS				DE
1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)	1992	1993	VARIAÇÃO 93/92 (%)		OR-
(TONELADAS)			(TONELADAS)			(TONELADAS)				DEM
13 992	12 955	7,41-	1 830 286	1 990 148	8,73	24	30	25,00	1	
1 377	767	44,29-	146 937	162 044	10,28	2	2	0,00	2	
857	805	6,06-	133 236	146 048	9,61	2	2	0,00	3	
1 125	810	27,99-	147 153	172 310	17,09	2	2	0,00	4	
1 308	919	29,74-	149 987	156 533	4,36	2	2	0,00	5	
853	1 258	47,47	146 978	167 071	13,67	2	2	0,00	6	
1 120	853	23,83-	151 510	162 540	7,28	2	2	0,00	7	
1 613	1 212	24,86-	162 363	161 456	0,55-	2	3	50,00	8	
1 157	1 494	29,12	150 754	167 913	11,38	2	3	50,00	9	
1 302	1 271	2,38-	158 632	166 326	4,85	2	3	50,00	10	
987	1 034	4,76	159 537	171 358	7,40	2	3	50,00	11	
1 347	1 294	3,93-	155 909	173 580	11,33	2	3	50,00	12	
946	1 238	30,86	167 290	182 969	9,37	2	3	50,00	13	

FONTE: IBGE/DPE/DEAGRO/DIPEC - PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS