

IBGE

DIRETORIA DE PESQUISAS

DEPARTAMENTO DE AGROPECUARIA

DIVISAO DE PESQUISAS CONTINUAS

**PESQUISA MENSAL DE
ABATE DE ANIMAIS**

BRASIL

JANEIRO A DEZEMBRO/91

PESQUISA MENSAL DE ABATE DE ANIMAIS

NOTA PRÉVIA

A Pesquisa Mensal de Abate de Animais, realizada pelo IBGE desde 1975, investiga os estabelecimentos industriais (inclusive abatedouros municipais) de abate de animais para estimar o total de animais abatidos e o peso das carcaças correspondentes, segundo a espécie.

Inicialmente abrangia todos os estabelecimentos de abate. Em 1976 foi introduzida a amostragem probabilística, visando reduzir o esforço de coleta e agilizar a apuração de dados, permitindo a diminuição dos prazos de divulgação dos resultados.

De 1976 à dezembro de 1984 a amostra aplicada foi selecionada tendo por base o cadastro de informantes de dezembro de 1975, sendo a divulgação dos dados feita a nível Brasil e Rio de Janeiro. Em 1984 foi selecionada nova amostra, a partir do cadastro montado dos Censos Econômicos de 1980, planejada para obtenção de resultados a nível Brasil. Diante dos recursos disponíveis foi impossível contemplar nos objetivos a obtenção de estimativas por Unidade da Federação.

Objetivando manter a comparabilidade entre os dados referentes a 1983 e 1984, bem como entre 1984 e 1985, foram aplicados questionários aos estabelecimentos das duas amostras, isto é, da amostra de 1976 e da nova amostra de 1984.

Divulgamos inicialmente os resultados até dezembro de 1984 a nível Brasil e Rio de Janeiro, a partir da amostra de 1976 e a seguir foram encaminhadas as estimativas, a nível Brasil, obtidas com a nova amostra.

A Pesquisa, a partir de 1985, passou a ser realizada somente através da amostra nova e os resultados são exclusivamente a nível Brasil.

Os resultados são divulgados preliminarmente com defasagem de 50 dias, a partir do mês de referência da pesquisa, e são liberadas as estimativas finais no segundo semestre do ano seguinte. Desse modo, estamos encaminhando, neste, os resultados definitivos da Pesquisa Mensal de Abate de Animais/1991 a nível Brasil.

Rio de Janeiro 14 de outubro de 1992.

ABATE DE BOVINOS - 1991

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS							
	TOTAL		BOIS		VACAS		VITELOS	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL....	13 933 582	2 921 429 580	9 154 312	2 114 108 449	4 746 507	805 014 990	32 763	2 306 141
JANEIRO....	1 204 254	250 407 766	754 545	173 496 893	447 312	76 713 368	2 397	197 505
FEVEREIRO..	1 072 198	219 881 975	644 654	147 185 688	425 237	72 525 200	2 307	171 087
MARÇO.....	1 134 553	239 154 856	719 078	168 146 427	412 684	70 807 198	2 791	201 231
ABRIL.....	1 265 937	273 633 614	834 740	199 454 373	428 421	73 976 809	2 776	202 432
MAIO.....	1 304 434	284 335 898	892 497	213 731 160	409 312	70 444 285	2 625	160 453
JUNHO.....	1 225 362	265 944 066	845 539	201 308 445	377 117	64 457 619	2 706	178 002
JULHO.....	1 235 526	261 142 141	837 841	194 089 560	394 715	66 863 432	2 970	189 149
AGOSTO.....	1 122 361	231 985 568	753 574	170 737 905	366 003	61 063 970	2 784	183 693
SETEMBRO...	1 047 938	214 474 587	700 191	156 804 248	344 987	57 471 683	2 760	198 656
OUTUBRO....	1 082 773	220 850 946	735 295	163 820 786	344 437	56 828 637	3 041	201 523
NOVEMBRO...	1 070 127	219 996 519	697 728	157 844 794	369 777	61 958 666	2 622	193 059
DEZEMBRO...	1 168 119	239 621 644	738 630	187 488 170	426 505	71 904 123	2 984	229 351

ABATE DE EQUIDEOS - 1991

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS							
	TOTAL		ASININOS		EQUINOS		MUARES	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL....	97 282	12 321 356	1 532	138 504	92 859	11 839 695	2 891	343 157
JANEIRO....	4 956	625 351	38	3 333	4 741	600 476	177	21 542
FEVEREIRO..	5 268	657 952	66	5 822	4 988	626 087	214	26 033
MARÇO.....	5 873	716 804	166	16 722	5 513	677 058	194	23 024
ABRIL.....	6 796	857 746	143	15 043	6 419	814 859	234	27 844
MAIO.....	7 439	964 355	146	15 094	7 022	916 297	271	32 964
JUNHO.....	8 399	1 058 168	165	16 929	7 965	1 008 171	269	33 068
JULHO.....	9 683	1 284 026	197	20 418	9 223	1 232 585	263	31 023
AGOSTO.....	8 304	1 039 597	162	16 867	7 874	989 148	268	33 582
SETEMBRO...	8 908	1 132 303	127	7 892	8 532	1 100 125	249	24 286
OUTUBRO....	9 849	1 192 214	232	14 120	9 340	1 145 685	277	32 409
NOVEMBRO...	10 335	1 366 236	32	2 229	10 058	1 334 506	245	29 501
DEZEMBRO...	11 472	1 426 604	58	4 035	11 184	1 394 688	230	27 881

ABATE DE SUINOS - 1991

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS					
	TOTAL		PORCOS		LEITÕES	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL.....	12 176 642	812 248 250	11 965 237	808 760 658	211 405	3 487 592
JANEIRO.....	875 568	56 221 179	859 429	55 930 706	16 139	290 473
FEVEREIRO.....	837 831	54 653 501	822 291	54 373 349	15 540	280 152
MARÇO.....	908 917	59 882 611	893 668	59 605 423	15 249	277 188
ABRIL.....	971 817	64 747 769	957 163	64 476 059	14 654	271 710
MAIO.....	1 004 825	67 539 923	990 287	67 274 890	14 538	265 033
JUNHO.....	994 050	67 461 263	978 374	67 182 599	15 676	278 664
JULHO.....	1 106 426	75 533 281	1 092 265	75 283 336	14 161	249 945
AGOSTO.....	1 110 724	75 502 774	1 096 149	75 255 954	14 575	246 820
SETEMBRO.....	1 089 793	73 804 920	1 075 438	73 559 221	14 355	245 699
OUTUBRO.....	1 104 583	74 533 871	1 088 435	74 274 325	16 148	259 546
NOVEMBRO.....	1 073 861	71 800 699	1 053 945	71 509 453	19 916	291 246
DEZEMBRO.....	1 096 247	70 566 459	1 057 793	70 035 343	40 454	531 116

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS, COELHOS E OUTROS ANIMAIS - 1991

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS							
	OVINOS		CAPRINOS		COELHOS		OUTROS ANIMAIS	
	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)
TOTAL....	905 625	12 487 093	798 432	11 361 620	111 832	148 181	34 533	6 625 537
JANEIRO....	82 844	1 090 636	64 384	896 168	10 939	16 622	2 946	541 338
FEVEREIRO..	65 280	930 134	62 548	878 853	10 019	12 944	1 784	377 097
MARÇO.....	62 039	893 672	62 581	890 129	11 000	13 186	3 227	596 819
ABRIL.....	59 803	872 714	66 065	935 799	10 370	13 461	2 479	464 787
MAIO.....	63 472	813 504	62 778	901 398	9 921	12 881	2 724	512 712
JUNHO.....	62 546	900 567	63 752	920 505	8 283	11 110	3 021	578 165
JULHO.....	65 286	924 128	66 052	933 339	9 484	12 916	3 344	613 163
AGOSTO....	67 844	959 361	73 584	1 052 871	7 657	10 827	2 557	493 984
SETEMBRO...	68 892	975 901	76 369	1 082 529	9 119	11 721	2 794	541 120
OUTUBRO....	74 817	1 024 519	67 056	955 718	9 550	11 594	3 608	704 630
NOVEMBRO...	105 747	1 378 661	65 389	918 654	7 938	10 118	3 315	652 863
DEZEMBRO...	127 055	1 633 296	67 874	985 657	7 552	10 701	2 734	548 859

ABATE DE AVES - 1991

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS					
NUM. DE OR- DEM	MESES	TOTAL	PERUS		
		NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS (KG)
1	TOTAL.....	1 057 432 673	1 801 129 067	9 598 003	58 150 183
2	JANEIRO.....	88 713 348	148 380 364	601 278	4 871 745
3	FEVEREIRO.....	72 573 614	120 719 317	592 095	3 971 655
4	MARÇO.....	78 706 259	130 288 632	566 936	4 213 696
5	ABRIL.....	86 521 603	149 524 449	605 325	4 128 675
6	MAIO.....	88 793 204	154 866 258	602 061	3 905 742
7	JUNHO.....	82 957 957	144 574 849	803 370	5 221 656
8	JULHO.....	92 770 740	162 170 429	1 070 803	6 563 687
9	AGOSTO.....	93 363 646	160 255 479	1 113 715	6 978 268
10	SETEMBRO.....	89 575 667	154 947 949	1 089 934	6 047 133
11	OUTUBRO.....	97 790 476	166 972 189	1 268 849	6 626 504
12	NOVEMBRO.....	91 262 868	155 036 076	1 014 229	5 321 474
13	DEZEMBRO.....	94 403 491	153 393 076	269 408	1 299 948

ABATE DE AVES - 1991

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E PESO TOTAL DAS CARCAÇAS									
GALOS E GALINHAS		FRANGOS E FRANGAS		PATOS, MARRECOs E GANSOS		CODORNAS		NUM.	
								DE	
								OR-	
NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	NUMERO DE CABEÇAS ABATIDAS	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS (KG)	DEM	
4 605 583	11 114 591	1 040 842 685	1 731 561 139	15 326	29 530	2 371 276	273 624	1	
210 264	487 067	87 858 755	143 013 738	1 263	2 434	41 788	5 380	2	
295 309	846 751	71 637 390	115 892 130	1 256	2 434	47 564	6 347	3	
272 350	761 873	77 808 870	125 303 069	1 250	2 390	56 853	7 604	4	
354 925	922 401	85 499 342	144 462 051	1 271	2 483	60 740	8 839	5	
531 916	1 088 120	87 426 079	149 845 427	1 260	2 436	231 888	24 533	6	
356 482	780 284	81 525 622	138 542 938	1 226	2 344	271 257	27 627	7	
321 982	807 260	91 076 484	154 764 857	1 310	2 506	300 161	32 119	8	
344 814	852 985	91 608 431	153 389 790	1 239	2 402	295 447	32 034	9	
540 552	1 329 831	87 667 716	147 536 508	1 260	2 428	276 205	32 049	10	
786 165	1 609 998	95 519 787	158 705 714	1 262	2 445	214 412	27 528	11	
244 598	641 627	89 724 373	149 036 691	1 269	2 448	278 399	33 836	12	
346 225	986 394	93 489 836	151 068 226	1 460	2 780	296 562	35 728	13	

ABATE DE BOVINOS - 1990/1991

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO				
			TOTAL		BOIS		
			1990	1991	VARIACÃO 91/90 (%)	1990	1991
			(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)		(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)

1	TOTAL.....		13 377	13 936	4,17	8 889	9 156	3,00
2	JANEIRO.....		1 087	1 204	10,76	668	755	13,02
3	FEVEREIRO.....		991	1 072	8,17	584	645	10,44
4	MARÇO.....		1 097	1 135	3,46	705	719	1,98
5	ABRIL.....		1 158	1 266	8,39	767	835	8,86
6	MAIO.....		1 252	1 304	4,15	855	892	4,32
7	JUNHO.....		1 213	1 226	1,07	861	846	1,74-
8	JULHO.....		1 099	1 236	12,46	782	838	7,16
9	AGOSTO.....		1 137	1 123	1,23-	775	754	2,70-
10	SETEMBRO.....		971	1 048	7,92	659	700	6,22
11	OUTUBRO.....		1 042	1 082	3,83	702	735	4,70
12	NOVEMBRO.....		1 108	1 071	3,33-	745	696	6,30-
13	DEZEMBRO.....		1 212	1 169	3,54-	786	739	5,97-

ABATE DE BOVINOS - 1990/1991

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO				
			VACAS		VITELOS		
			1990	1991	VARIACÃO 91/90 (%)	1990	1991
			(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)		(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)

4 455	4 746	6,53	33	34	3,03	1
416	447	7,45	3	2	33,33-	2
404	425	5,19	3	2	33,33-	3
389	413	6,16	3	3	0,00	4
398	428	7,53	3	3	0,00	5
394	409	3,80	3	3	0,00	6
350	377	7,71	2	3	50,00	7
315	395	25,39	2	3	50,00	8
358	366	2,23	4	3	25,00-	9
309	345	11,65	3	3	0,00	10
337	344	2,07	3	3	0,00	11
361	370	2,49	2	3	50,00	12
424	427	0,70	2	3	50,00	13

ABATE DE BOVINOS - 1990/1991

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO					
			TOTAL			BOIS		
			1990	1991	VARIACÃO 91/90 (%)	1990	1991	VARIACÃO 91/90 (%)
			(TONELADAS)			(TONELADAS)		

1	TOTAL.....	2 835 761	2 921 429	3,02	2 066 401	2 114 108	2,30
2	JANEIRO.....	221 928	250 408	12,83	149 986	173 497	15,57
3	FEVEREIRO.....	201 887	219 882	8,91	131 810	147 186	11,56
4	MARÇO.....	234 110	239 154	2,15	166 087	168 146	1,23
5	ABRIL.....	254 957	273 633	7,32	184 511	199 454	8,09
6	MAIO.....	278 104	284 335	2,24	208 520	213 731	2,49
7	JUNHO.....	266 122	265 944	0,06-	205 141	201 308	1,86-
8	JULHO.....	237 808	261 142	5,81	184 157	194 090	5,39
9	AGOSTO.....	240 195	231 986	3,41-	179 462	170 738	4,86-
10	SETEMBRO.....	199 205	214 475	7,66	147 507	156 804	6,30
11	OUTUBRO.....	215 783	220 852	2,34	158 457	163 821	3,37
12	NOVEMBRO.....	233 409	219 997	5,74-	171 044	157 845	7,71-
13	DEZEMBRO.....	252 253	239 621	5,00-	179 709	167 488	6,80-

ABATE DE BOVINOS - 1990/1991

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO					
		VACAS			VITELQS		
		1990	1991	VARIACÃO 91/90 (%)	1990	1991	VARIACÃO 91/90 (%)
		(TONELADAS)			(TONELADAS)		

766 744	805 015	4,99	2 616	2 306	11,85-	1
71 672	76 713	7,03	270	198	26,66-	2
69 800	72 525	3,90	277	171	38,26-	3
67 763	70 807	4,48	260	201	22,69-	4
70 217	73 977	5,35	229	202	11,79-	5
69 398	70 444	1,50	186	160	13,97-	6
60 801	64 458	6,01	180	178	1,11-	7
53 477	66 863	25,03	174	189	8,62	8
60 435	61 064	1,04	298	184	38,25-	9
51 525	57 472	11,54	173	199	15,02	10
57 077	56 829	0,43-	239	202	15,48-	11
62 152	61 959	0,31-	213	193	9,38-	12
72 427	71 904	0,72-	117	229	95,72	13

ABATE DE EQUIDEOS - 1990/1991

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO						
				TOTAL			ASININOS			
				1990	1991	VARIAÇÃO 91/90 (%)	1990	1991	VARIAÇÃO 91/90 (%)	
				(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			

1	TOTAL.....			48	93	93,75	0	0	0,00	
2	JANEIRO.....			4	5	25,00	0	0	0,00	
3	FEVEREIRO.....			4	5	25,00	0	0	0,00	
4	MARÇO.....			5	6	19,99	0	0	0,00	
5	ABRIL.....			4	6	50,00	0	0	0,00	
6	MAIO.....			4	7	75,00	0	0	0,00	
7	JUNHO.....			4	8	100,00	0	0	0,00	
8	JULHO.....			4	9	125,00	0	0	0,00	
9	AGOSTO.....			4	8	100,00	0	0	0,00	
10	SETEMBRO.....			3	9	200,00	0	0	0,00	
11	OUTUBRO.....			4	9	125,00	0	0	0,00	
12	NOVEMBRO.....			4	10	150,00	0	0	0,00	
13	DEZEMBRO.....			4	11	175,00	0	0	0,00	

ABATE DE EQUIDEOS - 1990/1991

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM.	DE	OR-	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO						
				EQUINOS			MUARES			
				1990	1991	VARIAÇÃO 91/90 (%)	1990	1991	VARIAÇÃO 91/90 (%)	
				(MIL CABEÇAS)			(MIL CABEÇAS)			

48	93	93,75	0	0	0,00	1
4	5	25,00	0	0	0,00	2
4	5	25,00	0	0	0,00	3
5	6	19,99	0	0	0,00	4
4	6	50,00	0	0	0,00	5
4	7	75,00	0	0	0,00	6
4	8	100,00	0	0	0,00	7
4	9	125,00	0	0	0,00	8
4	8	100,00	0	0	0,00	9
3	9	200,00	0	0	0,00	10
4	9	125,00	0	0	0,00	11
4	10	150,00	0	0	0,00	12
4	11	175,00	0	0	0,00	13

ABATE DE EQUIDEOS - 1990/1991

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM. DE OR- DEM	MESES	PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO					
		TOTAL			ASININOS		
		1990	1991	VARIAÇÃO 91/90 (%)	1990	1991	VARIAÇÃO 91/90 (%)
		(TONELADAS)			(TONELADAS)		
1	TOTAL.....	6 224	12 322	97,97	46	138	200,00
2	JANEIRO.....	525	525	19,04	1	3	200,00
3	FEVEREIRO.....	566	658	16,25	3	6	100,00
4	MARÇO.....	570	717	25,78	5	17	239,99
5	ABRIL.....	499	858	71,94	3	15	400,00
6	MAIO.....	474	964	103,37	1	15	400,00
7	JUNHO.....	438	1 058	141,55	4	17	325,00
8	JULHO.....	539	1 284	138,21	6	20	233,33
9	AGOSTO.....	558	1 040	86,37	5	17	239,99
10	SETEMBRO.....	454	1 132	149,33	5	8	59,99
11	OUTUBRO.....	520	1 192	129,23	6	14	133,33
12	NOVEMBRO.....	546	1 357	150,36	5	2	59,99
13	DEZEMBRO.....	535	1 427	166,72	2	4	100,00

ABATE DE EQUIDEOS - 1990/1991

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

PESO TOTAL DAS CARÇAÇAS E VARIAÇÃO							NUM.
EQUINOS			MUARES				DE
1990	1991	VARIAÇÃO 91/90 (%)	1990	1991	VARIAÇÃO 91/90 (%)	OR-	
(TONELADAS)			(TONELADAS)			DEM	
5 897	11 840	100,78	281	344	22,41	1	
506	800	18,57	18	22	22,22	2	
541	626	15,71	22	26	18,18	3	
546	677	23,99	19	23	21,05	4	
475	815	71,57	21	28	33,33	5	
449	916	104,00	24	33	37,50	6	
410	1 008	145,85	24	33	37,50	7	
504	1 233	144,64	29	31	6,89	8	
525	989	88,38	28	34	21,42	9	
427	1 100	157,61	22	24	9,09	10	
489	1 146	134,35	25	32	27,99	11	
513	1 335	160,23	28	30	7,14	12	
512	1 395	172,46	21	28	33,33	13	

ABATE DE SUINOS - 1990/1991

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO

MESES	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1990	1991	*VARIAÇÃO	1990	1991	*VARIAÇÃO	1990	1991	*VARIAÇÃO
			91/90			91/90			91/90
	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)
TOTAL.....	10 996	12 175	10,72	10 776	11 963	11,01	220	212	3,63-
JANEIRO.....	851	875	2,82	835	859	2,87	16	16	0,00
FEVEREIRO.....	771	838	8,69	755	822	8,87	16	16	0,00
MARÇO.....	801	909	13,48	785	894	13,88	16	15	6,25-
ABRIL.....	856	972	13,55	836	957	14,47	20	15	25,00-
MAIO.....	947	1 005	6,12	930	990	6,45	17	15	11,76-
JUNHO.....	889	994	11,81	873	976	12,02	16	16	0,00
JULHO.....	975	1 106	13,43	960	1 092	13,74	15	14	6,66-
AGOSTO.....	1 029	1 111	7,96	1 013	1 096	8,19	16	15	6,25-
SETEMBRO.....	917	1 089	18,75	901	1 075	19,31	16	14	12,50-
OUTUBRO.....	1 016	1 104	8,66	1 001	1 088	8,69	15	16	6,66
NOVEMBRO.....	973	1 074	10,38	954	1 054	10,48	19	20	5,26
DEZEMBRO.....	971	1 098	13,07	933	1 058	13,39	38	40	5,26

ABATE DE SUINOS - 1990/1991

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO

MESES	TOTAL			PORCOS			LEITÕES		
	1990	1991	*VARIAÇÃO	1990	1991	*VARIAÇÃO	1990	1991	*VARIAÇÃO
			91/90			91/90			91/90
	(TONELADAS)		(%)	(TONELADAS)		(%)	(TONELADAS)		(%)
TOTAL.....	729 545	812 247	11,33	725 675	808 759	11,44	3 870	3 488	9,87-
JANEIRO.....	55 702	56 221	0,93	55 399	55 931	0,96	303	290	4,29-
FEVEREIRO.....	49 539	54 653	10,32	49 240	54 373	10,42	299	280	6,35-
MARÇO.....	52 577	59 882	13,89	52 272	59 605	14,02	305	277	9,18-
ABRIL.....	56 848	64 748	13,89	56 499	64 476	14,11	349	272	22,06-
MAIO.....	63 749	67 540	5,84	63 435	67 275	6,05	314	265	15,60-
JUNHO.....	59 904	67 462	12,61	59 608	67 183	12,70	296	279	5,74-
JULHO.....	65 946	75 533	14,53	65 663	75 283	14,65	283	250	11,66-
AGOSTO.....	69 410	75 503	8,77	69 110	75 256	8,89	300	247	17,66-
SETEMBRO.....	61 937	73 805	19,16	61 639	73 559	19,33	298	246	17,44-
OUTUBRO.....	68 532	74 534	8,59	68 347	74 274	8,67	285	260	8,77-
NOVEMBRO.....	64 014	71 800	12,16	63 699	71 509	12,26	315	291	7,61-
DEZEMBRO.....	61 287	70 566	15,14	60 764	70 035	15,25	523	531	1,52

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1990/1991

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO									
	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS			
	1990	1991	*VARIAÇÃO	1990	1991	*VARIAÇÃO	1990	1991	*VARIAÇÃO	
			91/90			91/90			91/90	
	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)	
TOTAL.....	816	906	11,02	693	799	15,29	327	112	65,74-	
JANEIRO.....	69	83	20,28	54	64	18,51	29	11	62,06-	
FEVEREIRO.....	62	65	4,83	50	63	25,99	25	10	59,99-	
MARÇO.....	57	62	8,77	58	63	8,62	29	11	62,06-	
ABRIL.....	60	60	0,00	58	66	13,79	29	10	65,51-	
MAIO.....	63	63	0,00	57	63	10,52	30	10	66,66-	
JUNHO.....	56	63	12,50	59	64	8,47	21	8	61,90-	
JULHO.....	56	65	16,07	57	66	15,78	24	9	62,50-	
AGOSTO.....	58	68	17,24	58	74	27,58	34	8	76,47-	
SETEMBRO.....	57	69	21,05	57	76	33,33	30	9	69,99-	
OUTUBRO.....	76	75	1,31-	60	67	11,66	31	10	67,74-	
NOVEMBRO.....	99	106	7,07	61	65	6,55	26	8	69,23-	
DEZEMBRO.....	103	127	23,30	64	68	6,25	19	8	57,89-	

ABATE DE OVINOS, CAPRINOS E COELHOS - 1990/1991

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES
BRASIL

MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO									
	OVINOS			CAPRINOS			COELHOS			
	1990	1991	*VARIAÇÃO	1990	1991	*VARIAÇÃO	1990	1991	*VARIAÇÃO	
			91/90			91/90			91/90	
	(TONELADAS)		(%)	(TONELADAS)		(%)	(TONELADAS)		(%)	
TOTAL.....	11 291	12 499	10,69	9 686	11 363	17,31	527	149	71,72-	
JANEIRO.....	978	1 081	11,55	719	886	24,61	41	17	58,53-	
FEVEREIRO.....	890	930	4,49	673	879	30,60	35	13	62,85-	
MARÇO.....	795	894	12,45	792	890	12,37	42	13	69,04-	
ABRIL.....	862	873	1,27	807	936	15,98	44	13	70,45-	
MAIO.....	921	914	0,76-	812	901	10,96	49	13	73,46-	
JUNHO.....	815	801	10,55	834	921	10,43	39	11	71,79-	
JULHO.....	830	924	11,32	822	933	13,50	44	13	70,45-	
AGOSTO.....	852	959	12,55	812	1 053	29,67	58	11	81,03-	
SETEMBRO.....	816	976	19,60	806	1 093	35,60	49	12	75,51-	
OUTUBRO.....	1 017	1 025	0,78	852	956	12,20	53	12	77,35-	
NOVEMBRO.....	1 192	1 379	15,68	852	919	7,86	41	10	75,60-	
DEZEMBRO.....	1 323	1 633	23,43	905	986	8,95	32	11	65,62-	

ABATE DE AVES - 1990/1991

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM. DE OR- DEM	MESES	ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO					
		TOTAL			PERUS		
		1990	1991	VARIAÇÃO 91/90 (%)	1990	1991	VARIAÇÃO 91/90 (%)
		(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(%)	(MIL CABEÇAS)	(MIL CABEÇAS)	(%)
1	TOTAL.....	962 029	1 055 056	9,66	9 337	9 597	2,78
2	JANEIRO.....	80 280	88 671	10,45	494	601	21,65
3	FEVEREIRO.....	67 872	72 525	6,85	599	592	1,16-
4	MARÇO.....	81 146	78 649	3,07-	837	567	32,25-
5	ABRIL.....	77 186	86 460	12,01	732	605	17,34-
6	MAIO.....	84 962	68 561	4,23	857	602	29,75-
7	JUNHO.....	75 542	82 586	9,45	832	803	3,48-
8	JULHO.....	80 043	92 470	15,52	864	1 071	23,95
9	AGOSTO.....	83 848	93 068	10,99	928	1 114	20,04
10	SETEMBRO.....	75 945	89 300	17,58	1 051	1 090	3,71
11	OUTUBRO.....	86 354	97 576	12,99	1 047	1 269	21,20
12	NOVEMBRO.....	86 233	90 984	5,50	771	1 014	31,51
13	DEZEMBRO.....	82 618	94 106	13,90	325	269	17,23-

ABATE DE AVES - 1990/1991

ANIMAIS ABATIDOS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

ANIMAIS ABATIDOS E VARIAÇÃO										NUM.
GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS			PATOS, MARRECOS E GANSOS			DE	
1990	1991	VARIACÃO 91/90	1990	1991	VARIACÃO 91/90	1990	1991	VARIACÃO 91/90	OR-	
(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)	(MIL CABEÇAS)		(%)	DEM	
6 062	4 605	24,03-	946 001	1 040 842	10,02	629	12	98,09-	1	
597	210	64,82-	79 073	87 859	11,11	116	1	99,13-	2	
303	295	2,64-	66 869	71 637	7,13	101	1	99,00-	3	
360	272	24,44-	79 842	77 809	2,54-	107	1	98,06-	4	
336	355	5,65	76 021	85 499	12,46	97	1	98,96-	5	
396	532	34,34	83 601	87 426	4,57	108	1	99,07-	6	
369	356	3,52-	74 247	81 526	9,80	94	1	98,93-	7	
484	322	33,47-	78 694	91 076	15,73	1	1	0,00	8	
889	345	61,19-	82 030	91 608	11,67	1	1	0,00	9	
580	541	6,72-	74 313	87 568	17,97	1	1	0,00	10	
723	786	8,71	84 583	95 520	12,93	1	1	0,00	11	
496	245	50,60-	84 965	89 724	5,60	1	1	0,00	12	
528	346	34,59-	81 763	93 490	14,34	1	1	0,00	13	

ABATE DE AVES - 1990/1991

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

NUM. DE OR- DEM	MESES	PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO						
		TOTAL			PERUS			
		1990	1991	VARIACÃO 91/90 (%)	1990	1991	VARIACÃO 91/90 (%)	
		(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	
1	TOTAL.....	1 604 698	1 800 854	12,22	53 085	58 152	9,54	
2	JANEIRO.....	130 357	148 375	13,82	3 207	4 872	51,91	
3	FEVEREIRO.....	107 830	120 713	11,94	3 443	3 972	15,36	
4	MARÇO.....	134 321	130 281	3,00-	4 710	4 214	10,53-	
5	ABRIL.....	131 270	149 515	13,89	4 326	4 129	4,55-	
6	MAIO.....	146 256	154 841	5,86	5 753	3 906	32,10-	
7	JUNHO.....	127 881	144 547	13,03	5 599	5 222	6,73-	
8	JULHO.....	134 898	162 139	20,19	5 714	6 564	14,87	
9	AGOSTO.....	139 104	160 223	15,18	4 921	5 978	21,47	
10	SETEMBRO.....	126 348	154 916	20,69	5 001	6 047	20,91	
11	OUTUBRO.....	148 593	166 945	12,35	5 047	6 627	31,30	
12	NOVEMBRO.....	142 688	155 002	8,63	3 761	5 321	41,47	
13	DEZEMBRO.....	133 152	153 357	15,17	1 603	1 300	18,90-	

ABATE DE AVES - 1990/1991

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS POR ESPECIES E VARIAÇÃO, SEGUNDO OS MESES

BRASIL

PESO TOTAL DAS CARCAÇAS E VARIAÇÃO										NUM.
GALOS E GALINHAS			FRANGOS E FRANGAS			PATOS, MARRECOs E GANSOS			DE	
1990	1991	VARIACÃO 91/90 (%)	1990	1991	VARIACÃO 91/90 (%)	1990	1991	VARIACÃO 91/90 (%)	OR-	
(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	(TONELADAS)	(TONELADAS)	(%)	DEM	
13 816	11 114	19,55-	1 536 529	1 731 562	12,69	1 268	26	97,94-	1	
1 182	487	58,79-	125 741	143 014	13,73	227	2	99,11-	2	
704	847	20,31	103 491	115 892	11,98	192	2	98,95-	3	
852	762	10,56-	128 560	125 303	2,53-	199	2	98,99-	4	
813	922	13,40	125 832	144 462	14,71	199	2	98,99-	5	
1 000	1 088	8,79	139 277	149 845	7,58	226	2	99,11-	6	
904	780	13,71-	121 166	138 543	14,34	212	2	99,05-	7	
1 250	807	35,43-	127 932	154 765	20,97	2	3	50,00	8	
1 582	853	46,08-	132 599	153 380	15,67	2	2	0,00	9	
1 077	1 330	23,49	122 268	147 537	20,66	2	2	0,00	10	
1 871	1 610	18,31-	141 573	158 706	12,10	2	2	0,00	11	
1 172	642	45,22-	137 753	149 037	8,19	2	2	0,00	12	
1 309	986	24,67-	130 237	151 068	15,99	3	3	0,00	13	